

昭和二十五年農林省令第百二十四号

漁船検査規則

漁船法(昭和二十五年法律第七十八号)第十二条第三項の規定に基き、漁船検査規則を次のように定める。

目次

- 第一章 船体(第一条—第六条)
- 第二章 機関(第七条—第十一条)
- 第三章 漁ろう設備
- 第一節 魚群探知機(第十二条—第十五条)
- 第二節 渦巻ポンプ(第十六条—第十八条)
- 第四章 漁獲物の保護設備
- 第一節 魚倉の防熱設備(第十九条—第十九条の三)
- 第二節 冷凍設備(第二十条—第二十四条)
- 第五章 電気設備
- 第一節 直流発電機(第二十五条—第二十八条)
- 第二節 直流電動機(第二十九条—第三十一条)
- 第三節 交流発電機(第三十一条の二—第三十一条の四)
- 第四節 交流電動機(第三十一条の五—第三十一条の七)
- 第五節 変圧器(第三十一条の八—第三十一条の十一)
- 第六節 配電盤(第三十二条—第三十四条)
- 第六章 航海測器設備
- 第一節 磁気コンパス(第三十五条—第三十八条)
- 第二節 船用六分儀(第三十九条—第四十一条)
- 第三節 アネロイド気圧計(第四十二条—第四十四条)
- 第四節 船内時計(第四十五条—第四十七条)

- 第七章 総合検査(第四十八条—第五十条)
- 附則
- 第一章 船体

第一条 漁船の船体は、他船若しくは岸壁との激しい接触又は漁具の衝撃に耐えるよう堅ろうで、且つ、強固であり、各部の縦強度及び横強度がそれぞれ著しく不連続でなく、その縦強度と横強度とが著しく不つり合ひでないような構造のものであつて、動力漁船(長さ七十メートル以上のもの及び排水量が長さと同幅と深さの相乗積に比して著しく少ないものを除く。)にあつては次条から第六条までに掲げる基準のすべてに適合するもの、その他の漁船にあつてはその装備及び性能がその従事する漁業の種類又は用途に応じ適當であるものを合格とする。

第二条 削除

第三条 船体の一般配置の基準は、左の通りとする。(一般配置)

一 魚そう、水そう、活魚そう、燃料油そう、清水そう、乗組員の居室、まかない室その他の区画及び推進機関、機器、漁ろう設備その他の設備の大きさ及び位置が従事する漁業の種類又は用途に対し適當な重心位置、きつ水及びトリムを有するように定められていること。

二 乗組員の居室及びまかない室等が安全且つ衛生的な場所に配置されており、これらの室には通風及び採光の十分な窓又は明り取り、通風管並びに乗組員の衛生に必要な設備が設けられていること。

三 長さ十三メートル以上の漁船にあつては上甲板が、その他の漁船にあつては機関室の部分に水密構造の甲板が備えられていること。

四 甲板を備える漁船にあつては、甲板上の諸構造物が風圧を受ける面積を少くするように造られていること。

五 上甲板を備える漁船にあつては、上甲板に達する支水隔壁が鋼製漁船及びりゅう骨、外板その他の船体の主要部分にFRP(ガラス繊維を熱硬化性樹脂を用いて積層することにより成型したもの)を用いて積層することにより使用する漁船(以下「FRP製漁船」という)において、機関室の前後及び後部に、木製漁船においては機関室の前後に設けられていること。

第四條 鋼製漁船及び木製漁船の船体の構造の基準は、次のとおりとする。

一 敷を用いる木製漁船にあつては、敷の各はぎ材がろく骨の中間でたきぎで相互に固着されており、且つ、ろく骨材と敷とが敷の両側端及び三十センチメートル以内の心距でたきぎで固着されていること。

二 木製漁船にあつては、その機関台がすべて機関室の長さと同じ又はそれ以上の長さを有する一材の堅材又は鋼材で造られてあり、且つ、木製の場合にあつては、ろく骨一本につき交互に一箇と二箇(推進機関の計画出力と計画総トン数との比が二・九五を超えるものにあつては、ろく骨二と二箇)のボルトでろく骨に固着されていること。

三 木製漁船であつて推進機関の計画出力が計画総トン数に比し過大なもの又は推進機関の種類若しくは型式により大きな振動が生ずるおそれのあるもの若しくは機関台の高さが相当高いものにあつては、その外側にひじ材を設け、これが機関台とろく骨とにボルトで固着されているか又はその他の有効な振動防止方法が講ぜられていること。

四 木製漁船にあつては、機関室底部のろく骨材が推進機関の荷重に耐えるように、単材式のものにあつては、これと同一寸法以上の添材で補強されており、二材合式のものにあつては、その一材の寸法が適當に増加されていること。但し、推進機関の計画出力が百十キロワット以下であり、且つ、計画総トン数の二・九五倍以下のものにあつては、この限りでない。

五 上甲板を備える木製漁船にあつては、操舵室その他の甲板室の周壁がその四隅及び一・二メートル以内の心距でその室の頂部から上甲板より下の下面まで貫通する適當な太さのボルトで固着されていること。

六 船尾の船底が扁平な木製漁船にあつては、各げんにおいて船尾材、船尾てん材又はだ柱材にひじ材が取り付けられてあり、これらと内部縦通材及び船尾ろく骨がたきぎで固着され、だ頭管の後部から船尾端に至る間にげん側に達する長さの船尾特別横翼材が設けられ、これと船尾縦翼材、内部わん曲部縦通材及び船尾ろく骨がたきぎで固着されており、且つ、ひじ材及び船尾特別横翼材の間隔が船尾縦翼材に沿つて一・五メートル以内であること。

七 まき網漁船、底びき網漁船その他げん側を摩擦するおそれのある漁船にあつては、げん側を保護するための防げん材が取り付けられてあり、外板の継目が果接の鋼製漁船にあつては、網、綱及び外板の継目を保護するに適當な半丸鋼材が外板に取り付けられていること。

八 ばく露甲板、張出甲板又はつり台が排水の容易なように造られていること。

九 推進器と鋼製漁船及び木製漁船の船体との間げきが、推進性能をよくするために、十分広くされていること。

十 木製漁船であつて、その有する一の魚そうの長さが船の長さの五分の二を超えるものにあつては、その強度を保持するために当該魚そうの中にピラーが設けられていること。(FRP製漁船の材料及び構造)

第四條の二 FRP製漁船の材料及び構造の基準は、次のとおりとする。

一 FRPの積層に使用されるガラス繊維は、十分に乾燥されたものであること。

二 FRPの積層に使用される熱硬化性樹脂は、直射日光、熱等により変質しておらず、かつ、その熱硬化特性が積層工事を施行する際の温度、湿度等の環境条件に適合するものであること。

三 FRPは、土、じんあい、気泡等その強度を損なうものが混入しておらず、かつ、はく離、含浸不良、樹脂欠乏、樹脂過多、ヘヤクラック、白化、硬化不良等の欠陥のないものであること。

四 FRPは、船体の各部分に於て必要な強度を保持するために、それぞれに於て適當な厚さを有し、かつ、適當なガラス繊維含有率(FRPに含まれるガラス繊維物及びガラスマトの重量比をいう。)を有するものが使用されており、船体各部分の相互間においてその厚さ及び強度に連続性が保持されていること。

五 りゅう骨、外板その他の船体の主要部分に使用されるFRPは、ガラス繊維に占めるガラス繊維織物の重量がガラス繊維の総重量の三分の一以上のものであること。ただし、船体の主要部分において増厚のため使用されるFRPにあつては、この限りでない。

六 りゅう骨、外板その他の船体の主要部分に使用されるFRPは、ガラス繊維の継手の端部と隣接する継手の端部とが百ミリメートル以上遊離し、ガラス繊維織物にあつては五十ミリメートル以上、ガラスマトにあつては四十ミリメートル以上重ね合わせられていること。ただし、船体の主要部分の端部において使用されるFRPにあつては、この限りでない。

七 FRPと接着し、又はFRPで被覆される木材及び合板は、節、腐れ等の欠陥がなく、かつ、十分に乾燥されており、FRPの積層に使用される熱硬化性樹脂の硬化性及び接着性を妨げないものであること。

第十一条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

第八條 推進機関、補機関及び空気圧縮機の構造の基準は、操業のために必要な操作が円滑に行われ、且つ、長時間の運転に耐えるような堅固なものとする。

(推進機関の性能)

第九條 推進機関(以下この条において「機関」という。)の性能は、起動試験、無負荷試験、最低速試験、負荷試験、温度上昇試験、調速機試験、充気試験、特性試験及び逆転試験(電気点火機関にあつては最低速試験、調速機試験、充気試験及び特性試験、ディーゼル機関にあつては無負荷試験を除く。)並びに解放検査により判定するものとし、その基準は、次のとおりとする。

一 起動試験は、当該機関を冷態に置き(重油を用いて試験する場合は燃料系統を加熱してもよい。)、人力起動の機関の場合にあつては一人で容易に起動できるものであり、空気起動の機関の場合にあつては当該機関の空気タンクに二・四五メガパスカルの圧縮空気を充たし外部から圧縮空気を補給しないうで行うものとし、起動回数は六回以上及び最低起動圧力は一・一八メガパスカル以下であること。

二 無負荷試験は、規定回転数の二分の一以下の回転数で二十分以上行うものとし、その運転が円滑に行われること。

三 最低速試験は、一シリンダ当たりの計画出力が十五キロワットを超える機関にあつては規定回転数の三分の一の回転数で計画出力の二十七分の一に相当する荷重、一シリンダ当たりの計画出力が十五キロワット以下の機関にあつては規定回転数の二分の一以下の回転数で計画出力の八分の一に相当する荷重をかけて十分以上行うものとし、その運転が円滑に行われること。ただし、危険なねじり振動が発生する機関にあつては、当該振動の領域を避けた最も低い回転数で最低速試験を行つても差し支えない。

四 負荷試験は、分力試験、全負荷試験及び過負荷試験とし、分力試験は、全負荷の四分の一、二分の一及び四分の三に相当する荷重、全負荷試験は、全負荷に相当する荷重、過負荷試験は、全負荷の一割増に相当する荷重を

かけ、第一表の上欄に掲げる試験の種類に及び、それぞれ同表下欄に掲げる回転数で第二表の上欄に掲げる時間(当該機関が漁船法(以下「法」という。)第二十五条第一項の規定による検査に合格したことがある機関と同一の型式、計画出力、シリンダの数及び直径、行程、回転数並びに製作所のものであるときは、第三表の上欄に掲げる機関の種類に及び、それぞれ同表下欄に掲げる時間)以上行うものとし、その運転が円滑に行われるとともに、第四表の上欄に掲げる機関の種類に及び、それぞれ同表下欄に掲げる算式により算出して得た燃料油消費率が第五表の上欄に掲げる機関の種類に及び、それぞれ同表下欄に掲げるもの以下であること。

第一表

試験の種類	回転数(毎分)
全負荷の四分の一の分力試験	〇・六三〇N
全負荷の二分の一の分力試験	〇・七九四N
全負荷の四分の三の分力試験	〇・九〇九N
全負荷試験	N
全負荷の一割増の過負荷試験	一・〇三二N

備考
一 Nは、規定回転数とする。

二 この表の下欄の回転数まで回転数が上昇しない機関の過負荷試験にあつては、荷重を全負荷の一割増以内、かつ、出力が回転数の三乗に比例する回転数とすることができる。

第二表

機関の種類	運転時間(時間)	
	分力試験	全負荷試験
電気点火機関	七・〇五	一・〇五
キ四	〇・五	〇・五

計画平均速度が毎秒八メートル未満	計画平均速度が毎秒八メートルを超え
七・四キロワット以下	七・四キロワット以下
二	二

計画平均有効圧力が八メガパスカル未満	計画平均有効圧力が八メガパスカルを超え
八キロワット以下	八キロワット以下
四	三

第五表		第四表				第三表		
電気点火機関	機関の種類 (計画出力)	燃料消費率 (%)	ラム (時間)	シリンダ直徑 (mm)	機関の種類	電気点火機関	デイゼル機関	運転時間 (時間)
					算式	0.15 × A + 0.15 × B + 0.2 × C + 0.2 × D	○・三	
三〇	トツワロキ				D	一	○・三	以上のも 又は計画 均ピストン 速度が毎秒 八メートル 以上のもの
三九〇	トツワロキ					一	○・三	

の下以下トツワロキ〇八え超をトツワロキ六〇のもの下以下トツワロキ〇六え超をトツワロキ三〇のもの下以下
 三〇
 三八五

デイゼル機関	シリンダ直徑 (mm)	ラム (時間)	燃料消費率 (%)
トツワロキ	五〇	七五	二六七
トツワロキ	五〇	七五	二六七

の下以下トツワロキ〇〇三え超をトツワロキ一五のもの下以下トツワロキ〇五え超をトツワロキ七五のもの
 一五
 二四八

力試験におけるものとし、Dは全負荷試験におけるものとする。

補機関の出力(計画出力)	燃料油消費率(グラム/時/キロワット)
七四キロワット以下のもの	三三七
七四キロワットを超え一八四キロ二九一ワット以下のもの	二九一
一八四キロワットを超え三六八キ二五五ワット以下のもの	二五五
三六八キロワットを超えるもの	二四三

(空気圧縮機の性能)

第十一条 空気圧縮機の性能は、充気試験、負荷試験及び解放検査により判定するものとし、各試験の基準は左の通りとし、解放検査の基準については第九条第十号の規定を準用する。

一 充気試験は、規定回転数で空気そうに大気圧から規定圧力まで充気して行うものとし、左の算式により算出される容積効率が所要出力が三・七キロワット以下のものにあつては五十五パーセント以上、所要出力が三・七キロワットを超えるものにあつては六十五パーセント以上であること。

容積効率 η (V (P+0.101) / (0.101) / (o x n x t))
Pは、最終ゲージ圧力 (メガパスカル)
Vは、空気そうの容積 (立方メートル)
oは、低圧行程容積 (立方メートル)
nは、毎分回転数
tは、所要時間 (分)

二 負荷試験は、規定回転数で空気そうの圧力を制限圧力に保つて行うものとし、運転が一時間以上円滑に行われること。

第三章 漁ろう設備

第一節 魚群探知機

第十二条 漁船の魚群探知機は、検査の結果、その構造については次条、装備については第十四条、性能については第十五条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

(構造)

第十三条 魚群探知機の構造の基準は、次のとおりとする。

一 主要部分は、イ又はイ及びロに掲げる機器で構成され、堅固であつて容易に機械的損傷を受けるおそれなく、かつ、耐震性、耐熱性、耐寒性、耐湿性、耐水性及び防しよく性を有すること。

イ 送信器、送波器、受波器、受信器及び指示器
ロ 送波器及び受波器 (以下「送受波器」という。) の制御装置

二 魚群探知機は、次の算式で算出される送波音圧レベルの音波を出し得る出力低減装置が備えられていること。

送波音圧レベル (デシベル) $\parallel 164 + 20 \log f$
fは、魚群探知機の音波の公称発振周波数 (キロヘルツ)

三 送信器、受信器及び指示器は、内部の保守点検及び修理が前面から容易に行えるものであること。

四 高周波電力及び高電圧を使用する部分には、外きよのほか、人体その他に危害を及ぼさないための適当な保安装置が設けられていること。

五 受信器には、調整可能範囲が三十デシベル以上であつて作動が安定した利得調整器が設けられていること。

(装備)

第十四条 魚群探知機の装備の基準は、次のとおりとする。

一 送受波器が船底又は外げんの音波の送受波に良好な場所に固着され、かつ、波その他の外力によつて損傷するおそれが少いように装備されていること。

二 送信器、受信器、指示器及び送受波器の制御装置が湿気、振動、温度等周囲の条件が性能に有害な影響を及ぼすおそれがない場所に装備されていること。

(性能)

第十五条 魚群探知機の性能は、送信周波数試験、振動試験、衝撃試験、耐熱耐寒試験、耐湿試験、指示精度試験、受信系帯域幅試験、受信系帯域幅外減衰試験、発振線調整度試験、利得変化試験、指向性試験、送信パルス幅試験及び探知能力試験により判定するものとし、その試験方法及び性能の基準は、次のとおりとする。

一 送信周波数試験は、第二号、第四号及び第五号の試験の際、当該魚群探知機を規定の作動状態において音波の発振周波数を測定して行うものとし、それぞれの場合における発振周波数が次の表の上欄に掲げる公称発振周波数に、それぞれ同表の下欄に掲げる範囲内にあること。

公称発振周波数 (キロヘルツ)	発振周波数の範囲
一五	一四以上
二〇	一九以上
二四	二三以上
二八	二七以上
三二	三一以上
三六	三五以上
四〇	三九以上
四四	四三以上
四八	四七以上
五二	五一以上
五五	五四以上
六〇	五九以上
六五	六四以上
七〇	六八以上
七五	七三以上
八〇	七八以上
八五	八三以上
九〇	八八以上
九五	九三以上
一〇〇	九八以上
一一〇	一〇七以上
一二〇	一一七以上
一三〇	一二七以上
一四〇	一三七以上
一五〇	一四七以上
一六〇	一五七以上
一七〇	一六七以上
一八〇	一七七以上
二〇〇	一九七以上
二二〇	二一七以上
二四〇	二三七以上
二六〇	二五七以上
二八〇	二七七以上
三〇〇	二九七以上
三二〇	三一七以上
三四〇	三三七以上
三六〇	三五七以上
四〇〇	三九七以上
四四〇	四三七以上
四八〇	四七七以上
五二〇	五一七以上

公称発振周波数 (キロヘルツ)	発振周波数の範囲
一六以下	一六以下
二一以下	二一以下
二五以下	二五以下
二九以下	二九以下
三三以下	三三以下
三七以下	三七以下
四一以下	四一以下
四六以下	四六以下
五一以下	五一以下
五六以下	五六以下
六一以下	六一以下
六六以下	六六以下
七二以下	七二以下
七七以下	七七以下
八二以下	八二以下
八七以下	八七以下
九二以下	九二以下
九七以下	九七以下
一〇二以下	一〇二以下
一一三以下	一一三以下
一二三以下	一二三以下
一三三以下	一三三以下
一四三以下	一四三以下
一五三以下	一五三以下
一六三以下	一六三以下
一七三以下	一七三以下
一八三以下	一八三以下
二〇六以下	二〇六以下
二二六以下	二二六以下
二四六以下	二四六以下
二六六以下	二六六以下
二八六以下	二八六以下
三〇六以下	三〇六以下
三二六以下	三二六以下
三四六以下	三四六以下
三六六以下	三六六以下
四一以下	四一以下
四二以下	四二以下
四三以下	四三以下
四四以下	四四以下
四五以下	四五以下
四六以下	四六以下
四七以下	四七以下
四八以下	四八以下
四九以下	四九以下
五〇以下	五〇以下

二 振動試験は、規定の作動状態において当該魚群探知機に振動試験機により振幅が正負一・五ミリメートルまで、振動数が二百五十回毎分から六百回毎分までの間を一分間に六十回毎分の割合で連続して増加し、又は減少する振動を加えて行うものとし、この振動を上下、左右及び前後の方向にそれぞれ三十分間連続して加えても、その性能及び構造に異状を生じないこと。

三 衝撃試験は、当該魚群探知機の送受波器を除いた部分を五センチメートルの高さから三回試験床に落下させた後、当該魚群探知機を規定の作動状態において行うものとし、その性能及び構造に異状を生じないこと。

四 耐熱耐寒試験は、当該魚群探知機を規定の作動状態において摂氏零度及び摂氏五十度の場所、それぞれ一時間放置して行うものとし、その性能及び構造に異状を生じないこと。

五 耐湿試験は、当該魚群探知機を規定の作動状態において摂氏三十五度、相対湿度九十パーセント以上の恒湿そうに四時間以上放置して行うものとし、その性能及び構造に異状を生じないこと。

六 指示精度試験は、当該魚群探知機を交流にあつては定格電圧の百パーセント及び九パーセント未満、直流にあつては定格電圧が百パーセントの場合定格電圧の百二十五パーセント及び九十パーセント、百ボルト以上の場合定格電圧の百パーセント及び八十パーセントの電源電圧並びにこれらの間の電源電圧における作動状態において行うものとし、作動が安定であつて指示精度に影響を受けることがなく、かつ、水中音速毎秒千五百メートルとして、その指示誤差が正負二パーセントをこえて増減しないこと。

七 受信系帯域幅試験は、当該魚群探知機につき、受信系周波数特性曲線において最大利得より六デシベル低い利得を示す周波数の最大値と最小値を測定して行うものとし、受信系帯域幅は、次の表の上欄に掲げる公称発振周波数の区分に応じ、それぞれ当該魚群探知機の発振周波数を基準として同表の下欄に掲げる範囲内にあること。

公称発振周波数 (キロヘルツ)	受信系帯域幅 (キロヘルツ) の範囲
一五	一四以上
二〇	一九以上
二四	二三以上
二八	二七以上
三二	三一以上
三六	三五以上
四〇	三九以上
四四	四三以上
四八	四七以上
五二	五一以上
五五	五四以上
六〇	五九以上
六五	六四以上
七〇	六八以上
七五	七三以上
八〇	七八以上
八五	八三以上
九〇	八八以上
九五	九三以上
一〇〇	九八以上
一一〇	一〇七以上
一二〇	一一七以上
一三〇	一二七以上
一四〇	一三七以上
一五〇	一四七以上
一六〇	一五七以上
一七〇	一六七以上
一八〇	一七七以上
二〇〇	一九七以上
二二〇	二一七以上
二四〇	二三七以上
二六〇	二五七以上
二八〇	二七七以上
三〇〇	二九七以上
三二〇	三一七以上
三四〇	三三七以上
三六〇	三五七以上
四〇〇	三九七以上
四四〇	四三七以上
四八〇	四七七以上
五二〇	五一七以上

八 受信系帯域幅外減衰試験は、当該魚群探知機につき、受信系周波数特性曲線において最

(キロヘルツ)	(+)	一・五
一五	(+)	一・五
二〇	(+)	一・五
二四	(+)	一・五
二八	(+)	一・五
三二	(+)	一・五
三六	(+)	一・八
四〇	(+)	一・八
四四	(+)	一・八
四五	(+)	一・八
五〇	(+)	一・八
五五	(+)	二・〇
六〇	(+)	二・〇
六五	(+)	二・〇
七〇	(+)	二・〇
七五	(+)	二・〇
八〇	(+)	二・五
八五	(+)	二・五
九〇	(+)	二・五
九五	(+)	二・五
一〇〇	(+)	二・五
一一〇	(+)	三・〇
一二〇	(+)	三・〇
一三〇	(+)	三・〇
一四〇	(+)	四・〇
一五〇	(+)	四・〇
一六〇	(+)	五・〇
一七〇	(+)	五・〇
一八〇	(+)	五・〇
二〇〇	(+)	七・五
二二〇	(+)	七・五
二四〇	(+)	七・五
二六〇	(+)	七・五
二八〇	(+)	七・五
三〇〇	(+)	一〇・〇
三二〇	(+)	一〇・〇
三四〇	(+)	一〇・〇
三六〇	(+)	一〇・〇
四〇〇	(+)	一五・〇
四四〇	(+)	一五・〇
四八〇	(+)	一五・〇
五二〇	(+)	一五・〇

大り得から三十六デシベル低い利得を示す周波数の最大値と最小値を測定して行うものとし、最大値及び最小値は、次の表の上欄に掲げる公称発振周波数の区分に応じ、それぞれ当該魚群探知機の発振周波数を基準として同表の下欄に掲げる範囲内にあること。	公称発振周波数 (キロヘルツ)	発振周波数の範囲 (キロヘルツ)
	一五	二・四
	二〇	二・四
	二四	二・四
	二八	二・四
	三二	二・四
	三六	二・九
	四〇	二・九
	四五	二・九
	五〇	二・九
	五五	三・二
	六〇	三・二
	六五	三・二
	七〇	三・二
	七五	三・二
	八〇	四・〇
	八五	四・〇
	九〇	四・〇
	九五	四・〇
	一〇〇	四・〇
	一一〇	四・八
	一二〇	四・八
	一三〇	四・八
	一四〇	四・八
	一五〇	六・五
	一六〇	六・五
	一七〇	一〇・〇
	一八〇	一〇・〇
	二〇〇	一五・〇
	二二〇	一五・〇
	二四〇	一五・〇
	二六〇	一五・〇
	二八〇	一五・〇
	三〇〇	二〇・〇
	三二〇	二〇・〇

九 発振線調整試験は、記録紙を用いる魚群探知機につき、当該魚群探知機を定格電圧(漁船に装備する前)に行う試験にあつては、交流にあつては定格電圧の百パーセント及び九十パーセント、直流にあつては定格電圧が百ボルト未満の場合定格電圧の百二十五パーセント及び九十パーセント、百ボルト以上の場合定格電圧の百パーセント及び八十パーセントの電源電圧並びにこれらの間の電源電圧)における作動状態において行うものとし、当該魚群探知機の最浅レンジにおける発振線に〇・五ミリメートル以上のおうとがなないこと。	三四〇	(+)	二〇・〇
	三六〇	(+)	二〇・〇
	四〇〇	(+)	三〇・〇
	四四〇	(+)	三〇・〇
	四八〇	(+)	三〇・〇
	五二〇	(+)	三〇・〇

十 利得変化試験は、当該魚群探知機を交流にあつては定格電圧の百パーセント及び九十パーセント、直流にあつては定格電圧が百ボルト未満の場合定格電圧の百二十五パーセント及び九十パーセント、百ボルト以上の場合定格電圧の百パーセント及び八十パーセントの電源電圧並びにこれらの間の電源電圧)における作動状態において行うものとし、反響余裕値が定格電圧における値から五デシベルをこえて増減しないこと。

十一 指向性試験は、水中に当該魚群探知機の送受波器を設置し、その公称発振周波数により発振させ、当該送受波器の近距離音場外であつて、当該送受波器から一定の距離の点における音圧を測定して行うものとし、送受波器の指向性主軸に対して八十度以上百度以下の範囲における音圧が当該送受波器の指向性主軸上の音圧に対しデシベル換算値で二十五デシベル以上低い値であること。

十二 送信パルス幅試験は、当該魚群探知機を規定の作動状態において送信電圧パルス波形を測定して行うものとし、電圧が尖頭値からその二分の一になるまでの時間は十ミリセカンド以下であること。

十三 探知能力試験は、水中に当該魚群探知機の送受波器を設置し、当該送受波器の指向性主軸上であつて近距離音場外の点において規定の作動状態における送波音圧を測定して行うものとし、測定した送波音圧を送波音圧レベルに換算し、その値が次の算式による計算値 (S_1) より二十デシベル以上高いものであること。

$$P S_1 = 40 \log 10 X + 2 \approx X - 20 \log 10$$

$$f + 10 \log 10 \triangleright f - GR + 23.5$$

$P S_1$ は、送波音圧レベルの計算値(デシベル)

X は、当該魚群探知機の公称最大探知距離(キロメートル)

f は、音波の発振周波数(キロヘルツ)

$\triangleright f$ は、第七号の受信系帯域幅試験で求められる受信系帯域幅(キロヘルツ)

GR は、受波器の指向性選波率(デシベル)

\approx は、次の算式により算定した1キロメートル当たりの音波の吸収係数(デシベル)

$$\approx \parallel 0.11f + (22f^2 / (41000 + f^2)) + 0.000238f^2$$

2 前項に規定する試験のうち、送信周波数試験、振動試験、衝撃試験、耐熱耐寒試験、耐湿試験、指示確度試験、受信系帯域幅試験、受信系帯域幅外減衰試験、利得変化試験、指向性試験、送信パルス幅試験及び探知能力試験は、その試験に係る魚群探知機を漁船に装備する前に、発振線調整試験は、当該魚群探知機を漁船に装備する前及び装備した後それぞれ行うものとする。

第二節 うず巻ポンプ

第十六条 漁船のうず巻ポンプ(以下「ポンプ」という。)は、検査の結果、その材料及び構造については次条、性能については第十八条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

(材料及び構造)

第十七条 ポンプの構造の基準は、左の通りとする。

一 胴殻、羽根車及び案内羽根の材質が特殊青銅又は青銅であること。但し、胴殻の材質は、铸铁であつてもよい。

二 車軸の材質がネーバルプラス又は特殊鋼であること。

漁搬運蔵冷び及船漁釣おつかの製鋼の上以ント百二数ント				総
	零下	零下	零下	
三	五	一七	三〇	
七五〇〇	一〇五	一五七	一	壁隔端、床、側
〇〇	一五二	一五七	二〇〇	壁隔端るす
二五	二五	五〇	五〇	壁隔切仕製鋼の側いなの
五〇	五〇	五〇	七五	たぶ内熱防の口板甲、壁隔切仕製鋼の側るあの
五〇	五〇	七五	〇〇	壁隔

鋼の上以日十三が数日業船漁釣ばさび及船漁わなえはろぐまの製鋼の上以ント百数ント船漁ル、ロト、船

の製木の上以ント十五百数ント			総	船漁製鋼の内以日十三え超を日三が数日業操の回一で上以ント十五数ント			総
	零下	零下		零下	零下	零下	
五	三	一〇		三	五	一七	三〇
五〇	七五	〇〇		五〇	七五	〇〇	一〇五
七五	〇〇	一五二		七五	〇〇	〇五	一五七
一	一	二五		一	一	二五	五〇
二五	五〇	五〇		五〇	五〇	五〇	五〇
一	一	五〇		二五	二五	五〇	七五

ト十五数ント		船漁搬運蔵冷び及船漁釣ばさ、船漁わなえはろぐまの製木の上以ント百数ント		船漁釣おつか	
	零下				
五	三				
五〇	五〇				
五〇	七五				
一	一				
二五	二五				
一	一				

その他		魚		船		その他	
零下	一七	一〇	一〇	一〇	一〇	一〇	一〇
一	一	一	一	一	一	一	一
二	二	二	二	二	二	二	二
五	五	五	五	五	五	五	五
二五	二五	二五	二五	二五	二五	二五	二五
五〇	五〇	五〇	五〇	五〇	五〇	五〇	五〇

備考
 一 断熱材の厚さは、炭化コルク板の厚さとし、薄さ十五ミリメートル以上の油密被覆が施され、熱容量についてこの表に掲げる厚さと同等以上の効力がある厚さとする。(以下この節において同内張板の厚さ(水密構造でない部分の内張板であつて、一枚の板の厚さが十六ミリメートル以上であるものを二枚以上重ねて用いる場合(縦縁をさねはぎとしたものを表面に二枚以上重ね、その間に防水紙を挿入の厚さは、保冷温度の低い魚そのの仕切隔壁の断熱構造のものを用いる場合を含む)は、その合計)は、次の表の上欄に掲げる区分に応じ、その使用する箇所によりそれぞれ同表下欄に掲げる厚さ以上であること。

熱材の厚さが五十ミリメートル以上であるものを除く。)

ロ 厚さ六十五ミリメートル以上の木甲板が張られていないばく露甲板下の断熱材保冷温度が零下十七度以下の鋼製漁船の魚そのにあつては、フレーム、ビーム、スチフナー、縦通材及びフロアの内側に五十ミリメートル以上の厚さの断熱材が配置されていること。

六 断熱材は、船の動揺、振動等により移動しないよう保持されていること。

七 根太は、内張板又は下板を強固に保持するように配置され、その太さは、これらに有効に固着できるものであり、床及び周壁部の内張板を保持する根太の心距は、七十五センチメートル以下であること。

八 根太は、フレーム、ビーム、スチフナーその他の船体構造部材(以下「フレーム等」という。)にくぎ又はボルトで強固に固着されており、鋼製のフレーム等に根太をボルトで固着する場合にあつては、これらに穴をあけずにボルトが取り付けられていること。

九 五五甲板上と下板との間に設けられる空所の厚さは、おおむね十五ミリメートル以上五十ミリメートル以下であること。

十 防熱設備の油そのうに隣接する部分には、前号の規定にかかわらず、厚さ十五ミリメートル以上の空所が設けられていること。ただし、油そのうの鋼材の防熱設備に隣接する部分には、厚さ十五ミリメートル以上の油密被覆が施されているものにあつては、この限りでない。

備考	魚		その他		凍結		予冷		水漬		活魚		種類
	二・七以上	七末	一・八以上	一・八未	二・七以上	二・七未	一・八以上	一・八未	二・七以上	二・七未	一・八以上	一・八未	
一 魚そのの深さと、床の内張板の上面から天井の内張板の下面までの深さのうち最大のものをいう。	五五		五〇	四五	五〇		四五		五五		五〇		造部の
	五〇		四五	四〇	四五		四〇		五〇		四五		部の
	三五		三〇	三〇	三五		三〇		—		—		部の
	三〇		三〇	二五	三〇		二五		四〇		四〇		

備考	魚		その他		予冷		水漬		活魚		気密試験の方法	基準
	二・七以上	七末	一・八以上	一・八未	二・七以上	二・七未	一・八以上	一・八未	二・七以上	二・七未		
十四 下板の厚さは、次の表の上欄に掲げる魚そのの深さに応じ、その使用する箇所によりそれぞれ同表下欄に掲げる厚さ以上であること。											防熱設備内に圧力が〇・〇三九メガパスカルから〇・〇四九メガパスカルまで降下する間に要する時間が四分以上であること。	圧力が〇・〇三九メガパスカルから〇・〇四九メガパスカルまで降下する間に要する時間が四分以上であること。

十二 内張板は、くぎ又はボルトで根太又はフレーム等に強固に取り付けられ、かつ、密に張りつめられていること。

十三 活魚その、水漬その、予冷その及び冷海水製造そのにあつては、その全面が、その他の魚そのにあつては、その床面並びに床面から魚そのの深さの六分の一に相当する高さ(その深さが一・八メートル未満の魚そのにあつては、床面から三十センチメートルの高さ)までの船側及び隔壁の部分が水密構造であり、かつ、鋼製の魚そのにあつては、次の表の上欄に掲げる魚そのの種類に応じ、同表の中欄に掲げる方法による気密試験を行ない、同表の下欄に掲げる基準に適合すること。

備考 この表の甲板の厚さは、杉を用いる場合の厚さとし、それ以外の木材を用いる場合の甲板の厚さは、その木材の強さがこの表に掲げる厚さの杉板と同等以上である厚さとする。	魚そうの深さ(メートル)	下板の厚さ(ミリメートル)	その他
	床	単底構	その他
	場合	の場合	の場所
	二・七未満	二五	一八
二・七以上	三〇	二三	

十五 下板は、できる限り密に張りつめられ、根太又はフレーム等に固着されていること。

十六 魚そうの甲板口縁材が鋼製のものにあつては、その内面又は外面が厚さ五十五ミリメートル以上の木材でおおわれていること。ただし、甲板口の防熱内ぶたの断熱材の厚さが第三号に定める厚さより二十五ミリメートル以上厚い場合にあつては、この限りでない。

十七 魚そうの甲板口には、防熱内ぶたが設けられ、甲板口縁材に接する箇所がゴム、皮その他適当な材料で気密とされていること。

十八 防熱隔壁に設ける出入口には、堅固な戸わくが取り付けられ、これに十分な強度を有し、かつ、戸の両側で操作できる開閉器具が取り付けられている有効な防熱戸が設けられ、戸わくに接する箇所がゴム、皮その他適当な材料で気密とされていること。ただし、開閉器具は、作業員が閉じこめられないように適当な警報装置が設けられている場合にあつては、一方でのみ操作できるものでよい。

十九 魚そうの床又は隔壁に二重底の部分、深水そう又は深油そうの出入口として設けられたマンホールの周縁には縁材が設けられ、かつ、当該箇所の防熱設備が容易に取りはずしうような構造であること。

二十 魚そうの排水装置は、左に掲げるものであること。

イ 魚そうの床面は、ビルジの排出を容易にするため、適当に傾斜しており、かつ、これに堅固な敷板又は格子が設けられていること。

ロ 魚そうには、ビルジウエルが設けられ、当該魚そう内のビルジがこれに流入するよ

うに設備されていること。ただし、ビルジウエルが設けられている他の魚そうと保冷温度が等しい魚そうであつて当該魚そうのビルジがそのビルジウエルに流入するように設備されているもの、ビルジ排出口が設けられている甲板上の魚そう並びにビルジ吸引口が設けられている活魚そう、水漬そう、予冷そう、冷海水製造そう、床面積四・五平方メートル未満の魚そう及び木船の魚そうにあつては、この限りでない。

ハ ビルジウエルには、防熱ぶたが設けられていること。ただし、防熱設備が施されているビルジウエルにあつては、この限りでない。

ニ 鋼船であつて、ビルジウエルが外板又は機関室隔壁に接するものにあつては、ビルジウエルと魚そう内の空気が相互に流通しないような装置が施されていること。ただし、そのビルジウエルに有効な防熱設備が施されている場合にあつては、この限りでない。

ホ 魚そうの船底、船側、隔壁等の防熱設備内のビルジのたまる空所は、ビルジを排出できるように設備されていること。

二十一 ビルジ管、清水管、測深管、空気管その他の管は、魚そうの防熱設備の効果のできる限り減じないように配置され、かつ、有効に防熱されているとともに、腐しよくのおそれのあるものにあつては、亜鉛めっきまたはその他の防しよく処理が施されたものであること。

二十二 冷却コイルが配管されている場合にあつては、冷却コイルに漁獲物が直接触れないように適当な保護装置が設けられていること。

二十三 中たな又は冷却コイルが設けられている場合にあつては、これらを保持するための金具、根太その他が防熱設備の効果を減じないように取り付けられていること。

二十四 防熱設備に近接している鋼材の部分は、十分にさび落しされた後、さび止め塗料が塗布されているか又はその他の適当なさび止め処理が施され、木材の部分は、適当な防腐処理が施されていること。

第二十条 漁船の冷凍設備(アンモニア、フレオン又はメチルクロライドを冷媒として使用する)

第二節 冷凍設備

ものを用いる。)は、検査の結果、その材料については次条、構造については第二十二條、装備については第二十三條、性能については第二十四條に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

(材料)

第二十一條 冷凍設備の材料の基準は、左の通りとする。

一 冷凍設備の主要部分が左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げるもの又はそれと同等以上のものであること。

区分	機器の種類	部分	使用材料
油分離器、液分離器及び受液器	凝縮器	胴及び鏡板	JIS G三一〇一号の一般構造用圧延鋼板
		胴及び管板	JIS G三一〇一号の一般構造用圧延鋼板
冷却管	冷却管		JIS G三四五二号の配管用炭素鋼鋼管
			JIS G三四五二号の配
冷却コイル及び低圧部の連絡管			JIS G三四五二号の配
			JIS G三四五二号の配
ばね			JIS G四八〇一号のばね鋼
			JIS G四八〇一号のばね鋼
ピストンピン	クランクケース		JIS G四〇五一号のはだ焼鋼
			JIS G四〇五一号のはだ焼鋼
シリンダ、カパー、ピストン	シリンダ、カパー、ピストン		JIS G五五〇一号の鑄鉄品 F C 二〇〇
			JIS G五五〇一号の鑄鉄品 F C 二〇〇
クランク軸、ピストン	クランク軸、ピストン		JIS G三二〇一号の鍛鋼品 S F 四四〇 A
			JIS G三二〇一号の鍛鋼品 S F 四四〇 A

二 予冷そう又は水漬そうの冷却コイル及び液分離器並びにその他の魚そうの底部の冷却コイルの外面が亜鉛めつきされていること。

三 鋼管及び鋼板の冷媒に接する部分が亜鉛めつきされていないこと。

四 前二号に掲げる部分を除く各部の材料が冷媒等によつて腐しよくならないものであるか又は腐しよくを防ぐため適当な処置がなされていること。但し、冷媒に接する部分であつて軸受その他の常時油膜でおおわれる材料については、この限りでない。

第二十二條 冷凍設備の構造の基準は、左の通りとする。

一 圧縮機が長時間の運転に耐えるような堅固なものであり、且つ、必要な操作が円滑に行われるものであること。

二 内径四百ミリメートル以上の油分離器及び液分離器の胴の接手並びに内径五百ミリメートル以上の受液器及び凝縮器の胴の接手が突合せ両面溶接されていること。

三 油分離器及び液分離器がそれぞれ冷媒中に含む潤滑油又は液を十分分離できる構造であること。

四 油分離器及び液分離器の胴及び鏡板の厚さが左の表の上欄に掲げる胴の内径に応じ、それぞれ同表下欄に掲げるもの以上であること。但し、胴がJIS G三四五二号の配管用炭素鋼鋼管の場合にあつては、この限りでない。

胴の内径(ミリメートル)	胴及び鏡板の厚さ(ミリメートル)
アンモニア又はフレ	フレオン1
2又はメ	チルクロ

一〇	備考 一日の予冷量がこの表と異なるものについては、中間挿入法により算出するものとする。	一四・五
一魚そう	冷凍能力(日本標準冷凍ト)	冷凍能力(日本標準冷凍ト)
容積(立方メートル)	凍結魚	氷蔵を
当りの	そう	主と
の	場合	その
場合	魚	魚
場合	魚	魚
場合	魚	魚
一五	一・八	〇・三
二五	二・八	〇・四
五〇	四・六	〇・七
七五	五・七	〇・九
一〇〇	六・五	一・〇
一二五	七・四	一・二
一五〇	八・〇	一・三
一七五	八・三	一・三
二〇〇	八・七	一・四

二 冷却コイルが魚そう内を均一に冷却でき、且つ、各魚そうが同一の目的に使用される場合にあつては、それら各魚そうが均一に冷却できるよう配管されていること。

三 冷却コイルは、直接膨張式の場合にあつては左に掲げる長さ又は配管比、間接冷却式の場合にあつては左に掲げる長さ又は配管比に二十パーセントの長さ又は配管比を加えたものであることを標準とすること。

イ	凍結魚にあつては、左の表の上欄に掲げる凍結能力に、それぞれ同表下欄に掲げる配管の長さ	凍結能力(メートル)
二	予冷そう又は冷海水製造そうの容積がこの表と異なるものについては、中間挿入法により算出するものとする。	予冷そう又は冷海水製造そうの容積(立方メートル)
容積(立方メートル)	配管比(メートル)	配管比(メートル)
三	一四・〇	一四・〇
五	一一・八	一一・八
一〇	一〇・〇	一〇・〇
一五	八・〇	八・〇

備考 一 この表の配管の長さは、アンモニアを使用する滴液式の蒸発方法であつて、且つ、空気冷却式の場合にあつては毎秒二メートルの通風装置、ブライン漬式の場合にあつては毎秒〇・四メートルのブライン循環装置を有する場合であつて冷却コイルの外径が四二・七ミリメートルのものの場合の値を示す。

二 凍結能力がこの表と異なるものについては、中間挿入法により算出するものとする。

ハ	イ及びロに掲げるもの以外の魚そうにあつては、左の表の上欄に掲げる一魚そう当りの容積に、それぞれ同表下欄に掲げる配管比	一魚そう
容積(立方メートル)	凍結魚	凍結魚
当りの	場合	場合
場合	魚	魚
場合	魚	魚
一五	一三・〇	三・二
二五	一二・〇	三・〇
五〇	九・八〇	二・四
七五	八・〇〇	二・〇
一〇〇	七・〇〇	一・七
一二五	六・二〇	一・五
一五〇	五・六〇	一・四
一七五	五・〇〇	一・二
二〇〇	四・六〇	一・一

備考 一 この表の配管比は、アンモニアを使用するヘアピン型で、通風を行わない場合であつて、且つ、冷却コイルの外径が四二・七ミリメートルのものの場合の値を示す。

二 一魚そう当りの容積がこの表と異なるものについては、中間挿入法により算出するものとする。

且つ、それぞれの容量が最大の使用状態における圧縮機の能力に対し、十分であること。

六 各魚そうがそれぞれ単独に所要の冷却温度が得られるように膨張弁が備えられていること。

七 アンモニア又はメチルクロライドを使用する冷凍設備にあつては、その高圧部ができるだけ機関室、通路及び作業室から独立した室に装備されており、且つ、その高圧部の不凝縮ガスが船外に排出される装置が設けられていること。

八 冷凍設備の高圧部が設けられている室には、常に換気を十分に行うことができるように通風機が備えられており、且つ、ガス排気通風管の出口及び給気用通風管の入口ができるだけ露甲板から上部に設けられていること。

九 圧縮機、受液器及び凝縮器には、安全装置及び安全弁の噴出ガスが船外又は冷凍設備の低圧部に放出される排気管が取り付けられており、且つ、安全装置が次条第二号に掲げる気圧試験圧力をこえない範囲の値に調整されていること。

十 圧縮機は、その軸方向が船体中心線に並行に据え付けられていることを標準とする。

十一 圧縮機のクランクケース及びオイルドラムには、油面が外部から容易に見えるように保護装置付油面計が取り付けられていること。

十二 高速圧縮機にあつては、できるだけ冷媒の高圧遮断装置及び油圧保護装置が備えられていること。

十三 液分離器には、液が冷却コイル又は低圧の受液器に連続的に還元される装置が備えられていること。

十四 受液器には、器内の液面が外部から容易に見えるように保護装置付液面計が取り付けられていること。

十五 フレオンを使用する冷凍設備の受液器から膨張弁に至る連絡管には、冷媒に含まれる水分又はきよ雑物をそれぞれ十分に除去できる装置が設けられていること。

十六 魚そう以外の場所に設けられる冷却コイル、液分離器及び低圧部の連絡管には、適当な防熱装置が設けられていること。

(性能)
第二十四条 冷凍設備の性能は、漁船に装備する前に耐圧試験、漏えい試験、運転試験、真空試験及び解放検査並びに漁船に装備した後に漏えい試験、冷却試験及び保冷試験により判定するものとし、その基準は、左の通りとする。

一 耐圧試験は、冷却コイルを除き、左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる水圧又は油圧で行うものとし、異状がないこと。

区分	
水圧又は油圧(メガパスカル)	フレオン12又はフレオン22の場合
アンモニア又はフレオン22の場合	フレオン12又はメチルクロライドの場合
高圧部	二・九四
低圧部	一・四七

二 漁船に装備する前に耐圧試験は、前号の試験の直後に左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる気圧で行うものとし、異状がないこと。

区分	
気圧(メガパスカル)	フレオン12又はフレオン22の場合
アンモニア又はフレオン22の場合	フレオン12又はメチルクロライドの場合
高圧部	一・九六
低圧部	〇・九八

三 圧縮機の運転試験は、吐出圧力〇・一九メガパスカル以上の荷重をかけて連続三時間以上行うものとし、その運転中に異状な振動及び騒音がなく、且つ、軸封部の温度が周囲の気温に比し摂氏四十度以上上昇せず、体積効率が標準圧力で七十パーセント以上であり、高低圧遮断装置、油圧保護装置及びアンローダ等の附属装置の作動が確実であること。

四 圧縮機の真空試験は、前号の試験の直後に圧縮機の吸入弁を閉じて行うものとし、その真空度が七百ミリメートル以上であること。

五 解放検査は、前号の試験の直後に行うものとし、各部の材料、構造、工作及び寸法に異状を生じないこと。

六 漁船に装備した後に耐圧試験は、左に掲げる試験により行うものとし、異状がないこと。

イ 第二号の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる圧力の九十パーセント以上の圧力で行う試験

ロ 六百三十ミリメートル以上の真空度で行う試験

ハ 前号の試験の直後に、冷媒を使用し、第二号の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる圧力の二十パーセント以上の圧力で行う試験

七 冷却試験は、前号の試験の後に魚そうを空荷状態にして十二時間以上行うものとし、異状がなく、且つ、魚そう内の温度又はブライトの温度が左に掲げる冷却温度以下になること。この場合において魚そう内の同一の層の温度が三度以上差のないこと。

イ 凍結そうにあつては、十二時間以内は左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる温度

区分	
空気冷却式の場合	冷却温度(摂氏零下度)
フラットタンク式の場合	三〇
ブライン漬式の場合	二五
予冷そう又は冷海水製造そうにあつては、六時間以内に摂氏零度	一七

ロ 予冷そう又は冷海水製造そうにあつては、六時間以内に摂氏零度

ハ イ及びロに掲げるもの以外の魚そうにあつては、二十四時間以内に左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる温度

区分	
海水温度	冷却温度(摂氏度)
摂氏三十度以上	凍結魚の場合
摂氏十度以上	氷蔵を主とする魚の場合
摂氏七度以上	その他の魚の場合
その他の漁船	零下五
他の漁船	零下三

八 保冷試験は、前号の試験の直後に圧縮機の運転を停止して六時間以上行うものとし、保冷状態が良好であること。

第五章 電気設備

第一節 直流発電機

第二十五条 漁船の直流発電機(以下この節において「発電機」という)は、検査の結果、その材料については次条、構造については第二十七条、性能については第二十八条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

(材料)

第二十六条 発電機の材料の基準は、次のとおりとする。

一 刷子の材料が炭素、黒鉛又は金属黒鉛であつて、材質が均密であること。

二 ボルト、ナット、ピン、ねじ、端子、ばねその他発電機の小部分品の材料が耐食性材料であるか又は適当な耐食処理を施されていること。

三 絶縁材料がA種絶縁材料(木綿、絹、紙又はこれらに類似する有機質材料で構成され、かつ、ワニス類を含浸し、又は常時油に浸したものと並びにベークライトその他有機合成樹脂、ポリビニルホルマール及びエナメルをいう。以下同じ。)及びB種絶縁材料(マイカ、ガラス繊維又はこれらに類似の無機質材料を接着材料により接着したものを用い、以下同じ)、C種絶縁材料(生マイカ、石英、ガラス、磁器又はこれらに類似の高温度に耐える材料をいう。以下同じ。)及びH種絶縁材料(マイカ、ガラス繊維又はこれらに類似する無機質材料を珪素樹脂又はこれらと同等以上の絶縁性及び耐熱性を有する材料により接着したものを用い、以下同じ。)であり、巻線の絶縁材料が湿気及び油気によつて容易に変質されないこと。

第二十七条 発電機の構造の基準は、左の通りとする。

一 振動及び衝撃に耐え、且つ、じんあい、水滴、油滴等による障害及び機械的損傷を受けおそれがないこと。

二 端子が防滴構造の端子箱に納められ、且つ、それぞれ端子記号が明示されていること。

(性能)

第二十八条 発電機の性能は、温度上昇試験、整流試験、過負荷試験、過速度試験、電圧調整試験、絶縁抵抗試験及び耐電圧試験並びに電圧変動率により判定するものとし、その基準は、次のとおりとする。

一 温度上昇試験は、発電機を定格負荷で運転することによつて行うものとし、当該発電機の巻線及び軸受の上昇温度の限度が設計上の最大上昇温度以下であり、連続定格の発電機にあつては、各部分の上昇温度一定後引き続き一時間以上運転することによつてその各部に異状を生じないこと。

二 整流試験は、界磁抵抗を定格出力、定格電圧及び定格回転数に相当する値に調整し、かつ、刷子を適当な位置に固定し負荷電流の強さを加減して行うものとし、定格電流の百パーセントまでの任意の電流に対し良好な整流が得られるものであること。

二の二 過負荷試験は、連続過負荷試験及び短時間過負荷試験とし(短時間定格機又は法第二十五条第一項の規定による検査に合格したことがある発電機と同一の型式、定格出力、回転数及び製作所のものにあつては、短時間過負荷試験のみとする)、定格電圧及び定格速度をもつて、連続過負荷試験の場合にあつては定格電流の百二十五パーセントの電流を次の表の上欄に掲げる基準出力に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる時間通じて行い、短時間過負荷試験の場合にあつては定格電流の百五十パーセントの電流を一分間通じて行うものとし、それぞれその各部に異状を生じないこと。

基準出力(キロワット)	試験時間(分)
三未満	一五
三以上七・五未満	三〇
七・五以上一五未満	六〇
一五以上	一二〇

備考 基準出力は、次の算式により算出される値とする。
基準出力(キロワット) = (キロワット定格 × 1,000) / 定格回転数

三 過速度試験は、次の表の上欄に掲げる発電機の駆動方法に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる過速度で一分間行うものとし、その各部に異状を生じないこと。

発電機駆動方法	過速度(パーセント)
内燃機関直結によるもの	〇
定格回転数の一二〇	

その他の駆動方法に 定格回転数の一二五
よるもの

四 電圧調整試験は、界磁抵抗器により行うものとし、電圧調整範囲が無負荷から百二十パーセント負荷までの間において定格電圧の二パーセント以内であること。

五 絶縁抵抗試験は、第一号の試験前及び試験の直後において、五百ボルト絶縁抵抗計を用いて行うものとし、絶縁抵抗がそれぞれ一メガオーム以上であること。

六 耐電圧試験は、前号の試験の直後に鉄心及び継鉄と巻線との間に一分間次の表の上欄に掲げる定格出力に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる試験電圧（五十ヘルツ又は六十ヘルツの正弦波交流電圧とする。以下同じ。）を加えて行うものとし、その各部に異状を生じないこと。

定格出力 (キロワット)	試験電圧
一未満	定格電圧の二倍に五〇〇ボルトを加えたもの。ただし、最小一、〇〇〇ボルトとする。
一以上	定格電圧の二倍に一、〇〇〇ボルトを加えたもの。ただし、最小一、五〇〇ボルトとする。

七 電圧変動率が分巻式発電機にあつては定格電圧の二十パーセント、複巻式発電機にあつては定格電圧の八パーセントを超えないこと。

第二節 直流電動機

第二十九条 漁船の直流電動機（以下この節において「電動機」という。）は、検査の結果、その材料及び構造については次条、性能については第三十一条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

第三十条 電動機の材料及び構造の基準については第二十六条及び第二十七条の規定を準用する。

(性能)

第三十一条 電動機の性能は、温度上昇試験、整流試験、過負荷試験、過速度試験、絶縁抵抗試験及び耐電圧試験により判定するものとし、その基準は、左の通りとする。

一 温度上昇試験及び整流試験の基準は、それぞれ第二十八条第一号及び第二号に掲げる基準の通りであること。

二 過負荷試験は、連続過負荷試験及び短時間過負荷試験とし（短時間定格機にあつては、短時間過負荷試験のみとする。）定格電圧及び定格速度をもつて、連続過負荷試験の場合にあつては定格電流の百二十五パーセントの電流を左の表の上欄に掲げる基準出力に依り、それぞれ同表下欄に掲げる時間通じて行い、短時間過負荷試験の場合にあつては定格電流の百五十パーセントの電流を一分間通じて行うものとし、それぞれその各部に異状を生じないこと。

基準出力（キロワット）	試験時間（分）
三未満	一五
三以上七・五未満	三〇
七・五以上一五未満	六〇
一五以上	一一〇

三 過速度試験は、左の表の上欄に掲げる電動機の種類に依り、それぞれ同表下欄に掲げる過速度で一分間行うものとし、その各部に異状を生じないこと。

電動機の種類	回転数	過速度	
		電動子の周速度が毎秒二十メートル以下の場合	電動子の周速度が毎秒二十メートルを超える場合
直巻式電動機	定格回転数	2.5N	
分巻式電動機	定格回転数	1.5N	

複巻式無負荷回転数
1.5N0
(2.5NをこえるものにあつてはN0)
(10/V)

備考 N及びN0は、それぞれ定格回転数及び無負荷回転数を表わすものとする。Vは、電動子の周速度を表わすものとする。

四 絶縁抵抗試験及び耐電圧試験の基準は、それぞれ第二十八条第五号及び第六号に掲げる基準の通りであること。この場合において、同条第六号の表中「一未満」とあるのは「〇・七五未満」と、「一以上」とあるのは「〇・七五以上」と読み替えるものとする。

第三節 交流発電機
第三十一条の二 漁船の交流発電機（以下この節において「発電機」という。）は、検査の結果、その材料及び構造については次条、性能については第三十一条の四に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

第三十一条の三 発電機の材料及び構造の基準については、第二十六条及び第二十七条の規定を準用する。

(性能)

第三十一条の四 発電機の性能は、温度上昇試験、過負荷試験、過速度試験、電圧調整試験、絶縁抵抗試験及び耐電圧試験並びに電圧変動率により判定するものとし、その基準は、次のとおりとする。

一 温度上昇試験は、発電機を定格負荷で運転することによつて行うものとし、発電機の巻線及び軸受の上昇温度の限度が設計上の最大上昇温度以下であり、連続定格の発電機にあつては、各部分の上昇温度一定後引き続き一時間以上運転することによつてその各部に異状を生じないこと。

二 過負荷試験は、連続過負荷試験及び短時間過負荷試験とし（短時間定格機又は法第二十五条第一項の規定による検査に合格したことがある発電機と同一の型式、定格出力、回転数及び製作所のものにあつては、短時間過負荷試験のみとする。）定格電圧及び定格速度

をもつて、連続過負荷試験の場合にあつては定格電流の百二十五パーセントの電流を次の表の上欄に掲げる基準出力に依り、それぞれ同表下欄に掲げる時間通じて行い、短時間過負荷試験の場合にあつては定格電流の百五十パーセントの電流を一分間通じて行うものとし、それぞれその各部に異状を生じないこと。

基準出力（キロボルトアンペア）	試験時間（分）
三未満	一五
三以上七・五未満	三〇
七・五以上一五未満	六〇
一五以上	一一〇

備考 基準出力は、次の算式により算出される値とする。

基準出力（キロボルトアンペア） \parallel （キロボルトアンペア定格 $\times 1,000$ ） \parallel 定格回転数

三 過速度試験の基準は、第二十八条第三号に掲げる基準のとおりであること。

四 電圧調整試験は、界磁抵抗器又は自動電圧調整器により行うものとし電圧調整範囲が無負荷から百二十パーセント負荷までの間において定格電圧の二パーセント以内であること。

五 絶縁抵抗試験の基準は、第二十八条第五号に掲げる基準のとおりであること。

六 耐電圧試験は、前号の試験の直後に一分間、鉄心及び外枠と巻線との間に次の表の上欄に掲げる定格出力に依り、それぞれ同表下欄に掲げる試験電圧を、界磁巻線に励磁電圧の十倍の試験電圧（励磁電圧の十倍の電圧が千五百ボルトに満たないときは、千五百ボルト）をそれぞれ加えて行うものとし、その各部に異状を生じないこと。

定格出力 (キロボルトアンペア)	試験電圧
一未満	定格電圧の二倍に五〇〇ボルトを加えたもの。ただし、最小一、〇〇〇ボルトとする。
一以上	定格電圧の二倍に一、〇〇〇ボルトを加えたもの。

ただし、最小一、五〇〇ボルトとする。

七 電圧変動率が次の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる値を超えないこと。

区分	電圧変動率
自動電圧調整器の有無	定格力率 (パーセント)
自動電圧調整器のあるもの	四〇
自動電圧調整器のないもの	二五

第四節 交流電動機

第三十一条の五 漁船の交流電動機(以下この節において「電動機」という)は、検査の結果、その材料及び構造については次条、性能については第三十一条の七に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

第三十一条の六 電動機の材料及び構造の基準については、第二十六条及び第二十七条の規定を準用する。

(性能)

第三十一条の七 電動機の性能は、温度上昇試験、整流試験、過負荷試験、過速度試験、絶縁抵抗試験及び耐電圧試験により判定するものとし、その基準は、左の通りとする。

- 一 温度上昇試験、整流試験及び過負荷試験の基準は、それぞれ第三十一条の四第一号、第二十八条第二号及び第三十一条第二号に掲げる基準の通りであること。
- 二 過速度試験は、定格回転数の百二十五パーセントの過速度で一分間行うものとし、その各部に異状を生じないこと。
- 三 絶縁抵抗試験の基準は、第二十八条第五号に掲げる基準の通りであること。
- 四 耐電圧試験は、前号の試験の直後に一分間、左に掲げる試験電圧を加えて行うものとし、それぞれその各部に異状を生じないこと。
- イ 同期電動機の界磁巻線には、左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる試験電圧

区分	試験電圧
界磁短絡方法で起動するもの	励磁電圧の一〇倍の電圧。但し、最小二、〇〇〇ボルトとする。
起動時に全界磁巻線が直列に接続され、開路状態で起動するもの	正規の起動状態で界磁端子に生ずる電圧の最大実効値の一・五倍の電圧。但し、最小二、五〇〇ボルトとする。
起動時に抵抗子が界磁巻線と直列に附加され、起動するもの	直列抵抗子のI R降下(正規の起動電圧で短絡する場合に界磁巻線を流れる電流と抵抗の積)の実効値の二倍の電圧。但し、最小二、〇〇〇ボルトとする。

口 巻線型誘導電動機(回転巻線)には、左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる試験電圧

区分	試験電圧
運転中に固定子巻線の接続替えによつて逆転するもの	正規誘導電圧の四倍に一、〇〇〇ボルトを加えたもの。
右以外のもの	正規誘導電圧の二倍に一、〇〇〇ボルトを加えたもの。

ハ 同期電動機の電機子巻線、誘導電動機の固定子巻線及びかご型誘導電動機の回転巻線には、左の表の上欄に掲げる定格出力に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる試験電圧

区分	試験電圧
〇・七五未満	定格電圧の二倍に五〇〇ボルトを加えたもの。但し、最小一、〇〇〇ボルトとする。
〇・七五以上	定格電圧の二倍に一、〇〇〇ボルトを加えたもの。但し、最小一、五〇〇ボルトとする。

ニ 同期電動機及び誘導電動機以外の電動機の鉄心及び外枠と巻線との間には、左の表

の上欄に掲げる定格出力に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる試験電圧、界磁巻線には、励磁電圧の十倍の試験電圧(励磁電圧の十倍の電圧が千五百ボルトに満たないときは、千五百ボルト)

区分	試験電圧
〇・七五未満	定格電圧の二倍に五〇〇ボルトを加えたもの。但し、最小一、〇〇〇ボルトとする。
〇・七五以上	定格電圧の二倍に一、〇〇〇ボルトを加えたもの。但し、最小一、五〇〇ボルトとする。

第五節 変圧器

第三十一条の八 漁船の変圧器(高周波変圧器及び計器用変圧器を除く。以下同じ)は、検査の結果、その材料については次条、構造については第三十一条の十、性能については第三十一条の十一に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

(材料)

第三十一条の九 変圧器の材料の基準は、次のとおりとする。

- 一 ボルト、ナット、ねじ、坐金、端子その他変圧器の小部分品の材料が耐食性材料であるか又は適当な耐食処理を施されていること。
- 二 絶縁材料がA種絶縁材料、B種絶縁材料、C種絶縁材料若しくはH種絶縁材料又はこれらの材料以外の材料で絶縁性が良好なものであり、巻線の絶縁材料及びがいし固定絶縁材料が湿気及び油気によつて容易に変質されないものであること。
- 三 油入式変圧器に使用する油は、高度の絶縁性を有しており、高温で長時間使用しても容易に変質されないものであること。

第三十一条の十 変圧器の構造の基準は、左の通りとする。

- 一 振動及び衝撃に耐え、且つ、じんあい、水滴、油滴等による障害及び機械的損害を受けおそれがないこと。
- 二 ケースには、電線引出口附近の適当な位置に極性が明示されていること。
- 三 油入式変圧器は、どの方向に三十度傾斜しても油が流出するおそれなく、且つ、保護

装置附油面計及び排油弁(七十五キロボルトアンペア以上の油入式変圧器にあつては、これらの外温度計)が備えられていること。

第三十一条の十一 変圧器の性能は、温度上昇試験、絶縁抵抗試験、耐電圧試験、瞬時短絡試験及び誘導絶縁試験並びに電圧変動率により判定するものとし、その基準は、次のとおりとする。

- 一 温度上昇試験は、定格負荷で運転することによつて行うものとし、変圧器の巻線及び充填物の上昇温度の限度が設計上の最大上昇温度以下であり、上昇温度一定後引き続き一時間以上運転することによつてその各部に異状を生じないこと。
- 二 絶縁抵抗試験は、前号の試験の直後において、五百ボルト絶縁抵抗計を用いて行うものとし、絶縁抵抗が一メガオーム以上であること。
- 三 耐電圧試験は、前号の試験の直後において巻線と鉄心との間に一分間次の表の上欄に掲げる定格電圧に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる試験電圧を加えて行うものとし、その各部に異状を生じないこと。

区分	試験電圧(ボルト)
定格電圧(ボルト)	一、五〇〇
二五〇未満	二、〇〇〇
二五〇以上	二、〇〇〇

四 瞬時短絡試験は、定格負荷で運転中次の算式で算出される時間(その時間が五秒以内のときは五秒とし、インピーダンス電圧四パーセント未満の変圧器にあつては定格電流の二十五倍の電流を二秒間)短絡して行うものとし、その各部に異状を生じないこと。

短絡時間(秒) \parallel インピーダンス電圧(パーセント) \parallel 2

五 誘導絶縁試験は、百ヘルツから五百ヘルツまでの適当な周波数で巻線に正規誘導電圧を次の算式で算出される時間(その時間が十五秒未満のときは十五秒とし、六十秒を超えるときは六十秒とする)誘起させて行うものとし、その各部に異状を生じないこと。

試験時間(秒) \parallel 120 × (定格周波数 / 試験周波数)

六 電圧変動率が次の表の上欄及び中欄に掲げる相数及び定格出力に応じ、それぞれ同表下欄の値を超えないこと。

乙 A型	甲 B型	甲 A型	コンパ ス式の 目盛誤 差線 方位誤 差 軸針摩 擦誤差
内以トンセ 一〇秒	一〇秒 以内	二七秒 以内	コンパ ス液の 中に浮 き上り たもの を認め る。浮 動部の 振動部 の振動 の重周 と量。
誤差許容 （式）	誤差許容 （式）	誤差許容 （式）	第四十 条 六分 儀の材 料及び 構造の 基準は、 左の通 りとする。 第三十九 条 漁船 の船用 六分儀 （以下「 六分儀」 という） は、検査 の結果、 その材 料及び 構造に ついては 次条、 性能に ついては 第四十 一条に 掲げる 基準の すべて に適合 するもの を合格と する。 第二節 船用六分 儀 四 光学 部分が よく焼 鈍した 光学ガ ラスであ つて、 砂目、 きず等 がほと んどな い程度 にみ が か れ て あ り、透 明度 が良好 であつ て、且 つ、 有害な 脈理、 あわ、 不溶解 物等が ないこ と。 五 動鏡 及び水 平鏡が 枠面に 垂直に 設けら れ、反 復調整 しても 効力を 失わな い調整 装置を 備え、 且つ、 その平 行度及 び平面 度が左 の表の 上欄に 掲げる 区分に 応じ、 それぞ れ同表 下欄に 掲げる 通りで あるこ と。
ス ピー アイ	ス ピー アイ	ス ピー アイ	六 八倍 から十 二倍ま での間 の倍率 を有す る短望 遠鏡各 三枚以 上の倍 率を有 する短 望遠鏡 各三枚 を備え、 その保 持器が、 望遠鏡 の視軸 線と六分 儀の軸 線とが 併行と なるよ う調整 するこ とができ、 且つ、 垂直に 上下動 を行うこ とが できるこ と。 七 半エ ードガ ラスが 太陽観 測を行 うため に適 当な濃 度のも ので、 その濃 度及び 枚数、 平行 度並び に平面 度が左 の表の 上欄に 掲げる シエ ーラス の種類 に応じ、 それぞ れ同表 下欄に 掲げる 通りで あるこ と。 八 若 等 とす る。

淡いもの最も濃いのと同程度のもの
枚

第四十一条 六分儀の性能は、中心差試験、振動試験及び温度試験並びに望遠鏡の性能により判定するものとし、その基準は、左の通りとする。

一 中心差試験は、十五度おきに測角して行うものとし、それぞれの点における中心差（零度目盛における器差を零としたときの各点の総合誤差）が三十秒以下であること。

二 振動試験は、六分儀を格納箱に納め、振幅〇・五ミリメートル、振動数毎分二百回の振動を五分間以上与えて行うものとし、異状を生じないこと。

三 温度試験は、六分儀を撰氏四十度及び零下二十度において各三十分間維持して行うものとし、異状を生じないこと。

四 望遠鏡が左の表の上欄に掲げる種類に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる性能のものであり、視界の大部分において実用に差支えのある色収差、球面収差、コマ、非点収差、ジストーション、像面のわん曲等がないこと。

望遠鏡の種類	望遠鏡の種類
対物レンズの有効径（ミリメートル）	対物レンズの有効径（ミリメートル）
実視界（度）	実視界（度）
視界の三分の二における分解能（秒）	視界の三分の二における分解能（秒）

第三節 アネロイド気圧計

短望遠鏡	三〇—四〇	八・五以上	五以上	二〇以下
------	-------	-------	-----	------

第四十二条 漁船のアネロイド気圧計（以下「気圧計」という。）は、検査の結果、その材料及び構造については次条、性能については第四十四条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

（材料及び構造）

第四十三条 気圧計の材料及び構造の基準は、左の通りとする。

一 各部の材料がなるべく無磁性で、且つ、さびを生じないものであり、チヤンパー、ひげせんまい及び鎖が洋白又はこれと同等若しくはそれ以上であること。

二 壁取付型であつて、その文字板の可視直径が大型のものにあつては、百五十ミリメートルから百七十ミリメートルまで、小型のものにあつては、百十ミリメートルから百三十ミリメートルまでであること。

三 温度誤差をなくするための自動調整装置を有し、且つ、指針が動揺及び振動に対し安全であること。

四 文字板が中央上方を千ヘクトパスカルと、両端に若干の捨目盛を施したものであつて、目盛及び指針が左の表によるものであること。

文字板の目盛	指針	目安針
--------	----	-----

太陽の平均直径の約二倍とする。	九二〇—一、〇〇〇	一	黒色塗の見えるものとし、読み取りの幅が五ミリメートル以下であること。	赤色又は金色に塗り、外部の塗料は、意図するに合致するべきこと。
目盛（ヘクタパスカル）	最小目盛（ヘクタパスカル）			

第四十四条 気圧計の性能は、器差、最大較差及びヒステリシスについての循環変圧試験及び気圧誤差についての温度試験により判定するものとし、その基準は、左の通りとする。

一 循環変圧試験は、ひげせんまい及びチヤンパーの平衡組立後六十日以上経過したとき及び次号の温度試験から約二十四時間経過した後、気圧計の指度を常温で基準水銀気圧計の指度に合せ、目盛の全範囲に対し気圧差二十ヘクトパスカルの間隔でそれぞれ三十分間留め置いて行うものとし、器差、最大較差及びヒステリシスがそれぞれ正負一・〇ヘクトパスカル、正負一・五ヘクトパスカル及び一・〇ヘクトパスカルを超えないこと。

二 温度試験は、ひげせんまい及びチヤンパーの平衡組立後六十日以上経過したときに行う循環変圧試験後に撰氏三十度及び零度にて各一時間以上維持して行うものとし、それぞれの温度において測定した気圧差が正負一・〇ヘクトパスカルを超えないこと。

第四十五条 漁船のぜんまい時計（以下「船内時計」という。）は、検査の結果、その材料及び構造については次条、性能については第四十七条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

第四節 船内時計

第四十六条 船内時計の材料及び構造の基準は、左の通りとする。

一 てんぶ、ぜんまい、ひげせんまい及び軸以外の部分の材料が無磁性で、且つ、さびを生じないもの又はさび止処理を行つてあること。

二 一週間以上巻のかぎ巻式であつて動揺及び振動に耐え、歩度変化を生ぜず、時計側が金属製又は木製で防湿及び防じん構造であること。

三 時計、分針及び秒針を有するものであつて、時計及び分針の調整が容易であり、且つ、調整によつて歩度に著しい支障を生じないこと。

四 てんぶが温度の変動に応じて自動的に歩度を調整する装置が施されていること。

第四十七条 船内時計の性能は、日差試験、傾斜試験及び温度試験により判定するものとし、その基準は、左の通りとする。但し、温度試験は申請があつた場合のみ行う。

一 日差試験は、常温（撰氏二十度から七度までの温度をいう。以下本条において同じ。）において連続七日間行うものとし、日差が十秒以内、七日間の積差が五十秒以内であること。

二 傾斜試験は、常温において左に三十度傾けて連続三日間及び右に三十度傾けて連続三日間行うものとし、それぞれの日差と傾斜を零としたときの日差との差が正負二秒以内であること。

三 温度試験は、撰氏四十度及び零下五度においてそれぞれ連続三日間行うものとし、それぞれの日差と常温における日差との差が正負五秒以内であること。

第七章 総合検査

第四十八条 漁船は、総合検査の結果、左の各号、第一章から第六章まで、次条及び第五十条に掲げるすべての基準に適合するものを合格とする。

一 法第二十五条第一項第二号から第六号までに掲げるもの大きさ、重量及び性能が当該漁船の従事する漁業種類又は用途に対し適当なものであり、且つ、その相互間及び船体と良好な釣合を有すること。

二 魚群探知機、冷凍機、電動機その他の設備であつて機関室と連絡して操作されるものに

（性能）

あつては、その連絡について必要な処置がされてい

(装備の基準)

第四十九条 法第二十五条第一項各号に掲げるもの

一 推進器及びかじが船体に対し推進、旋回等の

二 推進器及び軸系が推進機関に対し適当なもので

三 推進機関、補機関その他機関室内に装備され

四 前号の機関の排気管が適当な防熱装置が施さ

五 燃料の加熱装置には、コック等による加熱温

六 機関室内のすべての油管及び水管並びにう

七 うず巻ポンプの諸管にあつては、その主吐出

八 発電機、電動機、変圧器及び配電盤が機械

九 電線は、鉛被電線、鉛被がい装電線、六百

十 磁気コンパスが船体中心線上において出漁

第五十条 法第二十五条第一項第二号、第三号

一 推進機関にあつては、第九条第一号、第四

二 補機関にあつては、第十条の負荷試験、温

度上昇試験及び調速機試験に掲げる基準のと

れらによる損害を受けることが多い場所に掲

九 電線は、鉛被電線、鉛被がい装電線、六百

十 磁気コンパスが船体中心線上において出漁

第五十条 法第二十五条第一項第二号、第三号

一 推進機関にあつては、第九条第一号、第四

二 補機関にあつては、第十条の負荷試験、温

度上昇試験及び調速機試験に掲げる基準のと

九 電線は、鉛被電線、鉛被がい装電線、六百

十 磁気コンパスが船体中心線上において出漁

第五十条 法第二十五条第一項第二号、第三号

一 推進機関にあつては、第九条第一号、第四

二 補機関にあつては、第十条の負荷試験、温

度上昇試験及び調速機試験に掲げる基準のと

九 電線は、鉛被電線、鉛被がい装電線、六百

十 磁気コンパスが船体中心線上において出漁

第五十条 法第二十五条第一項第二号、第三号

おりであること。ただし、燃料油消費率の計

附則

一 この省令は、公布の日から施行する。

二 この省令の施行前に漁船法施行規則（昭和二

三 空気圧縮機にあつては、第十一条第二項に

四 渦巻ポンプにあつては、第十八条第一号に

五 直流発電機にあつては、第二十八条第一号

六 直流電動機にあつては、第三十一条各号

七 交流発電機にあつては、第三十一条の四第

八 交流電動機にあつては、第三十一条の七第

九 変圧器にあつては、第三十一条の十一第一

十 配電盤にあつては、第三十四条第一号、第

附則

この省令は、公布の日から施行する。

附則

この省令は、公布の日から施行する。

附則

附則

附則

一 この省令は、公布の日から施行する。

二 この省令の施行前に漁船法施行規則（昭和二

三 空気圧縮機にあつては、第十一条第二項に

四 渦巻ポンプにあつては、第十八条第一号に

五 直流発電機にあつては、第二十八条第一号

六 直流電動機にあつては、第三十一条各号

七 交流発電機にあつては、第三十一条の四第

八 交流電動機にあつては、第三十一条の七第

九 変圧器にあつては、第三十一条の十一第一

十 配電盤にあつては、第三十四条第一号、第

附則

この省令は、公布の日から施行する。

附則

この省令は、公布の日から施行する。

附則

附 則 (平成六年二月二十五日農林水産省令第八三号)

1 この省令は、公布の日から施行する。

2 この省令の施行前に漁船法施行規則(昭和二十五年農林省令第九十五号)第十八条第一項の規定によりその申請書の提出があつた漁船の魚群探知機の検査については、なお従前の例による。ただし、申請者が改正後の規定による検査の実施を希望してその旨を申し出たときは、この限りでない。

附 則 (平成十一年九月二十九日農林水産省令第六三号)

この省令は、平成十一年十月一日から施行する。

附 則 (平成十三年二月二十七日農林水産省令第一五三号) 抄

(施行期日)

第一条 この省令は、平成十四年四月一日から施行する。

附 則 (平成二五年六月二二日農林水産省令第四七号)

この省令は、公布の日から施行する。

附 則 (令和元年六月二七日農林水産省令第一〇号) 抄

(施行期日)

第一条 この省令は、不正競争防止法等の一部を改正する法律の施行の日(令和元年七月一日)から施行する。

附 則 (令和二年七月八日農林水産省令第四九号) 抄

(施行期日)

1 この省令は、漁業法等の一部を改正する等の法律(以下「改正法」という。)の施行の日(令和二年十二月一日)から施行する。