

昭和四十七年労働省令第四十五号

機械等検定規則

労働安全衛生法（昭和四十七年法律第五十七号）及び労働安全衛生法施行令（昭和四十七年政令第三百十八号）の規定に基づき、並びに同法を実施するため、機械等検定規則を次のように定める。

目次

- 第一章 個別検定（第一条―第五条）
第二章 型式検定（第六条―第十七条）
附則

第一章 個別検定

（個別検定の申請等）

第一条 労働安全衛生法（以下「法」という。）第四十四条第一項又は第二項の規定による検定（以下「個別検定」という。）を受けようとする者は、当該個別検定を受けようとする機械等ごとに、個別検定申請書（様式第一号）に次の図面及び書面を添えて、個別検定を行う者（以下「個別検定実施者」という。）に提出しなければならない。

- 一 個別検定を受けようとする機械等の構造図
二 様式第二号による明細書

2 個別検定を受けようとする者のうち、当該個別検定を受けようとする機械等を輸入し、又は外国において製造したものは、前項の申請書に当該機械等が法第四十二条の厚生労働大臣が定める規格に適合していることを厚生労働大臣が指定する者（外国に住所を有するものに限る。）が明らかにする書面を添付することができる。

3 第一項の規定による申請をした者（以下「個別検定申請者」という。）は、個別検定を受けるために必要な準備をしなければならない。

（個別検定の場所）

第二条 個別検定は、個別検定申請者の希望する場所において行う。

（個別検定の基準）

第三条 法第四十四条第三項の厚生労働省令で定める基準は、法第四十二条の厚生労働大臣が定める規格とする。

（明細書の交付）

第四条 個別検定実施者は、個別検定に合格した機械等について、第一条第一項第二号の明細書を個別検定申請者に交付する。

（個別検定合格標準等）

第五条 労働安全衛生法施行令（昭和四十七年政令第三百十八号。以下「令」という。）第十四条第一号に掲げる機械等について個別検定を受けた者は、当該個別検定に合格した機械等の見やすい箇所に、個別検定合格標準章（様式第四号）を付さなければならない。

2 個別検定実施者は、令第十四条第二号から第四号までに掲げる機械等で個別検定に合格したもののについて、当該機械等の見やすい箇所に様式第五号による刻印を押し、又は同様式による刻印を押し銘板を取り付けるものとする。

第二章 型式検定

（新規検定の申請等）

第六条 法第四十四条の二第一項又は第二項の規定による検定（以下「型式検定」という。）であつて新規のもの（以下「新規検定」という。）を受けようとする者は、当該新規検定を受けようとする型式ごとに、新規検定申請書（様式第六号）に次の図面及び書面を添えて、型式検定を行う者（以下「型式検定実施者」という。）に提出しなければならない。

- 一 当該型式の機械等の構造図及び電気等の回路を有する機械等にあつては当該回路図
二 当該機械等の性能に関する説明書及び当該機械等の取扱い等に関する説明書
三 当該機械等に係る次の事項を記載した書面

イ 当該機械等を製造し、及び検査する設備の概要

ロ 当該機械等の工作責任者

ハ 当該機械等の検査組織

ニ 当該機械等の検査のための規程

四 当該型式の機械等についてあらかじめ行つた試験の結果を記載した書面

五 令第十四条の二第八号に掲げる機械等にあつては、様式第七号による明細書

2 新規検定を受けようとする者のうち、当該型式の機械等を輸入し、又は外国において製造したものは、前項の申請書に当該機械等の構造が法第四十二条の厚生労働大臣が定める規格に適合していることを厚生労働大臣が指定する者（外国に住所を有するものに限る。）が明らかにする書面を添付することができる。この場合において当該書面が添付されたときは、前項の規定にかかわらず同項第四号の書面の提出を省略することができる。

3 新規検定を受けようとする者は、第一項に規定するもののほか、別表第一の上欄に掲げる機械等の種類に応じて、それぞれ、同表の中欄に定める現品その他新規検定を受けるために必要なものについて同表の下欄に定める数を型式検定実施者に提出しなければならない。

4 第一項の規定による申請をした者（以下「新規検定申請者」という。）は、新規検定を受けるために必要な準備をしなければならない。

（新規検定の場所）

第七条 新規検定は、次の各号に掲げる機械等の区分に応じ、当該各号に掲げる場所において行う。ただし、第一号に掲げる機械等の新規検定は、現品の運搬が著しく困難である場合その他特別の事情がある場合には、新規検定申請者の希望する場所において行うことができる。

一 令第十四条の二第三号から第六号まで及び第九号から第十四号までに掲げる機械等 型式検定実施者の所在する場所
二 令第十四条の二第一号、第二号、第七号及び第八号に掲げる機械等 新規検定申請者の希望する場所

（型式検定の基準）

第八条 法第四十四条の二第三項の厚生労働省令で定める基準は、次の各号に掲げるとおりとする。

一 型式検定を受けようとする型式の機械等の構造が、法第四十二条の厚生労働大臣が定める規格に適合すること。

二 型式検定を受けようとする者が、次に掲げる設備等を有すること。

イ 型式検定を受けようとする型式の機械等の製造に必要な製造のための設備及び別表第二の上欄に掲げる機械等の種類に応じて、それぞれ同表の下欄に掲げる要件に適合する検査のための設備
ロ 別表第三の上欄に掲げる機械等の種類に応じて、それぞれ同表の下欄に定める資格を有する工作責任者

ハ 型式検定を受けようとする型式の機械等が、法第四十二条の厚生労働大臣が定める規格を具備しているかどうかを検査することができる検査組織
ニ 型式検定を受けようとする型式の機械等に係る検査の基準、検査の方法その他検査に必要な事項について定めた規程

2 型式検定を受けようとする者であつて、随時他の者の有する作動試験用のゴム、ゴム化合物若しくは合成樹脂を練るロール機、法別表第二第一号に掲げる機械等の作動試験機、作動試験用のプレス機械若しくはシャー（ボジティブクラッチ付きのものを除く）、爆発試験設備、防じん試験設備、振動試験設備、加速度測定設備、作動試験用のジブクレーン、作動試験用の移動式クレーン、排気弁の作動気密試験設備、二酸化炭素濃度上昇値試験設備、騒音試験設備、漏れ率試験設備、ぬれ抵抗試験設備、面体の気密試験設備又は公称稼働時間試験設備を利用することができるものは、前項第二号イの規定の適用については、これらの設備を有する者とみなす。

3 外国において製造された型式検定対象機械等の型式検定を受けようとする者（次項の者を除く。）については、当該機械等の製造者が第一項第二号イからニまでに掲げる設備等に相当する設備等を有する場合に、同号の規定は、適用しない。

4 単品として製造された型式検定対象機械等の型式について型式検定を受けようとする者については、第一項第二号並びに第六条第一項第三号及び第四号の規定は、適用しない。

（型式検定合格証）

第九条 型式検定実施者は、新規検定に合格した型式について、型式検定合格証（様式第八号）を新規検定申請者に交付する。

（型式検定合格証の有効期間）

第十条 法第四十四条の三第一項に規定する有効期間は、次の各号に掲げる機械等に係る型式ごとに、当該各号に定める期間とする。ただし、当該型式検定合格証に係る型式検定（当該型式検定合格証の有効期間が更新されたときにあつては、当該更新に係る法第四十四条の三第二項の規定による型式検定（以下「更新検定」という。）の基準となつた第八条第一項第一号の規格について変更が行われた場合は、当該規格が当該型式検定の基準として効力を有することとされる間に限る。

一 令第十四条の二第一号から第四号まで及び第七号から第十二号までに掲げる機械等 三年

二 令第十四条の二第五号、第六号、第十三号及び第十四号に掲げる機械等 五年

（型式検定合格証の有効期間の更新）

第十一条 更新検定を受けようとする者は、型式検定合格証の有効期間の満了前に、更新検定申請書（様式第九号）に次の書面及び図面を添えて、型式検定実施者に提出しなければならない。

一 有効期間の更新を受けようとする型式検定合格証

二 第六条第一項各号に掲げる図面及び書面

（型式検定合格証の再交付）

第十二条 型式検定合格証を滅失し、又は損傷した者は、その再交付を受けることができる。

2 前項の規定による型式検定合格証の再交付を受けようとする者は、型式検定合格証再交付申請書（様式第十号）を当該型式検定合格証を交付した型式検定実施者に提出しなければならない。

（型式検定合格証の記載事項の変更）

第十三条 型式検定合格証の交付を受けた者は、当該型式検定合格証の記載事項に変更があつたときは、その変更があつた日から十四日以内に型式検定合格証変更申請書（様式第十号）に当該型式検定合格証を添えて、当該型式検定合格証を交付した型式検定実施者に提出し、その書替えを受けなければならない。

（型式検定合格標準）

第十四条 法第四十四条の二第五項の規定による表示は、当該型式検定に合格した型式の機械等の見やすい箇所（次の各号に掲げる機械等にあつては、当該各号に定める部分ごと）にそれぞれの見やすい箇所）に、型式検定合格標準（様式第十一号）を付すことにより行わなければならない。

一 令第十四条の二第五号の防じんマスクのうち、ろ過材の取替えができるもの（以下「取替え式のもの」という。）であつて、吸気補助具が付いているもの（以下「吸気補助具付きのもの」という。）で、かつ、吸気補助具が分離できるもの

二 令第十四条の二第五号の防じんマスクのうち、吸気補助具付きのもので、かつ、吸気補助具が分離できないもの

三 令第十四条の二第五号の防じんマスクのうち、ろ過材及び面体

四 令第十四条の二第五号の防じんマスクのうち、ろ過材の取替えができないもの（以下「使い捨て式のもの」という。）

五 令第十四条の二第六号の防毒マスク

ろ過材の取替えができないもの（以下「使い捨て式のもの」という。）

ろ過材が分離できるものにあつては、ろ過材を分離した吸収缶及びろ過材）及び面体

六 令第十四条の二第十三号の防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具のうち、電動ファンが分離できるもの

電動ファン、ろ過材及び面体等（面体、フード又はフェイスシールドをいう。次号から第九号までにおいて同じ。）

七 令第十四条の二第十三号の防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具のうち、電動ファンが分離できないもの

ろ過材及び面体等

八 令第十四条の二第十四号の防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具のうち、電動ファンが分離できるもの

電動ファン、吸収缶（防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具であつて防じん機能を有するものに具備されるものうち、ろ過材が分離できるもの）にあつては、ろ過材を分離した吸収缶及びろ過材。次号において同じ。）及び面体等

九 令第十四条の二第十四号の防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具のうち、電動ファンが分離できないもの

吸収缶及び面体等

（型式検定合格証の失効の通知及び公示）

第十五条 厚生労働大臣は、法第四十四条の四の規定により型式検定合格証の効力を失わせたときは、遅滞なく、その旨を、理由を付して、書面により、当該型式検定合格証の交付を受けた者に通知するものとする。同時に、次の事項を告示するものとする。

一 品名、型式の名称及び型式検定合格番号

二 型式検定合格証の交付を受けた者の氏名又は名称

三 型式検定合格証の効力を失わせた年月日

（型式検定合格証の返還）

第十六条 型式検定合格証の交付を受けた者は、法第四十四条の四の規定により当該型式検定合格証の効力が失われたときは、遅滞なく、当該型式検定合格証を当該型式検定合格証を交付した型式検定実施者に返還しなければならない。

（経費）

第十七条 第七条ただし書の規定に基づき、新規検定申請者の希望する場所において新規検定を行う場合における旅費その他必要な経費は、当該新規検定申請者が負担する。

附 則

（施行期日）

第一条 この省令は、昭和四十七年十月一日から施行する。

（廃止）

第二条 次の省令は、廃止する。

一 労働衛生保護具検定規則（昭和二十五年労働省令第三十二号）

二 防爆構造電気機械器具検定規則（昭和四十四年労働省令第二号）

（プレス機械及びシヤの安全装置等に関する経過措置）

第三条 昭和四十七年十月一日前に労働安全衛生規則附則第二条の規定による廃止前の労働安全衛生規則（昭和二十二年労働省令第九号）第三十六条の規定により労働省労働基準局長の認定を受けたプレス機械及びシヤの安全装置並びにゴム、ゴム化合物又は合成樹脂を練るロール機の急停止装置については、当該装置の認定の有効期間内に限り、検定を受けることを要しない。

（酸化炭素用防毒マスクに関する経過措置）

第四条 一酸化炭素用防毒マスクについては、昭和四十八年十二月三十一日までの間は、法第四十四条第一項の検定を受けることを要しない。

（検定合格標準に関する経過措置）

第五条 昭和四十七年九月三十日まで、附則第二条の規定による廃止前の労働衛生保護具検定規則第二条の規定による検定に合格した防じんマスク又は防毒マスクと同一の型式のものに係る検定合格標準については、昭和四十八年九月三十日までの間は、第十条の規定にかかわらず、同規則第九条の規定の例によることができる。

附 則（昭和五〇年三月六日労働省令第二号） 抄

附 則（昭和五十二年二月二七日労働省令第三四号） 抄

（施行期日）

第一条 この省令は、昭和五十年四月一日から施行する。ただし、次の各号に掲げる規定は、当該各号に定める日から施行する。

一 第一条中機械等検定期則第一条第一項の改正規定（「現品」の下に「及び第三条第一項の製造検査設備等」を加える部分に限る。）、同規則第二条の改正規定（労働安全衛生法施行令（昭和四十七年政令第三百十八号。以下「令」という。）第十三条第二十三号及び第二十四号に係る部分に限る。）、同規則第三条の改正規定、同規則第四条第一項第二号の次に一号を加える改正規定、同規則第五条第三号の改正規定（令第十三条第二十三号及び第二十四号に係る部分に限る。）、同規則第十二条の改正規定、同規則様式第一号の四の改正規定（様式第一号の4）を「様式第一号の4（第4条関係）」に改める部分を除く。）、同規則様式第二号の改正規定（様式第二号の四及び様式第二号の五を加える部分に限る。）、及び同規則様式第八号の改正規定（「様式第八号」を「様式第八号（第10条関係）」に改める部分を除く。）、第二条の規定、第三条中検査代行機関、検定代行機関及び指定教習機関規則第十一条に七号を加える改正規定（第十三号及び第十四号を加える部分に限る。）、及び同規則第二十号の改正規定並びに次条の規定（令第十三条第二号に掲げる急停止装置のうち電氣的制動方式のものに係る部分を除く。）並びに附則第三条第二項、第六条及び第七条の規定、昭和五十年十月一日

二 第一条中機械等検定期則第一条第一項の改正規定（令第十三条第三十九号に係る部分に限る。）、同規則第四条に一項を加える改正規定（同項の表中令第十三条第三十九号に掲げる機械等の項に係る部分に限る。）、同規則第五条第一号の改正規定（令第十三条第三十九号に係る部分に限る。）、同規則第七条第一項の改正規定（令第十三条第三十九号に係る部分に限る。）、同規則様式第一号の一の改正規定（保護帽に係る部分に限る。）、及び同規則様式第五号の一の改正規定（保護帽に係る部分に限る。）並びに第三条中検査代行機関、検定代行機関及び指定教習機関規則第十一条に七号を加える改正規定（第十五号を加える部分に限る。）、昭和五十一年一月一日

（検定に関する経過措置）

第二条 改正前の機械等検定期則第一条第一項の規定による検定に合格した機械等及び次条の規定によりなお従前の例によることとされた検定に合格した機械等は、改正後の同規則（以下「新検定期則」という。）第一条第二項の規定の適用については、同条第一項の規定による検定に合格したものとみなす。

第三条 昭和五十年四月一日前に検定の申請が行われた令第十三条第二号に掲げる急停止装置のうち電氣的制動方式のものに係る検定については、新検定期則第一条及び第二条の規定にかかわらず、なお従前の例による。

2 昭和五十年十月一日前に検定の申請が行われた令第十三条第一号から第六号まで、第十号及び第十四号から第十六号までに掲げる機械等（同条第二号に掲げる機械等にあつては同号に掲げる急停止装置のうち機械的制動方式のものに限るものとし、同条第十号に掲げる機械等にあつては同号に掲げる歯の接触予防装置のうち可動式のものに限る。）に係る検定については、新検定期則第一条及び第三条の規定にかかわらず、なお従前の例による。

第四条 昭和五十年四月一日前に検定の申請が行われた令第十三条第四号に掲げる機械等に係る検定の場所については、新検定期則第五条の規定にかかわらず、なお従前の例による。

第五条 昭和五十年四月一日前に検定の申請が行われた令第十三条第二号に掲げる急停止装置のうち電氣的制動方式のものに係る型式検定合格証の有効期間については、新検定期則第七条第一項の規定にかかわらず、なお従前の例による。

第六条 厚生労働大臣は、昭和五十年十月一日前に検定の申請が行われた機械等に係る型式検定合格証については、新検定期則第十二条の規定にかかわらず、機械等検定期則第一条第二項の規定により型式検定に合格したとみなされた機械等が労働安全衛生法（以下「法」という。）第四十二条の厚生労働大臣が定める規格を具備しないと認めたときに限り、その効力を失わせることができる。

（施行期日）
第一条 この省令は、昭和五十三年一月一日から施行する。

（経過措置）

第二条 労働安全衛生法施行令の一部を改正する政令（昭和五十二年政令第三百七号）による改正後の労働安全衛生法施行令（以下「新令」という。）第十四条の二に規定する機械等で、改正前の機械等検定期則（以下「旧規則」という。）第一条第二項の型式検定に合格したものの型式は、労働安全衛生法及びじん肺法の一部を改正する法律（昭和五十二年法律第七十六号。以下「改正法」という。）による改正後の労働安全衛生法（以下「新法」という。）第四十四条の二第二項の型式検定に合格した型式とみなし、旧規則第一条第二項の型式検定に合格した機械等同一の型式の機械等（当該検定を受けた者が当該型式検定に係る旧規則第六条の型式検定合格証の有効期間内に製造し、又は輸入した機械等に限る。）は、新法第四十四条の二第二項の型式検定に合格した型式の機械等とみなす。

第三条 旧規則第六条の規定により旧規則第一条第二項の型式検定に合格した機械等について交付された型式検定合格証及びその有効期間は、新法第四十四条の二第三項の規定により同条第二項の型式検定に合格した当該機械等に係る型式について交付された型式検定合格証及びその有効期間とする。

第四条 旧規則第十条第一項の規定により付された検定合格標章又は同項の規定により押された刻印若しくは当該刻印が押された銘板で、新令第十四条に規定する機械等に付されたものは、改正後の機械等検定期則（以下「新規則」という。）第五条第一項の規定により付された個別検定合格標章又は同条第二項の規定により押された刻印若しくは当該刻印が押された銘板とみなす。

第五条 旧検定期則第十条第一項の規定により付された検定合格標章で、令第十四条の二に規定する機械等に付されたものは、新規則第十四条第一項の規定により付された型式検定合格標章とみなす。

第六条 この省令の施行の日前に新令第十四条の二に規定する機械等に係る検定の業務に従事した経験を有する者に関する新規則別表第三の規定の適用については、その者は、当該機械等の検定の業務に従事した期間に相当する期間、当該機械等の型式検定の業務に従事したものとみなす。

附 則（昭和五十八年七月三〇日労働省令第二四号）

この省令は、外国事業者による型式承認等の取得の円滑化のための関係法律の一部を改正する法律の施行の日（昭和五十八年八月一日）から施行する。

附 則（昭和五十八年二月二六日労働省令第三一号）

この省令は、昭和五十九年一月一日から施行する。

1 この省令の施行の日（以下「施行日」という。）前の申請に係る防じんマスク（労働安全衛生法施行令（昭和四十七年政令第三百十八号。以下「令」という。）第十三条第五号の防じんマスクをいう。以下同じ。）の型式についての労働安全衛生法（以下「法」という。）第四十四条の二第一項又は第二項の検定（以下「型式検定」という。）であつて、施行日において結果についての処分がなされていないものについては、改正後の機械等検定期則（以下「新規則」という。）第八条第二項、別表第一及び別表第二の規定にかかわらず、なお従前の例による。

2 新規則第六条第一項の新規検定申請書は、当分の間、なお従前の様式によることができる。

3 防じんマスク若しくは令第十三条第六号の防毒マスクの型式であつて施行日前に型式検定に合格したものの又は第二項に規定する型式検定に合格した型式に係る新規則第九条の型式検定合格証は、当分の間、なお従前の様式によることができる。

4 施行日前に型式検定に合格した型式の防じんマスク又は第二項に規定する型式検定に合格した型式の防じんマスクであつて、当該型式検定に係る型式検定合格証の有効期間が新規則第十条の規定により満了する日までに製造されたもの（当該防じんマスクが輸入されたものであつて、その型式について法第四十四条の二第一項の検定が行われたものである場合は、同日までに輸入さ

れたものについては、新規則第八条に規定する基準による型式検定に合格した型式の防じんマスクとみなす。

6 前項の防じんマスクに係る新規則第十四条の型式検定合格標準は、なお従前の様式によるものとする。

附 則（昭和五十九年一月三十一日労働省令第一号）

1 この省令は、昭和五十九年二月一日から施行する。

2 この省令の施行前にした行為に対する罰則の適用については、なお従前の例による。

附 則（昭和六〇年一月一〇日労働省令第一号）

この省令は、昭和六十年四月一日から施行する。

附 則（昭和六三年三月三〇日労働省令第五号）

1 この省令は、昭和六三年四月一日から施行する。

2 この省令の施行の日（以下「施行日」という。）前の申請に係る防じんマスク（労働安全衛生法施行令の一部を改正する政令（昭和六十三年政令第五十二号）による改正前の労働安全衛生法施行令（昭和四十七年政令第三百十八号）第十三条第五号の防じんマスクをいう。以下同じ。）の型式についての労働安全衛生法第四十四条の二第二項又は第二項の検定（以下「型式検定」という。）であつて、施行日において結果についての処分がなされていないものについては、改正後の機械等検定規則（以下「新規則」という。）第八条第二項、別表第一及び別表第二の規定にかかわらず、なお従前の例による。

3 施行日前に型式検定に合格した型式の防じんマスク又は前項に規定する型式検定に合格した型式の防じんマスクは、新規則第八条に規定する基準による型式検定に合格した型式の防じんマスクとみなす。

4 改正前の機械等検定規則（以下「旧規則」という。）第九条の規定により交付された型式検定合格証で、前項の規定により新規則第八条に規定する基準による型式検定に合格した型式の防じんマスクとみなされた型式の防じんマスクに交付されたものは、新規則第九条の規定により交付された型式検定合格証とみなす。

5 旧規則第十四条の規定により付された型式検定合格標準で、第三項の規定により新規則第八条に規定する基準による型式検定に合格した型式の防じんマスクとみなされた型式の防じんマスクに付されたものは、新規則第十四条の規定により付された型式検定合格標準とみなす。

附 則（平成二年九月一日労働省令第二三三号）

1 この省令は、平成二年十月一日から施行する。

2 この省令の施行の日（以下「施行日」という。）前の申請に係る防毒マスク（労働安全衛生法施行令（昭和四十七年政令第三百十八号）第十三条第六号の防毒マスクをいう。以下同じ。）の型式についての労働安全衛生法第四十四条の二第二項又は第二項の検定（以下「型式検定」という。）であつて、施行日において結果についての処分がなされていないものについては、改正後の機械等検定規則（以下「新規則」という。）第八条第二項、別表第一及び別表第二の規定にかかわらず、なお従前の例による。

3 施行日前に型式検定に合格した型式の防毒マスク又は前項に規定する型式検定に合格した型式の防毒マスクは、新規則第八条に規定する基準による型式検定に合格した型式の防毒マスクとみなす。

4 改正前の機械等検定規則（以下「旧規則」という。）第九条の規定により交付された型式検定合格証で、前項の規定により新規則第八条に規定する基準による型式検定に合格した型式の防毒マスクとみなされた型式の防毒マスクに交付されたものは、新規則第九条の規定により交付された型式検定合格証とみなす。

5 旧規則第十四条の規定により付された型式検定合格標準で、第三項の規定により新規則第八条に規定する基準による型式検定に合格した型式の防毒マスクとみなされた型式の防毒マスクに付されたものは、新規則第十四条の規定により付された型式検定合格標準とみなす。

附 則（平成二年九月一日労働省令第四号）

1 この省令は、公布の日から施行する。

2 この省令の施行の際現にある改正前の様式による用紙は、当分の間、これを取り繕つて使用することができる。

附 則（平成二年三月三〇日労働省令第二二一号）

この省令は、平成十一年四月一日から施行する。

附 則（平成二年九月二九日労働省令第三七号）

この省令は、平成十一年十月一日から施行する。

2 この省令の施行前にした行為に対する罰則の適用については、なお従前の例による。

附 則（平成二年一月三十一日労働省令第二二二号）抄

1 この省令は、平成十二年四月一日から施行する。

（処分、申請等に関する経過措置）

第二条 地方分権の推進を図るための関係法律の整備等に関する法律（以下「地方分権推進整備法」という。）の施行前に改正前のそれぞれの法律若しくはこれに基づく政令の規定（これらの規定を準用する他の法律又はこれに基づく政令の規定を含む。以下同じ。）により都道府県労働基準局長若しくは都道府県知事が行つた許可等の処分その他の行為（以下「処分等の行為」という。）又は地方分権推進整備法の施行の際現に改正前のそれぞれの法律若しくはこれに基づく政令の規定により都道府県労働基準局長若しくは都道府県知事に対してされている許可等の申請その他の行為（以下「申請等の行為」という。）で、地方分権推進整備法の施行の日においてこれらの行為に係る行政事務を地方分権推進整備法による改正後のそれぞれの法律又はこれに基づく労働省令の規定（これらの規定を準用する他の法律又はこれに基づく労働省令の規定を含む。以下同じ。）により都道府県労働局長が行うこととなるものは、地方分権推進整備法の施行の日以後における改正後のそれぞれの法律又はこれに基づく労働省令の適用については、改正後のそれぞれの法律又はこれに基づく労働省令の相当規定により都道府県労働局長がした処分等の行為又は都道府県労働局長に対してされた申請等の行為とみなす。

第三条 この省令の施行前に改正前のそれぞれの省令の規定によりされた処分等の行為又はこの省令の施行の際現に改正前のそれぞれの省令の規定によりされている申請等の行為で、この省令の施行の日以後における改正後のそれぞれの省令の規定によりべき者が異なることとなるものは、この省令の施行の日以後における改正後のそれぞれの省令の適用については、改正後のそれぞれの省令の相当規定によりされた処分等の行為又は申請等の行為とみなす。

第四条 この省令の施行前に改正前のそれぞれの省令の規定により国又は地方公共団体の機関又は職員に対して報告、届出、提出その他の手続をしなければならない事項で、この省令の施行の日前にその手続がされていないものについては、これを改正後のそれぞれの省令の相当規定により国又は地方公共団体の相当の機関又は職員に対して報告、届出、提出をしなければならない事項についてその手続がされていないものとみなして、この省令による改正後のそれぞれの省令の規定を適用する。

（様式に関する経過措置）

第六条 この省令の施行の際現に提出され又は交付されているこの省令による改正前のそれぞれの省令に定める様式による申請書等は、この省令による改正後のそれぞれの省令に定める相当様式による申請書等とみなす。

第七条 この省令の施行の際、現に存するこの省令による改正前のそれぞれの省令に定める様式による申請書等の用紙は、当分の間、必要な改定をした上、使用することができる。

附 則（平成二年九月二一日労働省令第三八号）

1 この省令は、平成十二年十一月十五日から施行する。

2 この省令の施行の日（以下「施行日」という。）前の申請に係る防じんマスク（労働安全衛生法施行令第十三条第五号の防じんマスクをいう。以下同じ。）又は防毒マスク（労働安全衛生法

施行令第十三条第六号の防毒マスクをいう。以下同じ。の型式についての労働安全衛生法第四十四条の二第一項又は第二項の検定（以下「型式検定」という。）であつて、施行日において結果についての処分がなされていないものについては、第二条の規定による改正後の機械等検定規則（以下「新規規則」という。）第八条第二項、別表第一及び別表第二の規定にかかわらず、なお従前の例による。

3 施行日前に型式検定に合格した型式の防じんマスク若しくは防毒マスク又は前項に規定する型式検定に合格した型式の防じんマスク若しくは防毒マスクは、新規規則第八条に規定する基準による型式検定に合格した型式の防じんマスク又は防毒マスクとみなす。

4 第二条の規定による改正前の機械等検定規則（以下「旧規則」という。）第九条の規定により交付された型式検定合格証で、前項の規定により新規規則第八条に規定する基準による型式検定に合格した型式の防じんマスク又は防毒マスクとみなされた型式の防じんマスク又は防毒マスクに交付されたものは、新規規則第九条の規定により交付された型式検定合格証とみなす。

5 旧規則第十四条の規定により付された型式検定合格標準で、附則第三項の規定により新規規則第八条に規定する基準による型式検定に合格した型式の防じんマスク又は防毒マスクとみなされた型式の防じんマスク又は防毒マスクに付されたものは、新規規則第十四条の規定により付された型式検定合格標準とみなす。

附 則（平成二十二年一〇月三二日労働省令第四一〇号）抄

（施行期日）

第一条 この省令は、内閣法の一部を改正する法律（平成十一年法律第八十八号）の施行の日（平成十三年一月六日）から施行する。

（様式に関する経過措置）

第六条 この省令の施行の際現に提出され又は交付されているこの省令による改正前のそれぞれの省令に定める様式による申請書等は、この省令による改正後のそれぞれの省令に定める相当様式による申請書等とみなす。

第七条 この省令の施行の際現に存するこの省令による改正前のそれぞれの省令に定める様式による申請書等の用紙は、当分の間、必要な改定をした上、使用することができる。

附 則（平成二十三年三月二二日厚生労働省令第二六号）抄

（施行期日）

第一条 この省令は、公布の日から施行する。ただし、附則第四条の規定は、平成十三年四月一日から施行する。

附 則（平成一五年二月一九日厚生労働省令第一七五号）抄

（施行期日）

第一条 この省令は、平成十六年三月三十一日から施行する。

附 則（平成二〇年九月二五日厚生労働省令第一四三三号）

この省令は、平成二十年十月一日から施行する。

附 則（平成二五年一月九日厚生労働省令第三三三号）

（施行期日）

第一条 この省令は、平成二十五年四月一日から施行する。

（罰則に関する経過措置）

第二条 この省令の施行の日前にした行為に対する罰則の適用については、なお従前の例による。

附 則（平成二六年一一月二二日厚生労働省令第一三二二号）

（施行期日）

第一条 この省令は、労働安全衛生法の一部を改正する法律附則第一条第二号に掲げる規定の施行の日（平成二十六年十二月一日）から施行する。

（様式に関する経過措置）

第二条 この省令の施行の際現に提出され、又は交付されている第二条の規定による改正前の労働安全衛生規則（次項において「旧安衛規則」という。）又は第八条の規定による改正前の機械等検

定規則（次項において「旧検定規則」という。）に定める様式による申請書等は、第二条の規定による改正後の労働安全衛生規則又は第八条の規定による改正後の機械等検定規則に定める相当様式による申請書等とみなす。

2 この省令の施行の際現に存する旧安衛規則又は旧検定規則に定める様式による申請書等の用紙は、当分の間、必要な改定をした上、使用することができる。

附 則（平成二八年六月三〇日厚生労働省令第一二二二号）

この省令は、公布の日から施行する。

附 則（平成三〇年二月一六日厚生労働省令第一五五号）

この省令は、平成三十一年四月一日から施行する。

附 則（平成三〇年四月二五日厚生労働省令第六一〇号）

（施行期日）

第一条 この省令は、平成三十年五月一日から施行する。

（経過措置）

第二条 防じんマスク（労働安全衛生法施行令（昭和四十七年政令第三百十八号）第十四条の二第五号の防じんマスクをいう。）のうちこの省令による改正後の機械等検定規則（次項において「新規規則」という。）第十四条第一号に規定する吸気補助具付きのもので、この省令の施行の日前に製造され、又は輸入されたものについては、労働安全衛生法第四十四条の二第一項の型式検定を受けることを要しない。

2 この省令の施行の際現に付されているこの省令による改正前の機械等検定規則（次項において「旧規則」という。）に定める様式による型式検定合格標準は、新規規則に定める相当様式による型式検定合格標準とみなす。

3 この省令の施行の際現に存する旧規則に定める様式による型式検定合格標準の用紙は、当分の間、必要な改定をした上、使用することができる。

附 則（令和二年一二月二五日厚生労働省令第二〇八号）抄

（施行期日）

第一条 この省令は、公布の日から施行する。

（経過措置）

第二条 この省令の施行の際現にあるこの省令による改正前の様式（次項において「旧様式」という。）により使用されている書類は、この省令による改正後の様式によるものとみなす。

2 この省令の施行の際現にある旧様式による用紙については、当分の間、これを取り繕って使用することができる。

附 則（令和五年三月二七日厚生労働省令第二九号）抄

（施行期日）

第一条 この省令は、令和五年十月一日から施行する。

（型式検定機関の登録の申請に関する経過措置）

第五条 令和七年九月三十日までの間は、第八条の規定による改正後の機械等検定規則別表第三令第十四条の二第十四号に掲げる機械等の項中「防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具」とあるのは、「防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具又は防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具」と読み替えるものとする。

（様式に関する経過措置）

第六条 この省令の施行の際現にある第八条の規定による改正前の機械等検定規則又は第十条の規定による改正前の石綿障害予防規則に定める様式（次項において「旧様式」という。）により使用されている書類は、第八条の規定による改正後の機械等検定規則又は第十条の規定による改正後の石綿障害予防規則に定める様式によるものとみなす。

2 この省令の施行の際現にある旧様式による用紙については、当分の間、これを取り繕って使用することができる。

令第十四条の二 第四号に掲げる 機械等	一 荷重計 二 角度計 三 振動試験設備 四 加速度測定設備 五 クレーンの過負荷防止装置にあつては、作動試験用のジブクレーン 六 移動式クレーンの過負荷防止装置にあつては、作動試験用の移動式クレーン 七 油圧式のものにあつては、圧油発生設備 八 電気式のものにあつては、絶縁抵抗計及び耐電圧試験設備
令第十四条の二 第五号に掲げる 機械等	一 粒子捕集効率測定設備 二 通気抵抗試験設備 三 排気弁を有するものにあつては、排気弁の作動気密試験設備 四 二酸化炭素濃度上昇値試験設備 五 吸気補助具付きのものにあつては、騒音試験設備 六 使い捨て式のものにあつては、漏れ率試験設備及びぬれ抵抗試験設備
令第十四条の二 第六号に掲げる 機械等	一 二酸化炭素濃度上昇値試験設備 二 面体の気密試験設備 三 通気抵抗試験設備 四 排気弁の作動気密試験設備 五 吸気弁の気密試験設備 六 除毒能力試験設備 七 防じん機能を有するものにあつては、粒子捕集効率測定設備
令第十四条の二 第七号に掲げる 機械等	作動試験用の木材加工用丸のこ盤
令第十四条の二 第八号に掲げる 機械等	一 停止性能測定装置 二 振動試験設備 三 回転計 四 万能材料試験機 五 絶縁抵抗計 六 耐電圧試験設備 七 光線式のもの又はこれに準ずる方式のもののうち発振回路を有するものにあつては、オシロスコープ又はこれに準ずる性能を有する試験機 八 光線式のもののうち赤外線を用いるものにあつては、赤外線暗視機又はこれに準ずる性能を有する試験機
令第十四条の二 第九号に掲げる 機械等	一 運動時間測定設備 二 絶縁抵抗計 三 耐電圧試験設備 四 温度試験設備 五 作動試験用の交流アーク溶接機
令第十四条の二 第十号及び第十一号に掲げる機械等	耐電圧試験設備

令第十四条の二 第十二号に掲げる 機械等	耐貫通試験設備 衝撃吸収試験設備
令第十四条の二 第十三号に掲げる 機械等	一 粒子捕集効率測定設備 二 漏れ率試験設備 三 公称稼働時間試験設備 四 騒音試験設備 五 面体を有するものにあつては、二酸化炭素濃度上昇値試験設備 六 面体を有するものにあつては、通気抵抗試験設備 七 面体を有するものにあつては、排気弁の作動気密試験設備 八 面体を有するものにあつては、内圧試験設備 九 フード又はフェイスシールドを有するものにあつては、最低必要風量試験設備
令第十四条の二 第十四号に掲げる 機械等	一 漏れ率試験設備 二 騒音試験設備 三 吸気弁の気密試験設備 四 除毒能力試験設備 五 公称稼働時間試験設備 六 防じん機能を有するものにあつては、粒子捕集効率測定設備 七 面体を有するものにあつては、内圧試験設備 八 面体を有するものにあつては、通気抵抗試験設備 九 面体を有するものにあつては、排気弁の作動気密試験設備 十 面体を有するものにあつては、二酸化炭素濃度上昇値試験設備 十一 フード又はフェイスシールドを有するものにあつては、最低必要風量試験設備
別表第三（第八条関係） 種類 資格	令第十四条の二 一 学校教育法（昭和二十二年法律第二十六号）による大学（旧大学令（大正七年勅令第三百八十八号）による大学を含む。以下同じ。）又は高等専門学校（旧専門学校令（明治三十六年勅令第六十一号）による専門学校を含む。以下同じ。）において工学に関する学科を専攻して卒業した者（独立行政法人大学改革支援・学位授与機構（以下「機構」という。）により学士の学位を授与された者（当該学科を専攻した者に限る。）若しくはこれと同等以上の学力を有すると認められる者又は当該学科を専攻して同法による専門職大学の前期課程（以下「専門職大学前期課程」という。）を修了した者を含む。以下同じ。）で、その後二年以上ローレル機の急停止装置の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有するもの 二 学校教育法による高等学校（旧中等学校令（昭和十八年勅令第三十六号）による中等学校を含む。以下同じ。）又は中等教育学校において工学に関する学科を専攻して卒業した者で、その後五年以上ローレル機の急停止装置の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有するもの 三 八年以上ローレル機の急停止装置の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有する者
令第十四条の二 第二号に掲げる機械等	一 学校教育法による大学又は高等専門学校において工学に関する学科を専攻して卒業した者で、その後二年以上プレス機械又はシャワーの安全装置の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有するもの

三 八年以上木材加工用丸のこ盤の歯の接触予防装置の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有する者	令第十四 一 学校教育法による大学又は高等専門学校において工学に関する学科を専攻して卒業した者で、その後二年以上プレス機械又はその安全装置の研究、設計、工作、検査又は八号に掲げられた業務に従事した経験を有するもの 二 学校教育法による高等学校又は中等教育学校において工学に関する学科を専攻して卒業した者で、その後五年以上プレス機械又はその安全装置の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有するもの 三 八年以上プレス機械又はその安全装置の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有する者	令第十四 一 学校教育法による大学又は高等専門学校において工学に関する学科を専攻して卒業した者で、その後二年以上交流アーク溶接機用自動電撃防止装置の研究、設計、工作、九号に掲げられた業務に従事した経験を有するもの 二 学校教育法による高等学校又は中等教育学校において工学に関する学科を専攻して卒業した者で、その後五年以上交流アーク溶接機用自動電撃防止装置の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有するもの 三 八年以上交流アーク溶接機用自動電撃防止装置の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有する者	令第十四 一 学校教育法による大学又は高等専門学校において理科系統の正規の課程を修めて卒業した者で、その後二年以上絶縁用保護具又は絶縁用防具の研究、設計、工作、検査又は十号及び十一号に掲げられた業務に従事した経験を有するもの 二 学校教育法による高等学校又は中等教育学校において理科系統の正規の学科を修めて卒業した者で、その後五年以上絶縁用保護具又は絶縁用防具の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有するもの 三 八年以上絶縁用保護具又は絶縁用防具の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有する者	令第十四 一 学校教育法による大学又は高等専門学校において理科系統の正規の課程を修めて卒業した者で、その後二年以上保護帽の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有するもの 二 学校教育法による高等学校又は中等教育学校において理科系統の正規の学科を修めて卒業した者で、その後五年以上保護帽の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有するもの 三 八年以上保護帽の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有する者	令第十四 一 学校教育法による大学又は高等専門学校において理科系統の正規の課程を修めて卒業した者で、その後二年以上上防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有するもの 二 学校教育法による高等学校又は中等教育学校において理科系統の正規の学科を修めて卒業した者で、その後五年以上上防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有するもの 三 八年以上上防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有する者	令第十四 一 学校教育法による大学又は高等専門学校において理科系統の正規の課程を修めて卒業した者で、その後二年以上上防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有するもの 十四号に計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有するもの
--	---	---	--	--	--	---

掲げる機械等	二 学校教育法による高等学校又は中等教育学校において理科系統の正規の学科を修めて卒業した者で、その後五年以上防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験の有するもの 三 八年以上防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の研究、設計、工作、検査又は型式検定の業務に従事した経験を有する者
--------	---

様式第1号（1）（第1条関係）

様式第1号(1) (第1条関係)
ゴム、ゴム化合物又は合成樹脂を練るロール機の急停止装置（電気的制動方式）個別検定申請書

型 式 の 名 称	
構造及び作用の概要	
製造者の氏名及び住所	
個 別 検 定 希 望 地	
受 検 希 望 日	年 月 日

年 月 日

住 所
申請者
氏 名

収 入 印 紙

殿

備考
1 「型式の名称」の欄は、製造し、又は販売する場合に用いる名称を記入すること。
2 厚生労働大臣に申請するときは、収入印紙を貼付し、この場合、収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第1号(3) (第1条関係)

第二種圧力容器
小型ボイラー 個別検定申請書
小型圧力容器

種 類		型 式 の 名 称	
最高使用圧力又は使用圧力	MPa	内容積又は伝熱面積	m ³ m ²
胴の最大内径	mm	胴の長さ	mm
製造者の氏名及び住所			
個別検定希望地			
受 検 希 望 日	年 月 日		

年 月 日

取 入

印 紙

申請者 住 所
氏 名

殿

- 備考
- 1 表題中「第二種圧力容器」、「小型ボイラー」及び「小型圧力容器」のうち、該当しない文字を抹消すること。
 - 2 「最高使用圧力又は使用圧力」及び「内容積又は伝熱面積」の欄は、第二種圧力容器にあつては最高使用圧力及び内容積を、小型ボイラーにあつては使用圧力及び伝熱面積を、小型圧力容器にあつては使用圧力及び内容積をそれぞれ記入するものとし、容器又はボイラーに圧力の異なる部分があるときは、それぞれについて記入すること。
 - 3 都道府県労働局長に申請するときは、収入印紙を貼付し、この場合、収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第2号(1) (第1条関係)

ゴム、ゴム化合物又は合成樹脂を練るロール機の急停止
装置(電気的制動方式)明細書

個別検定申請者の氏名及び住所			
製造者の氏名及び住所			
型 式 の 名 称			
制 動 ト ル ク	Nm		
フライホイール効果(GD ²) (電動機軸換算値)	Nm ²		
電動機の定格出力	KW		
電動機と減速機との接続方法			
製 造 年 月	年 月		
ロール機の名称及び用途		ロ ー ル の 寸 法	
前部ロールの回転数及び表面速度	rps m/s	後部ロールの回転数及び表面速度	rps m/s
減速機の型式及び減速比			
操作部の種類、位置、構造及び個数			
主要な電気機器の仕様			
※個別検定実施の場所			
※作動試験停止距離		※個別検定年月日	
※個別検定者の所属及び氏名			

- 備考
- 1 「ロールの寸法」の欄は、(前部ロールの直径)×(後部ロールの直径)×(ロールの長さ)のように記入すること。
 - 2 「主要な電気機器の仕様」の欄は、操作盤、電磁開閉器、制御用電磁継電器、操作用スイッチ等の仕様を記入し、性能に関する説明書又はカタログを添付すること。
 - 3 ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。
 - 4 制動トルク計算書及びGD²計算書を添付すること。

様式第2号(3)(第1条関係)

第二種压力容器明細書

個別検定申請者の氏名及び住所				
製造者の氏名及び住所				
種類				
型式の名称				
最高使用圧力MPa				
内容積m ³				
製造年月年 月				
胴	材料	最大内径	長さ	板の厚さ
		mm	mm	mm
鏡板	材料	形状	すみの丸みの内半径	板の厚さ
			mm	mm
胴の長手継手の種類及び効率				
マンホール、掃除穴又は検査穴	種類	大きさ	安全弁又はこれに代わる安全装置	
		mm× mm		
		mm× mm		
※個別検定実施の場所				
※水圧試験圧力		※個別検定年月日		
※個別検定者の所属及び氏名				
参考事項				

備考
1 ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。
2 「参考事項」の欄は、溶接効率を高くしつつた場合の条件を記入すること。
3 「安全弁又はこれに代わる安全装置」の欄は、名称並びに構造及び機能の概要を記入すること。

様式第2号(4)(甲)(第1条関係)

小型ボイラー明細書(小型鋼製ボイラー)

個別検定申請者の氏名及び住所						
製造者の氏名及び住所						
種類						
使用圧力MPa						
最大蒸発量kg/hr						
製造年月年 月						
小型ボイラーの構造	伝熱面積	m ²				
		火格子面積m ²				
	胴	材料	最大内径			
			mm			
		長さ	板の厚さ			
		mm	mm			
	鏡板又は管板	材料	形状	すみの丸みの内半径	板の厚さ	
				mm	mm	
	炉筒又は火室	材料	形状	最大内径	板の厚さ	
				mm	mm	
	ステー	種類	材料	径(ガセツステーにあつては、板の厚さ)		胴、鏡板等との取付方法
				mm		
			mm			
			mm			
胴の長手継手の種類及び効率						
マンホール、掃除穴又は検査穴	種類	大きさ	数			
	マンホール	mm× mm				
	掃除穴	mm× mm				
	検査穴	mm				

水管又は煙管	種 類	材 料	外 径	厚 さ
			mm	mm
管 寄 せ	材 料	形 式	内径(内法)又は外径	穴がある側の厚さ
			mm	mm
安全弁又は逃がし弁	種 類	形 式	呼 び 径	個 数
			mm	
			mm	
水面測定装置	種 類	個 数	ガラス管の内径	
			mm	
			mm	
※ 個別検定実施の場所				
※ 水圧試験圧力		MPa	※ 個別検定年月日	年 月 日
※ 個別検定者の所蔵及び氏名				
参 考 事 項				

備考
1 「胴の長手継手の種類及び効率」の欄は、管穴があるときは、管穴部の効率を併記すること。
2 「安全弁又は逃がし弁」の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、おもり安全弁等の別を、同欄の「形式」の項には、低揚程式、高揚程式等の別を記入すること。
3 ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。

様式第2号（4）（乙）（第1条関係）

様式第2号(4)(乙)(第1条関係)

小型ボイラー明細書(小型貫流ボイラー)

個別検定申請者の氏名及び住所						
製造者の氏名及び住所						
種 類						
使 用 圧 力 MPa						
最 大 蒸 発 量 kg/hr						
製 造 年 月 年 月						
小 型 ボ イ ラ ー の 構 造	水 管	伝 熱 面 積		㎡		
		材 料	外 径			
			mm			
			厚 さ 周 継 手 の 方 法			
	mm					
	管 寄 せ	材 料	内径又は内法	穴のある側の厚さ	継 手 の 方 法	
			mm	mm		
	気水分離器	材 料	胴 の 内 径	胴 の 長 さ	胴 板 の 厚 さ	
			mm	mm	mm	
	過 熱 器	形 式	材 料	過 熱 管 の 外 径	過 熱 管 の 厚 さ	
				mm	mm	
	節 炭 器	形 式	材 料	節炭器用管の外径(鋳鉄管にあつては、内径)	節炭器用管の厚さ	
			mm	mm		

安全弁又は逃がし弁	種 類	形 式	呼 び 径	個 数
			mm	
			mm	
自動制御装置の概要				
※ 個別検定実施の場所				
※ 水圧試験圧力		MPa	※ 個別検定年月日	年 月 日
※ 個別検定者の所属及び氏名				
参 考 事 項				

備考
1 「安全弁又は逃がし弁」の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、おもり安全弁等の別を、「形式」の項には、低揚程式、高揚程式等の別を記入すること。
2 ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。

様式第2号（4）（丙）（第1条関係）

様式第2号(4) (丙) (第1条関係)
小型ボイラー明細書(小型鋳鉄製ボイラー)

個別検定申請者の氏名及び住所									
製造者の氏名及び住所									
形 式									
使 用 圧 力 MPa									
製 造 年 月 年 月									
小型ボイラーの構造	伝 熱 面 積 m ²								
	火 格 子 面 積 m ²								
	材 料 ね ず み 鋳 鉄 品 種								
	セクションの数及び組合せ後の大きさ	セクションの数	組 合 せ 後 の 寸 法						
			幅	高 さ		奥 行			
			m	m	m				
	セクションの最小肉厚	mm	検査穴	大 き さ		数			
				mm					
	安全弁又は逃がし弁	種 類	形 式	呼び径(逃がし管にあつては、その内径)				個 数	
				mm					
水面測定装置	種	類	個 数	ガ ラ ス 管 の 内 径					
				mm					
				mm					
※ 個別検定実施の場所									
※ 水圧試験圧力		MPa	※ 個別検定年月日		年 月 日				
※ 個別検定者の所属及び氏名									
参 考 事 項									

備考
1 「安全弁又は逃がし弁」の欄は、ばね安全弁、おもり安全弁等の別を記入すること。
2 ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。

様式第2号(5) (第1条関係)

小型圧力容器明細書

個別検定申請者の氏名及び住所					
製造者の氏名及び住所					
種類					
形式					
使用圧力		MPa			
		MPa			
製造年月		年 月			
小型圧力容器	内容積		m ³		
	胴	材料	最大内径	長さ	板の厚さ
			mm	mm	mm
	鏡板又は管板	材料	形式	すみの丸みの内半径	板の厚さ
				mm	mm
	ふた板	材料	形式	板の厚さ	フランジ部の厚さ
				mm	mm
	ステー	種類	材料	径	胴、鏡板等との取付方法
				mm	
				mm	

構造	ふた板締付ボルト	材料	呼び	径	数	
	胴の長手継手の種類及び効率			mm		
		種	類	大 小	さ	数
				mm×	mm	
				mm		
	管	材	料	外 径	厚 さ	
				mm	mm	
	安全弁又はこれに代わる安全装置	種	類	形 式	呼 び 径	個 数
					mm	
					mm	
※ 個別検定実施の場所						
※ 水 圧 試 験 圧 力		MPa	※ 個別検定年月日		年 月 日	
※ 個別検定者の所属及び氏名						
参 考 事 項						

備考

- 1 「使用圧力」及び「安全弁又はこれに代わる安全装置」の欄は、間接加熱式小型圧力容器にあつては、上欄は被加熱物側について、下欄は熱源側について、それぞれ記入すること。
- 2 「安全弁又はこれに代わる安全装置」の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、おもり安全弁等の別を、同欄の「形式」の項には、低揚程式、高揚程式等の別を記入すること。
- 3 ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。

f0000248YY0000010

様式第4号(第5条関係)

(ゴム、ゴム化合物又は合成樹脂を練るロール機の急停止装置(電気的制動方式)個別検定合格標章)

労(年 月)検
個 別 検 定 合 格 番 号
構 造 規 格 に 定 め る 表 示 事 項

備考 「労(年月)検」の欄中(年月)は、個別検定に合格した年月を、(昭53.1)のごとく表示すること。

f0000248YY0000011

様式第5号(第5条関係)



備考

- 1 「

①

」は、第二種圧力容器の場合にあつては

Ⅱ

、小型ボイラー及び小型圧力容器の場合にあつては

小

とすること。
- 2 「

②

」

③

は、個別検定実施者を表す文字を入れるものとする。この場合において、個別検定実施者が都道府県労働局長であるときは、都道府県の頭文字とすること。ただし、次の各県については、それぞれに掲げる文字とすること。福井県は福井、山梨県は山梨、山口県は山口、愛媛県は愛媛、福岡県は福岡、長崎県は長崎、大分県は大分、宮崎県は宮崎
- 3 番号は、個別検定合格番号とすること。
- 4 文字及び数字の大きさは、縦9mm、横7mmとし、文字及び数字の太さは0.5mmとすること。

様式第6号(1) (第6条関係)

安全装置等新規検定申請書	
安全装置等の種類	
型式の名称	
構造	
作用又は性能	
製造者の氏名及び住所	
新規検定希望地及びその理由	

年 月 日

収入
印紙

申請者 住所
氏名

殿

- 備考
- 1

「安全装置等の種類」の欄は、プレス機械の安全装置、シヤ一の安全装置、ゴム、ゴム化合物若しくは合成樹脂を練るロール機の急停止装置、クレーン若しくは移動式クレーンの過負荷防止装置、木材加工用丸のこ盤の宙の接触予防装置、交流アーク溶接機用自動電撃防止装置、絶縁用保護具、絶縁用防具又は保護帽の別を記入すること（保護帽にあつては、物体の飛来若しくは落下による危険を防止するためのもの又は墜落による危険を防止するためのものの別も、併せて記入すること。）。
- 2

「構造」の欄は、詳細に記入すること（保護帽にあつては、帽体の材質を記入すること。）。
- 3

「作用又は性能」の欄は、詳細に記入し、作用については図面を添付すること。
- 4

「新規検定希望地及びその理由」の欄は、型式検定実施者の所在する場所で新規検定を受ける場合には、記入する必要はないこと。また、プレス機械の安全装置、シヤ一の安全装置、ゴム、ゴム化合物若しくは合成樹脂を練るロール機の急停止装置又は木材加工用丸のこ盤の宙の接触予防装置については、理由を記入する必要はないこと。
- 5

この申請書に記入しきれない事項は、別紙に記載して添付すること。
- 6

厚生労働大臣に申請するときは、収入印紙を貼付し、この場合、収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第6号(2) (第6条関係)

防爆構造電気機械器具新規検定申請書	
品名	
型式の名称	
防爆構造の種類	
対象ガス又は蒸気の発火度及び爆発等級	
定格	
製造者の氏名及び住所	
新規検定希望地及びその理由	

年 月 日

収入
印紙

申請者 住所
氏名

殿

- 備考
- 1

「型式の名称」の欄は、製造し、又は販売する場合に用いる名称を記入すること。
- 2

「対象ガス又は蒸気の発火度及び爆発等級」の欄は、粉じん防爆普通防じん構造及び粉じん防爆特殊防じん構造のものについては、記入しないこと。
- 3

「新規検定希望地及びその理由」の欄は、型式検定実施者の所在する場所で新規検定を受ける場合には、記入する必要はないこと。
- 4

厚生労働大臣に申請するときは、収入印紙を貼付し、この場合、収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第6号(3)(第6条関係)

労働衛生保護具新規検定申請書

品名	
型式の名称	
種類	式()
構造	
製造者の氏名及び所在地	
新規検定希望地及びその理由	

年 月 日

収入
印紙住所
申請者 氏名

殿

備考

- 1 「品名」の欄は、防じんマスク、防毒マスク、防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具又は防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の別を記入すること。
- 2 「種類」の欄は、防毒マスク及び防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具にあつては、その用途を()内に、「ハログンガス用」「有機ガス用」のように記入すること。
- 3 「構造」の欄は、詳細に記入すること。
- 4 「新規検定希望地及びその理由」の欄は、型式検定実施者の所在する場所で新規検定を受ける場合には、記入する必要はないこと。
- 5 この様式に記入しきれない事項は、別紙に記載して添付すること。
- 6 性能に関する説明書、使用方法に関する説明書及び試験成績書を別紙として添付すること。
- 7 厚生労働大臣に申請するときは、収入印紙を貼付し、この場合、収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第6号(4)(第6条関係)

動力プレス機械新規検定申請書

型式の名称	
危険防止機能の種類	ガード式 両手操作式 光線式 その他()
製造者の氏名及び住所	
新規検定希望地	

年 月 日

収入
印紙住所
申請者 氏名

殿

備考

- 1 「型式の名称」の欄は、製造し、又は販売する場合に用いる名称を記入すること。
- 2 「危険防止機能の種類」の欄は、該当する事項に○印を付すること。
- 3 厚生労働大臣に申請するときは、収入印紙を貼付し、この場合、収入印紙は、申請者において消印しないこと。

f0000248FY0000016

様式第7号(第6条関係)

動力プレス機械明細書

型式検定申請者の氏名及び住所						
製造者の氏名及び住所						
型 式 の 名 称						
動力プレス機械の種類		クランク クランクレス ナックル 摩擦 プレスブレーキ 液圧 その他()				
危険防止機能の種類		ガード式 両手操作式 光線式 その他()				
共 通 事 項		圧 力 能 力		毎 分 ス ト ロ ー ク 数		
		kN		spm		
		急 停 止 時 間 Ts		最大停止時間 T1+Ts		
		ms		ms		
		切替えキースイッチの有無		行 程 操 作	操作ステーション	
				有 無	有 無	有 無
行 程 の 種 類		寸動 一行程 安全一行程 連続 その他()				
機 械 プ レ ス	共 通 事 項	ク ラ ッ チ の 型 式		ブ レ ー キ の 型 式		
		ス ト ロ ー ク 長 さ	オーバーラン監視装置の設定位置	クラッチの掛合い箇所の数		
		mm				

f0000248FY0000016

	プレスブレーキ以外のプレス	ダ イ ハ イ ト	ス ラ イ ド 調 節 量
		mm	mm
	プレスブレーキ	テ ー ブ ル 長 さ	ギ ャ ッ プ 深 さ
		mm	mm
液圧プレス	共通事項	スライドの最大下降速度	慣 性 下 降 値
		mm/sec	mm
	プレスブレーキ	テ ー ブ ル 長 さ	ギ ャ ッ プ 深 さ
		mm	mm
参 考 事 項			

備考
1 「動力プレス機械の種類」、「危険防止機能の種類」、「切替えキースイッチの有無」及び「行程の種類」の欄は、該当する事項に○印を付すること。
2 「オーバーラン監視装置の設定位置」の欄は、クランクピン等の上死点と設定の停止点との間の角度を記入すること。

様式第8号(1) (第9条関係)

安全装置等型式検定合格証	
申請者	
製造者	
品名	
型式の名称	
構造	
作用又は性能	
型式検定合格番号	
有効期間	型式検定者の所属及び氏名
年 月 日から 年 月 日まで	
年 月 日から 年 月 日まで	
年 月 日から 年 月 日まで	
年 月 日から 年 月 日まで	

機械等検定規則による型式検定に合格したことを証明する。
年 月 日
型式検定実施者

様式第8号(2) (第9条関係)

防爆構造電気機械器具型式検定合格証	
申請者	
製造者	
品名	
型式の名称	
防爆構造の種類	
対象ガス又は蒸気の発火 度及び爆発等級	
定 格	
使用条件	
型式検定合格番号	
有効期間	型式検定者の所属及び氏名
年 月 日から 年 月 日まで	
年 月 日から 年 月 日まで	
年 月 日から 年 月 日まで	
年 月 日から 年 月 日まで	

機械等検定規則による型式検定に合格したことを証明する。
年 月 日
型式検定実施者

様式第8号(3) (第9条関係)

労働衛生保護具型式検定合格証

申請者			
製造者			
品名			
型式の名称			
型式検定合格番号		区分	
種類			
使用条件			
有効期間	型式検定者の所属及び氏名		
年 月 日から 年 月 日まで			
年 月 日から 年 月 日まで			
年 月 日から 年 月 日まで			
年 月 日から 年 月 日まで			

機械等検定規則による型式検定に合格したことを証明する。
年 月 日
型式検定実施者

様式第8号(4) (第9条関係)

動力プレス機械型式検定合格証

申請者			
製造者			
型式の名称			
危険防止機能の種類			
型式検定合格番号			
有効期間	型式検定者の所属及び氏名		
年 月 日から 年 月 日まで			
年 月 日から 年 月 日まで			
年 月 日から 年 月 日まで			
年 月 日から 年 月 日まで			

機械等検定規則による型式検定に合格したことを証明する。
年 月 日
型式検定実施者

様式第9号(1) (第11条関係)

安全装置等更新検定申請書

安全装置等の種類	
型式の名称	
構造	
性能及び作用	
製造者の氏名及び住所	
型式検定合格番号	
有効期間	年 月 日から 年 月 日まで

年 月 日

住所

申請者

氏 名

取 入

印 紙

殿

備考

1 「安全装置等の種類」の欄は、プレス機械の安全装置、シャワーの安全装置、ゴム、ゴム化合物若しくは合成樹脂を練るロール機の急停止装置、クレーン若しくは移動式クレーンの過負荷防止装置、木材加工用丸のこ盤の歯の接触予防装置、交流アーク溶接機用自動電撃防止装置、絶縁用保護具、絶縁用防具又は保護帽の別を記入すること（保護帽にあつては、物体の飛来若しくは落下による危険を防止するためのもの又は墜落による危険を防止するためのものの別を、併せて記入すること。）。

2 「構造」の欄は、詳細に記入し（保護帽にあつては、帽体の材質を記入すること。）、構造を示す図面を添付すること。

3 「性能及び作用」の欄は、詳細に記入し、作用を示す図面を添付すること。ただし、絶縁用保護具、絶縁用防具及び保護帽にあつては、作用についての記入及び作用を示す図面の添付は、必要ない。

4 「有効期間」の欄は、型式検定合格証に記載されている有効期間を記入すること。

5 この様式に記入しきれない事項は、別紙に記載して添付すること。

6 厚生労働大臣に申請するときは、収入印紙を貼付し、この場合、収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第9号(2) (第11条関係)

防爆構造電気機械器具更新検定申請書

品 名	
型式の名称	
防爆構造の種類	
対象ガス又は蒸気の発火度及び爆発等級	
定 格	
製造者の氏名及び住所	
型式検定合格番号	
有効期間	年 月 日から 年 月 日まで

年 月 日

住所

申請者

氏 名

取 入

印 紙

殿

備考

1 「型式の名称」の欄は、製造し、又は販売する場合に用いる名称を記入すること。

2 「対象ガス又は蒸気の発火度及び爆発等級」の欄は、粉じん防爆普通防じん構造及び粉じん防爆特殊防じん構造のものについては、記入しないこと。

3 「有効期間」の欄は、型式検定合格証に記載されている有効期間を記入すること。

4 厚生労働大臣に申請するときは、収入印紙を貼付し、この場合、収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第9号（3）（第11条関係）

労働衛生保護具更新検定申請書

品名	
型式の名称	
種類	式（ ）
型式検定合格番号	
有効期間	年 月 日から 年 月 日まで

年 月 日

住所

申請者 氏 名



殿

- 備考
- 1 「品名」の欄は、防じんマスク、防毒マスク、防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具又は防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の区別を記入すること。
- 2 「種類」の欄は、防毒マスク及び防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具にあつてはその用途を（ ）内に「ハロゲンガス用」「有機ガス用」のように記入すること。
- 3 「有効期間」の欄は、型式検定合格証に記載されている有効期間を記入すること。
- 4 厚生労働大臣に申請するときは、収入印紙を貼付し、この場合、収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第9号（4）（第11条関係）

動力プレス機械更新検定申請書

型式の名称	
危険防止機能の種類	ガード式 両手操作式 光線式 その他（ ）
製造者の氏名及び住所	
型式検定合格番号	
有効期間	年 月 日から 年 月 日まで

年 月 日

住所

申請者 氏 名



殿

- 備考
- 1 「型式の名称」の欄は、製造し、又は販売する場合に用いる名称を記入すること。
- 2 「危険防止機能の種類」の欄は、該当する事項に○印を付すること。
- 3 「有効期間」の欄は、型式検定合格証に記載されている有効期間を記入すること。
- 4 厚生労働大臣に申請するときは、収入印紙を貼付し、この場合、収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第10号(第12条、第13条関係)

()型式検定合格証(再交付)申請書

品名	
型式の名称	
型式検定合格番号	
再交付の理由又は変更事項	

年 月 日

住 所

申請者

氏 名

殿

備考

- 1 表題の()には、安全装置等、防爆構造電気機械器具、労働衛生保護具又は動力ブレス機械の別を記入すること。
- 2 表題の「再交付」及び「変更」のうち、該当しない文字は、抹消すること。
- 3 型式検定合格証を損傷したために再交付を申請する者は、当該型式検定合格証を添付すること。
- 4 型式検定合格証の変更を申請する者は、変更の事実を証する書面を添付すること。

様式第11号(1)(第14条関係)

(安全装置等用型式検定合格標章)

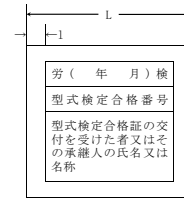
労(年 月)検
型式検定合格番号
安全装置等の構造規格に定める表示事項

備考 「労(年月)検」の欄中(年月)は、型式検定に合格した年月又は更新検定に合格した年月を、(昭48.4)のごとく表示すること。

F0000248FY0000027

様式第11号(2)(第14条関係)

(防爆構造電気機械器具用型式検定合格標章)

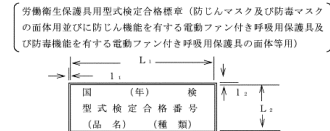


備考

- 1 この型式検定合格標章は、次に定めるところによること。
 - (1) 正方形とし、次に示す寸法のいずれかによること。

一辺の長さ(L)	ふちの幅(l)
イ 1.3センチメートル	0.1センチメートル
ロ 2.0センチメートル	0.1センチメートル
ハ 3.2センチメートル	0.2センチメートル
ニ 5.0センチメートル	0.2センチメートル
ホ 8.0センチメートル	0.3センチメートル
 - (2) 材質は、金属その他耐久性のあるものとする。
 - (3) 地色は黒色とし、字、ふち及び線は黄色又は淡黄色とすること。
- 2 「労(年)検」の欄中(年月)は、型式検定に合格した年月又は更新検定に合格した年月を(昭48.4)のごとく表示すること。

様式第11号(3)(甲)(第14条関係)



備考

- 1 この型式検定合格標章は、次に示す寸法によること。

L₁: 16ミリメートル以上

L₁: 10ミリメートル以上

l₁及びl₁: 0.1ミリメートル以上1ミリメートル以下
- 2 この型式検定合格標章は、次に定めるところにより表示すること。
 - (1) 吸気補助具付き防じんマスク

金属その他耐久性のある材質のものに、地色を黄色又は淡黄色で、字及び線を黒色で、明瞭に表示し、吸気補助具付き防じんマスクの面体に付すものとする。
 - (2) 吸気補助具付き防じんマスク以外の防じんマスク、防毒マスク、防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具及び防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具

金属その他耐久性のある材質のものに、地色を黒色で、字及び線を白色又は銀色で、明瞭に表示し、吸気補助具付き防じんマスク以外の防じんマスク又は防毒マスクにあつては面体に、防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具又は防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具にあつては面体、フード又はフェイスシールドに付すものとする。ただし、使い捨て式の防じんマスクにあつては、この型式検定合格標章と同一の形式で直接面体に明瞭な表示をすることにより貼付に代えることができる。
- 3 「国(年)検」の欄中(年)は、型式検定に合格した年(有効期間が更新されたときにあつては、当該更新に係る更新検定に合格した年)を、「(23)」又は「(令5)」のように表示すること。
- 4 「品名及び種類」は、次によること。
 - (1) 防じんマスク

品名は、DRと表示し、種類は、取替え式のものうち、吸気補助具付き防じんマスクで隔離式のものにあつては「隔 補」、吸気補助具付き防じんマスクで直結式のものにあつては「直 補」、吸気補助具付き防じんマスク以外のもので隔離式のものにあつては「隔」、吸気補助具付き防じんマスク以外のもので直結式のものにあつては「直」、使い捨て式のものにあつては「捨」、また、その性能により、RS1、RS2、RS3、RL1、RL2、RL3、DS1、DS2、DS3、DL1、DL2又はDL3と表示すること。
 - (2) 防毒マスク

品名は、GMと表示し、種類は、隔離式にあつては「隔」、直結式にあつては「直」、直結式小型にあつては「直小」と、防じん機能を有する防毒マスクにあつては、その性能によりS1、S2、S3、L1、L2又はL3と表示すること。
 - (3) 防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具

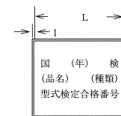
品名は、PRと表示し、通常風量形にあつては「通」、大風量形にあつては「大」、また、漏れ率に係る性能により、S、A又はBと表示すること。
 - (4) 防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具

品名は、GPと表示し、種類は、通常風量形にあつては「通」、大風量形にあつては「大」と表示すること。

- 5 金属その他耐久性のある材質のものに型式検定合格標章を表示する場合にあつては、一の型式検定合格標章について1に示す寸法とした上で、複数の型式検定合格標章を同一のものに表示することができること。また、複数の型式検定合格標章を表示すべき場合であつて、型式検定に合格した年、品名及び種類が同一であるときは、当該型式検定合格標章に表示すべき型式検定合格番号を、一の型式検定合格標章に並べて表示することができるものとする。

様式第11号 (3) (乙) (第14条関係)

労働衛生保護具用型式検定合格標章（吸気補助具が分離できる吸気補助具付き防じんマスクの吸気補助具、防じんマスク及び防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具のろ過材、防毒マスク及び防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の吸収缶（防じん機能を有する防毒マスク及び防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具であつて防じん機能を有するものに具備されるもののうち、ろ過材が分離できるものにあつては、ろ過材を分離した吸収缶及びろ過材）並びに電動ファンが分離できる防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具及び防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の電動ファン用）



備考

- 1 この型式検定合格標章は、正方形とし、次に示す寸法によること。
一辺の長さ (L) 10ミリメートル以上
縁の幅 (1) 0.1ミリメートル以上1ミリメートル以下
- 2 この型式検定合格標章は、次に定めるところにより表示すること。
- (1) 吸気補助具が分離できる吸気補助具付き防じんマスクの吸気補助具
紙等に、地色を黄色で、字及び縁を黒色で、明瞭に表示し、吸気補助具が分離できる吸気補助具付き防じんマスクの吸気補助具に付すものとする。ただし、この型式検定合格標章と同一の形式で直接吸気補助具に明瞭な表示をすることにより貼付に代えることができる。
- (2) 防じんマスク若しくは防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具のろ過材、防毒マスクの吸収缶（防じん機能を有する防毒マスクに具備されるもののうち、ろ過材が分離できるものにあつては、ろ過材を分離した吸収缶及びろ過材）又は電動ファンが分離できる防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具若しくは防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の電動ファン
紙等に、地色を白色又は銀色で、字及び縁を黒色で、明瞭に表示し、防じんマスク若しくは防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具のろ過材、防毒マスクの吸収缶（防じん機能を有する防毒マスクに具備されるもののうち、ろ過材が分離できるものにあつては、ろ過材を分離した吸収缶及びろ過材）又は電動ファンが分離できる防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具若しくは防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の電動ファンに付すものとする。ただし、この型式検定合格標章と同一の形式で直接ろ過材、吸収缶又は電動ファンに明瞭な表示をすることにより貼付に代えることができる。
- (3) 防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の吸収缶（防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具であつて防じん機能を有するものに具備されるもののうち、ろ過材が分離できるものにあつては、ろ過材を分離した吸収缶及びろ過材）
紙等に、地色を黒色で、字及び縁を白色又は銀色で、明瞭に表示し、防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の吸収缶（防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具であつて防じん機能を有するものに具備されるもののうち、ろ過材が分離できるものにあつては、ろ過材を分離した吸収缶及びろ過材）に付すものとする。ただし、この型式検定合格標章と同一の形式で直接ろ過材又は吸収缶に明瞭な表示をすることにより貼付に代えることができる。
- 3 「国 (年) 検」及び「種類」の表示方法は、様式第11号 (3) (甲) の備考3及び4の例によること。ただし、防じん機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具及び防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具であつて防じん機能を有するものろ過材並びに電動ファンが分離できる防じん機能を有する

電動ファン付き呼吸用保護具及び防毒機能を有する電動ファン付き呼吸用保護具の電動ファンに係る「種類」の表示方法については、次の方法によること。

イ ろ過材

その性能により、PS1、PS2、PS3、PL1、PL2又はPL3と表示すること。

ロ 電動ファンが分離できる電動ファン付き呼吸用保護具の電動ファン

通常風量形にあつては「通」、大風量形にあつては「大」と表示すること。

4 紙等に型式検定合格標準を表示する場合にあつては、一の型式検定合格標準について1に示す寸法とした上で、複数の型式検定合格標準を同一の紙等に表示することができること。また、複数の型式検定合格標準を表示すべき場合であつて、型式検定に合格した年、品名及び種別が同一であるときは、当該型式検定合格標準に表示すべき型式検定合格番号を、一の型式検定合格標準に並べて表示することができるものとする。

様式第11号(4) (第14条関係)
(動力プレス機械用型式検定合格標準)

労（年 月）検
型式検定合格番号
構造規格に定める表示事項

備考 「労(年月)検」の欄中(年月)は、型式検定に合格した年月又は更新検定に合格した年月を(昭53. 1)のごとく表示すること。