

## 昭和二十五年農林省令第二百二十四号

### 漁船検査規則

漁船法（昭和二十五年法律第七十八号）第二十二條第三項の規定に基き、漁船検査規則を次のように定める。

#### 目次

- 第一章 船体（第一條—第六條）
- 第二章 機関（第七條—第十一條）
- 第三章 漁ろう設備
  - 第一節 魚群探知機（第十二條—第十五條）
  - 第二節 渦巻ポンプ（第十六條—第十八條）
- 第四章 漁獲物の保蔵設備
  - 第一節 魚倉の防熱設備（第十九條—第十九條の三）
  - 第二節 冷凍設備（第二十條—第二十四條）
- 第五章 電気設備
  - 第一節 直流発電機（第二十五條—第二十八條）
  - 第二節 直流電動機（第二十九條—第三十一條）
  - 第三節 交流発電機（第三十一條の二—第三十一條の四）
  - 第四節 交流電動機（第三十一條の五—第三十一條の七）
  - 第五節 変圧器（第三十一條の八—第三十一條の十一）
  - 第六節 配電盤（第三十二條—第三十四條）
- 第六章 航海測器設備
  - 第一節 磁気コンパス（第三十五條—第三十八條）
  - 第二節 船用六分儀（第三十九條—第四十一條）
  - 第三節 アネロイド気圧計（第四十二條—第四十四條）
  - 第四節 船内時計（第四十五條—第四十七條）
- 第七章 総合検査（第四十八條—第五十條）

#### 附則

##### 第一章 船体

**第一條** 漁船の船体は、他船若しくは岸壁との激しい接触又は漁具の衝撃に耐えるよう堅ろうで、且つ、強固であり、各部の縦強度及び横強度がそれぞれ著しく不連続でなく、その縦強度と横強度とが著しく不釣り合いでないような構造のものであつて、動力漁船（長さ七十メートル以上のもの及び排水量が長さ×幅×深さの相乗積に比して著しく少ないものを除く。）にあつては次条から第六條までに掲げる基準のすべてに適合するもの、その他の漁船にあつてはその装備及び性能がその従事する漁業の種類又は用途に応じ適當であるものを合格とする。

##### 第二條 削除

（一般配置）

**第三條** 船体の一般配置の基準は、左の通りとする。

- 一 魚そう、氷そう、活魚そう、燃料油そう、清水そう、乗組員の居室、まかない室その他の区画及び推進機関、機器、漁ろう設備その他の設備の大きさ及び位置が従事する漁業の種類又は用途に対し適當な重心位置、きつ水及びトリムを有するように定められていること。
- 二 乗組員の居室及びまかない室等が安全且つ衛生的な場所に配置されており、これらの室には通風及び採光の十分な天窗又は明り取り、通風管並びに乗組員の衛生に必要な設備が設けられていること。
- 三 長さ十三メートル以上の漁船にあつては上甲板が、その他の漁船にあつては機関室の部分に水密構造の甲板が備えられていること。
- 四 甲板を備える漁船にあつては、甲板上の諸構造物が風圧を受ける面積を少くするように造られていること。
- 五 上甲板を備える漁船にあつては、上甲板に達する支水隔壁が鋼製漁船及びりゅう骨、外板その他の船体の主要部分にFRP（ガラス繊維を熱硬化性樹脂を用いて積層することにより成型したものをいう。以下同じ。）を使用する漁船（以下「FRP製漁船」という。）においては機関室の前部及び後部に、木製漁船においては機関室の前部に設けられていること。

（鋼製漁船及び木製漁船の船体の構造）

**第四條** 鋼製漁船及び木製漁船の船体の構造の基準は、次のとおりとする。

- 一 敷を用いる木製漁船にあつては、敷の各はぎ材がろく骨の中間でたたきくぎで相互に固着されており、且つ、ろく根材と敷とが敷の両側端及び三十センチメートル以内の心距でたたきくぎで固着されていること。
- 二 木製漁船にあつては、その機関台がすべて機関室の長さと同じ又はそれ以上の長さを有する一材の堅材又は鋼材で造られており、且つ、木製の場合にあつては、ろく骨一本につき交互に一箇と二箇（推進機関の計画出力と計画総トン数との比が二・九五を超えるものにあつては、ろく骨ごとに二箇）のボルトでろく骨に固着されていること。
- 三 木製漁船であつて推進機関の計画出力が計画総トン数に比し過大なもの又は推進機関の種類若しくは型式により大きな振動が生ずるおそれのあるもの若しくは機関台の高さが相当高いものにあつては、その外側にひじ材を設け、これが機関台とろく骨とにボルトで固着されているか又はその他の有効な振動防止方法が講ぜられていること。
- 四 木製漁船にあつては、機関室底部のろく根材が推進機関の荷重に耐えるように、単材式のものにあつては、これと同一寸法以上の添材で補強されており、二材合式のものにあつては、その一材の寸法が適当に増加されていること。但し、推進機関の計画出力が百十キロワット以下であり、且つ、計画総トン数の二・九五倍以下のものにあつては、この限りでない。
- 五 上甲板を備える木製漁船にあつては、操だ室その他の甲板室の周壁がその四隅及び一・二メートル以内の心距でその室の頂部から上甲板りょうの下面まで貫通する適當な太さのボルトで固着されていること。
- 六 船尾の船底が扁平な木製漁船にあつては、各げんにおいて船尾材、船尾てん材又はだ柱材にひじ材が取り付けられており、これらと内部縦通材及び船尾ろく骨がたたきくぎで固着され、だ頭管の後部から船尾端に至る間にげん側に達する長さの船尾特別横翼材が設けられ、これと船尾縦翼材、内部わん曲部縦通材及び船尾ろく骨がたたきくぎで固着されており、且つ、ひじ材及び船尾特別横翼材の間隔が船尾縦翼材に沿つて一・五メートル以内であること。
- 七 まき網漁船、底びき網漁船その他げん側を摩擦するおそれのある漁船にあつては、げん側を保護するための防げん材が取り付けられており、外板の継目が累接の鋼製漁船にあつては、網、綱及び外板の継目を保護するに適當な半丸鋼材が外板に取り付けられていること。

- 八 ばく露甲板、張出甲板又はつり台が排水の容易なように造られていること。
- 九 推進器と鋼製漁船及び木製漁船の船体との間げきが、推進性能をよくするために、十分広くされていること。
- 十 木製漁船であつて、その有する一の魚そうの長さが船の長さの五分の二を超えるものにあつては、その強度を保持するために当該魚そうの中にピラーが設けられていること。

(FRP製漁船の船体の材料及び構造)

#### 第四条の二 FRP製漁船の船体の材料及び構造の基準は、次のとおりとする。

- 一 FRPの積層に使用されるガラス繊維は、十分に乾燥されたものであること。
- 二 FRPの積層に使用される熱硬化性樹脂は、直射日光、熱等により変質しておらず、かつ、その熱硬化特性が積層工事を施行する際の温度、湿度等の環境条件に適合するものであること。
- 三 FRPは、土、じんあい、気泡等その強度を損なうものが混入しておらず、かつ、はく離、含浸不良、樹脂欠乏、樹脂過多、ヘヤクラック、白化、硬化不良等の欠陥のないものであること。
- 四 FRPは、船体の各部分に応じて必要な強度を保持するために、それぞれに応じて適当な厚さを有し、かつ、適当なガラス繊維含有率(FRPに含まれるガラス繊維織物及びガラスマツトの重量比をいう。)を有するものが使用されており、船体各部分の相互間においてその厚さ及び強度に連続性が保持されていること。
- 五 りゆう骨、外板その他の船体の主要部分に使用されるFRPは、ガラス繊維に占めるガラス繊維織物の重量がガラス繊維の総重量の三分の一以上のものであること。ただし、船体の主要部分において増厚のため使用されるFRPにあつては、この限りでない。
- 六 りゆう骨、外板その他の船体の主要部分に使用されるFRPは、ガラス繊維の継手の端部と隣接する継手の端部とが百ミリメートル以上避距し、ガラス繊維織物にあつては五十ミリメートル以上、ガラスマツトにあつては四十ミリメートル以上重ね合わせられていること。ただし、船体の主要部分の端部において使用されるFRPにあつては、この限りでない。
- 七 FRPと接着し、又はFRPで被覆される木材及び合板は、節、腐れ等の欠陥がなく、かつ、十分に乾燥されており、FRPの積層に使用される熱硬化性樹脂の硬化性及び接着性を妨げないものであること。
- 八 りゆう骨、外板その他の船体の主要部分においてFRPと接着し、又はFRPで被覆される合板は、普通合板の日本農林規格により一類に格付されたもの又はこれと同等以上の品質を有するものであること。
- 九 FRPの切断面及びFRPを貫通するボルト孔等には、合成樹脂で被覆する等適当な防水処理が施されていること。
- 十 FRP面上の甲板機器及び漁ろう機械等の取付部分は、鋼材、木材その他の適当な材料で十分に補強されていること。
- 十一 まき網漁船、底びき網漁船その他げん側を磨耗するおそれのある漁船にあつては、げん側を保護するための防げん材が取り付けられていること。
- 十二 ばく露甲板、張出甲板又はつり台が排水の容易なように造られていること。
- 十三 推進器と船体との間げきが推進性能をよくするために十分広くされていること。

(装備)

#### 第五条 船体の装備の基準は、次のとおりとする。

- 一 暴露甲板上に設ける諸開口には、完全な防水蓋が設けられていること。
- 二 直接に波を受ける場所に設けられる出入口には、防水戸及び波を防ぐに足る高さの下部縁材が設けられていること。
- 三 長さ二十メートル以上の漁船にあつては、暴露甲板上の機関室囲壁に出入口が設けられていないこと。
- 三の二 長さ二十五メートル以上の漁船にあつては、機関室から、二以上の径路により開放された場所まで脱出できるように出入口、通路等が設けられていること。
- 四 漁獲物を水氷漬とし、又はばら積みとすることがある魚倉(縦二メートル未満で、かつ、幅一・五メートル未満のものを除く。)には、動揺による魚類の移動を防ぐに適当な挿板が設けられていること。
- 五 自然換水の活魚倉には、十分に換水できる換水孔があり、これに堅固な枠及び迅速確実に開閉できる栓が設けられていること。
- 六 魚倉及び氷倉の内部には、区画ごとに排水装置が設けられ、その装置が手動式のものにあつては、上甲板上で操作されること。
- 七 長さ三十メートル以上の漁船にあつては、機動式揚びょう機が備えられていること。
- 七の二 機動式操舵装置を備える漁船にあつては、当該操舵装置に故障が生じた場合にこれを自動的に表示し、警報する装置及び応急操舵装置が設けられていること。
- 八 網又は綱を使用する漁船にあつては、それらを容易に操作するに適当な滑車、綱巻車、特殊ボラード又はガロース等が設けられていること。
- 九 捕鯨船の捕鯨砲及び発条緩衝器又は米国式かつお、まぐろまき網漁船の廻転網台等が操業に対しそれぞれ適当なものであり、それらのために荷重が大である箇所が強固に補強されていること。
- 十 漁ろう機械の動力伝導装置の伝導軸がなるべく屈曲を避けるように配置され、水防壁を貫通している箇所には、水防てん座が設けられてあり、暴露甲板に設けられている部分には覆いが付けられてあり、当該部分の軸受が球入又は転子入の場合にあつては、当該軸受に防水装置が設けられていること。
- 十一 散水管、清水管、甲板洗淨管、排水管、汚水管等の諸管が急激な屈曲を避けるように配置され、かつ、船体に強固に取り付けられていること。
- 十二 前号の諸管であつて船底部及び魚倉又は氷倉の防熱設備の内部に設けられているものにあつては、亜鉛めつき又は防食処置が施されていること。
- 十三 かまど、ストーブ、煙突等に接近しているため燃焼のおそれがある木製及びFRP製の天井、側壁、床等の部分には金属板を張る等適当な燃焼予防処置が施されていること。

(性能)

#### 第六条 船体の性能は、速力試験、後進及び前進試験、操舵試験、旋回力試験、連続航走試験、最低速試験、クラッチかん脱試験及び重心査定試験並びに振動状況、船首揺動及び副漁具(漁具を操作する機械装置をいう。)の作動状況により判定するものとし、その基準は、次のとおりとする。ただし、各試験は、当該漁船の状態を試験状態(試験に必要な人員、器具、消耗物資及びトリム調整用の重量物を積載する以外は空荷の状態)として行うものとする。

- 一 速力試験は、試験状態における平均喫水の七倍以上の水深がある静穏な水面で第五十条第一号に掲げる負荷試験におけるものと同様の各負荷で推進機関を運転し、速力標柱間をそれぞれ一往復して行うものとし、全負荷運転の場合における速力の船の長さの平方根に対する比の標準が次の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄の算式により算出した数値以上であること。ただし、やむを得ない事由があるため平均喫水の七倍以上の水深がある場所又は速力標柱を使用できないときは、その他の場所で行い又は手用測定具を使用してもよい。

区分		算式
漁船の種類 まき網漁船	船の長さ (メートル)	
	一五未満	$\sqrt[3]{\frac{P}{5L}}$
	一五以上四三未満	$(1.50 + 0.02L) \{ 1.71 - 0.006(L - 15) \}$ $\sqrt[3]{\frac{P}{75 + 35(L - 15)}}$
	四三以上	$\{ 1.54 - 0.006(L - 43) \}$ $\sqrt[3]{\frac{P}{1055 + 35(L - 43)}}$
底びき網漁船	一〇未満	$\sqrt[3]{\frac{P}{3L}}$
	一〇以上一五未満	1.75 $\sqrt[3]{\frac{P}{30 + 4(L - 10)}}$
	一五以上二〇未満	1.75 $\{ 1.75 - 0.016(L - 15) \}$ $\sqrt[3]{\frac{P}{50 + 25(L - 15)}}$
	二〇以上四〇未満	$\{ 1.67 - 0.01(L - 20) \}$ $\sqrt[3]{\frac{P}{175 + 27.5(L - 20)}}$
	四〇以上	$\{ 1.52 - 0.002(L - 40) \}$ $\sqrt[3]{\frac{P}{800 + 47.5(L - 40)}}$
かつお釣漁船、まぐろはえなわ漁船	一五未満 一五以上二五未満 二五以上三五未満 三五以上四五未満 四五以上六五未満 六五以上	1.80 $\sqrt[3]{(P/6L)}$ 1.80 $\sqrt[3]{(P/(90 + 26(L - 15)))}$ $\{ 1.80 - 0.01(L - 25) \} \sqrt[3]{(P/(350 + 23.5(L - 25)))}$ 1.70 $\sqrt[3]{(P/(585 + 31.5(L - 35)))}$ 1.70 $\sqrt[3]{(P/(900 + 60(L - 45)))}$ $\{ 1.70 - 0.002(L - 65) \} \sqrt[3]{(P/(2100 + 60(L - 65)))}$
捕鯨船 (母船式捕鯨業の用に供するものを除く。以下同じ)、突棒漁船	一五未満 一五以上五五未満	1.80 $\sqrt[3]{(P/6L)}$ $\{ 1.80 - 0.01(L - 15) \} \sqrt[3]{(P/(90 + 18.5(L - 15)))}$

	五五以上	$2.15\sqrt[3]{\frac{P}{2500+100(L-50)}}$
運搬漁船	一五未満	$(1.55+0.01L)\sqrt[3]{(P/5L)}$
	一五以上二五未満	$\{1.70-0.003(L-15)\}\sqrt[3]{(P/(75+20(L-15)))}$
	二五以上四〇未満	$\{1.67-0.002(L-25)\}\sqrt[3]{(P/(275+35(L-25)))}$
	四〇以上	$\{1.64-0.002(L-40)\}\sqrt[3]{(P/(800+45.7(L-40)))}$
その他の漁船	一五未満	$(1.57+0.01L)\sqrt[3]{(P/5L)}$
	一五以上三〇未満	$\{1.72-0.004(L-15)\}\sqrt[3]{(P/(75+25(L-15)))}$
	三〇以上四〇未満	$\{1.66-0.002(L-30)\}\sqrt[3]{(P/(450+35(L-30)))}$
	四〇以上	$\{1.64-0.002(L-40)\}\sqrt[3]{(P/(800+45.7(L-40)))}$
備考 一 Lは船の長さ(メートル)とし、Pは推進機関の計画出力(キロワット)を〇・七三五五で除して得た数とする。 二 コルトノズルを装備する漁船にあつては、この表の下欄の算式により算出した数値に〇・八七を乗じて得た数値とする。 三 複数の漁船の種類に該当する漁船にあつては、主たる漁業活動に係るものと認められる漁船の種類の下欄の算式により算出した数値によることとする。		

二 後進及び前進試験は、規定回転数で前進中に規定回転数の百分の八十五の回転数で後進させ、更にその後進中に規定回転数で前進させて行うものとし、その切り換えに要する時間が次の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げるもの以内であること。

区分		所要時間(秒)		
		船の長さが二メートル未満の場合	船の長さが二メートル以上四メートル未満の場合	船の長さが四メートル以上の場合
前進中後進の発令があつた場合において、その発令があつてから	クラッチが脱離されるまで(可変ピッチプロペラを装備し、かつ、後進試験においてクラッチの操作を行わない漁船にあつては、当該可変ピッチプロペラの翼角が〇度となるまで)の所要時間	一五	三〇	四〇
	推進軸が逆転を開始するまで(可変ピッチプロペラを装備し、かつ、推進軸が逆転しない推進器を装備する漁船にあつては、当該可変ピッチプロペラの翼角が整定するまで)の所要時間	四〇	五〇	八〇
	船体が停止するまでの所要時間	七〇	七〇	一三〇
	後進の回転数が規定回転数の百分の八十五に達するまでの所要時間	一〇〇	一〇〇	一八〇
後進中前進の発令があつた場合において、その発令があつてから	クラッチが脱離されるまで(可変ピッチプロペラを装備し、かつ、前進試験においてクラッチの操作を行わない漁船にあつては、当該可変ピッチプロペラの翼角が〇度となるまで)の所要時間	一五	二〇	三五
	推進軸が逆転を開始するまで(可変ピッチプロペラを装備し、かつ、推進軸が逆転しない推進器を装備する漁船にあつては、当該可変ピッチプロペラの翼角が整定するまで)の所要時間	四〇	五〇	八〇
	船体が停止するまでの所要時間	五〇	五〇	九〇
	前進の回転数が規定回転数に達するまでの所要時間	七〇	七〇	一四〇

三 操舵試験は、規定回転数で前進中に行うものとし、片舷の舵角三十五度から反対舷の舵角三十五度までの操舵に要する時間が次の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げるもの以内であること。ただし、大きな舵力が発生する舵を装備している場合は、規定回転数によらず、設計上の回転数及び舵角で操舵試験を行つても差し支えなく、また、応急操舵装置に係る操舵試験にあつては、規定回転数の二分の一の回転数で前進中に行うものとし、片舷の舵角十五度から反対舷の舵角十五度まで操舵して異状がなければよい。

区分		操舵所要時間(秒)
操舵装置の種類	船の長さ(メートル)	
手動式操舵装置	二一未満	三〇
	二一以上二五未満	四五

	二五以上	六〇
機動式操舵装置		二五

四 旋回力試験は、規定回転数で前進中に行うものとし、舵角を三十五度にとって回頭する場合における旋回に要する時間及び旋回圏の直径が次の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げるもの以内であること。ただし、大きな舵力が発生する舵を装備している場合は、規定回転数によらず、設計上の回転数及び舵角で旋回力試験を行っても差し支えない。

区分	船の長さ（メートル）	旋回に要する時間（秒）		旋回圏の直径（船の長さの倍数）
		針路から一五度回頭に要する時間	針路から三六〇度回頭に要する時間	
まき網漁船	二二未満	八	八〇	三・〇
	二二以上四三未満	一〇	九〇	三・五
	四三以上	一五	一四〇	四・五
流刺網漁船、底びき網漁船、かつお釣漁船、まぐろはえなわ漁船	二五未満	一二	一〇〇	三・三
	二五以上五〇未満	一五	一三五	四・五
	五〇以上	一六	一五〇	五・〇
捕鯨船、突棒漁船	一八未満	七	七〇	三・〇
	一八以上三〇未満	八	八〇	三・五
	三〇以上五〇未満	八	一二〇	四・〇
	五〇以上	一〇	一四〇	四・五
その他の漁船	二〇未満	一三	一〇〇	三・五
	二〇以上三〇未満	一五	一一五	四・〇
	三〇以上五〇未満	二〇	一四〇	五・〇
	五〇以上	二五	一七〇	六・〇
備考	複数の漁船の種類に該当する漁船にあつては、主たる漁業活動に係るものと認められる漁船の種類の下欄の数値によることとする。			

四の二 連続航走試験は、規定回転数で連続一時間以上航走させて行うものとし、この場合において異状がないこと。

四の三 最低速試験は、さば釣漁船、流刺網漁船及びまぐろはえなわ漁船について行うものとし、推進機関の一シリンダ当たりの計画出力が十五キロワット以下のものにあつては規定回転数の二分の一以下の回転数で、一シリンダ当たりの計画出力が十五キロワットを超えるものにあつては規定回転数の三分の一の回転数で十分以上運転した場合において異状がないこと。ただし、危険なねじり振動が発生する推進機関を搭載する場合は、当該振動の領域を避けた最も低い回転数で最低速試験を行っても差し支えない。

四の四 クラッチかん脱試験は、さば釣漁船、流刺網漁船及びまぐろはえなわ漁船であつてクラッチを有するものについて行うものとし、規定回転数の十分の八の回転数で前進中、二十分以内に十回以上クラッチを後進方向及び前進方向に交互にかん脱した場合において、クラッチを容易にかん脱することができ、かつ、異状がないこと。

五 重心査定試験は、平穏な水面で、船体の自由傾斜を妨げないけい留状態の下で行い、その結果から算出された出漁状態における重心位置、喫水及びトリムが、従事する漁業の種類又は用途に応じ適当なものであること。

六 振動状況及び船首揺動は、第一号に掲げる試験において船体に有害な振動がなく、操船に支障を及ぼす船首揺動がないこと。

七 副漁具の作動状況は、適当な負荷でその作動を試験するものとし、その作動が円滑であること。

## 第二章 機関

**第七条** 漁船の推進機関、補機関及び空気圧縮機は、検査の結果その構造については次条、その性能については推進機関にあつては第九条、補機関にあつては第十条、空気圧縮機にあつては第十一条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

（構造）

**第八条** 推進機関、補機関及び空気圧縮機の構造の基準は、操業のために必要な操作が円滑に行われ、且つ、長時間の運転に耐えるような堅固なものとする。

（推進機関の性能）

**第九条** 推進機関（以下この条において「機関」という。）の性能は、起動試験、無負荷試験、最低速試験、負荷試験、温度上昇試験、調速機試験、充気試験、特性試験及び逆転試験（電気点火機関にあつては最低速試験、調速機試験、充気試験及び特性試験、ディーゼル機関にあつては無負荷試験を除く。）並びに解放検査により判定するものとし、その基準は、次のとおりとする。

一 起動試験は、当該機関を冷態に置き（重油を用いて試験する場合にあつては燃料系統を加熱してもよい。）、人力起動の機関の場合にあつては一人で容易に起動できるものであり、空気起動の機関の場合にあつては当該機関の空気タンクに二・四五メガパスカルの圧縮空気を充たし外部から圧縮空気を補給しないで行うものとし、起動回数は六回以上及び最低起動圧力は一・一八メガパスカル以下であること。

二 無負荷試験は、規定回転数の二分の一以下の回転数で二十分以上行うものとし、その運転が円滑に行われること。

三 最低速試験は、一シリンダ当たりの計画出力が十五キロワットを超える機関にあつては規定回転数の三分の一の回転数で計画出力の二十七分の一に相当する荷重、一シリンダ当たりの計画出力が十五キロワット以下の機関にあつては規定回転数の二分の一以下の回転数で計画出力の八分の一に相当する荷重をかけて十分以上行うものとし、その運転が円滑に行われること。ただし、危険なねじり振動が発生する機関にあつては、当該振動の領域を避けた最も低い回転数で最低速試験を行っても差し支えない。

四 負荷試験は、分力試験、全負荷試験及び過負荷試験とし、分力試験は、全負荷の四分の一、二分の一及び四分の三に相当する荷重、全負荷試験は、全負荷に相当する荷重、過負荷試験は、全負荷の割増に相当する荷重をかけ、第一表の上欄に掲げる試験の種類に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる回転数で第二表の上欄に掲げる機関の種類に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる時間（当該機関が漁船法（以下「法」という。）第二十五条第一項の規定による検査に合格したことがある機関と同一の型式、計画出力、シリンダの数及び直径、行程、回転数並びに製作所のものであるときは、第三表の上欄に掲げる機関の種類に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる時間）以上行うものとし、その運転が円滑に行われるとともに、第四表の上欄に掲げる機関の種類に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる算式により算出して得た燃料油消費率が第五表の上欄に掲げる機関の種類に応じ、それぞれ同表下欄に掲げるもの以下であること。

第一表

試験の種類	回転数（毎分）
全負荷の四分の一の分力試験	〇・六三〇N

全負荷の二分の一の分力試験	○・七九四N
全負荷の四分の三の分力試験	○・九〇九N
全負荷試験	N
全負荷の一割増の過負荷試験	一・〇三二N
備考	
一 Nは、規定回転数とする。	
二 この表の下欄の回転数まで回転数が上昇しない機関の過負荷試験にあつては、荷重を全負荷の一割増以内、かつ、出力が回転数の三乗に比例する回転数とすることができる。	

第二表

機関の種類		運転時間（時間）			
		分力試験の場合	全負荷試験の場合	過負荷試験の場合	
電気点火機関		七・四キロワット以下のもの 七・四キロワットを超えるもの	○・五	一・五 二	○・五
ディーゼル機関	計画制動平均有効圧力が一・〇メガパスカル未満であつて、かつ、計画平均ピストン速度が毎秒八メートル未満のもの	七・四キロワット以下のもの 七・四キロワットを超えるもの		一・五 二	
		二キロワット以下のもの 二キロワットを超えるもの 八八キロワット以下のもの 八八キロワットを超えるもの		三 四	
	計画制動平均有効圧力が一・〇メガパスカル以上のもの又は計画平均ピストン速度が毎秒八メートル以上のもの			四	

第三表

機関の種類	運転時間（時間）		
	分力試験の場合	全負荷試験の場合	過負荷試験の場合
電気点火機関		一	
ディーゼル機関	○・三	一	○・三

第四表

機関の種類	算式
電気点火機関	D
ディーゼル機関	$0.15 \times A + 0.15 \times B + 0.5 \times C + 0.2 \times D$
備考 Aは全負荷の四分の一の分力試験における一時間一キロワット当たりの燃料油消費量（グラム）とし、Bは全負荷の二分の一の分力試験におけるものとし、Cは全負荷の四分の三の分力試験におけるものとし、Dは全負荷試験におけるものとする。	

第五表

機関の種類（計画出力）		燃料油消費率 （グラム/時/ キロワット）
電気点火機関		三〇キロワット以下のもの 三〇キロワットを超え六〇キロワット以下のもの 六〇キロワットを超え八〇キロワット以下のもの 八〇キロワットを超え一〇〇キロワット以下のもの 一〇〇キロワットを超えるもの
ディーゼル機関	シリンダ直径一五〇ミリメートル未満	七五キロワット以下のもの 七五キロワットを超え一五〇キロワット以下のもの 一五〇キロワットを超え三〇〇キロワット以下のもの 三〇〇キロワットを超え四五〇キロワット以下のもの 四五〇キロワットを超えるもの
	シリンダ直径一五〇ミリメートル以上 行程とシリンダ直径との比が一・五未満	七四キロワットを超え一八四キロワット以下のもの 一八四キロワットを超え三六八キロワット以下のもの 三六八キロワットを超え七三六キロワット以下のもの 七三六キロワットを超え一四七七キロワット以下のもの 一四七七キロワットを超えるもの
		三九〇 三八五 三八〇 三七五 三七〇 二六七 二四八 二三三 二三二 二二九 二四〇 二二九 二二五 二一六 二一〇

	行程とシリンダ直径との比が一・五以上	一八四キロワットを超え三六八キロワット以下のもの 三六八キロワットを超え七三六キロワット以下のもの 七三六キロワットを超え一四七七一キロワット以下のもの 一四七七一キロワットを超えるもの	二一九 二一四 二〇五 二〇〇
備考 減速歯車を有するもの及び流体継手を有するものについての燃料油消費率の値は、この表の下欄の燃料油消費率に対して、それぞれ五パーセント増とする。			

- 五 温度上昇試験は、過負荷試験の直後に行うものとし、主軸軸受、クランクピン軸受及びピストンピン軸受におけるそれぞれの上昇温度の限度が設計上の最大上昇温度以下であること。ただし、主軸軸受、クランクピン軸受及びピストンピン軸受におけるそれぞれの温度計測が困難な構造の機関にあつては、潤滑油、冷却水及び排気の上昇温度の限度が設計上の最大上昇温度以下であること。
- 六 調速機試験は、全負荷運転から急に無負荷運転に変えることによつて行うものとし、その瞬時回転数が規定回転数の百二十パーセントを超えず、かつ、整定回転数が規定回転数の百十パーセント（シリンダ直径百七十ミリメートル以下の機関にあつては、百二十パーセント）を超えないこと。
- 七 充気試験は、充気装置のある機関について行うものとし、無荷重で四分の三負荷における回転数で大気圧から二・四五メガパスカルまで、当該機関附属の空気タンクに三十分以内に充気できること。
- 八 特性試験は、次の表の上欄に掲げる漁船の種類に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる荷重及び回転数で十分以上行うものとし、クラッチのかん脱が確実であり、運転が円滑に行われるものであるとともに無負荷となつたときにおける各シリンダ内の燃焼状態が正常であること。ただし、危険なねじり振動が発生する機関にあつては、当該振動の領域を避けた最も低い回転数で特性試験を行つても差し支えない。

漁船の種類	荷重	回転数
棒受網漁船 一本釣漁船 刺網漁船	四分の一負荷に相当する荷重	規定回転数の二分の一の回転数
はえなわ漁船	八分の一負荷に相当する荷重	規定回転数の二分の一の回転数
底びき網漁船 まき網漁船	四分の三負荷に相当する荷重	二分の一負荷における回転数

- 九 逆転試験は、逆転クラッチを有する機関について、第四号の規定による全負荷の四分の三の分力試験（一シリンダ当たりの計画出力が十五キロワット以下の機関にあつては全負荷の二分の一の分力試験）で十分以上行うものとし、運転が円滑に行われるとともに運転終了時における逆転歯車のピニオン部の温度が摂氏百度以下であること。ただし、逆転歯車のピニオン部における温度計測が困難な構造の機関にあつては、潤滑油及び冷却水の上昇温度の限度が設計上の最大上昇温度以下であること。
- 十 解放検査は、前各号の全ての試験（その一部の試験を行わないものにあつては、最終の試験）の直後に行うものとし、各部の材料、構造、工作及び寸法に異状がないものであるとともに、次の表の上欄に掲げる事項がそれぞれ同表下欄に掲げるものを標準とすること。ただし、解放検査の対象である機関が法第二十五条第一項の規定による検査に合格したことがある機関と同一の型式、計画出力、シリンダの数及び直径、行程、回転数並びに製作所のものであり、かつ、前各号のいずれの試験においても異常が認められない場合は、当該検査を省略しても差し支えない。

事項	寸法、硬度、間隙
クランク軸の真円度	直径の一万分の一に百分の三ミリメートルを加えた数値以内
クランクピンの真円度	直径の一万分の一に百分の三ミリメートルを加えた数値以内
クランク軸の両端直径の不同度	百分の二ミリメートル以内
クランクピンの両端直径の不同度	百分の二ミリメートル以内
シリンダ内径の真円度	直径の一万分の〇・八に百分の三・五ミリメートルを加えた数値以内
ピストン外径の真円度	直径の一万分の〇・五に百分の二・五ミリメートルを加えた数値以内
ピストンピンの硬度	ショアー硬度七五以上
シリンダとピストン裾部との間隙	直径の千分の一・二ミリメートルに百分の三ミリメートルを加えた数値以内
ピストンリングとその溝との間隙（三番ピストンリング以下）	百分の十ミリメートル以内
ピストンピンとそのメタルとの間隙	直径の一万分の三に百分の十二ミリメートルを加えた数値以内
クランク軸とそのメタルとの間隙	直径の一万分の三に百分の十五ミリメートルを加えた数値以内
クランクピンとそのメタルとの間隙	直径の一万分の三に百分の十五ミリメートルを加えた数値以内
スラストカラーとそのメタルとの間隙	百分の二十ミリメートル以内

（補機関の性能）

**第十条** 補機関の性能は、起動試験、負荷試験、温度上昇試験及び調速機試験（電気点火機関にあつては調速機試験を除く。）並びに解放検査により判定するものとし、その基準については前条第一号（最低起動圧力に関する部分を除く。）、第四号から第六号まで及び第十号の規定を準用する。ただし、この場合において各負荷試験における回転数は、規定回転数とし、発電機駆動用ディーゼル機関に係る負荷試験の燃料油消費率については、第一表の算式により算出して得た燃料油消費率が、第二表の上欄に掲げる補機関の出力に応じ、それぞれ同表下欄に掲げるもの以下であることとする。また、発電機駆動用ディーゼル機関に係る調速機試験にあつては、その瞬時回転数が規定回転数の百十パーセント、整定回転数が規定回転数の百五パーセントを超えず、かつ、整定までに要する時間が十秒以内であるものとする。

第一表

燃料油消費率（グラム/時/キロワット）＝ $0.33 \times A + 0.33 \times B + 0.28 \times C + 0.06 \times D$

備考 Aは全負荷の四分の一の分力試験における一時間キロワット当たりの燃料油消費量（グラム）とし、Bは全負荷の二分の一の分力試験におけるものとし、Cは全負荷の四分の三の分力試験におけるものとし、Dは全負荷試験におけるものとする。

第二表

補機関の出力（計画出力）	燃料油消費率（グラム／時／キロワット）
七四キロワット以下のもの	三三七
七四キロワットを超え一八四キロワット以下のもの	二九一
一八四キロワットを超え三六八キロワット以下のもの	二五五
三六八キロワットを超えるもの	二四三

（空気圧縮機の性能）

**第十一条** 空気圧縮機の性能は、充気試験、負荷試験及び解放検査により判定するものとし、各試験の基準は左の通りとし、解放検査の基準については第九条第十号の規定を準用する。

- 一 充気試験は、規定回転数で空気そうに大気圧から規定圧力まで充気して行うものとし、左の算式により算出される容積効率が所要出力が三・七キロワット以下のものにあつては五十五パーセント以上、所要出力が三・七キロワットを超えるものにあつては六十五パーセント以上であること。

$$\text{容積効率} = (V(P + 0.101)) / (0.101) / (v \times n \times t)$$

Pは、最終ゲージ圧力（メガパスカル）

Vは、空気そうの容積（立方メートル）

vは、低圧行程容積（立方メートル）

nは、毎分回転数

tは、所要時間（分）

- 二 負荷試験は、規定回転数で空気そうの圧力を制限圧力に保つて行うものとし、運転が一時間以上円滑に行われること。

### 第三章 漁ろう設備

#### 第一節 魚群探知機

**第十二条** 漁船の魚群探知機は、検査の結果、その構造については次条、装備については第十四条、性能については第十五条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

（構造）

**第十三条** 魚群探知機の構造の基準は、次のとおりとする。

- 一 主要部分は、イ又はイ及びロに掲げる機器で構成され、堅固であつて容易に機械的損傷を受けるおそれがなく、かつ、耐震性、耐熱性、耐寒性、耐湿性、耐水性及び防しよく性を有すること。

イ 送信器、送波器、受波器、受信器及び指示器

ロ 送波器及び受波器（以下「送受波器」という。）の制御装置

- 二 魚群探知機は、次の算式で算出される送波音圧レベルの音波を出し得る出力低減装置が備えられていること。

$$\text{送波音圧レベル（デシベル）} = 164 + 20 \log_{10} f$$

fは、魚群探知機の音波の公称発振周波数（キロヘルツ）

- 三 送信器、受信器及び指示器は、内部の保守点検及び修理が前面から容易に行えるものであること。

- 四 高周波電力及び高電圧を使用する部分には、外きょうのほか、人体その他に危害を及ぼさないための適当な保安装置が設けられていること。

- 五 受信器には、調整可能範囲が三十デシベル以上であつて作動が安定した利得調整器が設けられていること。

（装備）

**第十四条** 魚群探知機の装備の基準は、次のとおりとする。

- 一 送受波器が船底又は外げんの音波の送受波に良好な場所に固着され、かつ、波その他の外力によつて損傷するおそれが少いように装備されていること。

- 二 送信器、受信器、指示器及び送受波器の制御装置が湿気、振動、温度等周囲の条件が性能に有害な影響を及ぼすおそれがない場所に装備されていること。

（性能）

**第十五条** 魚群探知機の性能は、送信周波数試験、振動試験、衝撃試験、耐熱耐寒試験、耐湿試験、指示確度試験、受信系帯域幅試験、受信系帯域幅外減衰試験、発振線整度試験、利得変化試験、指向性試験、送信パルス幅試験及び探知能力試験により判定するものとし、その試験方法及び性能の基準は、次のとおりとする。

- 一 送信周波数試験は、第二号、第四号及び第五号の試験の際、当該魚群探知機を規定の作動状態において音波の発振周波数を測定して行うものとし、それぞれの場合における発振周波数が次の表の上欄に掲げる公称発振周波数に応じ、それぞれ同表の下欄に掲げる範囲内にあること。

公称発振周波数 （キロヘルツ）	発振周波数（キロヘルツ）の範囲	
一五	一四以上	一六以下
二〇	一九以上	二一以下
二四	二三以上	二五以下
二八	二七以上	二九以下
三二	三一以上	三三以下
三六	三五以上	三七以下
四〇	三九以上	四一以下
四五	四四以上	四六以下
五〇	四九以上	五一以下
五五	五四以上	五六以下
六〇	五九以上	六一以下
六五	六四以上	六六以下
七〇	六八以上	七二以下
七五	七三以上	七七以下
八〇	七八以上	八二以下

八五	八三以上	八七以下
九〇	八八以上	九二以下
九五	九三以上	九七以下
一〇〇	九八以上	一〇二以下
一一〇	一〇七以上	一一三以下
一二〇	一一七以上	一二三以下
一三〇	一二七以上	一三三以下
一四〇	一三七以上	一四三以下
一五〇	一四七以上	一五三以下
一六〇	一五七以上	一六三以下
一七〇	一六七以上	一七三以下
一八〇	一七七以上	一八三以下
二〇〇	一九四以上	二〇六以下
二二〇	二一四以上	二二六以下
二四〇	二三四以上	二四六以下
二六〇	二五四以上	二六六以下
二八〇	二七四以上	二八六以下
三〇〇	二九四以上	三〇六以下
三二〇	三一四以上	三二六以下
三四〇	三三四以上	三四六以下
三六〇	三五四以上	三六六以下
四〇〇	三八八以上	四一二以下
四四〇	四二八以上	四五二以下
四八〇	四六八以上	四九二以下
五二〇	五〇八以上	五三二以下

二 振動試験は、規定の作動状態において当該魚群探知機に振動試験機により振幅が正負一・五ミリメートルで、振動数が二百五十回毎分から六百回毎分までの間を一分間に六十回毎分の割合で連続して増加し、又は減少する振動を加えて行うものとし、この振動を上下、左右及び前後の方向にそれぞれ三十分間連続して加えても、その性能及び構造に異状を生じないこと。

三 衝撃試験は、当該魚群探知機を送受波器を除いた部分を五センチメートルの高さから三回試験床に落下させた後、当該魚群探知機を規定の作動状態において行うものとし、その性能及び構造に異状を生じないこと。

四 耐熱耐寒試験は、当該魚群探知機を規定の作動状態において摂氏零度及び摂氏五十度の場所に、それぞれ一時間放置して行うものとし、その性能及び構造に異状を生じないこと。

五 耐湿試験は、当該魚群探知機を規定の作動状態において摂氏三十五度、相対湿度九十パーセント以上の恒湿そうに四時間以上放置して行うものとし、その性能及び構造に異状を生じないこと。

六 指示精度試験は、当該魚群探知機を交流にあつては定格電圧の百十パーセント及び九十パーセント、直流にあつては定格電圧が百ボルト未満の場合定格電圧の百二十五パーセント及び九十パーセント、百ボルト以上の場合定格電圧の百十パーセント及び八十パーセントの電源電圧並びにこれらの間の電源電圧における作動状態において行うものとし、作動が安定であつて指示精度に影響を受けることなく、かつ、水中音速毎秒千五百メートルとして、その指示誤差が正負二パーセントをこえて増減しないこと。

七 受信系帯域幅試験は、当該魚群探知機につき、受信系周波数特性曲線において最大利得より六デシベル低い利得を示す周波数の最大値と最小値を測定して行うものとし、受信系帯域幅は、次の表の上欄に掲げる公称発振周波数の区分に応じ、それぞれ当該魚群探知機の発振周波数を基準として同表の下欄に掲げる範囲内にあること。

公称発振周波数 (キロヘルツ)	受信系帯域幅 (キロヘルツ) の範囲	
一五	(+-)	一・五
二〇	(+-)	一・五
二四	(+-)	一・五
二八	(+-)	一・五
三二	(+-)	一・五
三六	(+-)	一・八
四〇	(+-)	一・八
四五	(+-)	一・八
五〇	(+-)	一・八
五五	(+-)	二・〇
六〇	(+-)	二・〇
六五	(+-)	二・〇
七〇	(+-)	二・〇
七五	(+-)	二・〇
八〇	(+-)	二・五
八五	(+-)	二・五
九〇	(+-)	二・五
九五	(+-)	二・五
一〇〇	(+-)	二・五
一一〇	(+-)	三・〇
一二〇	(+-)	三・〇

一三〇	(+-)	三・〇
一四〇	(+-)	四・〇
一五〇	(+-)	四・〇
一六〇	(+-)	五・〇
一七〇	(+-)	五・〇
一八〇	(+-)	五・〇
二〇〇	(+-)	七・五
二二〇	(+-)	七・五
二四〇	(+-)	七・五
二六〇	(+-)	七・五
二八〇	(+-)	七・五
三〇〇	(+-)	一〇・〇
三二〇	(+-)	一〇・〇
三四〇	(+-)	一〇・〇
三六〇	(+-)	一〇・〇
四〇〇	(+-)	一五・〇
四四〇	(+-)	一五・〇
四八〇	(+-)	一五・〇
五二〇	(+-)	一五・〇

八 受信系帯域幅外減衰試験は、当該魚群探知機につき、受信系周波数特性曲線において最大利得から三十六デシベル低い利得を示す周波数の最大値と最小値を測定して行うものとし、最大値及び最小値は、次の表の上欄に掲げる公称発振周波数の区分に応じ、それぞれ当該魚群探知機の発振周波数を基準として同表の下欄に掲げる範囲内にあること。

公称発振周波数 (キロヘルツ)	発振周波数(キロヘルツ)の範囲	
一五	(+-)	二・四
二〇	(+-)	二・四
二四	(+-)	二・四
二八	(+-)	二・四
三二	(+-)	二・四
三六	(+-)	二・九
四〇	(+-)	二・九
四五	(+-)	二・九
五〇	(+-)	二・九
五五	(+-)	三・二
六〇	(+-)	三・二
六五	(+-)	三・二
七〇	(+-)	三・二
七五	(+-)	三・二
八〇	(+-)	四・〇
八五	(+-)	四・〇
九〇	(+-)	四・〇
九五	(+-)	四・〇
一〇〇	(+-)	四・〇
一一〇	(+-)	四・八
一二〇	(+-)	四・八
一三〇	(+-)	四・八
一四〇	(+-)	六・五
一五〇	(+-)	六・五
一六〇	(+-)	一〇・〇
一七〇	(+-)	一〇・〇
一八〇	(+-)	一〇・〇
二〇〇	(+-)	一五・〇
二二〇	(+-)	一五・〇
二四〇	(+-)	一五・〇
二六〇	(+-)	一五・〇
二八〇	(+-)	一五・〇
三〇〇	(+-)	二〇・〇
三二〇	(+-)	二〇・〇
三四〇	(+-)	二〇・〇
三六〇	(+-)	二〇・〇
四〇〇	(+-)	三〇・〇
四四〇	(+-)	三〇・〇
四八〇	(+-)	三〇・〇

五二〇	(+-)	三〇・〇
-----	------	------

九 発振線整度試験は、記録紙を用いる魚群探知機につき、当該魚群探知機を定格電圧（漁船に装備する前に行う試験にあつては、交流にあつては定格電圧の百十パーセント及び九十パーセント、直流にあつては定格電圧が百ボルト未満の場合定格電圧の百二十五パーセント及び九十パーセント、百ボルト以上の場合定格電圧の百十パーセント及び八十パーセントの電源電圧並びにこれらの間の電源電圧）における作動状態において行うものとし、当該魚群探知機の最浅レンジにおける発振線に〇・五ミリメートル以上のおうとつがないこと。

十 利得変化試験は、当該魚群探知機を交流にあつては定格電圧の百十パーセント及び九十パーセント、直流にあつては定格電圧が百ボルト未満の場合定格電圧の百二十五パーセント及び九十パーセント、百ボルト以上の場合定格電圧の百十パーセント及び八十パーセントの電源電圧並びにこれらの間の電源電圧における作動状態において行うものとし、反響余裕値が定格電圧における値から五デシベルをこえて増減しないこと。

十一 指向性試験は、水中に当該魚群探知機の送受波器を設置し、その公称発振周波数により発振させ、当該送受波器の近距離音場外であつて、当該送受波器から一定の距離の点における音圧を測定して行うものとし、送受波器の指向性主軸に対して八十度以上百度以下の範囲における音圧が当該送受波器の指向性主軸上の音圧に対しデシベル換算値で二十五デシベル以上低い値であること。

十二 送信パルス幅試験は、当該魚群探知機を規定の作動状態において送信電圧パルス波形を測定して行うものとし、電圧が尖頭値からその二分の一になるまでの時間は十ミリセカンド以下であること。

十三 探知能力試験は、水中に当該魚群探知機の送波器を設置し、当該送波器の指向性主軸上であつて近距離音場外の点において規定の作動状態における送波音圧を測定して行うものとし、測定した送波音圧を送波音圧レベルに換算し、その値が次の算式による計算値（ $PS_1$ ）より二十デシベル以上高いものであること。

$$PS_1 = 40 \log_{10} X + 2 \alpha X - 20 \log_{10} f + 10 \log_{10} \Delta f - GR + 235$$

$PS_1$ は、送波音圧レベルの計算値（デシベル）

Xは、当該魚群探知機の公称最大探知距離（キロメートル）

fは、音波の発振周波数（キロヘルツ）

$\Delta f$ は、第七号の受信系帯域幅試験で求められる受信系帯域幅（キロヘルツ）

GRは、受波器の指向性選波率（デシベル）

$\alpha$ は、次の算式により算定した1キロメートル当たりの音波の吸収係数（デシベル）

$$\alpha = 0.11f + (22f^2 / (4100 + f^2)) + 0.000238f^2$$

2 前項に規定する試験のうち、送信周波数試験、振動試験、衝撃試験、耐熱耐寒試験、耐湿試験、指示確度試験、受信系帯域幅試験、受信系帯域幅外減衰試験、利得変化試験、指向性試験、送信パルス幅試験及び探知能力試験は、その試験に係る魚群探知機を漁船に装備する前に、発振線整度試験は、当該魚群探知機を漁船に装備する前及び装備した後にそれぞれ行うものとする。

**第二節 うず巻ポンプ**

**第十六条** 漁船のうず巻ポンプ（以下「ポンプ」という。）は、検査の結果、その材料及び構造については次条、性能については第十八条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

（材料及び構造）

**第十七条** ポンプの構造の基準は、左の通りとする。

- 一 胴殻、羽根車及び案内羽根の材質が特殊青銅又は青銅であること。但し、胴殻の材質は、鑄鉄であつてもよい。
- 二 車軸の材質がネーバルプラス又は特殊鋼であること。
- 三 片吸込ポンプにあつては、自動平衡盤又は推力軸受その他により推力の防止方法が講じられていること。

（性能）

**第十八条** ポンプの性能は、運転試験及び温度上昇試験並びに解放検査により判定するものとし、その基準は、左の通りとする。

一 運転試験は、最高揚水量の五分の一、五分の二、五分の三、五分の四及び最高揚水量で連続一時間以上行うものとし、左の第一表の算式により算出される効率が左の第二表の上欄に掲げる吐出口径に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる揚水量及び揚程のときに四十パーセント以上となり、各揚水量について測定した回転数、揚程、所要出力及び効率についての特性曲線が極端な変動を示さないこと。

**第一表**

$$\text{ポンプの効率} = (W \times Q \times H) / (6,120 \times S)$$

Wは、揚水質量（キログラム／立方メートル）

Qは、揚水量（立方メートル／分）

Hは、揚程（メートル）

Sは、ポンプの所要出力（キロワット）

**第二表**

吐出口径（ミリメートル）	揚水量（立方メートル／分）	揚程（メートル）
二五	〇・一以上	八以上
五〇	〇・二以上	八以上
七五	〇・六以上	一〇以上
一〇〇	一・二以上	一二以上
一二五	一・八以上	一三以上
一五〇	二・五以上	一五以上

二 温度上昇試験は、前号の試験の直後に行うものとし、軸受及びパッキング押えの温度が周囲の気温に比し、摂氏四十度以上上昇しないこと。

三 解放検査は、前号の試験の直後に行うものとし、各部の材料、構造、工作及び寸法に異状がないこと。

**第四章 漁獲物の保蔵設備**

**第一節 魚そうの防熱設備**

**第十九条** 魚そうの防熱設備は、検査の結果、材料については次条、構造については第十九条の三に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

（材料）

**第十九条の二** 魚そうの防熱設備の材料の基準は、次のとおりとする。

- 一 断熱材は、次に掲げるものであること。

- イ 温度零度における熱伝導率が〇・〇六四ワット毎メートル毎度以下であり、比重が〇・二五以下であること。
- ロ 次の表の上欄に掲げる断熱材の使用箇所に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる温度の範囲（以下「断熱材の耐用温度範囲」という。）内で、断熱性能に悪影響を及ぼすような変質又は変形を起さず、かつ、不燃性又は難燃性であること。

断熱材の使用箇所	温度の範囲（度）
日光に直接ばく露する鋼板に接する部分	八五以下零下四〇以上
その他の部分	六五以下零下四〇以上

- ハ 吸水性がないか又はその表面に防水処理が施されていること。ただし、天井および周壁の上部に使用されるものにあつては、保水性のないものであればよい。
- ニ 毒性又は有害な臭気がなく、当該断熱材に近接する部分の材質を侵さず、かつ、防腐剤、塗料等により侵されないこと。
- 二 木材は、十分に乾燥されたもので、有害な腐れ又は傷がなく、内張板として使用するものにあつては、著しい死節又は割れその他の欠点がなく、かつ、耐しよく性を有するものであり、下板及び根太にあつては、全面に防腐処理が施されていること。
- 三 防水紙は日本産業規格（以下「JIS」という。）A六〇〇五号に規定するアスファルトルーフィング又はこれと同等以上の防湿性及び耐通気性を有するものであること。
- 四 金属製のくぎ、ボルト、開閉具等は、腐しよくのおそれがないか又は亜鉛めつき若しくはその他の適当な防しよく処理が施されていること。
- 五 内張板、根太及び下板が木材以外のものであるか又はくぎ、ボルト、開閉具等が金属以外のものである場合には、それらの材料は、次に掲げるものであること。
  - イ 当該箇所に使用される木材又は金属と同等以上の強さを有すること。
  - ロ その使用箇所に応じ断熱材の耐用温度範囲内で著しい変質又は変形を起さず、不燃性又は難燃性であり、耐しよく性を有し、かつ、老化し難いものであること。
  - ハ 毒性又は有害な臭気がなく、それらに近接する部分の材質を侵さず、かつ、防腐剤、塗料等により侵されないこと。
  - ニ 工作が容易で、かつ、工作に伴う危険性がなく、仕上がり後において吸水性がなく、内張板に使用されるものにあつては通水性又は通気性がなく、仕上がり後の表面がなるべく平滑であること。
- 六 内張板の表面に塗料又は金属板で耐水被覆を施す場合における当該材料は、毒性又は有害な臭気がなく、その使用箇所に応じ、断熱材の耐用温度範囲内で有害な変質又は変形を起さず、不燃性又は難燃性のものであり、かつ、表面がなるべく平滑で、清掃が容易なものであること。

（構造）

**第十九条の三** 魚そうの防熱設備の構造の基準は、次のとおりとする。ただし、保冷温度（漁獲物を保蔵し、又は冷蔵するのに必要な魚そうの標準温度をいう。以下同じ。）が零下十度より低い魚そうを除き、総トン数五十トン未満の鋼製漁船（一回の操業日数が三十日以上漁船を除く。）、総トン数五十トン以上の鋼製漁船で一回の操業日数が三日以内のもの、総トン数五十トン未満の木製漁船、総トン数五十トン以上の木製漁船で一回の操業日数が五日以内のもの、FRP製漁船及び海水温度が十五度以下の海面で操業する漁船の魚そうの防熱設備は、その漁船が従事する漁業の種類及び用途並びに一回の操業日数に応じ、十分な防熱効果を有し、かつ、船体その他の設備に害を与えないものであればよい。

- 一 魚そうの防熱設備の配置は、次に掲げるものであること。
  - イ 鋼製漁船の魚そう及び木製漁船の保冷温度が零下十度より低い魚そうにあつては、天井、船側、隔壁及び床に防熱設備が施されていること。（魚そう内に鋼製の甲板下ガーダー、ピラー、ブラケット、船側縦通材その他の部分が突出するときは、これらが断熱材又は木材でおおわれていること。）
  - ロ 木製漁船の魚そう（保冷温度が零下十度より低い魚そうを除く。）にあつては、天井、船側及び機関室に接する端隔壁に防熱設備が施されていること。
- 二 防熱設備の構成は、次の表の上欄に掲げる位置の区分に応じ、それぞれ同表下欄のとおりであること。ただし、その性能が著しくすぐれ、かつ、十分な強度を有する断熱材が配置されている箇所における空所、下板、防水紙及び内張板の全部又は一部、鋼船の船側、鋼製端隔壁及び木甲板が張られていないばく露甲板に接する空所並びにその他の甲板、外板、内底板及び隔壁板（以下「甲板等」という。）に接する空所及び当該空所が設けられない場合における当該甲板等に接する下板は、省略してもよい。

位置	構成						
天井、船側、床、鋼製隔壁	甲板、外板、内底板、隔壁板	空所	下板	防水紙	断熱材	防水紙	内張板
木製隔壁	隔壁板	防水紙	断熱材	防水紙	内張板		
備考	防水紙は、断熱材の両側の全面に配置されていること。						

- 三 断熱材の厚さは、次の表の上欄に掲げる区分に応じ、防熱設備を設備する箇所によりそれぞれ同表下欄に掲げる厚さ以上であること。ただし、凍結そう又はかつお釣漁船の氷そうであつて保冷温度が等しい魚そうの間の木製仕切隔壁の断熱材、木船のフレームの内側又はビームの下側に配置される断熱材並びにその冷凍設備が第二十三条第一号及び第三号の標準を超える魚そうにおける断熱材の厚さは、同欄に掲げる厚さから適当に減じてよい。

区分	魚そうの保冷温度（度）	断熱材の厚さ（ミリメートル）				
		天井、船側、床、端隔壁	機関室に接する端隔壁	スチフナーのない側の鋼製仕切隔壁	スチフナーのある側の鋼製仕切隔壁、甲板口の防熱内ぶた	木製仕切隔壁
総トン数二百トン以上の鋼製のかつお釣漁船及び冷蔵運搬漁船、トロール漁船	零下 三〇	一七五	二〇〇	五〇	七五	一〇〇
	零下 一七	一五〇	一七五	五〇	五〇	七五
	零下 五	一〇〇	一二五	二五	五〇	五〇
総トン数百トン以上の鋼製のまぐろはえなわ漁船及びさば釣漁船	三	七五	一〇〇	二五	五〇	五〇

操業日数が三十日以上鋼製漁船							
総トン数五十トン以上で一回の操業日数が三日を超え三十日以内の鋼製漁船	零下	三〇	一五〇	一七五	五〇	五〇	七五
	零下	一七	一〇〇	一五〇	二五	五〇	五〇
	零下	五	七五	一〇〇	一	五〇	二五
総トン数百五十トン以上の木製のかつお釣漁船	零下	一〇	一〇〇	一二五	二五	五〇	五〇
	零下	三	七五	一〇〇	一	五〇	一
総トン数百トン以上の木製のまぐろはえなわ漁船、さば釣漁船及び冷蔵運搬漁船		五	五〇	七五	一	二五	一
	零下	三	五〇	七五	一	二五	一
総トン数五十トン以上で一回の操業日数が五日を超える木製漁船		五	五〇	五〇	一	二五	一
	零下	一七	一〇〇	一五〇	二五	五〇	五〇
その他の漁船	零下	一〇	一〇〇	一二五	二五	五〇	五〇
備考							
一 断熱材の厚さは、炭化コルク板の厚さとし、炭化コルク板以外の断熱材の厚さは、熱伝導率及び熱容量についてこの表に掲げる厚さと同等以上の効力がある厚さとする。(以下この節において同様とする。)							
二 魚そうの保冷温度がこの表と異なるものについては、中間挿入法により算出するものとする。							
三 保冷温度の異なる魚そうの間の仕切隔壁の断熱材の厚さは、保冷温度の低い魚そうの仕切隔壁の断熱材の厚さによるものとする。							

- 四 次に掲げる断熱材の厚さは、第三号の規定にかかわらず、同号の表の厚さに二十五ミリメートルを加えたものであること。
- イ 鋼船の甲板等と下板の間の空所の厚さが十五ミリメートル未満であるか又は五十ミリメートルを超える場合における当該箇所の断熱材（当該箇所のフレーム、ビーム、スチフナー、縦通材及びフロアの内側の断熱材の厚さが五十ミリメートル以上であるものを除く。）
- ロ 厚さ六十五ミリメートル以上の木甲板が張られていないばく露甲板下の断熱材
- 五 保冷温度が零下十七度以下の鋼製漁船の魚そうにあつては、フレーム、ビーム、スチフナー、縦通材及びフロアの内側に五十ミリメートル以上の厚さの断熱材が配置されていること。
- 六 断熱材は、船の動揺、振動等により移動しないよう保持されていること。
- 七 根太は、内張板又は下板を強固に保持するように配置され、その太さは、これらを有効に固着できるものであり、床及び周壁部の内張板を保持する根太の心距は、七十五センチメートル以下であること。
- 八 根太は、フレーム、ビーム、スチフナーその他の船体構造部材（以下「フレーム等」という。）にくぎ又はボルトで強固に固着されており、鋼製のフレーム等に根太をボルトで固着する場合にあつては、これらに穴をあけずにボルトが取り付けられていること。
- 九 甲板等と下板との間に設けられる空所の厚さは、おおむね十五ミリメートル以上五十ミリメートル以下であること。
- 十 防熱設備の油そうに隣接する部分には、前号の規定にかかわらず、厚さ十五ミリメートル以上の空所が設けられていること。ただし、油そうの鋼材の防熱設備に隣接する部分に厚さ十五ミリメートル以上の油密被覆が施されているものにあつては、この限りでない。
- 十一 内張板の厚さ（水密構造でない部分の内張板であつて、一枚の板の厚さが十六ミリメートル以上であるものを二枚以上重ねて用いる場合（縦縁をさねはぎとしたものを表面に用いて二枚以上重ね、その間に防水紙を挿入した構造のものを用いる場合を含む。）は、その合計）は、次の表の上欄に掲げる区分に応じ、その使用する箇所によりそれぞれ同表下欄に掲げる厚さ以上であること。

区分	魚そうの種類	魚そうの深さ（メートル）	内張板の厚さ（ミリメートル）		
			床	船側、隔壁	
			水密構造の部分	その他の部分	
活魚そう、水漬そう、予冷そう、冷海水製造そう	一・八未満	五〇	四〇	一	三五
	一・八以上二・七未満	五〇	四五	一	四〇
	二・七以上	五五	五〇	一	四〇
凍結そう、凍結魚そう	一・八未満	四五	四〇	三〇	二五
	一・八以上二・七未満	四五	四〇	三〇	三〇
	二・七以上	五〇	四五	三五	三〇
その他の魚そう	一・八未満	四五	四〇	三〇	二五
	一・八以上二・七未満	五〇	四五	三〇	三〇
	二・七以上	五五	五〇	三五	三〇

- 備考
- 一 魚そうの深さとは、床の内張板の上面から天井の内張板の下面までの深さのうち最大のものをいう。
- 二 この表の内張板の厚さは、杉を用いる場合の厚さとし、それ以外の木材を用いる場合の内張板の厚さは、その強さがこの表に掲げる厚さの杉板と同等以上であり、かつ、その通水性が当該杉板と同等であるか又はこれより低い厚さとする。

- 十二 内張板は、くぎ又はボルトで根太又はフレーム等に強固に取り付けられ、かつ、密に張りつめられていること。
- 十三 活魚そう、水漬そう、予冷そう及び冷海水製造そうにあつては、その全面が、その他の魚そうにあつては、その床面並びに床面から魚そうの深さの六分の一に相当する高さ（その深さが一・八メートル未満の魚そうにあつては、床面から三十センチメートルの高さ）までの船側及び隔壁の部分が水密構造であり、かつ、鋼船の魚そうにあつては、次の表の上欄に掲げる魚そうの種類に応じ、同表の中欄に掲げる方法による気密試験を行ない、同表の下欄に掲げる基準に適合すること。

魚そうの種類	気密試験の方法	基準
活魚そう、水漬そう、予冷そう及び冷海水製造そう	防熱設備内に圧力が〇・〇〇三九メガパスカルの空気を封入して行なう。	圧力が〇・〇〇三九メガパスカルから〇・〇〇〇四九メガパスカルまで降下するに要する時間が四分以上であること。
その他の魚そう	防熱設備内に圧力が〇・〇〇二九メガパスカルの空気を注入して行なう。	空気の漏えいが著しくないこと。

十四 下板の厚さは、次の表の上欄に掲げる魚そうの深さに応じ、その使用する箇所によりそれぞれ同表下欄に掲げる厚さ以上であること。

魚そうの深さ（メートル）	下板の厚さ（ミリメートル）		その他の箇所
	床		
	単底構造の場合	その他の場合	
二・七未満	二五	一八	一六
二・七以上	三〇	二三	
備考 この表の下板の厚さは、杉を用いる場合の厚さとし、それ以外の木材を用いる場合の下板の厚さは、その木材の強さがこの表に掲げる厚さの杉板と同等以上である厚さとする。			

- 十五 下板は、できる限り密に張りつめられ、根太又はフレーム等に固着されていること。
- 十六 魚そうの甲板口縁材が鋼製のものにあつては、その内面又は外面が厚さ五十ミリメートル以上の木材でおおわれていること。ただし、甲板口の防熱内ぶたの断熱材の厚さが第三号に定める厚さより二十五ミリメートル以上厚い場合にあつては、この限りでない。
- 十七 魚そうの甲板口には、防熱内ぶたが設けられ、甲板口縁材に接する箇所がゴム、皮その他適当な材料で気密とされていること。
- 十八 防熱隔壁に設ける出入口には、堅固な戸わくが取り付けられ、これに十分な強度を有し、かつ、戸の両側で操作できる開閉縮具が取り付けられている有効な防熱戸が設けられ、戸わくに接する箇所がゴム、皮その他適当な材料で気密とされていること。ただし、開閉縮具は、作業員が閉じこめられないように適当な警報装置が設けられている場合にあつては、一方でのみ操作できるものでよい。
- 十九 魚そうの床又は隔壁に二重底の部分、深水そう又は深油そうの出入口として設けられたマンホールの周縁には縁材が設けられ、かつ、当該箇所の防熱設備が容易に取りはずしうような構造であること。
- 二十 魚そうの排水装置は、左に掲げるものであること。
- イ 魚そうの床面は、ビルジの排出を容易にするため、適当に傾斜しており、かつ、これに堅固な敷板又は格子が設けられていること。
- ロ 魚そうには、ビルジウエルが設けられ、当該魚そう内のビルジがこれに流入するように設備されていること。ただし、ビルジウエルが設けられている他の魚そうと保冷温度が等しい魚そうであつて当該魚そうのビルジがそのビルジウエルに流入するように設備されているもの、ビルジ排出口が設けられている甲板上の魚そう並びにビルジ吸引口が設けられている活魚そう、水漬そう、予冷そう、冷海水製造そう、床面積四・五平方メートル未満の魚そう及び木船の魚そうにあつては、この限りでない。
- ハ ビルジウエルには、防熱ぶたが設けられていること。ただし、防熱設備が施されているビルジウエルにあつては、この限りでない。
- ニ 鋼船であつて、ビルジウエルが外板又は機関室隔壁に接するものにあつては、ビルジウエルと魚そう内の空気が相互に流通しないような装置が施されていること。ただし、そのビルジウエルに有効な防熱設備が施されている場合にあつては、この限りでない。
- ホ 魚そうの船底、船側、隔壁等の防熱設備内のビルジのたまる空所は、ビルジを排出できるように設備されていること。
- 二十一 ビルジ管、清水管、測深管、空気管その他の管は、魚そうの防熱設備の効果をできる限り減じないように配置され、かつ、有効に防熱されているとともに、腐しよくのおそれのあるものにあつては、亜鉛めつきまたはその他の防しよく処理が施されたものであること。
- 二十二 冷却コイルが配管されている場合にあつては、冷却コイルに漁獲物が直接接触しないように適当な保護装置が設けられていること。
- 二十三 中たな又は冷却コイルが設けられている場合にあつては、これらを保持するための金具、根太その他が防熱設備の効果を減じないように取り付けられていること。
- 二十四 防熱設備に近接している鋼材の部分は、十分にさび落しされた後、さび止め塗料が塗布されているか又はその他の適当なさび止め処理が施され、木材の部分は、適当な防腐処理が施されていること。

第二節 冷凍設備

第二十条 漁船の冷凍設備（アンモニア、フロン又はメチルクロライドを冷媒として使用するものをいう。）は、検査の結果、その材料については次条、構造については第二十二條、装備については第二十三條、性能については第二十四條に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

（材料）

第二十一条 冷凍設備の材料の基準は、左の通りとする。

一 冷凍設備の主要部分が左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げるもの又はそれと同等以上のものであること。

区分		使用材料
機器の種類	部分	
圧縮機	クランク軸、ピストンロッド	J I S G 三二〇一号の鍛鋼品 S F 四四〇 A
	シリンダ、シリンダカバー、ピストン、クランクケース	J I S G 五五〇一号の鋳鉄品 F C 二〇〇
	ピストンピン	J I S G 四〇五一号のはだ焼鋼
	ばね	J I S G 四八〇一号のばね鋼
油分離器、液分離器及び受液器	胴及び鏡板	J I S G 三一〇一号の一般構造用圧延鋼板
凝縮器	胴及び管板	J I S G 三一〇一号の一般構造用圧延鋼板
	冷却管	J I S G 三四五二号の配管用炭素鋼鋼管
冷却コイル及び低圧部の連絡管		J I S G 三四五二号の配管用炭素鋼鋼管
高圧部の連絡管		J I S G 三四五二号の配管用炭素鋼鋼管
備考 冷媒にフロン又はメチルクロライドを使用する油分離器、液分離器、受液器及び凝縮器にあつては、J I S H 三一〇〇号の鋼板又は J I S H 三三〇〇号の継目無鋼管でもよい。		

- 二 予冷そう又は水漬そうの冷却コイル及び液分離器並びにその他の魚そうの底部の冷却コイルの外面が亜鉛めつきされていること。
- 三 鋼管及び鋼板の冷媒に接する部分が亜鉛めつきされていないこと。
- 四 前二号に掲げる部分を除く各部の材料が冷媒等によつて腐しよくしないものであるか又は腐しよくを防ぐため適当な処置がなされていること。但し、冷媒に接する部分であつて軸受その他の常時油膜でおおわれる材料については、この限りでない。

(構造)

第二十二条 冷凍設備の構造の基準は、左の通りとする。

- 一 圧縮機が長時間の運転に耐えるような堅固なものであり、且つ、必要な操作が円滑に行われるものであること。
- 二 内径四百ミリメートル以上の油分離器及び液分離器の胴の接手並びに内径五百ミリメートル以上の受液器及び凝縮器の胴の接手が突合せ両面溶接されていること。
- 三 油分離器及び液分離器がそれぞれ冷媒中に含む潤滑油又は液を十分分離できる構造であること。
- 四 油分離器及び液分離器の胴及び鏡板の厚さが左の表の上欄に掲げる胴の内径に応じ、それぞれ同表下欄に掲げるもの以上であること。但し、胴がJ I S G三四五二号の配管用炭素鋼鋼管の場合にあつては、この限りでない。

胴の内径 (ミリメートル)	胴及び鏡板の厚さ (ミリメートル)	
	アンモニア又はフロン22の場合	フロン12又はメチルクロライドの場合
二〇〇未満	四・二	三・六
二〇〇以上三〇〇未満	五・七	四・九
三〇〇以上五〇〇未満	七・二	六・二
五〇〇以上六〇〇未満	八・六	七・二
六〇〇以上七〇〇未満	九・八	八・三
備考 内径が四百ミリメートル未満のもので突合せ両面溶接されている胴にあつては、この表の値よりそれぞれ一ミリメートル以内を減じたものでよい。		

- 五 凝縮器が冷媒ガスを十分凝縮できる構造であり、且つ、その胴及び管板の厚さが左の表の上欄に掲げる胴の内径に応じ、それぞれ同表下欄に掲げるもの以上であること。但し、胴がJ I S G三四五二号の配管用炭素鋼鋼管の場合にあつては、この限りでない。

胴の内径 (ミリメートル)	胴の厚さ (ミリメートル)		管板の厚さ (ミリメートル)	
	アンモニア又はフロン22の場合	フロン12又はメチルクロライドの場合	アンモニア又はフロン22の場合	フロン12又はメチルクロライドの場合
二〇〇未満	四・二	三・六	二五	一九
二〇〇以上三〇〇未満	五・七	四・九		
三〇〇以上四〇〇未満	七・二	六・二		
四〇〇以上六〇〇未満	八・七	七・五		
六〇〇以上七〇〇未満	九・八	八・三		
七〇〇以上八〇〇未満	一一・〇	九・三	三二	二五
八〇〇以上九〇〇未満	一二・三	一〇・四		
九〇〇以上一、〇〇〇未満	一三・五	一一・三		
一、〇〇〇以上一、一〇〇未満	一四・八	一二・四		
備考				
一 この表の管板の厚さは、横型円筒多管式鋼板製で管端が拡大して取り付けられた場合であつて、且つ、管の外径がアンモニアを使用するもので胴の内径六〇〇ミリメートル未満のものについては二九ミリメートルのもの、六〇〇ミリメートル以上のものについては五一ミリメートルのもの、フロン又はメチルクロライドを使用するものについては、二〇ミリメートルのものの場合の値を示す。				
二 内径が五〇〇ミリメートル未満のもので突合せ両面溶接されている胴にあつては、この表の値よりそれぞれ一ミリメートル以内を減じたものでよい。				

- 六 凝縮器の冷却管の厚さが左の表の上欄に掲げる冷却管の外径に応じ、それぞれ同表下欄に掲げるもの以上であること。

管の外径 (ミリメートル)	管の厚さ (ミリメートル)	
	鋼管の場合	銅管の場合
一五	一・八	一・二
二〇	二・〇	一・二
二五	二・三	一・四
三〇	二・六	一・六
五〇	二・九	一・八

- 七 受液器が必要な冷媒を十分収容できる容量を有する構造であり、且つ、その胴及び鏡板の厚さが左の表の上欄に掲げる胴の内径に応じ、それぞれ同表下欄に掲げるもの以上であること。但し、胴がJ I S G三四五二号の配管用炭素鋼鋼管の場合にあつては、この限りでない。

胴の内径 (ミリメートル)	胴及び鏡板の厚さ (ミリメートル)	
	アンモニア又はフロン22の場合	フロン12又はメチルクロライドの場合
二〇〇未満	四・二	三・六
二〇〇以上三〇〇未満	五・七	四・九
三〇〇以上四〇〇未満	七・二	六・二
四〇〇以上六〇〇未満	八・七	七・五
六〇〇以上七〇〇未満	九・八	八・三
七〇〇以上八〇〇未満	一一・〇	九・三
八〇〇以上九〇〇未満	一二・三	一〇・四
九〇〇以上一、〇〇〇未満	一三・五	一一・三
一、〇〇〇以上一、一〇〇未満	一四・八	一二・四
備考 内径が五〇〇ミリメートル未満のもので突合せ両面溶接されている胴にあつては、この表の値よりそれぞれ一ミリメートル以内を減じたものでよい。		

(装備)

**第二十三条** 冷凍設備の装備の基準は、左の通りとする。

一 冷凍設備は、直接膨張式の場合にあつては左に掲げる冷凍能力、間接冷却式の場合にあつては左に掲げる冷凍能力に二十パーセントの冷凍能力を加えたものであることを標準とする。

イ 凍結そうにあつては、左の表の上欄に掲げる凍結能力に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる冷凍能力

凍結能力 (トン/二十四時間)	冷凍能力 (日本標準冷凍トン)		
	空気冷却式の場合	フラットタンク式の場合	ブライン漬式の場合
三	一一	九	八
五	一八	一五	一三
一〇	三五	三〇	二五

備考 凍結能力がこの表と異なるものについては、中間挿入法により算出するものとする。

ロ 予冷そう又は冷海水製造そうにあつては、左の表の上欄に掲げる一日の予冷量に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる冷凍能力

一日の予冷量 (トン)	冷凍能力 (日本標準冷凍トン)
三	四・五
五	七・三
一〇	一四・五

備考 一日の予冷量がこの表と異なるものについては、中間挿入法により算出するものとする。

ハ イ及びロに掲げるもの以外の魚そうにあつては、左の表の上欄に掲げる一魚そう当りの容積に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる冷凍能力

一魚そう当りの容積 (立方メートル)	冷凍能力 (日本標準冷凍トン)		
	凍結魚そうの場合	氷蔵を主とする魚そうの場合	その他の魚そうの場合
一五	一・八六	〇・三一	〇・六二
二五	二・八五	〇・四七	〇・九五
五〇	四・六五	〇・七七	一・五五
七五	五・七三	〇・九五	一・九一
一〇〇	六・五七	一・〇九	二・一九
一二五	七・四一	一・二三	二・四七
一五〇	八・〇一	一・三三	二・六七
一七五	八・三七	一・三九	二・七九
二〇〇	八・七六	一・四六	二・九二

備考 魚そうの容積がこの表と異なるものについては、中間挿入法により算出するものとする。

ニ 冷却コイルが魚そう内を均一に冷却でき、且つ、各魚そうが同一の目的に使用される場合にあつては、それら各魚そうが均一に冷却できるように配管されていること。

三 冷却コイルは、直接膨張式の場合にあつては左に掲げる長さ又は配管比、間接冷却式の場合にあつては左に掲げる長さ又は配管比に二十パーセントの長さ又は配管比を加えたものであることを標準とすること。

イ 凍結そうにあつては、左の表の上欄に掲げる凍結能力に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる配管の長さ

凍結能力 (トン/二十四時間)	配管の長さ (メートル)		
	空気冷却式の場合	フラットタンク式の場合	ブライン漬式の場合
三	六〇〇	八〇	七五
五	一、〇〇〇	一三五	一二五
一〇	二、〇〇〇	二六五	二五〇

備考  
一 この表の配管の長さは、アンモニアを使用する滴液式の蒸発方法の場合であつて、且つ、空気冷却式の場合にあつては毎秒二メートルの通風装置、ブライン漬式の場合にあつては毎秒〇・四メートルのブライン循環装置を有する場合であつて冷却コイルの外径が四二・七ミリメートルのものの場合の値を示す。  
二 凍結能力がこの表と異なるものについては、中間挿入法により算出するものとする。

ロ 予冷そう又は冷海水製造そうにあつては、左の表の上欄に掲げる容積に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる配管比

容積 (立方メートル)	配管比 (メートル/立方メートル)
三	一四・〇
五	一二・八
一〇	一〇・〇
一五	八・〇

備考

一 この表の配管比は、アンモニアを使用する滴液式の蒸発方法で、且つ、毎秒〇・四メートルの冷海水循環装置を有する場合であつて、冷却コイルの外径が三四ミリメートルのものの場合の値を示す。

二 予冷そう又は冷海水製造そうの容積がこの表と異なるものについては、中間挿入法により算出するものとする。

ハ イ及びロに掲げるもの以外の魚そうにあつては、左の表の上欄に掲げる一魚そう当りの容積に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる配管比

一魚そう当りの容積 (立方メートル)	配管比 (メートル/立方メートル)		
	凍結魚そうの場合	氷蔵を主とする魚そうの場合	その他の魚そうの場合
一五	一三・〇〇	三・二五	六・五〇
二五	一二・〇〇	三・〇〇	六・〇〇
五〇	九・八〇	二・四五	四・九〇
七五	八・〇〇	二・〇〇	四・〇〇

一〇〇	七・〇〇	一・七五	三・五〇
一二五	六・二〇	一・五五	三・一〇
一五〇	五・六〇	一・四〇	二・八〇
一七五	五・〇〇	一・二五	二・五〇
二〇〇	四・六〇	一・一五	二・三〇

備考

一 この表の配管比は、アンモニアを使用するヘアピン型で、通風を行わない場合であつて、且つ、冷却コイルの外径が四二・七ミリメートルのものの場合の値を示す。

二 一魚そう当りの容積がこの表と異なるものについては、中間挿入法により算出するものとする。

- 四 魚そうの容積が四百立方メートル以上の漁船又は魚そうの容積が二百立方メートル以上の漁船であつて凍結装置を有するものにあつては、圧縮機が二台以上装置されていることを標準とすること。
- 五 間接冷却式の冷凍設備の場合にあつては、ブラインポンプが二台以上装備されており、且つ、それぞれの容量が最大の使用状態における圧縮機の能力に対し、十分であること。
- 六 各魚そうがそれぞれ単独に所要の冷却温度が得られるように膨張弁が備えられていること。
- 七 アンモニア又はメチルクロライドを使用する冷凍設備にあつては、その高圧部ができるだけ機関室、通路及び作業室から独立した室に装備されており、且つ、その高圧部の不凝縮ガスが船外に排出される装置が設けられていること。
- 八 冷凍設備の高圧部が設けられている室には、常に換気を十分に行うことができるように通風機が備えられており、且つ、ガス排気通風管の出口及び給気用通風管の入口ができるだけ露甲板から上部に設けられていること。
- 九 圧縮機、受液器及び凝縮器には、安全装置及び安全弁の噴出ガスが船外又は冷凍設備の低圧部に放出される排気管が取り付けられてあり、且つ、安全装置が次条第二号に掲げる気圧試験圧力をこえない範囲の値に調整されていること。
- 十 圧縮機は、その軸方向が船体中心線に並行に据え付けられていることを標準とする。
- 十一 圧縮機のクランクケース及びオイルドラムには、油面が外部から容易に見えるように保護装置付油面計が取り付けられていること。
- 十二 高速圧縮機にあつては、できるだけ冷媒の高圧遮断装置及び油圧保護装置が備えられていること。
- 十三 液分離器には、液が冷却コイル又は低圧の受液器に連続的に還元される装置が備えられていること。
- 十四 受液器には、器内の液面が外部から容易に見えるように保護装置付液面計が取り付けられていること。
- 十五 フレオンを使用する冷凍設備の受液器から膨張弁に至る連絡管には、冷媒中に含まれる水分又はきょう雑物をそれぞれ十分に除去できる装置が設けられていること。
- 十六 魚そう以外の場所に設けられる冷却コイル、液分離器及び低圧部の連絡管には、適当な防熱装置が設けられていること。

(性能)

**第二十四条** 冷凍設備の性能は、漁船に装備する前に行う耐圧試験、漏えい試験、運転試験、真空試験及び解放検査並びに漁船に装備した後に行う漏えい試験、冷却試験及び保冷試験により判定するものとし、その基準は、左の通りとする。

- 一 耐圧試験は、冷却コイルを除き、左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる水圧又は油圧で行うものとし、異状がないこと。

区分	水圧又は油圧 (メガパスカル)	
	アンモニア又はフレオン 22 の場合	フレオン 12 又はメチルクロライドの場合
高圧部	二・九四	二・四五
低圧部	一・四七	一・四七

- 二 漁船に装備する前に行う漏えい試験は、前号の試験の直後に左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる気圧で行うものとし、異状がないこと。

区分	気圧 (メガパスカル)	
	アンモニア又はフレオン 22 の場合	フレオン 12 又はメチルクロライドの場合
高圧部	一・九六	一・六六
低圧部	〇・九八	〇・九八

- 三 圧縮機の運転試験は、吐出圧力〇・一九メガパスカル以上の荷重をかけて連続三時間以上行うものとし、その運転中に異状な振動及び騒音がなく、且つ、軸封部の温度が周囲の気温に比し摂氏四十度以上上昇せず、体積効率が標準圧力で七十パーセント以上であり、高低圧遮断装置、油圧保護装置及びアンローダ等の附属装置の作動が確実であること。

- 四 圧縮機の真空試験は、前号の試験の直後に圧縮機の吸入弁を閉じて行うものとし、その真空度が七百ミリメートル以上であること。

- 五 解放検査は、前号の試験の直後に行うものとし、各部の材料、構造、工作及び寸法に異状を生じないこと。

- 六 漁船に装備した後に行う漏えい試験は、左に掲げる試験により行うものとし、異状がないこと。

イ 第二号の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる圧力の九十パーセント以上の圧力で行う試験

ロ 六百三十ミリメートル以上の真空度で行う試験

ハ 前号の試験の直後に、冷媒を使用し、第二号の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる圧力の二十パーセント以上の圧力で行う試験

- 七 冷却試験は、前号の試験の後に魚そうを空荷状態にして十二時間以上行うものとし、異状がなく、且つ、魚そう内の温度又はブラインの温度が左に掲げる冷却温度以下になること。この場合において魚そう内の同一の層の温度が三度以上差のないこと。

イ 凍結そうにあつては、十二時間以内に左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる温度

区分	冷却温度 (摂氏零下度)
空気冷却式の場合	三〇
フラットタンク式の場合	二五
ブライン漬式の場合	一七

ロ 予冷そう又は冷海水製造そうにあつては、六時間以内に摂氏零度

ハ イ及びロに掲げるもの以外の魚そうにあつては、二十四時間以内に左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる温度

区分	冷却温度 (摂氏度)
----	------------

	凍結魚そうの場合	氷蔵を主とする魚そうの場合	その他の魚そうの場合
海水温度摂氏三十度以上の海域で操業又は航行する漁船	零下七	三	零下五
その他の漁船	零下五	五	零下三

八 保冷試験は、前号の試験の直後に圧縮機の運転を停止して六時間以上行うものとし、保冷状態が良好であること。

## 第五章 電気設備

### 第一節 直流発電機

**第二十五条** 漁船の直流発電機（以下この節において「発電機」という。）は、検査の結果、その材料については次条、構造については第二十七条、性能については第二十八条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

（材料）

**第二十六条** 発電機の材料の基準は、次のとおりとする。

- 一 刷子の材料が炭素、黒鉛又は金属黒鉛であつて、材質が均密であること。
- 二 ボルト、ナット、ピン、ねじ、端子、ばねその他発電機の小部分品の材料が耐食性材料であるか又は適当な耐食処理を施されていること。
- 三 絶縁材料がA種絶縁材料（木綿、絹、紙又はこれらに類似する有機質材料で構成され、かつ、ワニス類を含浸し、又は常時油に浸したものと並びにベークライトその他の有機合成樹脂、ポリビニールホルマール及びエナメルをいう。以下同じ。）及びB種絶縁材料（マイカ、ガラス繊維又はこれらに類似の無機質材料を接着材料により接着したものをいう。以下同じ。）、C種絶縁材料（生マイカ、石英、ガラス、磁器又はこれらに類似の高温度に耐える材料をいう。以下同じ。）及びH種絶縁材料（マイカ、ガラス繊維又はこれらに類似する無機質材料を珪素樹脂又はこれと同等以上の絶縁性及び耐熱性を有する材料により接着したものをいう。以下同じ。）であり、巻線の絶縁材料が湿気及び油気によつて容易に変質されないこと。

（構造）

**第二十七条** 発電機の構造の基準は、左の通りとする。

- 一 振動及び衝撃に耐え、且つ、じんあい、水滴、油滴等による障害及び機械的損傷を受けるおそれがないこと。
- 二 端子が防滴構造の端子箱に納められ、且つ、それぞれ端子記号が明示されていること。

（性能）

**第二十八条** 発電機の性能は、温度上昇試験、整流試験、過負荷試験、過速度試験、電圧調整試験、絶縁抵抗試験及び耐電圧試験並びに電圧変動率により判定するものとし、その基準は、次のとおりとする。

- 一 温度上昇試験は、発電機を定格負荷で運転することによつて行うものとし、当該発電機の巻線及び軸受の上昇温度の限度が設計上の最大上昇温度以下であり、連続定格の発電機にあつては、各部分の上昇温度一定後引き続き一時間以上運転することによつてその各部に異状を生じないこと。
- 二 整流試験は、界磁抵抗を定格出力、定格電圧及び定格回転数に相当する値に調整し、かつ、刷子を適当な位置に固定し負荷電流の強さを加減して行うものとし、定格電流の百パーセントまでの任意の電流に対し良好な整流が得られるものであること。
- 二の二 過負荷試験は、連続過負荷試験及び短時間過負荷試験とし（短時間定格機又は法第二十五条第一項の規定による検査に合格したことがある発電機と同一の型式、定格出力、回転数及び製作所のものにあつては、短時間過負荷試験のみとする。）、定格電圧及び定格速度をもつて、連続過負荷試験の場合にあつては定格電流の百二十五パーセントの電流を次の表の上欄に掲げる基準出力に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる時間通じて行い、短時間過負荷試験の場合にあつては定格電流の百五十パーセントの電流を一分間通じて行うものとし、それぞれその各部に異状を生じないこと。

基準出力（キロワット）	試験時間（分）
三未満	一五
三以上七・五未満	三〇
七・五以上一五未満	六〇
一五以上	一二〇

備考 基準出力は、次の算式により算出される値とする。

$$\text{基準出力（キロワット）} = (\text{キロワット定格} \times 1,000) / \text{定格回転数}$$

- 三 過速度試験は、次の表の上欄に掲げる発電機の駆動方法に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる過速度で一分間行うものとし、その各部に異状を生じないこと。

発電機駆動方法	過速度（パーセント）
内燃機関直結によるもの	定格回転数の一二〇
その他の駆動方法によるもの	定格回転数の一二五

- 四 電圧調整試験は、界磁抵抗器により行うものとし、電圧調整範囲が無負荷から百二十パーセント負荷までの間において定格電圧の二パーセント以内であること。

- 五 絶縁抵抗試験は、第一号の試験前及び試験の直後において、五百ボルト絶縁抵抗計を用いて行うものとし、絶縁抵抗がそれぞれ一メガオーム以上であること。

- 六 耐電圧試験は、前号の試験の直後に鉄心及び継鉄と巻線との間に一分間次の表の上欄に掲げる定格出力に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる試験電圧（五十ヘルツ又は六十ヘルツの正弦波交流電圧とする。以下同じ。）を加えて行うものとし、その各部に異状を生じないこと。

定格出力（キロワット）	試験電圧
一未満	定格電圧の二倍に五〇〇ボルトを加えたもの。ただし、最小一、〇〇〇ボルトとする。
一以上	定格電圧の二倍に一、〇〇〇ボルトを加えたもの。ただし、最小一、五〇〇ボルトとする。

- 七 電圧変動率が分巻式発電機にあつては定格電圧の二十パーセント、複巻式発電機にあつては定格電圧の八パーセントを超えないこと。

### 第二節 直流電動機

**第二十九条** 漁船の直流電動機（以下この節において「電動機」という。）は、検査の結果、その材料及び構造については次条、性能については第三十一条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

（材料及び構造）

**第三十条** 電動機の材料及び構造の基準については第二十六条及び第二十七条の規定を準用する。

(性能)

**第三十一条** 電動機の性能は、温度上昇試験、整流試験、過負荷試験、過速度試験、絶縁抵抗試験及び耐電圧試験により判定するものとし、その基準は、左の通りとする。

一 温度上昇試験及び整流試験の基準は、それぞれ第二十八条第一号及び第二号に掲げる基準の通りであること。

二 過負荷試験は、連続過負荷試験及び短時間過負荷試験とし（短時間定格機にあつては、短時間過負荷試験のみとする。）、定格電圧及び定格速度をもつて、連続過負荷試験の場合にあつては定格電流の百二十五パーセントの電流を左の表の上欄に掲げる基準出力に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる時間通じて行い、短時間過負荷試験の場合にあつては定格電流の百五十パーセントの電流を一分間通じて行うものとし、それぞれその各部に異状を生じないこと。

基準出力（キロワット）	試験時間（分）
三未満	一五
三以上七・五未満	三〇
七・五以上一五未満	六〇
一五以上	一二〇

備考 基準出力は、左の算式により算出される値とする。

$$\text{基準出力（キロワット）} = (\text{キロワット定格} \times 1,000) / \text{定格回転数}$$

三 過速度試験は、左の表の上欄に掲げる電動機の種類に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる過速度で一分間行うものとし、その各部に異状を生じないこと。

電動機の種類	回転数	過速度	
		電動子の周辺速度が毎秒二十メートル以下の場合	電動子の周辺速度が毎秒二十メートルをこえる場合
直巻式電動機	定格回転数	2.5N	
分巻式電動機	定格回転数	1.5N	$(1 + (10/V))N$
複巻式電動機	無負荷回転数	1.5N <sub>0</sub> （2.5Nをこえるものにあつては2.5N）	$(1 + (10/V))N_0$

備考 N及びN<sub>0</sub>は、それぞれ定格回転数及び無負荷回転数を表わし、Vは、電動子の周辺速度を表わすものとする。

四 絶縁抵抗試験及び耐電圧試験の基準は、それぞれ第二十八条第五号及び第六号に掲げる基準の通りであること。この場合において、同条第六号の表中「一未満」とあるのは「〇・七五未満」と、「一以上」とあるのは「〇・七五以上」と読み替えるものとする。

### 第三節 交流発電機

**第三十一条の二** 漁船の交流発電機（以下この節において「発電機」という。）は、検査の結果、その材料及び構造については次条、性能については第三十一条の四に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

（材料及び構造）

**第三十一条の三** 発電機の材料及び構造の基準については、第二十六条及び第二十七条の規定を準用する。

（性能）

**第三十一条の四** 発電機の性能は、温度上昇試験、過負荷試験、過速度試験、電圧調整試験、絶縁抵抗試験及び耐電圧試験並びに電圧変動率により判定するものとし、その基準は、次のとおりとする。

一 温度上昇試験は、発電機を定格負荷で運転することによって行うものとし、発電機の巻線及び軸受の上昇温度の限度が設計上の最大上昇温度以下であり、連続定格の発電機にあつては、各部分の上昇温度一定後引き続き一時間以上運転することによってその各部に異状を生じないこと。

二 過負荷試験は、連続過負荷試験及び短時間過負荷試験とし（短時間定格機又は法第二十五条第一項の規定による検査に合格したことがある発電機と同一の型式、定格出力、回転数及び製作所のものにあつては、短時間過負荷試験のみとする。）、定格電圧及び定格速度をもつて、連続過負荷試験の場合にあつては定格電流の百二十五パーセントの電流を次の表の上欄に掲げる基準出力に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる時間通じて行い、短時間過負荷試験の場合にあつては定格電流の百五十パーセントの電流を一分間通じて行うものとし、それぞれその各部に異状を生じないこと。

基準出力（キロボルトアンペア）	試験時間（分）
三未満	一五
三以上七・五未満	三〇
七・五以上一五未満	六〇
一五以上	一二〇

備考 基準出力は、次の算式により算出される値とする。

$$\text{基準出力（キロボルトアンペア）} = (\text{キロボルトアンペア定格} \times 1,000) / \text{定格回転数}$$

三 過速度試験の基準は、第二十八条第三号に掲げる基準のとおりであること。

四 電圧調整試験は、界磁抵抗器又は自動電圧調整器により行うものとし電圧調整範囲が無負荷から百二十パーセント負荷までの間において定格電圧の二パーセント以内であること。

五 絶縁抵抗試験の基準は、第二十八条第五号に掲げる基準のとおりであること。

六 耐電圧試験は、前号の試験の直後に一分間、鉄心及び外枠と巻線との間に次の表の上欄に掲げる定格出力に応じそれぞれ同表下欄に掲げる試験電圧を、界磁巻線に励磁電圧の十倍の試験電圧（励磁電圧の十倍の電圧が千五百ボルトに満たないときは、千五百ボルト）をそれぞれ加えて行うものとし、その各部に異状を生じないこと。

定格出力（キロボルトアンペア）	試験電圧
一未満	定格電圧の二倍に五〇〇ボルトを加えたもの。ただし、最小一、〇〇〇ボルトとする。
一以上	定格電圧の二倍に一、〇〇〇ボルトを加えたもの。ただし、最小一、五〇〇ボルトとする。

七 電圧変動率が次の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる値を超えないこと。

区分	電圧変動率（パーセント）	
自動電圧調整器の有無	定格力率（パーセント）	
自動電圧調整器のあるもの	八〇	四〇

自動電圧調整器のないもの	一〇〇	二五
	八〇	三五
	一〇〇	二〇

#### 第四節 交流電動機

**第三十一条の五** 漁船の交流電動機（以下この節において「電動機」という。）は、検査の結果、その材料及び構造については次条、性能については第三十一条の七に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

（材料及び構造）

**第三十一条の六** 電動機の材料及び構造の基準については、第二十六条及び第二十七条の規定を準用する。

（性能）

**第三十一条の七** 電動機の性能は、温度上昇試験、整流試験、過負荷試験、過速度試験、絶縁抵抗試験及び耐電圧試験により判定するものとし、その基準は、左の通りとする。

一 温度上昇試験、整流試験及び過負荷試験の基準は、それぞれ第三十一条の四第一号、第二十八条第二号及び第三十一条第二号に掲げる基準の通りであること。

二 過速度試験は、定格回転数の百二十五パーセントの過速度で一分間行うものとし、その各部に異状を生じないこと。

三 絶縁抵抗試験の基準は、第二十八条第五号に掲げる基準の通りであること。

四 耐電圧試験は、前号の試験の直後に一分間、左に掲げる試験電圧を加えて行うものとし、それぞれその各部に異状を生じないこと。

イ 同期電動機の界磁巻線には、左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる試験電圧

区分	試験電圧
界磁短絡方法で起動するもの	励磁電圧の一〇倍の電圧。但し、最小二、〇〇〇ボルトとする。
起動時に全界磁巻線が直列に接続され、開路状態で起動するもの	正規の起動状態で界磁端子に生ずる電圧の最大実効値の一・五倍の電圧。但し、最小二、五〇〇ボルトとする。
起動時に抵抗子が界磁巻線と直列に附加され、起動するもの	直列抵抗子のIR降下（正規の起動電圧で短絡する場合に界磁巻線を通れる電流と抵抗の積）の実効値の二倍の電圧。但し、最小二、〇〇〇ボルトとする。

ロ 巻線型誘導電動機の回転子巻線には、左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる試験電圧

区分	試験電圧
運転中に固定子巻線の接続替えによつて逆転するもの	正規誘導電圧の四倍に一、〇〇〇ボルトを加えたもの。
右以外のもの	正規誘導電圧の二倍に一、〇〇〇ボルトを加えたもの。

ハ 同期電動機の電機子巻線、誘導電動機の固定子巻線及びかご型誘導電動機の回転子巻線には、左の表の上欄に掲げる定格出力に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる試験電圧

定格出力（キロワット）	試験電圧
〇・七五未満	定格電圧の二倍に五〇〇ボルトを加えたもの。但し、最小一、〇〇〇ボルトとする。
〇・七五以上	定格電圧の二倍に一、〇〇〇ボルトを加えたもの。但し、最小一、五〇〇ボルトとする。

ニ 同期電動機及び誘導電動機以外の電動機の鉄心及び外枠と巻線との間には、左の表の上欄に掲げる定格出力に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる試験電圧、界磁巻線には、励磁電圧の十倍の試験電圧（励磁電圧の十倍の電圧が千五百ボルトに満たないときは、千五百ボルト）

定格出力（キロワット）	試験電圧
〇・七五未満	定格電圧の二倍に五〇〇ボルトを加えたもの。但し、最小一、〇〇〇ボルトとする。
〇・七五以上	定格電圧の二倍に一、〇〇〇ボルトを加えたもの。但し、最小一、五〇〇ボルトとする。

#### 第五節 変圧器

**第三十一条の八** 漁船の変圧器（高周波変圧器及び計器用変圧器を除く。以下同じ。）は、検査の結果、その材料については次条、構造については第三十一条の十、性能については第三十一条の十一に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

（材料）

**第三十一条の九** 変圧器の材料の基準は、次のとおりとする。

一 ボルト、ナット、ねじ、坐金、端子その他変圧器の小部分品の材料が耐食性材料であるか又は適当な耐食処理を施されていること。

二 絶縁材料がA種絶縁材料、B種絶縁材料、C種絶縁材料若しくはH種絶縁材料又はこれらの材料以外の材料で絶縁性が良好なものであり、巻線の絶縁材料及びびがいし固定絶縁材料が湿気及び油気によつて容易に変質されないものであること。

三 油入式変圧器に使用する油は、高度の絶縁性を有しており、高温で長時間使用しても容易に変質されないものであること。

（構造）

**第三十一条の十** 変圧器の構造の基準は、左の通りとする。

一 振動及び衝撃に耐え、且つ、じんあい、水滴、油滴等による障害及び機械的損害を受けるおそれがないこと。

二 ケースには、電線引出口附近の適当な位置に極性が明示されていること。

三 油入式変圧器は、どの方向に三十度傾斜しても油が流出するおそれがなく、且つ、保護装置附油面計及び排油弁（七十五キロボルトアンペア以上の油入式変圧器にあつては、これらの外温度計）が備えられていること。

（性能）

**第三十一条の十一** 変圧器の性能は、温度上昇試験、絶縁抵抗試験、耐電圧試験、瞬時短絡試験及び誘導絶縁試験並びに電圧変動率により判定するものとし、その基準は、次のとおりとする。

一 温度上昇試験は、定格負荷で運転することによつて行うものとし、変圧器の巻線及び充填物の上昇温度の限度が設計上の最大上昇温度以下であり、上昇温度一定後引き続き一時間以上運転することによつてその各部に異状を生じないこと。

二 絶縁抵抗試験は、前号の試験の直後において、五百ボルト絶縁抵抗計を用いて行うものとし、絶縁抵抗が一メガオーム以上であること。

三 耐電圧試験は、前号の試験の直後において巻線と鉄心との間に一分間次の表の上欄に掲げる定格電圧に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる試験電圧を加えて行うものとし、その各部に異状を生じないこと。

定格電圧（ボルト）	試験電圧（ボルト）
二五〇未満	一、五〇〇
二五〇以上	二、〇〇〇

- 四 瞬時短絡試験は、定格負荷で運転中次の算式で算出される時間（その時間が五秒以内のときは五秒とし、インピーダンス電圧四パーセント未満の変圧器にあつては定格電流の二十五倍の電流を二秒間）短絡して行うものとし、その各部に異状を生じないこと。  
短絡時間（秒）＝インピーダンス電圧（パーセント）－2
- 五 誘導絶縁試験は、百ヘルツから五百ヘルツまでの適当な周波数で巻線に正規誘導電圧を次の算式で算出される時間（その時間が十五秒未満のときは十五秒とし、六十秒を超えるときは六十秒とする。）誘起させて行うものとし、その各部に異状を生じないこと。  
試験時間（秒）＝120×（定格周波数／試験周波数）
- 六 電圧変動率が次の表の上欄及び中欄に掲げる相数及び定格出力に応じ、それぞれ同表下欄の値を超えないこと。

相数	定格出力（キロボルトアンペア）	電圧変動率（パーセント）
単相	三未満	四
	三以上一五未満	三
	一五以上	二
三相	三未満	五
	三以上五未満	四
	五以上三〇未満	三
	三〇以上	二

#### 第六節 配電盤

第三十二条 漁船の配電盤は、検査の結果、その構造については次条、性能については第三十四条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

（構造）

第三十三条 配電盤の構造の基準は、強固であつて盤面が不燃性物であり、これに少なくとも表示灯、検漏器、電圧計、電流計、電圧測定用切替開閉器、可溶片開閉器及び界磁調整器が設けられてあり、且つ、計器類が振動に耐え、動揺に対しても指示の変化を生じないものとする。

（性能）

第三十四条 配電盤の性能は、温度上昇試験、絶縁抵抗試験及び耐電圧試験並びに逆流継電器を備える配電盤にあつては、逆流継電器の作動により判定するものとし、その基準は、次のとおりとする。

- 一 温度上昇試験は、定格電流を連続通じて行うものとし、配電盤内の接続部（逆流継電器を備える配電盤にあつては、逆流継電器の主接触部）及び抵抗器の抵抗線の上昇温度の限度が設計上の最大上昇温度以下であること。
- 二 絶縁抵抗試験は、前号の試験の直後に五百ボルト絶縁抵抗計を用いて行うものとし、絶縁抵抗が二メガオーム以上であること。
- 三 耐電圧試験は、第二十八条第六号に掲げる基準のとおりであること。この場合において、同号中「鉄心及び継鉄と巻線の間」とあるのは、「閉路した導電部と配電盤の間」と、「定格出力」とあるのは、「発電機の定格出力に対応する配電盤の容量」と読み替えるものとする。
- 四 逆流継電器が動揺時においても定格電流の十パーセント以下の逆流電流によって確実に作動すること。

#### 第六章 航海測器設備

##### 第一節 磁気コンパス

第三十五条 漁船の磁気コンパス（以下「コンパス」という。）は、検査の結果、その材料については次条、構造については第三十七条、性能については第三十八条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

（材料）

第三十六条 コンパスの材料の基準は、左の通りとする。

- 一 磁針及び修正用磁石がK S磁鋼、新K S磁鋼、MK磁鋼又はこれらと同等若しくはそれ以上の性能を有し、磁化後において人工粘（摂氏百度に八時間以上保持した後振幅二ミリメートル、振動数毎分千二百回の振動を三十分以上与えることをいう。以下同じ。）を行った時及び二箇月後においてそれぞれ磁気能率を測定し、人工粘を行った時に測定した磁気能率に対する二箇月後に測定した磁気能率の変化の割合が二パーセント以下であること。
- 二 象限差修正具及びフリンドアスパーがスーパーパーマロイ、炭素含有量〇・〇二パーセント以下の純鉄又はこれらと同等若しくはそれ以上の性能を有し、残留磁気がある場合の感応磁気による有効量と残留磁気がない場合の感応磁気による有効量との差が、残留磁気がない場合の感応磁気による有効量の十パーセント以下であること。
- 三 磁性部以外の各部分が無磁性であつて、且つ、海水及び日照による影響を受けることが少ないこと。
- 四 軸針がビツカース硬度五百以上でコンパス液（アルコール水溶液とする。）によりさびを生じないもの、軸帽がサファイヤであり、軸針及び軸帽が五十倍の顕微鏡検査の結果、その形状及びみきが良好であること。

（構造）

第三十七条 コンパスの構造の基準は、左の通りとする。

- 一 主要部の寸法が左の表の上欄に掲げるコンパスの型式に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる通りであること。

コンパスの型式	コンパスカードの標準直径（ミリメートル）	コンパスバウルの上 面標準外径（ミリメートル）	スタンド		
			高さ（取付台の下面からコンパスバウルの上 面まで）（ミリメートル）	最大横幅（象限差修正具の外端から外端まで）（ミリメートル）	取付台の直径（ミリメートル）
甲型A（スタンド式）	一六五	二四八	一、一〇〇以内	適宜	適宜
甲型B（テーブル式）	一六五	二四八	三五〇以内	七〇〇以内	四〇〇以内
乙型A（テーブル式）	一一五	適宜	二八〇以内	四〇〇以内	三〇〇以内
乙型B（移動式）	一一五	適宜	適宜	適宜	適宜

- 二 コンパスバウルが十五度まで傾斜させた場合においてコンパスカードの回転を妨げず、且つ、指北度が完全であり、スタンドを三十度まで傾斜させた場合においても常に水平を保つこと。

三 コンパスバウルの上縁目盛が船首方向を零度として左右に各百八十度であること。

- 四 コンパスバウルが摂氏五十度から零下二十度までの温度に耐える温度補正装置を備えていること。
- 五 シヤドーピン座の孔の内径が二・五五ミリメートル（許容誤差は、正〇・〇一ミリメートル以内）であること。
- 六 シヤドーピン座の中心とコンパスバウルの上縁目盛及びコンパスカードの目盛の中心との誤差が〇・二ミリメートル以内であること。
- 七 基線の数が甲型コンパスにあつては船首及び船尾の方向並びに左右の各一本、乙型Aコンパスにあつては船首の方向及び左右に各一本、乙型Bコンパスにあつては船首の方向に一本あること。
- 八 コンパスカードの目盛が角度及び点を記入してあるものとし、角度目盛が三百六十度式又は象限式であり、その最小目盛が一度、点目盛が南北を基点として東西を八点とし、その最小目盛が四分の一点としてあること。
- 九 コンパスバウルの照明装置が乙型Bコンパスにあつては油灯、その他のものにあつては電灯及び予備油灯を備え、且つ、下部よりの照明装置を有するものにあつては、光力加減装置を有すること。
- 十 乙型Bコンパスを除き、標準磁場において左の表の上欄に掲げるコンパスの型式に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる有効量を有する半円差修正用磁石、象限差修正具、フリンダースパー及び傾船差修正用磁石を備えていること。

コンパスの型式	有効量											
	半円差修正用磁石			象限差修正具			フリンダースパー			傾船差修正用磁石		
	最大	最小	段階	最大	最小	段階	最大	最小	段階	最大	最小	段階
甲型A	四五度以上	〇・五度以下	〇・五度以下	一〇度以上	〇・五度以下	連続	七度以上	〇・五度以下	〇・五度以下	三〇マイクロテスラ以上	五マイクロテスラ以下	五マイクロテスラ以下
甲型B	五〇度以上						三度以上					
乙型A	五〇度以上	一度以下	一度以下	七度以上	一度以下	一度以下	適宜	適宜	適宜			

(性能)

**第三十八条** コンパスの性能は、磁気能率試験、精度試験、制動及び随伴角（コンパスバウルを一定の速さで一回転させるときその回転のために生ずるコンパスカードの偏角をいう。以下本条において同じ。）の試験並びに温度試験により判定するものとし、その基準は、左の通りとする。

- 一 磁気能率試験は、コンパス浮動部（磁針、浮及びコンパスカードをいう。以下本条において同じ。）について行うものとし、磁気能率が標準磁場（気温摂氏十五度において地磁気水平力が三〇マイクロテスラ、地磁気鉛直力が三四マイクロテスラを示す磁場をいう。以下本条において同じ。）において甲型コンパスにあつては千五百C・G・S（許容誤差正負各二百C・G・S以内）乙型コンパスにあつては四百C・G・S（許容誤差正負各三十C・G・S以内）のものであること。
- 二 精度試験は、方位については四方点及び四隅点において磁気子午線と比較し、軸心摩擦については静止点から左右に各五度偏位させ、浮動部の振揺周期及び重量についてはコンパス液中において行うものとし、標準磁場における目盛誤差、基線誤差、方位誤差、軸針摩擦誤差並びに振揺周期及び重量が左の表の上欄に掲げるコンパスの型式に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる通りであること。

コンパスの型式	目盛誤差	基線誤差	方位誤差	軸針摩擦誤差	コンパス液中における浮動部の振揺周期	コンパス液中における浮動部の重量
甲型A	一目盛の一〇パーセント以内	正負〇・二度以内	正負〇・五度以内	正負〇・五度以内	二七秒（許容誤差正負三秒以内）	一〇グラム（許容誤差正負一グラム以内）
甲型B						
乙型A	正負〇・五度以内	正負一度以内			二〇秒（許容誤差正負三秒以内）	八グラム（許容誤差正負一・五グラム以内）
乙型B						

- 三 制動及び随伴角の試験は、コンパスカードについて行うものとし、その制動が良好であり、その随伴角が標準磁場において五分間に一回転させた場合一度以内であること。
- 四 温度試験は、コンパスバウルについて摂氏五十度及び零下二十度において各五時間行うものとし、コンパス液のいづれも出、気ほうの発生又は混濁がなく、且つ、コンパスバウルの内面の塗装に異状を生じないこと。

**第二節 船用六分儀**

**第三十九条** 漁船の船用六分儀（以下「六分儀」という。）は、検査の結果、その材料及び構造については次条、性能については第四十一条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

(材料及び構造)

**第四十条** 六分儀の材料及び構造の基準は、左の通りとする。

- 一 各部の材料が人工枯したもの又は荒加工をした後六箇月以上枯らしたものであつて永年使用してもひずみを生ぜず、且つ、無磁性であること。
- 二 枠の直径が百五十二ミリメートルから百七十八ミリメートルまで、その弧の大きさが五分の一円周であり、軽量に造られていること。
- 三 目盛及びその読取部分の構造が左の表の上欄に掲げる六分儀の型式に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる通りであること。

六分儀の型式	目盛					読取部分	
	本弧(度)	余弧(度)	最小目盛	最小読取(秒)	目盛板	緊定方式	拡大鏡
甲型(バーニヤ式)	一二五以上	五以上	一〇分(分割精度の許容誤差正負〇・五秒以内)	一〇	銀又はこれと同等若しくはそれ以上の効果を有するもの	自動緊定	有
乙型(マイクロメータ式)	一二五以上	五以上	一度(歯切の精度の許容誤差正負七・五秒以内)	三〇			無

- 四 光学部分がよく焼鈍した光学ガラスであつて、砂目、きず等がほとんどない程度にみがかれてあり、透明度が良好であつて、且つ、有害な脈理、あわ、不溶解物等がないこと。
- 五 動鏡及び水平鏡が枠面に垂直に設けられ、反復調整しても効力を失わない調整装置を備え、且つ、その平行度及び平面度が左の表の上欄に掲げる区分に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる通りであること。

区分	平行度 (秒)	平面度	備考
動鏡	○・五以下	検査品を通じてコリメーターの像を三〇倍の望遠鏡で検査し鮮明と認められる程度	裏面に銀めつきを施す。
水平鏡			中央から一側は裏面に銀めつきを施し他の側は透明とする。

六 八倍から十二倍までの間の倍率を有する長望遠鏡及び三倍以上の倍率を有する短望遠鏡各一箇を備え、その保持器が、望遠鏡の視軸線が六分儀の枠面に併行となるよう調整することができ、且つ、垂直に上下動を行うことができること。

七 シェードグラスが太陽観測を行うために適当な濃度のもので、その濃度及び枚数、平行度並びに平面度が左の表の上欄に掲げるシェードグラスの種類に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる通りであること。

シェードグラスの種類	濃度及び枚数	平行度 (秒)	平面度
動鏡用	それぞれ濃度の異なるもの四枚	○・五以下	検査品を通じてコリメーター像を三倍の望遠鏡で検査し、鮮明と認められる程度
水平鏡用	動鏡用シェードグラス四枚のうち最も色の濃いものを除いたものと同程度のもの三枚		
アイピース	動鏡用シェードグラス四枚のうち最も色の淡いものと最も色の濃いものと同程度のもの二枚		

(性能)

**第四十一条** 六分儀の性能は、中心差試験、振動試験及び温度試験並びに望遠鏡の性能により判定するものとし、その基準は、左の通りとする。

一 中心差試験は、十五度おきに測角して行うものとし、それぞれの点における中心差（零度目盛における器差を零としたときの各点の総合誤差）が三十秒以下であること。

二 振動試験は、六分儀を格納箱に納め、振幅○・五ミリメートル、振動数毎分二百回の振動を五分間以上与えて行うものとし、異状を生じないこと。

三 温度試験は、六分儀を摂氏四十度及び零下二十度において各三十分間維持して行うものとし、異状を生じないこと。

四 望遠鏡が左の表の上欄に掲げる種類に応じ、それぞれ同表下欄に掲げる性能のものであり、視界の大部分において実用に差支えのある色収差、球面収差、コマ、非点収差、ジストーション、像面のわん曲等がないこと。

望遠鏡の種類	対物レンズの有効直径 (ミリメートル)	ヒトミ径 (ミリメートル)	実視界 (度)	視界の三分の二における分解能 (秒)	十字線
長望遠鏡	約二〇		三一六	一二以下	井げたの中央の間隔は太陽の平均視直径の約二倍とする。
短望遠鏡	三〇—四〇	八・五以上	五以上	二〇以下	

### 第三節 アネロイド気圧計

**第四十二条** 漁船のアネロイド気圧計（以下「気圧計」という。）は、検査の結果、その材料及び構造については次条、性能については第四十四条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

(材料及び構造)

**第四十三条** 気圧計の材料及び構造の基準は、左の通りとする。

一 各部の材料がなるべく無磁性で、且つ、さびを生じないものであり、チャンパー、ひげぜんまい及び鎖が洋白又はこれと同等若しくはそれ以上であること。

二 壁取付型であつて、その文字板の可視直径が大型のものにあつては、百五十ミリメートルから百七十ミリメートルまで、小型のものにあつては、百十ミリメートルから百三十ミリメートルまでであること。

三 温度誤差をなくすための自動調整装置を有し、且つ、指針が動揺及び振動に対し安全であること。

四 文字板が中央上方を千ヘクトパスカルとし、両端に若干の捨目盛を施したものであつて、目盛及び指針が左の表によるものであること。

文字板の目盛		指針	目安針
目盛 (ヘクトパスカル)	最小目盛 (ヘクトパスカル)		
九二〇—一、〇四〇	—	黒色塗の見易い形のものとし、読取部分の幅が○・五ミリメートル以下であること。	赤色又は金色に塗り、外部から任意の目盛に合することができること。

(性能)

**第四十四条** 気圧計の性能は、器差、最大較差及びヒステリシスについての循環変圧試験及び気圧誤差についての温度試験により判定するものとし、その基準は、左の通りとする。

一 循環変圧試験は、ひげぜんまい及びチャンパーの平衡組立後六十日以上経過したとき及び次号の温度試験から約二十四時間経過した後に気圧計の指度を常温で基準水銀気圧計の指度に合せ、目盛の全範囲に対し気圧差二十ヘクトパスカルの間隔でそれぞれ三十分間留め置いて行うものとし、器差、最大較差及びヒステリシスがそれぞれ正負一・〇ヘクトパスカル、正負一・五ヘクトパスカル及び一・〇ヘクトパスカルを超えないこと。

二 温度試験は、ひげぜんまい及びチャンパーの平衡組立後六十日以上経過したときにおいて行う循環変圧試験後に摂氏三十度及び零度に各一時間以上維持して行うものとし、それぞれの温度において測定した気圧差が正負一・〇ヘクトパスカルを超えないこと。

### 第四節 船内時計

**第四十五条** 漁船のぜんまい時計（以下「船内時計」という。）は、検査の結果、その材料及び構造については次条、性能については第四十七条に掲げる基準のすべてに適合するものを合格とする。

(材料及び構造)

**第四十六条** 船内時計の材料及び構造の基準は、左の通りとする。

一 てんぶ、ぜんまい、ひげぜんまい及び軸以外の部分の材料が無磁性で、且つ、さびを生じないもの又はさび止処理を行つてあること。

- 二 一週間以上巻のかぎ巻式であつて動揺及び振動に耐え、歩度変化を生ぜず、時計側が金属製又は木製で防湿及び防じん構造であること。
- 三 時針、分針及び秒針を有するものであつて、時針及び分針の調整が容易であり、且つ、調整によつて歩度に著しい支障を生じないこと。
- 四 てんぶが温度の変動に応じて自動的に歩度を調整する装置が施されていること。

(性能)

**第四十七条** 船内時計の性能は、日差試験、傾斜試験及び温度試験により判定するものとし、その基準は、左の通りとする。但し、温度試験は申請があつた場合においてのみ行う。

- 一 日差試験は、常温（摂氏二十度から七度までの温度をいう。以下本条において同じ。）において連続七日間行うものとし、日差が十秒以内、七日間の積差が五十秒以内であること。
- 二 傾斜試験は、常温において左に三十度傾けて連続三日間及び右に三十度傾けて連続三日間行うものとし、それぞれの日差と傾斜を零としたときの日差との差が正負二秒以内であること。
- 三 温度試験は、摂氏四十度及び零下五度においてそれぞれ連続三日間行うものとし、それぞれの日差と常温における日差との差が正負五秒以内であること。

#### 第七章 総合検査

**第四十八条** 漁船は、総合検査の結果、左の各号、第一章から第六章まで、次条及び第五十条に掲げるすべての基準に適合するものを合格とする。

- 一 法第二十五条第一項第二号から第六号までに掲げるもの大きさ、重量及び性能が当該漁船の従事する漁業種類又は用途に対し適当なものであり、且つ、その相互間及び船体と良好な釣合を有すること。
- 二 魚群探知機、冷凍機、電動機その他の設備であつて機関室と連絡して操作されるものにあつては、その連絡について必要な処置がされていること。

(装備の基準)

**第四十九条** 法第二十五条第一項各号に掲げるものの装備の基準は、第一章から第六章までに規定するものの外左の通りとする。

- 一 推進器及びかじが船体に対し推進、旋回等の運動性能について良好な関係を有すること。
- 二 推進器及び軸系が推進機関に対し適当なものであり、推進機関、補機関その他の動力機械とともに船体に有害な振動を与えないように装備されており、且つ、危険を及ぼすおそれがある運動部分には、それぞれ適当な防護装置が設けられていること。
- 三 推進機関、補機関その他機関室内に装備される機器が船体中心線に並行に据え付けられていることを標準とし、これらの機関、機器及び動力伝導装置が漁ろう能率及び漁獲物の保蔵能力を阻害せず、且つ、その操作（これらの関係的操作を含む。）、点検及び応急修繕を容易に行えるように配置されていること。
- 四 前号の機関の排気管が適当な防熱装置が施されており、且つ、排気が抵抗少く行われるようわん曲を少くして取り付けられていること。
- 五 燃料の加熱装置には、コック等による加熱温度の調節装置が設けられていること。
- 六 機関室内のすべての油管及び水管並びにうず巻ポンプの諸管が亜鉛めつき又は適当な防しよく処理が施されており、諸操作を阻害せず、急激な屈曲を避け、点検及び修繕が容易であり、且つ、損傷を受けるおそれがないように配管されており、それらに附属するバルブ及びコック類が容易に操作できる場所に取り付けられていること。
- 七 うず巻ポンプの諸管にあつては、その主吐出管の直径がポンプの吐出口と同一なものであり、吸水管路において吸込口から一メートル以内の位置、吐出管路において適当な位置にそれぞれ塞止バルブが設けられており、且つ、吸水管端にはごみ除けが設けられていること。
- 八 発電機、電動機、変圧器及び配電盤が機械的損害及びびじんあい、水滴、油滴等による損害を受けることが少く乾燥した場所に据え付けられていることを標準とし、やむを得ずこれらによる損害を受けることが多い場所に据え付けられているものにあつては、適当な保護装置が設けられていること。
- 九 電線は、鉛被電線、鉛被がい装電線、六百ボルトゴム絶縁電線又はこれらと同等以上のものであり、甲板上又は機械的損傷を受けるおそれのある場所に敷設されるものにあつては、金属おおいを設け又は鋼管内に納め、魚そう等湿潤な場所に敷設されるものにあつては、鉛被電線又は鉛被がい装電線とし、防熱装置を貫通するものにあつては、両端に水防金具をもつ鋼管に納め当該装置に対し直角に敷設されており、電線の接続が接続箱その他適当な器具内に設けられた接続用端子によること。
- 十 磁気コンパスが船体中心線上において出漁状態におけるきつ水線に垂直に据え付けられていること。

(装備後の性能の基準)

**第五十条** 法第二十五条第一項第二号、第三号（魚群探知機を除く。）及び第五号に掲げるものが船体に装備されたときの性能の基準は、次のとおりとする。

- 一 推進機関にあつては、第九条第一号、第四号から第六号まで及び第九号に掲げる基準（第九条第四号に掲げるものについては、過負荷試験に係るものを除く。）のとおりであること。ただし、燃料油消費率の計測は、必要があると認める場合に行うものとし、負荷試験において異常が認められない場合は、温度上昇試験を省略しても差し支えない。また、負荷試験における負荷及び運転時間、温度上昇試験における温度計測時並びに逆転試験における運転時間については、同条第四号、第五号及び第九号の規定にかかわらず次のとおりとする。
  - イ 負荷試験における負荷は、回転数及び燃料油ハンドルの位置を加減して定めるものとし、分力試験の運転時間は、適宜であり、全負荷試験の運転時間は連続一時間以上であること。
  - ロ 温度上昇試験の温度計測時は、全負荷連続一時間以上の運転の直後行うこと。
  - ハ 逆転試験における運転時間は、適宜であること。
- 二 補機関にあつては、第十条の負荷試験、温度上昇試験及び調速機試験に掲げる基準のとおりであること。ただし、燃料油消費率の計測は、必要があると認める場合に行うものとし、負荷試験における負荷及び運転時間は、同条の規定にかかわらず適宜であること。
- 三 空気圧縮機にあつては、第十一条第二項に掲げる基準のとおりであること。
- 四 渦巻ポンプにあつては、第十八条第一号に掲げる最高揚水量及び揚程で連続一時間以上の試験を行うものとし、性能がその目的に対し適当であること。
- 五 直流発電機にあつては、第二十八条第一号から第五号まで及び第七号に掲げる基準のとおりであること。
- 六 直流電動機にあつては、第三十一条各号（耐電圧試験を除く。）に掲げる基準のとおりであること。
- 七 交流発電機にあつては、第三十一条の四第一号から第五号まで及び第七号に掲げる基準のとおりであること。
- 八 交流電動機にあつては、第三十一条の七第一号から第三号までに掲げる基準のとおりであること。

九 変圧器にあつては、第三十一条の十一第一号、第二号、第四号及び第六号に掲げる基準のとおりであること。

十 配電盤にあつては、第三十四条第一号、第二号及び第四号に掲げる基準のとおりであること。

**附 則**

この省令は、公布の日から施行する。

**附 則**（昭和二八年一月一六日農林省令第七〇号）

この省令は、公布の日から施行する。

**附 則**（昭和二九年七月三一日農林省令第四九号）

この省令は、昭和二十九年八月一日から施行する。

**附 則**（昭和三〇年五月一〇日農林省令第二一号）

この省令は、公布の日から施行する。

**附 則**（昭和三一年六月三〇日農林省令第三四号）

1 この省令は、公布の日から施行する。

2 この省令の施行前に漁船法施行規則（昭和二十五年農林省令第九十五号）第十八条第一項の規定により提出があつた申請書に係る漁船の検査については、なお従前の例による。

**附 則**（昭和三五年四月一日農林省令第一一号）

1 この省令は、公布の日から施行する。

2 この省令の施行前に漁船法施行規則（昭和二十五年農林省令第九十五号）第十八条第一項の規定により申請書が提出された漁船の船体、魚群探知機又は魚そうの防熱設備に係る検査については、なお従前の例による。ただし、申請者が改正後の規定による検査の実施を希望してその旨を申し出たときは、この限りでない。

**附 則**（昭和三六年一月二七日農林省令第六三号）

この省令は、昭和三十七年一月一日から施行する。

**附 則**（昭和四〇年七月二一日農林省令第三五号）

1 この省令は、公布の日から施行する。

2 この省令の施行前に漁船法施行規則（昭和二十五年農林省令第九十五号）第十八条第一項の規定により申請書が提出された漁船の機関の検査に係る燃料油消費率の基準については、なお従前の例による。

**附 則**（昭和四二年四月一日農林省令第一〇号）

この省令は、昭和四十二年八月一日から施行する。

**附 則**（昭和四八年一〇月三〇日農林省令第六九号）

1 この省令は、公布の日から施行する。

2 この省令の施行前に漁船法施行規則（昭和二十五年農林省令第九十五号）第十八条第一項の規定によりその申請書の提出があつた漁船の船体及び魚群探知機の検査については、なお従前の例による。ただし、申請者が改正後の規定による検査の実施を希望してその旨を申し出たときは、この限りでない。

**附 則**（昭和五五年一月一三日農林水産省令第五〇号）

1 この省令は、昭和五十六年四月一日から施行する。

2 この省令の施行前に漁船法施行規則（昭和二十五年農林省令第九十五号）第十八条第一項の規定によりその申請書の提出があつた漁船の魚群探知機の検査については、なお従前の例による。ただし、申請者が改正後の規定による検査の実施を希望してその旨を申し出たときは、この限りでない。

**附 則**（平成六年一月一五日農林水産省令第八三号）

1 この省令は、公布の日から施行する。

2 この省令の施行前に漁船法施行規則（昭和二十五年農林省令第九十五号）第十八条第一項の規定によりその申請書の提出があつた漁船の魚群探知機の検査については、なお従前の例による。ただし、申請者が改正後の規定による検査の実施を希望してその旨を申し出たときは、この限りでない。

**附 則**（平成一一年九月二九日農林水産省令第六三号）

この省令は、平成十一年十月一日から施行する。

**附 則**（平成一三年一月二七日農林水産省令第一五三号）抄

（施行期日）

**第一条** この省令は、平成十四年四月一日から施行する。

**附 則**（平成二五年六月一二日農林水産省令第四七号）

この省令は、公布の日から施行する。

**附 則**（令和元年六月二七日農林水産省令第一〇号）抄

（施行期日）

**第一条** この省令は、不正競争防止法等の一部を改正する法律の施行の日（令和元年七月一日）から施行する。

**附 則**（令和二年七月八日農林水産省令第四九号）抄

（施行期日）

1 この省令は、漁業法等の一部を改正する等の法律（以下「改正法」という。）の施行の日（令和二年十二月一日）から施行する。