

## 平成五年通商産業省令第六十九号

## 計量法施行規則

計量法（平成四年法律第五十一号）の規定に基づき、並びにこれらの規定を実施するため、計量法施行規則を次のように制定する。

## 目次

第一章 通則（第一条―第三条）

第二章 正確な特定計量器等の供給

第一節 製造（第四条―第九条）

第二節 修理

第一款 検定証印等の除去（第十条―第十二条）

第二款 修理の事業（第十三条）

第三款 有効期間のある特定計量器に係る修理（第十四条・第十五条）

第三節 販売（第十六条―第十九条）

第三章 特別な計量器（第二十条―第二十四条）

第四章 特殊容器製造事業（第二十五条―第三十七条）

第五章 計量証明の事業

第一節 登録（第三十八条―第四十九条）

第二節 特定計量証明事業（第四十九条の二―第四十九条の十）

第六章 計量士

第一節 登録（第五十条―第六十二条）

第二節 計量士国家試験（第六十三条―第七十一条）

第七章 適正計量管理事業所（第七十二条―第八十一条）

第八章 計量器の校正等

第一節 特定標準器による校正等（第八十二条―第八十九条）

第二節 特定標準器以外の計量器による校正等（第九十条―第九十五条の二）

第九章 雑則

第一節 報告（第九十六条―第一百三条）

第二節 立入検査（第一百四条）

第三節 計量行政審議会（第一百五条―第一百十三条）

第四節 公示（第一百四条）

第五節 計量調査官（第一百五条）

第六節 計量教習（第一百六条―第一百三十四条）

第七節 適用除外（第一百三十五条）

第八節 電磁的記録媒体による提出（第一百三十六条）

附則

第一章 通則

（用語）

第一条 この省令において使用する用語は、この省令に特段の定めのない限り、計量法（平成四年法律第五十一号。以下「法」という。）及び計量法関係政令において使用する用語の例による。

第二条 計量法施行令（平成五年政令第三百二十九号。以下「令」という。）第一条の経済産業省令で定める計量は、次に掲げるとおりとする。

- 一 軌道建設規程（大正十二年内務省・鉄道省令）第二十二條第四項及び無軌条電車建設規則（昭和二十五年運輸省・建設省令第一号）第三十九條第七号で規定する備え付けなければならない圧力計並びに鉄道に関する技術上の基準を定める省令（平成十三年国土交通省令第五十一号）第七十九條第一項の規定により運転に必要な設備として設けられた圧力計による圧力の計量
  - 二 製造施設的位置、構造及び設備並びに製造の方法等に関する技術基準の細目を定める告示（昭和五十年通商産業省告示第二百九十一号）第六条第三号に規定する比較のための温度計による計量及び同告示第七條第三号に規定する比較のための圧力計による計量
- （濃度計の使用方法）

第三条 令別表第二第五号の経済産業省令で定める方法は、次のとおりとする。

一 令第二条第十七号イからリまでに掲げる濃度計 日本産業規格K〇〇五五(二〇〇二)の五・二に適合する方法であつて、法第四百四十四条第一項の登録事業者(以下「登録事業者」という。)が特定標準器による校正等をされた標準物質又はこれに連鎖して段階的に標準物質の値付けをされたもの(以下「特定二次標準物質等」という。)による標準物質の値付けを行ったものを使用すること。

二 令第二条第十七号ヌ及びビルに掲げる濃度計 日本産業規格Z八八〇二(二〇一〇)の八・二・二に適合する方法であつて、特定二次標準物質等による標準物質の値付けを行ったものを使用すること。

## 第二章 正確な特定計量器等の供給

### 第一節 製造

(製造とみなされる改造)

第四条 法第二条第五項の経済産業省令で定める改造は、次に掲げる改造以外の改造とする。

- 一 タクシーメーターの自動車への取付け
- 二 皮革面積計に係る拡大指示機構又は送り速さ機構の改造
- 三 アネロイド型圧力計に係る目盛板、弾性受圧部(拡大機構に連結するために変位端に固定した部分を含む。以下同じ)、流体に直接接触する部分及び温度補整機構以外の部分の改造

(事業の区分)

第五条 法第四十条第一項の経済産業省令で定める事業の区分は別表第一の第二欄に掲げるとおりとし、その事業の区分の略称は同表の第三欄に掲げるとおりとする。

2 法第四十条第一項第四号に規定する検査のための器具、機械又は装置であつて、経済産業省令で定めるものは、別表第一の第二欄の事業の区分に応じ、同表の第四欄に掲げるとおりとする。

3 前項の場合において、別表第一の第四欄中の基準器については、登録事業者が特定標準器による校正等をされた計量器又はこれに連鎖して段階的に計量器の校正をされたものを用いて定期的な校正を行った計量器であつて、当該基準器と同じ又はより高い精度のものをもってこれに代えることができる。

4 前二項の場合における基準器は、改造又は修理(第十条に規定する軽微な修理を含む。)をしたものであつて、その後において基準器検査に合格していないものであつてはならない。

(事業の届出等)

第六条 法第四十条第一項の規定により事業の届出をしようとする者は、様式第一による届出書の正本一通及び副本二通を、電気計器に係る事業であつて当該事業に係る工場又は事業場が一の経済産業局の管轄区域内のみにあるものにあつては経済産業局長、その他の事業にあつては経済産業大臣に提出しなければならない。ただし、電気計器以外の特定計量器に係る場合にあつては、その事業を行おうとする主たる工場又は事業場の所在地を管轄する都道府県知事を経由してしなければならない。

2 都道府県知事は、前項の届出があつた場合において、届出に係る工場又は事業場の所在地が他の都道府県の区域にあるときは、その都道府県の都道府県知事に様式第二によりその旨を通知するものとする。

3 都道府県知事は、第一項の届出書の副本一通を保管するものとする。

4 経済産業大臣は、住民基本台帳法(昭和四十二年法律第八十一号)第三十条の七第三項の規定により第一項の届出をしようとする者に係る同法第三十条の五第一項に規定する本人確認情報の提供を受けることができないときは、当該届出をしようとする者に対し、住民票の写しを提出させることができる。

5 都道府県知事は、住民基本台帳法第三十条の八第一項の規定により第一項の届出をしようとする者に係る同法第三十条の五第一項に規定する本人確認情報を利用することができないときは、当該届出をしようとする者に対し、住民票の写しを提出させることができる。

(変更の届出等)

第七条 届出製造事業者は、法第四十二条第一項の規定により変更の届出をしようとするときは、様式第三による届出書の正本一通及び副本二通を、電気計器に係る事業であつて当該事業に係る工場又は事業場が一の経済産業局の管轄区域内のみにあるものにあつては経済産業局長、その他の事業にあつては経済産業大臣に提出しなければならない。ただし、電気計器以外の特定計量器に係る場合にあつては、その事業を行つている主たる工場又は事業場の所在地を管轄する都道府県知事を経由してしなければならない。

2 法第四十一条の規定により届出製造事業者の地位を承継した者は、法第四十二条第二項の事実を証する書面として次に掲げるものを前項の届出書に添えて提出しなければならない。

一 法第四十一条の規定により事業の全部を譲り受けたことによつて届出製造事業者の地位を承継した者であつて、個人にあつては、様式第四による書面、法人にあつては、当該書面及び登記事項証明書

二 法第四十一条の規定により届出製造事業者の地位を承継した相続人であつて、二人以上の相続人の全員の同意により選定された者にあつては、様式第五による書面及び戸籍謄本

三 法第四十一条の規定により届出製造事業者の地位を承継した相続人であつて、前号の相続人以外の者にあつては、様式第六による書面及び戸籍謄本

四 法第四十一条の規定により合併によつて届出製造事業者の地位を承継した法人にあつては、その法人の登記事項証明書

五 法第四十一条の規定により分割によつて届出製造事業者の地位を承継した法人にあつては、様式第六の二による書面及びその法人の登記事項証明書

3 前条第二項及び第三項の規定は、第一項の届出に準用する。

4 経済産業大臣は、住民基本台帳法第三十条の七第三項の規定により第一項の届出をしようとする者に係る同法第三十条の五第一項に規定する本人確認情報の提供を受けることができないときは、当該届出をしようとする者に対し、住民票の写しを提出させることができる。

5 都道府県知事は、住民基本台帳法第三十条の八第一項の規定により第一項の届出をしようとする者に係る同法第三十条の五第一項に規定する本人確認情報を利用することができないときは、当該届出をしようとする者に対し、住民票の写しを提出させることができる。

(検査義務)

第八条 法第四十三条の経済産業省令で定める基準は、次のとおりとする。

- 一 検査規則が制定され、その検査規則が確実に履行されていること。
- 二 検査管理責任者又は検査部門（以下「検査管理責任者等」という。）が設置され、その検査管理責任者等が検査を統括していること。
- 三 一定の周期で検査設備（第五条第二項に規定する検査のための器具、機械又は装置を含む。以下同じ。）の検査が行われ、適正な検査を行うことができるように管理されていること。
- 四 当該特定計量器の構造及び器差を検査するために必要な性能を有する検査設備を用いて、第一号の検査規則に基づき全数検査により適正に検査が行われていること。
- 五 検査に合格しなかった特定計量器が再調整され、又は廃棄されていること。
- 六 検査管理責任者等が、検査記録を作成し、その検査管理責任者等の責任においてこれが三年以上保存されていること。

#### （廃止の届出）

- 第九条** 届出製造事業者は、法第四十五条第一項の規定により事業の廃止の届出をしようとするときは、様式第七による届出書の正本一通及び副本二通を、電気計器に係る事業であつて当該事業に係る工場又は事業場が一の経済産業局の管轄区域内のみにあるものにあつては経済産業局長、その他の事業にあつては経済産業大臣に提出しなければならない。ただし、電気計器以外の特定計量器に係る場合にあつては、その事業を行っている主たる工場又は事業場の所在地を管轄する都道府県知事を経由してしなければならない。
- 2 第六条第二項及び第三項の規定は、前項の届出に準用する。

#### 第二節 修理

##### 第一款 検定証印等の除去

#### （軽微な修理）

**第十条** 法第四十六条第一項の経済産業省令で定める軽微な修理は、次のとおりとする。

- 一 タクシメーターに係る次に掲げる修理（タリフ定数の設定部の封印の除去を伴わないものに限る。）
  - イ 料金計算機能に係る電気回路部品の取替え
  - ロ 料金計算機能に係るプログラム若しくは設定値の書き込み
- 二 質量計に係る次に掲げる修理
  - イ 非自動はかりに係る次に掲げる修理
    - (1) 水平調整ねじ、目盛覆い、調節脚又は下げ振り式水平器の下げ振りの補修又は取替え
    - (2) 台はかりに係る台環又は支え鉄の補修又は取替え
  - ロ 自動はかりに係る次に掲げる修理
    - (1) ホッパースケールに係る日本産業規格 B 七六〇三（二〇一九）附属書に掲げる軽微な修理
    - (2) 充填用自動はかりに係る日本産業規格 B 七六〇四―（二〇一九）附属書に掲げる軽微な修理
    - (3) コンベヤスケールに係る日本産業規格 B 七六〇六―（二〇一九）附属書に掲げる軽微な修理
    - (4) 自動捕捉式はかりに係る日本産業規格 B 七六〇七（二〇二二）附属書に掲げる軽微な修理
- 三 皮革面積計に係る踏み板、テーブル、留めつめ又はリボンの補修又は取替え
- 四 積算体積計に係る次に掲げる修理
  - イ 水道メーター又は温水メーターに係るストレイナー又はパッキンの取替え又は清掃
  - ロ 燃料油メーターに係るストレイナーの取替え又は清掃
  - ハ 液化石油ガスメーターに係る次に掲げる修理
    - (1) ノズル先端部のパッキンの取替え
    - (2) ストレイナーの取替え又は清掃
- ニ ガスメーターに係る次に掲げる修理
  - (1) 潤滑油の取替え又は補充
  - (2) 差圧測定用配管、差圧計又はコックの取替え
  - (3) 羽根車又は回転子の清掃
  - (4) ストレイナーの取替え又は清掃
  - (5) 油面窓の汚れの補修又は取替え
- 五 アネロイド型圧力計に係る透明目盛覆板の取替え
- 六 積算熱量計に係るストレイナーの取替え又は清掃

- 七 照度計に係る次に掲げる修理
- イ 受光部を除く外箱の補修
- ロ 騒音計に係る日本産業規格C一五一六(二〇二〇) 附属書に掲げる軽微な修理
- 八 振動レベル計に係るビックアップコードを除くコードの補修又は取替え
- 九 濃度計(酒精度浮ひようを除く)に係る次に掲げる修理
- イ 令第二条第十七号イからリまでに掲げる濃度計に係る次に掲げる修理
- (1) 配管又は流量制御関係部品の補修又は取替え
- (2) 光源用ランプ、フィルターエレメント、ポンプのダイヤフラム又は自動校正用の標準物質若しくは反応液の取替え
- (3) プリント回路の取替え(法第七十六条第一項、第八十一条第一項又は第八十九条第一項の承認(以下「型式の承認」という。)のときに経済産業大臣が示す範囲に限る。)
- ロ 令第二条第十七号又に掲げる濃度計に係る日本産業規格B七九六〇―一(二〇二二) 附属書に掲げる軽微な修理
- ハ 令第二条第十七号ルに掲げる濃度計に係る日本産業規格B七九六〇―二(二〇二二) 附属書に掲げる軽微な修理
- 十一 電池、ヒューズ、電源コードその他の電源部の補修又は取替え
- 十二 外箱を開けないで行うねじ、ゴム足、外箱その他の部品の補修又は取替え
- 2 法第四十九条第三項の経済産業省令で定める軽微な修理は、次のとおりとする。
- 一 絶縁がいしの補修又は取替え
- 二 外箱の補修
- 三 絶縁油の取替え
- (簡易修理)
- 第十一条 法第四十九条第一項ただし書の経済産業省令で定める修理は、次のとおりとする。
- 一 タクシメーターに係る次に掲げる修理
- イ たわみ軸又はコネクタの補修又は取替え
- ロ 料金計算機能に係る電気回路部品(当該タクシメーターの性能及び器差に著しく影響を与えることのないものに限る。)の取替え(タリフ定数の設定部の封印の除去を伴うものに限る。ハにおいて同じ。)
- ハ 料金計算機能に係るプログラム若しくは設定値の書き込み
- ニ 記憶素子その他の記録媒体への運賃計算に係る設定値の書き込み及び当該記憶素子その他の記録媒体の取替え
- ホ タリフ定数を印字するための印字装置の補修又は取替え
- 二 質量計に係る次に掲げる修理
- イ 非自動はかりに係る次に掲げる修理
- (1) 棒はかりに係る次に掲げる修理
- (i) 懸垂皿、皿ひも、皿環、つりかぎ、つり環、取緒、取緒環又は不定量おもりのおもり糸若しくはおもり環の補修又は取替え
- (ii) さおの曲がりの矯正
- (iii) 目盛標識の復元
- (2) 皿はかり又は台はかりに係る次に掲げる修理
- (i) 増おもりかけ、調子玉、重心玉、水平器、にらみ、にらみ窓、限界停止機構、送りおもりのつめ若しくはノック、零点未満に送りおもりを移動させないための金具、調節ねじ、刃ぶた、関節部のピン、指針、つり環、ラック押さえ、スチールバンド、増おもりの上げ下げ機構又は衝撃防止機構の補修又は取替え
- (ii) ボールベアリング、増おもり台、休み機構、減衰機構、被計量物計量用容器又は振子の受けゴム若しくはストッパーの取手の補修
- (iii) 指針軸のバランスの調整
- (iv) ラックとラックピニオンの関係位置の調整による零点の調整
- (3) 皿はかりに係る皿、皿受け、懸垂皿のひも、つりかぎ、度表又は度表の指針の補修又は取替え
- (4) 台はかりに係る次に掲げる修理
- (i) 台板、かさ板、たすき、送りおもりの自動送り機構、振れ止め機構の部品又はなすかんの受軸の補修又は取替え

- (ii) 立筒の補修
- (iii) 刃と刃受けとの関係位置に影響を及ぼさない範囲内における額縁の補修
- (5) 光電式はかりの光源用電球の取替え
- (6) 電気式はかりに係る次に掲げる修理
  - (i) 印字機構の部品、外部記憶機構、外部入力機構又は表示機構（累加表示機構及び遠隔表示機構を含む。）の電源部の補修又は取替え
  - (ii) 料金計算機能に係る電気回路部品（当該電気式はかりの性能及び器差に著しく影響を与えることのないものに限る。）の取替え
- (7) 手動天びんに係る次に掲げる修理
  - (i) 度表、覆い箱若しくはその部品、調子玉、水平器、皿その他の荷重受け部品、ライダー掛け又は休み機構の補修又は取替え
  - (ii) 両ひじ長さの調整
- ロ 自動はかりに係る次に掲げる修理
  - (1) ホッパースケールに係る日本産業規格 B 七六〇三（二〇一九）附属書に掲げる簡易修理
  - (2) 充填用自動はかりに係る日本産業規格 B 七六〇四―一（二〇一九）附属書に掲げる簡易修理
  - (3) コンベヤスケールに係る日本産業規格 B 七六〇六―一（二〇一九）附属書に掲げる簡易修理
  - (4) 自動捕捉式はかりに係る日本産業規格 B 七六〇七（二〇二二）附属書に掲げる簡易修理
- ハ 定量おもりに係るおもり糸又はおもり環の補修又は取替え
- 三 ガラス製温度計（ガラス製体温計を除く。）に係る外管の頭部を封じている部分の補修又は取替え
- 四 皮革面積計に係る次に掲げる修理
  - イ 分解清掃
  - ロ ピンの送り出しカム、縦シャフト、星型歯車又はウォーム歯車の補修又は取替え
- 五 積算体積計に係る次に掲げる修理
  - イ 印字機構の取外し
  - ロ 水道メーター又は温水メーターに係る次に掲げる修理
    - (1) 分解清掃
    - (2) 表示機構の透明覆板の取替え
    - (3) パルス発信機構の補修又は取替え（外箱を取り外さないでできるものに限る。）
    - ハ 燃料油メーター又は液化石油ガスメーターに係る次に掲げる修理
    - (1) 空気分離器（液化石油ガスメーターにあつてはガス分離器）の補修又は取替え
    - (2) 数字車、数字円板、零戻し機構の補修又は取替え
    - (3) バルブ、ノズル、ホースの補修又は取替え
    - (4) 分解清掃
    - (5) パルス発信機構の補修又は取替え（外箱を取り外さないでできるものに限る。）
    - (6) 電源回路又はポンプその他の部分の制御回路のみを有するプリント回路の取替え
    - (7) 料金計算機能に係る電気回路部品（当該燃料油メーター又は液化石油ガスメーターの性能及び器差に著しく影響を与えることのないものに限る。）の取替え
    - (8) 補助装置の補修又は取替え（日本産業規格 B 八五七二―一（二〇〇八）の八・六・二又は B 八五七四（二〇一三）の八・六のデジタル信号の適用を受けることができるものに限る。）
- ニ ガスメーターに係る次に掲げる修理（外箱を取り外さないでできるものに限る。）
  - (1) 出入口金具又は出入口管の補修又は取替え
  - (2) 表示機構の透明覆板の補修又は取替え

- (3) 外部のハンダ付け又は外箱のへこみの復元
- (4) 回転子式ガスメーター又はタービン式ガスメーターに係るベアリング若しくはパイロットギヤの取替え又は清掃
- (5) パルス発信機構の補修又は取替え
- 六 量器用尺付タンクに係る搭載される自動車の取替え
- 七 アネロイド型圧力計に係る次に掲げる修理
- イ 渦巻ばね、拡大機構又は電気接点の調整
- ロ 目盛板、弾性受圧部、流体に直接接触する部分及び温度補整機構以外の補修又は取替え
- ハ 電気式アネロイド型血圧計に係る表示機構、弾性受圧部、流体に直接接触する部分、温度補整機構及び電気回路部品（当該電気式アネロイド型血圧計の性能及び器差に著しく影響を与えるものに限る。）以外の補修又は取替え
- 八 積算熱量計に係る次に掲げる修理
- イ 流量計量部の分解清掃
- ロ ストレーナーの取替え
- ハ 表示機構の透明覆板の取替え
- ニ パルス発信機構の補修又は取替え（外箱を取り外さないでできるものに限る。）
- 九 照度計に係る電源スイッチ、測定レンジ切替スイッチその他のスイッチの取替え
- 十 騒音計に係る日本産業規格C一五一六（二〇二〇）附属書に掲げる簡易修理
- 十一 振動レベル計に係る次に掲げる修理
- イ 電源スイッチ、レンジ切替器のスイッチその他のスイッチの補修又は取替え（外箱を開けて行うものに限る。以下ロ及びハにおいて同じ。）
- ロ 電池その他の電源部の補修又は取替え
- ハ ねじ、パッキン、表示機構の透明覆板、外箱その他の部品（当該振動レベル計の性能及び器差に著しく影響を与えるものに限る。）の補修又は取替え（交換しないで行うものに限る。）
- ニ 外箱を開けないで行うピックアップコードの補修又は取替え
- ホ 電気回路部品（当該振動レベル計の性能及び器差に著しく影響を与えるものに限る。）の補修又は取替え
- ヘ ピックアップを除く分解清掃
- 十二 濃度計（酒精度浮ひようを除く。以下この号において同じ。）に係る次に掲げる修理
- イ 令第二十七号イからリに掲げる濃度計に係る次に掲げる修理
- (1) 光束断続器、光学フィルター、干渉セル、試料セル、分析部の電極、コンパター又はオゾン発生器の取替え
- (2) 温度調節器又は湿度調節器の補修又は取替え
- (3) 電気回路部品（当該濃度計の性能及び器差に著しく影響を与えるものに限る。）の取替え
- ロ 令第二十七号ヌに掲げる濃度計に係る日本産業規格B七九六〇―一（二〇二二）附属書に掲げる簡易修理
- ハ 令第二十七号ルに掲げる濃度計に係る日本産業規格B七九六〇―二（二〇二二）附属書に掲げる簡易修理
- 十三 デジタル表示機構に係るプリント回路であって、論理回路のみで構成されているものの取替え
- 2 法第四十九條第一項の経済産業省令で定める技術上の基準は特定計量器検査規則（通商産業省令第七十号。以下「検査規則」という。）第六十四条の規定を、同項の経済産業省令で定める使用公差は検査規則第六十五条の規定を、法第四十九條第一項の検査規則第二十九条の規定を準用する。
- (型式承認表示を除去しない修理等)
- 第十二条 法第四十九條第二項ただし書の経済産業省令で定める修理は、前条第一項に掲げる修理及び当該特定計量器に係る型式の承認のときに、特定計量器をその承認に係る型式と同一の型式に属するものとして国立研究開発法人産業技術総合研究所（以下「研究所」という。）又は日本電気計器検定所が示す構造の範囲における修理とする。
- 2 法第四十九條第二項で規定する法第八十四条第一項（第八十九條第四項において準用する場合を含む。）の表示の除去及び法第四十九條第三項で規定する合番号の除去の方法は、検査規則第二十九条の規定を準用する。

## 第二款 修理の事業

(準用)

第十三条 第五条、第六条第一項、第七条、第八条及び第九条第一項の規定は、法第四十六条第一項の特定計量器の修理の事業に準用する。この場合において、第五条第一項及び第六条第一項中「法第四十条第一項」とあるのは「法第四十六条第一項」と、第五条第二項中「法第四十条第一項第四号」とあるのは「法第四十六条第一項第四号」と、第六条第一項、第七条第一項及び第九条第一項中「副本二通」とあるのは「副本一通」と、第六条第一項中「その事業を行おうとする主たる工場又は事業場の所在地を管轄する都道府県知事を経由してしなければならない」とあるのは「経済産業大臣に代えてその事業を行おうとする事業所の所在地を管轄する都道府県知事に提出しなければならない」と、第七条第一項及び第九条第一項中「その事業を行っている主たる工場又は事

業場の所在地を管轄する都道府県知事を経由してしなければならない」とあるのは「経済産業大臣に代えてその事業を行って事業所の所在地を管轄する都道府県知事に提出しなければならない」と、第七条及び第九条中「届出製造事業者」とあるのは「届出修理事業者」と、第七条第一項中「法第四十二条第一項」とあるのは「法第四十六条第二項において準用する法第四十二条第一項」と、第七条第二項中「法第四十一条」とあるのは「法第四十六条第二項において準用する法第四十一条」と、「法第四十二条第二項」とあるのは「法第四十六条第二項において準用する法第四十二条第二項」と、第八条中「法第四十三条」とあるのは「法第四十七条」と、第九条中「法第四十五条第一項」とあるのは「法第四十六条第二項において準用する法第四十五条第一項」と、別表第一の第二欄中「製造する事業」とあるのは「修理する事業」と読み替えるものとする。

第三款 有効期間のある特定計量器に係る修理  
(修理の基準)

第十四条 法第五十条第一項の経済産業省令で定める基準は、次のとおりとする。

- 一 ごみ、さび、不要な油等が付着しているかどうかを点検し、付着している場合は、これを除去すること。
- 二 塗装のはく離又は変質があるかどうかを点検し、必要な場合は、これを補修すること。
- 三 表記が鮮明なものでないか、又は誤認のおそれがないかどうかを点検し、必要な場合は、これを補修すること。
- 四 次の表の上欄に掲げる特定計量器に応じ、同表下欄に掲げる部品に摩耗、腐食その他の劣化又は損傷があるかどうかを点検し、必要な場合は、検定証印等の有効期間の満了までに劣化又は損傷により構造に影響を及ぼすことのないように補修又は取替えを行うこと。ただし、次の表の上欄に掲げる自動車等給油メーターについては、経済産業大臣が別に定める点検等の基準に適合する場合はこの限りでない。

- 五 経年的に摩耗、腐食その他の劣化が生じる部品として、研究所又は日本電気計器検定所が型式の承認のときに指定した部品の取替えを行うこと。
- 六 前二号に掲げる部品以外の部品であって、特定計量器の構造に影響を及ぼすものに摩耗、腐食その他の劣化又は損傷があるかどうかを点検し、必要な場合は補修又は取替えを行うこと。

水道メーター及び温水メーター

自動車等給油メーター

ガスメーター

最大需要電力計、電力量計、無効電力量計

積算熱量計

イ	回転、しゅう動部品	イ	回転、しゅう動部品
ロ	電子回路部	ロ	電子回路部
ハ	表示機構	ハ	表示機構
ニ	パルス発信機構	ニ	パルス発信機構
ホ	パッキン	ホ	パッキン
ヘ	電池	ヘ	電池
ト	入力変換回路	ト	入力変換回路
チ	電子回路部	チ	電子回路部
リ	電圧コイル	リ	電圧コイル
ニ	電流コイル	ニ	電流コイル
ホ	回転部品	ホ	回転部品
ヘ	調整機構	ヘ	調整機構
ト	表示機構	ト	表示機構
チ	パルス発信機構	チ	パルス発信機構
リ	電力開閉機構	リ	電力開閉機構
又	電池	又	電池
イ	回転、しゅう動部品	イ	回転、しゅう動部品

2 前項第四号ただし書の規定による点検等を行ったときは、経済産業大臣が別に定める方法により、検定の申請を行うものとする。

(修理済表示)

第十五条 法第五十条第一項の表示（以下「修理済表示」という。）は、次の各号に定めるところにより付するものとする。

- 一 修理済表示を付する方法は、スタンプ（容易に消滅しないインクを用いたものに限る。）、打ち込み印、押し込み印、すり付け印、焼き印又ははり付け印とする。
- 二 修理済表示の形状は、次のとおりとする。この場合において、次のイ及びロの円内の数字は、修理を行った西暦年数を表すものとする。ただし、西暦年数に係る表記方法は、経済産業大臣が別に定める方法とすることを妨げない。
- イ 点検のみをした場合



ロ 補修又は取替えをした場合



三 修理済表示の大きさは、直径十八ミリメートル以上とする。

四 修理済表示には、当該点検又は補修を行った届出製造事業者又は届出修理事業者の名称、登録商標（商標法（昭和三十四年法律第二百二十七号）第二条第五項の登録商標をいう。）又は経済産業大臣に届け出た記号（検定検査規則第七条第三項第一号の様式第六により届け出たものに限る。）を表示すること。

五 修理済表示を付する特定計量器の部分は、特定計量器の見やすい箇所とする。

第三節 販売

(事業の区分)

第十六条 法第五十一条第一項の経済産業省令で定める事業の区分は令第十三条第一号に掲げる非自動ばかり、分銅及びおもりとし、事業の区分の略称は質量計とする。

(事業の届出)

第十七条 法第五十一条第一項の事業の届出をしようとする者は、様式第八による届出書をその営業所の所在地を管轄する都道府県知事に提出しなければならない。

2 都道府県知事は、住民基本台帳法第三十条の八第一項の規定により前項の届出をしようとする者に係る同法第三十条の五第一項に規定する本人確認情報を利用することができないときは、当該届出をしようとする者に対し、住民票の写しを提出させることができる。

(準用)

第十八条 第七条第一項及び第二項並びに第九条第一項の規定は、法第五十一条第一項の事業の届出をした者に準用する。この場合において、第七条第一項中「法第四十二条第一項」とあるのは「法第五十一条第二項において準用する法第四十二条第一項」と、第七条第二項中「法第四十一条」とあるのは「法第五十一条第二項において準用する法第四十一条」と、「法第四十二条第二項」とあるのは「法第五十一条第二項において準用する法第四十二条第二項」と、第九条第一項中「法第四十五条第一項」とあるのは「法第五十一条第二項において準用する法第四十五条第一項」と読み替えるものとする。

- ロ 感温部
- ハ 信号線
- ニ 電子回路部
- ホ 表示機構
- ヘ パルス発信機構
- ト バッキン
- チ 電池



**(遵守事項)**

**第十九条** 法第五十二条第一項の経済産業省令で定める販売事業者が遵守すべき事項は、次のとおりとする。

- 一 届出に係る特定計量器の性能及び使用の方法、当該特定計量器に係る法の規制その他の当該特定計量器に係る適正な計量の実施のために必要な知識の習得に努めること。
- 二 届出に係る特定計量器を購入する者に対し、適正な計量の実施のために必要な事項を説明すること。

**第三章 特別な計量器**

(家庭用特定計量器の技術上の基準)

**第二十條** 法第五十三条第一項の経済産業省令で定める技術上の基準は、日本産業規格B七六一三(二〇一五)による。

(家庭用特定計量器の届出の届出)

**第二十一条** 法第五十三条第一項の政令で定める特定計量器(以下「家庭用特定計量器」という。)の届出製造事業者は、輸出のため当該家庭用特定計量器を製造しようとするときは、同項ただし書の規定により、様式第九による届出書を当該家庭用特定計量器の製造を行う工場又は事業場の所在地を管轄する都道府県知事に提出しなければならない。

2 家庭用特定計量器の輸入の事業を行う者は、輸出のため当該家庭用特定計量器の販売をしようとするときは、法第五十三条第二項のただし書の規定により、様式第十による届出書を当該家庭用特定計量器の販売を行う営業所の所在地を管轄する都道府県知事に提出しなければならない。

(表示の方法)

**第二十二条** 法第五十四条第一項の表示は、次の各号に定めるところにより、付きなければならない。

- 一 表示の方法は、刻印、印刷又ははり付けによるものとする。
- 二 表示の形状は、次のとおりとする。



三 表示の大きさは、直径八ミリメートル以上とする。

四 表示を付す家庭用特定計量器の部分は、家庭用特定計量器の見やすい箇所とする。

(販売事業者の家庭用特定計量器の届出の届出)

**第二十三条** 法第五十五条の家庭用特定計量器の販売の事業を行う者は、輸出のため当該家庭用特定計量器の販売をしようとするときは、同条ただし書の規定により、様式第十による届出書を当該家庭用特定計量器の販売を行う営業所の所在地を管轄する都道府県知事に提出しなければならない。

(譲渡等制限特定計量器の届出の届出)

**第二十四条** 法第五十七条第一項の政令で定める特定計量器(以下「譲渡等制限特定計量器」という。)の製造、修理又は輸入の事業を行う者は、輸出のため当該特定計量器を譲渡し、貸し渡し、又は修理を委託した者に引き渡そうとするときは、同条第一項ただし書の規定により、様式第十一による届出書を当該譲渡等制限特定計量器の製造若しくは修理を行う工場、事業場若しくは事業所又は輸入をした当該特定計量器の譲渡、貸し渡し若しくは引き渡しを行う営業所の所在地を管轄する都道府県知事に提出しなければならない。

2 譲渡等制限特定計量器の販売の事業を行う者は、輸出のため当該譲渡等制限特定計量器を譲渡し、又は貸し渡そうとするときは、法第五十七条第二項ただし書の規定により、様式第十一による届出書を当該譲渡等制限特定計量器の譲渡又は貸し渡しを行う営業所の所在地を管轄する都道府県知事に提出しなければならない。

**第四章 特殊容器製造事業**

(型式)

**第二十五条** 法第十七条第一項の経済産業省令で定める型式は、日本産業規格S二三五〇容量表示付きガラス製びん(壺) 附属書Bによる。

(容器の材質)

**第二十六条** 法第十七条第一項の経済産業省令で定めるものは、日本産業規格S二三五〇容量表示付きガラス製びん(壺)の材質を有する容器とする。

(高さ)

**第二十七条** 法第十七条第一項の経済産業省令で定める高さは、日本産業規格S二三五〇容量表示付きガラス製びん(壺) 附属書Eによる。

**第二十八条** 法第十七条第一項の指定を受けようとする者は、法第五十九条により様式第五十四の申請書をその申請に係る工場又は事業場の所在地を管轄する都道府県知事に提出しなければならない。

(指定の申請)

2 法第五十九条第三号の経済産業省令で定めるものは、次のとおりとする。

- 一 ガラス原料の調合のための設備の名称、性能及び数
- 二 溶融ガラスの形成のための設備の名称、性能及び数
- 三 溶融ガラスの成形機への供給のための設備の名称、性能及び数
- 四 溶融ガラスの成形機の名称、性能及び数

- 五 成形した容器の冷却のための設備の名称、性能及び数
- 六 前各号の設備及び金型その他容器の形状を決めるのに必要な設備管理の方法
- 七 特殊容器の検査工程における検査のための設備の名称、性能及び数
- 八 法第六十三条第一項各号の検査の方法及び当該検査の管理の方法

## 第二十九条 削除

(指定の基準)

## 第三十条 法第六十条第二項第一号の経済産業省令で定める基準は、次のとおりとする。

- 一 ガラス原料の調査に関する事項
  - 一定の割合にガラス原料を計量して、目標組成に応じた均質な調査原料にできる調査装置を用いること。
- 二 溶解ガラスの形成に関する事項
  - イ ガラス原料を加熱溶解し、均質な溶解ガラスが形成される温度制御ができるガラス溶解炉を用いること。
  - ロ 素地面を自動的に計測して、その変動を小さくできる素地面制御装置を用いること。
- 三 溶解ガラスの成形機への供給に関する事項
  - イ 溶解ガラスを成形に適した温度に調整できる温度調整装置を用いること。
  - ロ 一定の質量の溶解ガラスを成形機と同調して供給できるガラス素地供給装置を用いること。
- 四 溶解ガラスの成形に関する事項
  - イ 適切な冷却装置を有し、中空のガラス容器を成形できる成形機を用いること。
  - ロ ガラス素地供給装置と連動する成形機を用いること。

- 五 成形した容器の冷却に関する事項
  - ガラスの徐冷点からひずみ点までの温度域を適切に徐冷できる装置を用いること。

## 六 設備及び金型の管理に関する事項

- イ 前各号の設備をその精度が十分保持できるように適切に管理すること。
- ロ 金型検査を行いその各部の寸法を管理すること。

## 2 法第六十条第二項第二号の経済産業省令で定める基準は、次のとおりとする。

- 一 特殊容器の検査に必要な設備は、日本産業規格S二三五〇容量表示付きガラス製びん(壺)によること。
- 二 法第六十三条第一項第一号に適合しているかどうかの検査の方法は、日本産業規格S二三五〇容量表示付きガラス製びん(壺)によること。
- 三 法第六十三条第一項第二号に適合しているかどうかの検査の方法は、日本産業規格S二三五〇容量表示付きガラス製びん(壺)によること。
- 四 特殊容器の検査を行った場合は、速やかに次に掲げる事項を記載した検査記録を作成し、当該検査を行った日から三年以上保存すること。
  - イ 検査を行った特殊容器の型式及び数
  - ロ 検査を行った特殊容器のロットの製造年月日及び数
  - ハ 検査を行った年月日及び場所
  - ニ 検査を行った者の氏名
  - ホ 検査の方法
  - ヘ 検査の結果

- ホ 検査の方法
- ヘ 検査の結果

## (変更の届出等)

## 第三十一条 指定製造者は、法第六十二条第一項の規定により変更の届出をしようとするときは、様式第五十五による届出書をその届出に係る工場又は事業場の所在地を管轄する都道府県知事に提出しなければならない。

## 2 法第六十一条の規定により指定製造者の地位を承継した者は、法第六十二条第二項の事実を証する書面として、次に掲げるものを第一項の届出書に添えて提出しなければならない。

- 一 法第六十一条の規定により事業の全部を譲り受けたことよって指定製造者の地位を承継した者であつて、個人にあつては、様式第五十六による書面、法人にあつては、当該書面及び登記事項証明書

- 二 法第六十一条の規定により指定製造者の地位を承継した相続人であつて、二人以上の相続人の全員の同意により選定されたものにあつては、様式第五十七による書面及び戸籍謄本

- 三 法第六十一条の規定により指定製造者の地位を承継した相続人であつて、前号の相続人以外のものにあつては、様式第五十八による書面及び戸籍謄本

- 四 法第六十一条の規定により合併によつて指定製造者の地位を承継した法人にあつては、その法人の登記事項証明書

- 五 法第六十一条の規定により分割によつて指定製造者の地位を承継した法人にあつては、様式第五十八の二による書面及びその法人の登記事項証明書

- 3 都道府県知事は、住民基本台帳法第三十条の八第一項の規定により第一項の届出をしようとする者に係る同法第三十条の五第一項に規定する本人確認情報を利用することができないときは、当該届出をしようとする者に対し、住民票の写しを提出させることができる。



(表示)

第三十二条 指定製造者は、法第六十三条第一項の規定により特殊容器に表示を付するときは、次の各号に定めるところにより付するものとする。

- 一 表示は、容易に消滅せず、かつ、明りように読みとれるものとする。
- 二 表示の大きさ及び形状は、七ミリメートル以上の短径とし、短径と長径の比が三対四となる大きさで、次のとおりとする。

三 表示を付する特殊容器の部分は、特殊容器の底面を除いた外側の部分であつて、表示が折れ曲がらない部分とする。

2 法第六十三条第二項の経済産業省令で定める方法は、次のとおりとする。

- 一 記号の表記は、容易に消滅せず、かつ、明瞭に読みとれるもので、前項第二号の表示に隣接した部分又は底面に表記すること。
- 二 容量の表記は、容易に消滅せず、かつ、明瞭に読みとれるもので、日本産業規格S二三五〇容量表示付きガラス製びん(壇)によること。

(容量公差)

第三十三条 法第六十三条第一項第二号の経済産業省令で定める容量公差は、日本産業規格S二三五〇容量表示付きガラス製びん(壇)の附属書Aによる。

(廃止の届出)

第三十四条 指定製造者は、法第六十五条の規定により事業の廃止の届出をしようとするときは、様式第五十九による届出書をその届出に係る工場又は事業場の所在地を管轄する都道府県知事に提出しなければならない。

(表示の抹消)

第三十五条 法第六十八条の規定により法第六十三条第一項の表示又はこれと紛らわしい表示を除去しようとする者は、次の各号のいずれかに定めるところにより除去しなければならない。

- 一 機械的な方法による除去
- 二 薬剤による消去
- 三 容易にはく離しない塗料による被覆

(外国製造者に係る指定の申請等)

第三十六条 法第六十九条第一項の外国製造者に係る法第十七条第一項の指定を受けようとする者は、法第六十九条第一項において準用する法第五十九条により様式第五十四による申請書を経済産業大臣に提出しなければならない。

2 前項の申請書には、当該申請に係る特殊容器の製造及び検査の方法に関する事項が法第六十九条第一項において準用する法第六十条第二項各号に適合していることを経済産業大臣が指定する者(外国に住所を有するものに限る。)が明らかにする書面を添付することができる。

3 第二十八条第二項及び第三十条の規定は法第六十九条第一項の外国製造者に係る法第十七条第一項の指定に、第三十一条から第三十四条までの規定は指定外国製造者に準用する。この場合において、第三十一条第一項及び第三十四条中「その届出に係る工場又は事業場の所在地を管轄する都道府県知事」とあるのは「経済産業大臣」と、第三十一条第二項第一号中「住民票(法人にあっては、登記事項証明書)」とあるのは「その旨を証する書類」と、同項第二号中「戸籍謄本」とあるのは「その旨を証する書類」と読み替えるものとする。

(指定の通知等)

第三十七条 経済産業大臣は、法第六十九条第一項の外国製造者に係る法第十七条第一項の指定をしたとき、又は指定外国製造者に係る法第六十七条の規定により指定を取り消したときは、その旨を申請者又は取消しの処分を受けた者に通知するものとする。

## 第五章 計量証明の事業

### 第一節 登録

(事業の区分)

第三十八条 法第七十条の経済産業省令で定める事業の区分は、別表第四の第一欄に掲げるとおりとする。

(登録の申請)

第三十九条 法第七十条の登録を受けようとする者は、法第八十条により様式第六十による申請書をその申請に係る事業所の所在地を管轄する都道府県知事に提出しなければならない。

2 前項の申請書に法第八十条第五号ロに掲げる者の氏名及びその職務の内容を記載する場合にあつては、その申請書に当該事業に係る計量管理を主たる職務とする者が第四十条第三項に規定する条件に適合する知識経験を有することを証する書面を添えなければならない。

第四十条 法第八十条第四号の器具、機械又は装置であつて、経済産業省令で定めるものは、別表第四の第一欄に掲げる事業の区分に応じ、同表の第二欄に掲げるとおりとする。

2 法第八十条第五号イの経済産業省令で定める計量士は、別表第四の第一欄に掲げる事業の区分に応じ、同表の第四欄に掲げるとおりとする。

3 法第百八条第五号口の経済産業省令で定める条件に適合する知識経験を有する者は、特定計量器の性能及び使用方法その他の当該計量証明に使用する器具、機械又は装置に必要知識その他の当該計量証明に必要な知識経験を有する者として経済産業大臣が別に定める基準に適合していると認められる者とする。

(登録の基準)  
**第四十一条** 法第百九条第一号の経済産業省令で定める基準は、次のとおりとする。

- 一 別表第四の第一欄に掲げる事業の区分(第二号又は第三号に該当する場合を除く。)にあつては、同表の第一欄に掲げる事業の区分に応じ、同表の第二欄に掲げる特定計量器その他の器具、機械又は装置を、それぞれ同表の第三欄に掲げる数以上保有していること。ただし、経済産業大臣が別に定める場合に該当する場合は、この限りでない。
- 二 計量証明に使用する器具、機械又は装置が、船舶の喫水により積載した貨物の質量の計量をする場合におけるその船舶又は令第五条に掲げる特定計量器に該当するときは、当該計量証明に使用する器具、機械又は装置が当該計量証明の事業を適確に遂行するに足りるものであること。
- 三 別表第四の第六号の二に掲げる事業の区分にあつては、同表の第二欄に掲げる特定計量器その他の器具、機械又は装置をそれぞれ同表の第三欄に掲げる数以上保有していること。ただし、経済産業大臣が別に定める場合に該当する場合は、この限りでない。

(登録簿)  
**第四十二条** 都道府県知事は、計量証明の事業の登録簿を備え、これに次の事項を記録しなければならない。

- 一 登録の年月日及び登録番号
- 二 法第百八条第一号から第五号までに掲げる事項
- 三 法第百八条第二項又は第百十一条の規定による命令をしたときは、その命令の内容
- 四 法第百十三条の規定により事業の停止を命じたときは、その理由及びその期間
- 五 別表第四の第六号の二に掲げる事業の区分にあつては、法第百二十一条の二の認定(以下この章において単に「認定」という。)又は法第百二十一条の四の認定の更新(以下この章において単に「認定の更新」という。)を受けた年月日及び認定番号

(事業規程)  
**第四十三条** 法第百十条第一項前段の規定により事業規程の届出をしようとする計量証明事業者は、様式第六十一の二による届出書に事業規程を添えて、事業所の所在地を管轄する都道府県知事に提出しなければならない。

2 別表第四の第一号から第六号まで、第七号及び第八号に掲げる事業の区分に係る法第百十条第一項の経済産業省令で定める事項は、次のとおりとする。

- 一 計量証明の対象となる分野に関する事項
  - 二 計量証明を実施する組織に関する事項
  - 三 計量証明の基準となる計量の方法に関する事項
  - 四 計量証明に使用する特定計量器その他の器具、機械又は装置の保管、検査及び整備の方法に関する事項
  - 五 計量証明に係る証明書(以下「計量証明書」という。)の発行に関する事項(計量証明書に法第百十条の二第二項の標章を付す場合は、標章の取扱いに関する事項を含む。)
  - 六 計量証明の実施記録及び計量証明書の保存に関する事項
  - 七 計量証明の事業の工程の一部を外部の者に行わせる場合の取扱いに関する事項
  - 八 前各号に掲げるもののほか計量証明の事業に関し必要な事項
- 3 別表第四の第六号の二に掲げる事業の区分に係る法第百十条第一項の経済産業省令で定める事項は、次のとおりとする。
- 一 計量証明の対象となる分野に関する事項
  - 二 計量証明を実施する組織に関する事項
  - 三 特定計量証明事業を行うことのできる第四十九条の二に規定する認定の区分ごとの計量の方法に関する事項
  - 四 計量証明に使用する特定計量器その他の器具、機械又は装置の保管、検査及び整備の方法に関する事項
  - 五 計量証明書の発行に関する事項(計量証明書に法第百十条の二第二項の標章又は法第百二十一条の三第一項の標章を付す場合は、これらの標章の取扱いに関する事項を含む。)
  - 六 計量証明の実施記録及び計量証明書の保存に関する事項
  - 七 計量証明の事業の工程の一部を外部の者に行わせる場合の取扱いに関する事項
  - 八 前各号に掲げるもののほか計量証明の事業に関し必要な事項

4 法第百十条第一項後段の規定により事業規程の変更の届出をしようとする計量証明事業者は、様式第六十一の三による届出書に変更後の事業規程を添えて、法第百七条の登録をした都道府県知事に提出しなければならない。

(登録証の交付)

**第四十四条** 都道府県知事は、法第百七条の登録をしたときは、その申請者に登録証を交付する。

- 1 登録証には、次の事項を記載しなければならない。
  - 一 登録の年月日及び登録番号
  - 二 氏名又は名称及び住所
  - 三 事業の区分

四 事業所の所在地

(計量証明書)

第四十四条の二 法第一百十条の二第一項の経済産業省令で定める事項は、次のとおりとする。

- 一 計量証明書である旨の表記
  - 二 計量証明書の発行番号及び発行年月日
  - 三 計量証明書を発行した計量証明事業者の氏名又は名称及び住所
  - 四 計量証明を行った事業所の所在地及び登録番号
  - 五 当該計量証明書に係る計量管理を行った者の氏名
  - 六 計量の対象
  - 七 計量の方法(別表第四の第一号から第五号までに掲げる事業にあつては、計量に使用した計量器)
  - 八 計量証明の結果
  - 九 計量証明の事業の工程の一部を外部の者に行わせた場合にあつては、当該工程の内容、当該工程を実施した事業者の氏名又は名称及び事業所の所在地
- 2 法第一百十条の二第一項の経済産業省令で定める標準は、次のとおりとする。



(変更の届出等)

第四十五条 計量証明事業者は、法第六十二条において準用する法第六十二条第一項の規定により変更の届出をしようとするときは、様式第六十一による届出書を登録した都道府県知事に提出しなければならぬ。この場合において、登録証に記載された事項に変更があつたときは、当該届出書にその登録証を添えて提出し、訂正を受けなければならない。

2 都道府県知事は、前項の規定により提出された登録証を訂正したときは、その登録証の裏面に、登録証を訂正した年月日及び訂正した登録証に記載された事項を記入するものとする。

(登録証の再交付)

第四十六条 計量証明事業者は、登録証を汚し、損じ、又は失つたときは、様式第六十二による申請書に、その登録証(登録証を失つたときは、その事実を記載した書面)を添えて、登録をした都道府県知事に提出し、その再交付を受けることができる。

2 都道府県知事は、前項の規定により登録証を再交付するときは、再交付する年月日及び再交付する旨を記入するものとする。

(登録証の返納)

第四十七条 計量証明事業者は、法第六十二条の規定により登録が失効し、又は法第六十三条の規定により登録が取り消され、若しくは事業の停止の命令を受けたときは、遅滞なく、その登録証を登録をした都道府県知事に返納しなければならない。

2 都道府県知事は、法第六十三条の規定により事業の停止の命令を受けた者であつて、当該停止の期間が満了した者に対し、前項の規定により返納された登録証を返還するものとする。

(登録簿の謄本の交付及び閲覧)

第四十八条 登録簿の謄本の交付又は閲覧を請求しようとする者は、様式第六十三による請求書を都道府県知事に提出しなければならない。

(準用)

第四十九条 第三十一条第二項及び第三十四条の規定は、計量証明事業者に準用する。この場合において、第三十一条第二項中「法第六十一条」とあるのは「法第六十四条において準用する法第六十一条」と、「法第六十二条第二項」とあるのは「法第六十四条において準用する法第六十二条第二項」と、第三十四条中「法第六十五条」とあるのは「法第六十四条において準用する法第六十五条」と、「工場又は事業場の所在地を管轄する」とあるのは「登録をした」と読み替えるものとする。

第二節 特定計量証明事業

(認定の区分)

第四十九条の二 法第二百一条の二の経済産業省令で定める事業の区分(以下「認定の区分」という。)は、次のとおりとする。

- 一 大気中のダイオキシン類
- 二 水又は土壌中のダイオキシン類

三 大気中の一・二・四・五・六・七・八・八―オクタクロロー二・三・三a・四・七・七a―ヘキサヒドロ―四・七―メタノー―H―インデン（別名クロルデン）、一・一―トリクロロー二・二―ビス（四―クロロフェニル）エタン（別名DDT）又は一・四・五・六・七・八・八―ヘプタクロロー三a・四・七・七a―テトラヒドロ―四・七―メタノー―H―インデン（別名ヘプタクロル）  
 四 水又は土壌中の一・二・四・五・六・七・八・八―オクタクロロー二・三・三a・四・七・七a―ヘキサヒドロ―四・七―メタノー―H―インデン（別名クロルデン）、一・一―トリクロロー二・二―ビス（四―クロロフェニル）エタン（別名DDT）又は一・四・五・六・七・八・八―ヘプタクロロー三a・四・七・七a―テトラヒドロ―四・七―メタノー―H―インデン（別名ヘプタクロル）

（認定の申請）

#### 第四十九条の三

認定を受けようとする者は、様式第六十三の二による申請書に次の書類を添えて、独立行政法人製品評価技術基盤機構（以下「機構」という。）又は特定計量証明認定機関（以下「認定機関等」という。）に提出しなければならない。

- 一 一般社団法人又は一般財団法人にあつては、定款及び登記事項証明書並びに申請の日を含む事業年度及び翌事業年度における事業計画
- 二 前号以外の者にあつては、事業概況書
- 三 特定計量証明事業の実施の方法を定めた書類
- 四 次の事項を記載した書面
  - イ 認定の対象となる事業の実績
  - ロ 特定計量証明事業に従事する者（経済産業大臣が別に定めるものに限る。）の氏名及びその略歴
  - ハ 特定計量証明事業に用いる器具、機械又は装置の数、性能、所在の場所及びその所有又は借入れの別
  - ニ 特定計量証明事業を行う施設の概要
  - ホ 申請者（申請者が法人である場合は、その法人及びその法人の業務を行う役員）が特定計量証明事業の公正な実施に支障を及ぼすおそれのないことを説明した書面

（特定計量証明事業の認定の更新）

#### 第四十九条の四

法第二百一十一条の四第一項の規定により、認定特定計量証明事業者が認定の更新を受けようとする場合は、前二条の規定を準用する。この場合において、前条中「様式第六十三の二」とあるのは、「様式第六十三の三」と読み替えるものとする。

（認定の実施）

#### 第四十九条の五

認定機関等は、認定又は認定の更新をしたときは、その申請者に特定計量証明事業に係る認定証（以下この節において「認定証」という。）を交付する。

- 一 認定証には、次の事項を記載しなければならない。
  - 一 認定の年月日及び認定番号
  - 二 氏名又は名称及び住所
  - 三 認定の区分
  - 四 事業所の名称及び所在地
  - 五 認定の有効期限
- 三 認定機関等は、認定又は認定の更新を行ったときは、遅滞なく、前項各号に掲げる事項を経済産業大臣に報告しなければならない。
- 四 経済産業大臣は、前項の報告を受けたときは、遅滞なく、その旨をその認定に係る事業所の所在地を管轄する都道府県知事に通知するものとする。

（変更の届出等）

#### 第四十九条の六

認定特定計量証明事業者は、認定特定計量証明事業者若しくは特定計量証明事業を行う事業所の名称又は第四十九条の三第三号及び第四号ロからニまでに掲げる事項（経済産業大臣が別に定めるものに限る。）を変更したときは、遅滞なく、様式第六十三の四による届出書をもつて認定をした認定機関等に提出しなければならない。この場合において、認定証に記載された事項に変更があつたときは、当該届出書にその認定証を添えて提出し、訂正を受けなければならない。

- 二 認定機関等は、前項の規定により提出された認定証を訂正したときは、その認定証の裏面に、認定証を訂正した年月日及び訂正した認定証に記載された事項を記入するものとする。
- 三 認定機関等は、前項の規定により認定証を訂正したときは、遅滞なく、訂正した事項を経済産業大臣に報告しなければならない。
- 四 経済産業大臣は、前項の報告を受けたときは、遅滞なく、その旨をその認定に係る事業所の所在地を管轄する都道府県知事に通知するものとする。

（計量証明書）

#### 第四十九条の七

法第二百一十一条の三第一項の経済産業省令で定める事項は、次のとおりとする。

- 一 計量証明書である旨の表記
- 二 計量証明書の発行番号及び発行年月日
- 三 計量証明書を発行した認定特定計量証明事業者の氏名又は名称及び住所
- 四 計量証明を行った事業所の名称、所在地、認定番号及び登録番号
- 五 当該計量証明書に係る計量管理を行った者の氏名
- 六 計量の対象
- 七 計量の方法

- 八 計量証明の結果
- 九 計量証明の事業の一部を外部の者に行わせた場合にあつては、当該工程の内容、当該工程を実施した事業者の氏名又は名称及び事業所の所在地
- 2 法第二十一条の三第一項の経済産業省令で定める標準は、次のとおりとする。



(認定証の再交付)

第四十九条の八 認定特定計量証明事業者は、認定証を汚し、損じ、又は失つたときは、様式第六十三の五による申請書に、その認定証(認定証を失つたときは、その事実を記載した書面)を添えて、その認定を受けた認定機関等に提出し、その再交付を受けることができる。

2 認定機関等は、前項の規定により認定証を再交付するときは、再交付する認定証の裏面に、再交付する年月日及び再交付する旨を記入するものとする。

(認定証の返納)

第四十九条の九 認定特定計量証明事業者は、次の各号のいずれかに該当するときは、遅滞なく、その認定証を経済産業大臣に返納しなければならない。

一 法第十三条の規定により計量証明事業者の登録が取り消され、又は事業の停止の命令を受けたとき。

二 法第二十一条の五の規定により認定が取り消されたとき。

三 法第二十一条の六で準用する法第六十六条の規定により認定が失効したとき。

2 経済産業大臣は、法第十三条の規定により事業の停止の命令を受けた者であつて、当該停止の期間が満了した者に対し、前項の規定により返納された認定証を返還するものとする。

(準用)

第四十九条の十 第七条第二項及び第三十四条の規定は、認定特定計量証明事業者に準用する。この場合において、第七条第二項中「法第四十一条」とあるのは「法第二十一条の六において準用する法第四十一条」と、「前項の届出書に添えて」とあるのは「様式第六十三の四による届出書に添えてその認定をした認定機関等」と、第三十四条中「法第六十五条」とあるのは「法第二十一条の六において準用する法第六十五条」と、「その届出に係る工場又は事業場の所在地を管轄する都道府県知事」とあるのは「その認定をした認定機関等」と読み替えるものとする。

2 認定機関等は、前項の規定により提出された届出を受理したときは、遅滞なく、その旨を経済産業大臣に報告しなければならない。

3 経済産業大臣は、前項の報告を受けたときは、遅滞なく、その旨をその事業所の所在地を管轄する都道府県知事に通知するものとする。

第六章 計量士

第一節 登録

(計量士の区分)

第五十条 法第二十二條第二項の経済産業省令で定める計量士の区分は、次のとおりとする。

一 濃度に係る計量士(以下「環境計量士(濃度関係)」という。)

二 音圧レベル及び振動加速度レベルに係る計量士(以下「環境計量士(騒音・振動関係)」という。)

三 前二号に掲げる対象の状態の量以外のものに係る計量士(以下「一般計量士」という。)

(登録の条件)

第五十一条 法第二十二條第二項第一号の経済産業省令で定める条件は、次のとおりとする。

- 一 環境計量士（濃度関係）にあつては、次のいずれかに該当すること。
    - イ 濃度に係る計量に関する実務に一年以上従事していること。
    - ロ 第一百九条第五号に規定する環境計量講習（濃度関係）を修了していること。
  - 二 薬剤師の免許を受けていること。
  - 三 職業訓練指導員免許（免許職種が化学分析科であるものに限り。）を受けていること。
  - 四 職業能力開発校（訓練科が化学系化学分析科であるものに限り。）を修了していること。
  - 五 技能検定のうち、検定職種を化学分析（等級の区分が一般又は二級のものに限り。）又は産業洗浄（実技試験の科目を化学洗浄作業とするものに限り。）とするものに合格していること。
  - 六 技術士（衛生工学部門に係る登録を受けている者に限り。）の登録を受けていること。
- 二 環境計量士（騒音・振動関係）にあつては、次のいずれかに該当すること。
    - イ 音圧レベル及び振動加速度レベルに係る計量に関する実務に一年以上従事していること。
    - ロ 第一百九条第六号に規定する環境計量講習（騒音・振動関係）を修了していること。
    - ハ 職業訓練指導員免許（免許職種が公害検査科であるものに限り。）を受けていること。
    - ニ 職業能力開発校（訓練科が化学系公害検査科であるものに限り。）を修了していること。
    - ホ 技術士（物理及び化学を選択科目とする応用理学部門に係る本試験に合格した者に限り。）の登録を受けていること。
  - 三 一般計量士にあつては、計量に関する実務に一年以上従事していること。
- 2 法第二百二十二条第二号の経済産業省令で定める条件は、次のとおりとする。
    - 一 環境計量士（濃度関係）にあつては、濃度に係る計量に関する実務に二年以上従事し、かつ、次のいずれかに該当すること。
      - イ 第一百九条第三号に規定する環境計量特別教習（濃度関係）を修了していること。
      - ロ 薬剤師の免許を受けていること。
      - ハ 職業訓練指導員免許（免許職種が化学分析科であるものに限り。）を受けていること。
      - ニ 職業能力開発校（訓練科が化学系化学分析科であるものに限り。）を修了していること。
      - ホ 技能検定のうち、検定職種を化学分析（等級の区分が一般又は二級のものに限り。）又は産業洗浄（実技試験の科目を化学洗浄作業とするものに限り。）とするものに合格していること。
    - 二 環境計量士（騒音・振動関係）にあつては、音圧レベル及び振動加速度レベルに係る計量に関する実務に二年以上従事し、かつ、次のいずれかに該当すること。
      - イ 第一百九条第四号に規定する環境計量特別教習（騒音・振動関係）を修了していること。
      - ロ 職業訓練指導員免許（免許職種が公害検査科であるものに限り。）を受けていること。
      - ハ 職業能力開発校（訓練科が化学系公害検査科であるものに限り。）を修了していること。
    - 三 一般計量士にあつては、質量に係る計量に関する実務に二年以上従事していること。
  - 3 前二項各号に規定する計量に関する実務は、次のいずれかに該当するものとする。
    - 一 特定計量器の定期検査、検定又は計量証明検査業務
    - 二 基準器検査の業務
    - 三 計量に関する取締りの業務
    - 四 計量管理の業務又は計量管理に関する指導の業務
    - 五 計量器の製造又は修理に関する技術者としての業務
  - 4 第一項第一号イ、第二号イ及び第三号に規定する実務は、前項各号に掲げる業務ごとに、経済産業大臣が別に定める基準に適合しなければならない。
    - （教習の課程）
  - 5 第五十二条 法第二百二十二条第二号に規定する教習の課程は、環境計量士（濃度関係）及び環境計量士（騒音・振動関係）の区分にあつては第一百九条第一号に規定する一般計量教習、一般計量士の区分にあつては同条第一号に規定する一般計量教習及び同条第二号に規定する一般計量特別教習とする。
    - （計量行政審議会の認定の申請）
  - 5 第五十三条 令第三十条第一項の規定による認定の申請は、様式第六十四による申請書に、第五十一条第二項各号の条件に適合することを証する書面を添えて提出して行うものとする。
  - 5 第五十三条の二 令第三十一条の規定による認定証の再交付の申請は、様式第六十五による申請書を提出して行うものとする。
    - （登録の申請）
  - 5 第五十四条 令第三十二条第一項の登録の申請は、様式第六十六による申請書を提出して行うものとする。
    - 2 令第三十二条第二項に規定する都道府県知事が法第二百二十二条第二項第一号の条件に適合することを証する書面（第五十一条第一項第一号イ、第二号イ及び第三号に係るものに限り。）は、様式第六十六の二によるものとする。
  - 3 令第三十二条第二項の計量士国家試験に合格した者が添えなければならない経済産業省令で定める書類は、第五十一条第一項各号に掲げる条件に適合する旨の書面（同項第一号イ、第二号イ及び第三号に係るものにあつては、経済産業大臣が別に定める基準について、経済産業大臣が別に定める者が証する書面）及び合格証書の写しとする。



4 法第百二十二条第二項の経済産業省令で定める事項は、次のとおりとする。

一 登録の年月日及び登録番号

二 計量士の区分

三 計量士国家試験の合格年月日又は計量行政審議会の認定年月日

(計量士登録簿の記載事項)

第五十五条 令第三十三条の計量士登録簿には、計量士の区分ごとに氏名、生年月日及び前条第四項各号に掲げる事項を記載するものとする。

(計量士登録証の記載事項)

第五十六条 令第三十四条第二項の経済産業省令で定める事項は、第五十四条第四項第一号及び第二号に掲げる事項とする。

(計量士登録証の訂正の申請)

第五十七条 令第三十五条の規定による計量士登録証の訂正の申請は、様式第六十七による申請書に計量士登録証を添えて提出して行うものとする。

(計量士登録証の再交付の申請)

第五十八条 令第三十六条の規定による計量士登録証の再交付の申請は、様式第六十八による申請書に、計量士登録証を失ったときは、その事実を記載した書面を添えて提出して行うものとする。

(登録の取消し等)

第五十九条 経済産業大臣は、法第百二十三条の規定により計量士の登録を取り消し、又は計量士の名称の使用の停止を命じたときは、理由を付して、その旨を取消し又は停止の処分を受けた者及びその者の住所又は勤務地を管轄する都道府県知事に通知しなければならない。

第六十条 削除

(計量士登録簿の謄本の交付又は閲覧の請求)

第六十一条 令第三十八条の規定による計量士登録簿の謄本の交付又は閲覧の請求は、様式第六十九による請求書を提出して行なうものとする。

第六十二条 削除

第二節 計量士国家試験

(試験区分及び試験科目等)

第六十三条 計量士国家試験(以下この章において「試験」という。)は、次の表の上欄に掲げる試験区分に応じ、同表の下欄に掲げる試験科目について、筆記試験により行う。

試験区分	試験科目
環境計量士(濃度関係)	一 環境計量に関する基礎知識(環境関係法規及び化学に関する基礎知識) 二 化学分析概論及び濃度の計量 三 計量関係法規 四 計量管理概論
環境計量士(騒音・振動関係)	一 環境計量に関する基礎知識(環境関係法規及び物理に関する基礎知識) 二 音響・振動概論並びに音圧レベル及び振動加速度レベルの計量 三 計量関係法規 四 計量管理概論
一般計量士	一 計量に関する基礎知識 二 計量器概論及び質量の計量 三 計量関係法規 四 計量管理概論

2 前項の表の上欄に掲げる試験区分のうち一の試験区分の試験に合格した者に対しては、その者の願により、他の試験区分の試験において計量関係法規及び計量管理概論の試験科目を免除することができる。

(試験委員)

第六十四条 試験に関する事務をつかさどらせるため、経済産業省に計量士国家試験委員を置く。

(試験場所等の公示)

第六十五条 試験の場所、日時、受験の願書の提出期限その他必要な事項は、試験を行う三月前までに公示する。

(受験の申請)

第六十六条 試験を受けようとする者は、計量士国家試験願書を経済産業大臣に提出しなければならない。

2 第六十三条第二項の規定により試験科目の免除を受けようとする者は、前項の願書に、既に合格した試験区分の試験についての合格証書の写しを添えなければならない。

(受験の停止等)  
第六十七條 経済産業大臣は、試験に関して不正行為があつたときは、当該不正行為に関係のある者について、当該受験を停止し、若しくは無効とし又は期限を定めて試験を受けさせないことができる。

(合格証書の授与)

第六十八條 経済産業大臣は、試験の合格者について、合格証書を授与する。

(合格証書の再交付)

第六十八條の二 試験の合格者がやむを得ない事由により、その合格証書を汚し、損じ、又は失つたときは、その再交付を受けることができる。  
2 合格証書の再交付を受けようとする者は、様式第七十一による申請書を経済産業大臣に提出しなければならない。

(合格者の公示)

第六十九條 試験の合格者の受験番号は、公示する。

(受験の手数料)

第七十條 試験を受験しようとする者が納めた手数料は、受験しないときであっても返還しない。

第七十一條 削除

第七章 適正計量管理事業所

(指定の申請)

第七十二條 法第二十七條第一項の指定を受けようとする者は、同条第二項により、様式七十二による申請書を、事業所ごとに、国の事業所にあつては当該事業所の所在地を管轄する都道府県知事(その所在地が特定市町村の区域にある場合にあつては、特定市町村の長)を経由して当該事業所の所在地を管轄する経済産業局長に、その他の事業所にあつては当該事業所の所在地が特定市町村の区域にある場合限り特定市町村の長を経由して当該事業所の所在地を管轄する都道府県知事に提出しなければならない。

2 前項の申請書の作成については、同一の都道府県又は特定市町村の区域内に二以上の事業所を有する者は、それらの事業所を一括して行うことができる。

3 第一項の申請書の作成については、その構成員のすべての事業所につき、同一の計量士が計量管理を行うこととされている団体の構成員は、共同して行うことができる。

(計量管理の方法に関する事項)

第七十三條 法第二十七條第二項第五号の計量管理の方法に関する事項は、次のとおりとする。

- 一 計量管理を実施する組織
- 二 使用する特定計量器の検査の方法及び時期
- 三 使用する特定計量器の検査のための設備の保管及び整備の方法
- 四 計量の方法及び量目の検査の実施の方法及び時期
- 五 その他計量管理を実施するため必要な事項

(計量管理の方法の検査等)

第七十四條 都道府県知事又は特定市町村の長は、法第二十七條第三項の規定により第七十二條の申請書に記載されている当該事業所における計量管理の方法について検査を行った場合であつて、その申請書が国の事業所に係るものであるときは、法第二十七條第四項の規定により、その結果に基づいて様式第七十三による検査書を作成し、これをその申請書に添えて、当該都道府県又は当該特定市町村の区域を管轄する経済産業局長に送付するものとする。

2 特定市町村の長は、法第二十七條第三項の規定により第七十二條の申請書に記載されている当該事業所における計量管理の方法についての検査を行った場合であつて、その申請書が国の事業所以外の事業所に係るものであるときは、法第二十七條第四項の規定により、その結果に基づいて様式第七十三による検査書を作成し、これをその申請書に添えて、当該特定市町村の区域を管轄する都道府県知事に送付するものとする。

(指定の基準)

第七十五條 法第二十八條第一号の経済産業省令で定める計量士は、次のとおりとする。

- 一 令第二條第十五号及び第十六号に掲げる特定計量器については、環境計量士(騒音・振動関係)
  - 二 令第二條第十七号イからルまでに掲げる特定計量器については、環境計量士(濃度関係)
  - 三 前号に掲げる特定計量器以外のものについては、一般計量士
- 2 法第二十八條第一号の検査は、次の基準を満たすものとする。

一 令第十條第一項又は令第二十九條の別表第五の上欄に掲げる特定計量器であつて、令第十條第一項に掲げるもの以外のものについては、法第十九條第二項又は法第十六條第二項に定めるところにより行うものであること。

二 前号に掲げるもの以外の特定計量器(令第五條に掲げるものを除く。)については、その性能が法第五十一條第一項第一号の経済産業省令で定める技術上の基準に適合するかどうか及びその器差が同項第二号の経済産業省令で定める使用公差を超えないかどうかの検査を、同条第二項及び第三項の経済産業省令で定める方法により行うものであること。この場合において、検定検査規則第六十七條中「基準器又は第二十條で規定する標準物質」とあるのは、「基準器若しくは標準物質、登録事業者が特定標準器による校正等をされた計量器若しくは標準物質であつて当該基準器若しくは標準物質と同じ若しくはより高い精度のもの又はこれらの計量器若しくは標準物質に連鎖して段階的に計量器の校正等をされた計量器若しくは標準物質を用いて定期的に校正等を行った計量器若しくは標準物質であつて当該基準器若しくは標準物質と同じ若しくはより高い精度のもの」と読み替えるものとする。

3

法第二百二十八条第二号の経済産業省令で定める基準は、次のとおりとする。

- 一 当該事業所にその従業員であつて適正な計量管理を行うために必要な業務を遂行することを職務とする者（以下「適正計量管理主任者」という。）が必要な数だけ置かれ、必要な数の計量士の指導の下に適正な計量管理が行われていること又は当該事業所に専ら計量管理を職務とする従業員であつて計量士の資格を有する者が必要な数だけ置かれ、適正な計量管理が行われていること。
- 二 当該事業所における適正計量管理主任者及び従業員が、当該事業所の計量管理を行う計量士により計画的に量目の検査その他の計量管理に関する指導を受け、それに基づき量目の検査及び特定計量器の検査を定期的に行つてゐること。

- 三 当該事業所の計量管理を行う計量士の指導の下に当該事業所における計量管理の内容及び方法を記載した計量管理規程を定め、これを遵守していること。
- 四 その他適正な計量管理を行うため、次の事項を遵守するものであること。

- イ 当該事業所における計量管理を行う計量士が、その職務を誠実に履行すること。
- ロ 申請者は、計量管理に関し、計量士その他の職務を行う上で必要であると認めてする指示に従うこと。

- ハ 当該事業所の従業員が、当該事業所の計量管理を行う計量士がその職務を行う上で必要であると認めてする指示に従うこと。

（指定の通知）

第七十六条 経済産業局長又は都道府県知事は、法第二百二十七条第一項の規定により適正計量管理事業所の指定を行ったときは、その旨を申請者及びその事業所の所在地を管轄する都道府県知事は特定市町村の長に通知するものとする。

（帳簿の記載）

第七十七条 法第二百二十七条第一項の指定を受けた者は、法第二百二十九条の規定により、次の各号に掲げる事項について記載した帳簿を事業所ごとに備えなければならない。

- 一 法第二百二十八条第一号の検査を行った年月日

- 二 前号の検査を行った計量士の氏名、登録番号及び計量士の区分

- 三 第一号の検査を行った特定計量器の種類及び数並びにその検査の結果及び行つた措置の内容

- 2 法第二百二十七条第一項の指定を受けた者は、法第二百二十八条第一号の検査を行った後、遅滞なく、前項各号に掲げる事項を帳簿に記載しなければならない。

- 3 法第二百二十九条の規定により帳簿を保存しなければならない期間は、帳簿の最終の記載の日から起算して、三年とする。

（電磁的方法による保存）

第七十七条の二 前条第一項各号に掲げる事項が、電磁的方法（電子的方法、磁気的方法その他の人の知覚によつて認識することができない方法をいう。第八十六条の二において同じ。）により記録され、当該記録が必要に応じ電子計算機その他の機器を用いて直ちに表示されることができるようにして保存されるときは、当該記録の保存をもつて法第二百二十九条に規定する当該事項が記載された帳簿の保存に代へることができる。

- 2 前項の規定による保存をする場合には、経済産業大臣が定める基準を確保するよう努めなければならない。

（標識）

第七十八条 法第二百三十条の経済産業省令で定める様式の標識は、次のとおりとする。



（指定の取消し）

第七十九条 経済産業局長又は都道府県知事は、法第二百三十二条の規定により指定を取り消したときは、その旨を当該事業所の所在地を管轄する都道府県知事又は特定市町村の長に通知するものとする。

（写しの提出）

第八十条 法第二百二十七条第二項又は第二百三十三条において準用する法第六十二条第一項及び第六十五条の規定により経済産業局長又は都道府県知事に申請書又は届出書を提出する者は、その写しを経由する都道府県知事又は特定市町村の長に提出しなければならない。

（準用）

第八十一条 第三十一条及び第三十四条の規定は、法第二百二十七条第一項の指定を受けた者に準用する。この場合において、第三十一条及び第三十四条中「その届出に係る工場又は事業場の所在地を管轄する都道府県知事」とあるのは「国の事業所にあつては、当該事業所の所在地を管轄する都道府県知事（その所在地が特定市町村の区域にある場合にあつては、特定市町村の長）を経由して当該事業所の所在地を管轄する経済産業局長に、その他の事業所にあつては、当該事業所の所在地が特定市町村の区域にある場合に限り特定市町村の長を経由して当該事業所の所在地を管轄する都道府県知事」と、第三十一条第一項中「法第六十二条第一項」とあるのは「法第二百三十三条において準用する法第六十二条第一項」と、同条第二項中「法第六十一条」とあるのは「法第二百三十三条において準用する法第六十一条」と、「法第六十二条第二項」とあるのは「法第二百三十三条において準用する法第六十二条第二項」と、第三十四条中「法第六十五条」とあるのは「法第二百三十三条において準用する法第六十五条」と読み替へるものとする。

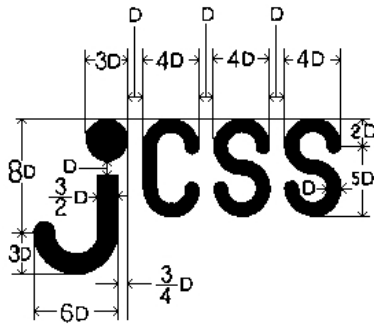
## 第八章 計量器の校正等

## 第一節 特定標準器による校正等

## (証明書)

第八十二条 法第三十六條第一項の經濟産業省令で定める事項は、次のとおりとする。

- 一 法第三十六條第一項の証明書（以下この節において「証明書」という。）である旨の表記
  - 二 証明書の発行番号及び発行年月日
  - 三 証明書を発行した者の名称
  - 四 特定標準器による校正等の依頼をした者の氏名又は名称及び住所
  - 五 特定標準器による校正等を行った計量器又は標準物質の名称、製造者名及び器物番号又は容器番号
  - 六 特定標準器による校正等により得られた値
  - 七 特定標準器による校正等の方法及び実施条件
  - 八 特定標準器による校正等の実施年月日
- 2 法第三十六條第一項の經濟産業省令で定める標章は、次のとおりとする。



## (指定の申請)

第八十三条 法第三十八條の規定により指定を受けようとする者は、様式第七十四による申請書に次の書類を添えて、經濟産業大臣に提出しなければならない。

- 一 定款及び登記事項証明書
- 二 申請の日を含む事業年度の直前の事業年度の最終日における財産目録及び貸借対照表
- 三 申請の日を含む事業年度及び翌事業年度における事業計画及び収支予算書（特定標準器による校正等の業務（以下「校正業務」という。）に係る事項と他の業務に係る事項とを区分したもので、次の事項を記載した書面）
- 四 校正業務に類似する業務の実績
  - イ 校正業務に用いる器具、機械又は装置の数、性能、所在の場所及びその所有又は借入れの別
  - ロ 校正業務を行う施設の概要
  - ハ 校正業務を行う組織に関する事項
  - ホ 役員又は事業主の氏名及び履歴、次条に規定する構成員（以下この号において単に「構成員」という。）のうち主たる者の氏名（構成員が法人である場合には、その法人の名称）並びに構成員の構成割合
- 五 校正業務以外の業務を行っている場合は、その業務の種類及び概要
- 六 申請者が法第三十九條各号の規定に該当しないことを説明した書面
- 七 申請者が第八十三條の三各号の規定に適合することを説明した書類

## (指定校正機関の構成員)

第八十三条の二 法第四十條第三号の法人の種類に応じて經濟産業省令で定める構成員は、次の各号に掲げる法人の種類ごとに、それぞれ当該各号に掲げるものとする。

- 一 一般社団法人 社員
- 二 会社法（平成十七年法律第八十六号）第五百七十五條第一項の持分会社 社員
- 三 会社法第二條第一号の株式会社 株主

四 中小企業等協同組合法（昭和二十四年法律第八十一号）第三条の事業協同組合、事業協同小組合及び企業組合並びに農業協同組合法（昭和二十二年法律第三十二号）第三条第一項の農業協同組合 組合員

五 中小企業等協同組合法第三条の協同組合連合会及び農業協同組合法第三条第一項の農業協同組合連合会 直接又は間接にこれらを構成する者

六 その他法人 当該法人の種類に応じて前各号に掲げる者に類するもの

（指定の基準）

第八十三条の三 法第四百十号の経済産業省令で定める基準は、校正業務の実施に係る組織、校正の方法、手数料の算定の方法その他の校正業務を遂行するための体制が次の各号に適合するよう整備されていることとする。

- 一 特定の者を不当に差別的に取り扱うものでないこと。
- 二 校正を受ける者との取引関係その他の利害関係の影響を受けないこと。
- 三 前各号に掲げるもののほか、校正業務の公正な実施に支障を及ぼすおそれのないこと。

（指定の更新の手続）

第八十三条の四 法第四百十二条において準用する法第二十八条の二の規定により、指定校正機関が指定の更新を受けようとする場合は、第八十三条から前条までの規定を準用する。この場合において、第八十三条中「様式第七十四」とあるのは、「様式第七十四の二」と読み替えるものとする。

（変更の届出）

第八十四条 指定校正機関は、指定校正機関又は特定標準器による校正等を行う事業所の名称又は第八十三条第四号ロからへまでの記載事項を変更したときは、遅滞なく、様式第七十五による届出書を経済産業大臣に提出しなければならない。

（業務規程）

第八十五条 指定校正機関は、法第四百十二条において準用する法第三十条第一項の規定により業務規程の認可を受けようとするときは、様式第七十六による申請書に業務規程を添えて、経済産業大臣に提出しなければならない。

2 法第四百十二条において準用する法第三十条第二項の経済産業省令で定める事項は、次のとおりとする。

- 一 校正業務の範囲に関する事項
- 二 校正業務を行う時間及び休日に関する事項
- 三 校正業務を行う場所に関する事項
- 四 手数料の収納の方法に関する事項
- 五 証明書の発行に関する事項
- 六 特定標準器による校正等の実施記録及び証明書の記載内容及び保存に関する事項
- 七 校正業務に従事する者の教育及び訓練に関する事項
- 八 校正業務に従事する者の配置に関する事項
- 九 特定標準器による校正等に用いる特定標準器等又は特定標準物質の管理及び精度維持に関する事項その他校正業務を適確かつ円滑に行うに必要な技術的能力を有していることを定期的に確認する方法に関する事項
- 十 前各号に掲げるもののほか校正業務に関し必要な事項

3 指定校正機関は、法第四百十二条において準用する法第三十条第一項の規定により業務規程の変更の認可を受けようとするときは、様式第七十七による申請書を経済産業大臣に提出しなければならない。

（帳簿の記載）

第八十六条 法第四百十二条において準用する法第三十一条の経済産業省令で定める事項は、次のとおりとする。

- 一 特定標準器による校正等の依頼をした者の氏名又は名称及び法人にあつては、その代表者の氏名
- 二 特定標準器による校正等の依頼を受けた年月日及び受付番号
- 三 特定標準器による校正等の依頼内容
- 四 特定標準器による校正等の依頼に係る計量器又は標準物質の名称、製造者名及び器物番号又は容器番号
- 五 特定標準器による校正等を行った年月日
- 六 特定標準器による校正等を行った者の氏名
- 七 証明書の発行番号及び発行年月日

2 指定校正機関は、特定標準器による校正等を行った後、遅滞なく、前項に掲げる事項を帳簿に記載しなければならない。

3 法第四百十二条において準用する法第三十一条の規定により帳簿を保存しなければならない期間は、帳簿の最終の記載の日から起算して、五年とする。

（電磁的方法による保存）

第八十六条の二 前条第一項各号に掲げる事項が、電磁的方法により記録され、当該記録が必要に応じ電子計算機その他の機器を用いて直ちに表示されることができるようにして保存されるときは、当該記録の保存をもって法第四百十二条において準用する法第三十一条の規定する当該事項が記載された帳簿の保存に代えることができる。

2 前項の規定による保存をする場合には、経済産業大臣が定める基準を確保するよう努めなければならない。

(業務の休止)

第八十七条 指定校正機関は、法第四十二条において準用する法第三十二条の規定により校正業務の全部若しくは一部の休止又は廃止の届出をするときは、全部又は一部を休止し、又は廃止しようとする日の三月前までに、様式第七十八による届出書を経済産業大臣に提出しなければならない。

(事業所の変更の届出)

第八十八条 指定校正機関は、法第四十二条において準用する法第六条第二項の規定により校正業務を行う事業所の所在地の変更の届出をしようとするときは、様式第七十九による届出書を経済産業大臣に提出しなければならない。

(手数料の認可等)

第八十九条 研究所、機構、日本電気計器検定所又は指定校正機関は、法第五十八条第二項の規定による手数料の認可を受けようとするときは、様式第八十による申請書を経済産業大臣に提出しなければならない。手数料の額の変更の認可を受けようとするときも、同様とする。

第二節 特定標準器以外の計量器による校正等

(登録に係る区分)

第九十条 法第四十三条第一項の登録に係る物象の状態の量は法第二条第一項第一号及び第二号に掲げるものとし、次のとおり区分する。なお、区分の名称については、機構が別に定める。

- 一 長さ
  - 二 質量
  - 三 時間、周波数及び回転速度
  - 四 温度
  - 五 光度、放射強度、光束、輝度及び照度
  - 六 角度
  - 七 体積
  - 八 速度
  - 九 速度、質量流量及び流量
  - 十 加速度及び振動加速度レベル
  - 十一 電流、電圧、静電容量、インダクタンス、電気抵抗、インピーダンス、電力、無効電力、皮相電力、電力量、無効電力量及び皮相電力量であって、直流又は周波数が主として一メガヘルツ以下のもの
  - 十二 電圧、インピーダンス、電力及び電磁波の減衰量であって、周波数が主として一メガヘルツより高いもの並びに電界の強さ、磁界の強さ及び電磁波の電力密度
  - 十三 密度、濃度、比重及び屈折度
  - 十四 力
  - 十五 力のモーメント
  - 十六 圧力
  - 十七 粘度及び動粘度
  - 十八 熱量
  - 十九 熱伝導率及び比熱容量
  - 二十 音響パワー及び音圧レベル
  - 二十一 濃度
  - 二十二 中性子放出率、放射能、吸収線量、吸収線量率、カーマ、カーマ率、照射線量、照射線量率、線量当量、線量当量率、粒子フルエンス、粒子フルエンス率、エネルギーフルエンス、エネルギーフルエンス率、放射能面密度及び放射能濃度
  - 二十三 硬さ
  - 二十四 衝撃値
  - 二十五 湿度
- 2 この節において「校正を行う計量器の表示する物象の状態の量又は値付けを行う標準物質に付された物象の状態の量」とは、計量器等の種類、校正範囲及び校正測定能力並びに次条に定める校正手法の区分の組み合わせをいう。なお、計量器等の種類については機構が別に定めるものとし、校正範囲及び校正測定能力とは次に掲げるものをいう。
- 一 校正範囲 標準となる計量器又は標準物質によって計量器の校正等が行われる範囲
  - 二 校正測定能力 国際度量衡委員会が定めたものであって、ある測定量の一つの単位又は一つ以上の値を実現する計量器の校正等を実施する場合、又は該当する量の測定のために使用される計量器の校正等を実施する場合において登録等の範囲の内で達成できる測定量の最小不確かさ

(計量器等の区分)

第九十条の二 計量法関係手数料令別表第一第八号下欄の経済産業省令で定める計量器等の区分(以下「計量器等の区分」という。)は、計量器等の種類ごとに、校正範囲及び校正測定能力を組み合わせたものとする。ただし、重要な部分において異なる校正手法として経済産業大臣が公示で定める区分に属する二以上の計量器等の区分は、一区分として扱うものとする。

(登録の申請)

第九十一条 法第四百四十三条第一項の規定により登録を受けようとする者は、計量器の校正等の事業を行う事業所について様式第八十一による申請書に次の書類を添えて、機構に提出しなければならない。

- 一 一般社団法人若しくは一般財団法人にあっては、定款及び登記事項証明書並びに申請の日を含む事業年度及び翌事業年度における事業計画
- 二 前号以外の者にあつては、事業概況書及び登記事項証明書又はこれに類するもの
- 三 申請に係る計量器又は標準物質に係る法第三十六条第一項又は法第四百四十四条第一項の証明書の写し
- 四 登録を受けようとする第九十条第一項の区分において参加した技能試験の結果を示す書類その他の校正測定能力の決定に係る書類
- 五 計量器の校正等の実施の方法を定めた書類
- 六 次の事項を記載した書面
  - イ 計量器の校正等の事業(以下「校正事業」という。)に類似する事業の実績
  - ロ 校正事業に用いる器具、機械又は装置の数、性能、所在の場所及びその所有又は借入れの別
  - ハ 校正事業を行う施設の概要
  - ニ 校正事業を行う組織に関する事項
  - ホ 校正事業に従事する者の氏名及び当該者が校正事業に類似する事業に従事した経験を有する場合はその実績

(登録証の交付)

第九十一条の二 機構は、法第四百四十三条第一項の登録をしたときは、当該登録をした計量器の校正等の事業を行う事業所に係る登録事業者に、次に掲げる事項を記載した登録証を交付するものとする。

- 一 登録年月日、登録番号及び有効期限
- 二 登録を受けた者の氏名又は名称
- 三 登録を受けた者が計量器の校正等を行う事業所の名称及び所在地並びに事業所が恒久的施設かそれ以外のものかの別
- 四 登録を受けた者が校正を行う計量器の表示する物象の状態の量又は値付けを行う標準物質に付された物象の状態の量
- 2 前項の規定は、法第四百四十四条の二第二項の登録の更新に準用する。

(登録の更新の申請)

第九十一条の三 登録事業者は、法第四百四十四条の二第二項の登録の更新を受けようとするときは、現に受けている登録の有効期間が満了する日の五月前までに、様式第八十一の二による申請書に第九十一条各号に掲げる書類を添えて、機構に提出しなければならない。ただし、既に機構に提出している同項各号の書類の内容に変更がないときは、その旨を申請書に記載して、当該書類の添付を省略することができる。

(登録又は認定の基準が類似する場合の登録申請等)

第九十一条の四 計量法関係手数料令別表第十二号上欄及び第十三号上欄の経済産業省令で定める登録又は認定は、次に掲げるものとする。

- 一 産業標準化法(昭和二十四年法律第八十五号)第三十条第一項及び第二項、第三十一条第一項並びに第三十七条第一項から第三項までの登録
- 二 産業標準化法第五十七条第一項の登録
- 三 ガス事業法(昭和二十九年法律第五十一号)第四百四十六条第一項の登録
- 四 医薬品、医療機器等の品質、有効性及び安全性の確保等に関する法律(昭和三十五年法律第四十五号)第二十三条の二の二十三第一項の登録
- 五 電気用品安全法(昭和三十六年法律第二百三十四号)第九条第一項の登録
- 六 液化石油ガスの保安の確保及び取引の適正化に関する法律(昭和四十二年法律第四十九号)第四十七条第一項の登録
- 七 消費生活用製品安全法(昭和四十八年法律第三十一号)第十二条第一項の登録
- 八 特定機器に係る適合性評価手続の結果の外国との相互承認の実施に関する法律(平成十三年法律第十一号)以下「相互承認実施法」という。)第三条第一項の認定

第九十一条の五

計量法関係手数料令別表第十二号上欄及び第十三号上欄の経済産業省令で定める書類は、次に掲げるもののいずれかとする。

一 現に前条第一号の登録を受けた法第四百四十三条第一項の申請に係る事業所について同項の申請をした日前法第四百四十四条の二第二項の政令で定める期間(以下この条において「特定期間」という。)以内に行われた前条第一号の登録及びその更新に当たり審査の事務の合理化(同条各号若しくは法第四百四十三条第一項の登録若しくは認定又はその更新を受けていることを確認することにより、国際標準化機構及び国際電気標準会議が定めた製品の認証を行う機関に関する基準のうち品質システム要求事項に適合すると認めること)をいう。第三号及び第五号から第七号までにおいて同じ。)が行われていないことを証する書類

二 現に前条第二号の登録を受けた法第四百四十三条第一項の申請に係る事業所について特定期間以内に行われた前条第二号の登録及びその更新に当たり審査の事務の合理化(同条各号若しくは法第四百四十三条第一項の登録若しくは認定又はその更新を受けていることを確認することにより、国際標準化機構及び国際電気標準会議が定めた試験所に関する基準のうち品質システム要求事項に適合すると認めること)をいう。)が行われていないことを証する書類

三 現に前条第三号の登録を受けた法第四十三号第一項の申請に係る事業所について特定期間以内に行われた前条第三号の登録及びその更新に当たり審査の合理化が行われていないことを証する書類

四 現に前条第四号の登録を受けた法第四十三号第一項の申請に係る事業所について特定期間以内に行われた前条第四号の登録及びその更新に当たり審査の合理化（同条各号若しくは法第四十三号第一項の登録若しくは認定又はその更新を受けていることを確認することにより、国際標準化機構及び国際電気標準会議が定めた製品の認証を行う機関に関する基準並びに製造管理及び品質管理の方法の審査を行う機関に関する基準のうち品質システム要求事項に適合すると認められることをいう。）が行われていないことを証する書類

五 現に前条第五号の登録を受けた法第四十三号第一項の申請に係る事業所について特定期間以内に行われた前条第五号の登録及びその更新に当たり審査の合理化が行われていないことを証する書類

六 現に前条第六号の登録を受けた法第四十三号第一項の申請に係る事業所について特定期間以内に行われた前条第六号の登録及びその更新に当たり審査の合理化が行われていないことを証する書類

七 現に前条第七号の登録を受けた法第四十三号第一項の申請に係る事業所について特定期間以内に行われた前条第七号の登録及びその更新に当たり審査の事務の合理化が行われていないことを証する書類

八 現に前条第八号の認定を受けた法第四十三号第一項の申請に係る事業所について特定期間以内に行われた前条第八号の認定及びその更新に当たり審査の事務の合理化（同条各号若しくは法第四十三号第一項の登録若しくは認定又はその更新を受けていることを確認することにより、相互承認実施法第五条第一項に規定する認定の基準のうち品質システム要求事項に適合すると認めることをいう。）が行われていないことを証する書類（特定機器に係る適合性評価手続の結果の外国との相互承認の実施に関する法律施行令（平成十三年政令第三百五十五号。以下「相互承認実施法施行令」という。）第二条第三号又は第六号に係る国外適合性評価事業に係る相互承認実施法第三条第一項の認定に係る書類にあつては、相互承認実施法第五条第一項に規定する認定の基準のうち適用した基準が記載されているものに限る。）

第九十一条の六 計量法関係手数料令別表第十二号下欄及び第十三号下欄の経済産業省令で定める額は、申請に際し前条第二号又は第八号の書類が添付されている場合（同条第八号の場合にあつては相互承認実施法施行令第二条第三号又は第六号に係る国外適合性評価事業に係る認定の基準が日本産業規格Q一七〇二五であることを証するもの並びに同条第五号及び第八号に係る国外適合性評価事業に係るものである場合に限る。）にあつては、次の各号に掲げる場合に応じ、それぞれ当該各号に定める額とする。

一 法第四十三号第一項の登録を受けようとする場合 八万五千円に計量器等の区分の数を乗じた額及び十五万三千五百円の合計額

二 法第四十四号の二第一項の登録の更新を受けようとする場合 七万四千円に計量器等の区分の数を乗じた額及び十二万二千円の合計額

二 計量法関係手数料令別表第十二号下欄及び第十三号下欄の経済産業省令で定める額は、申請に際し前条の書類が添付されている場合（前項に掲げる書類が添付されている場合を除く。）にあつては、次の各号に掲げる場合に応じ、それぞれ当該各号に定める額とする。

一 法第四十三号第一項の登録を受けようとする場合 八万五千円に計量器等の区分の数を乗じた額及び十六万三千円の合計額

二 法第四十四号の二第一項の登録の更新を受けようとする場合 七万四千円に計量器等の区分の数を乗じた額及び十二万四千円の合計額

（変更の届出）

第九十二条 登録事業者は、次の各号に掲げる記載事項を変更したときは、遅滞なく、様式第八十二による届出書を機構に提出しなければならない。

一 登録を受けた者の氏名又は名称及び住所並びに法人にあつては、その代表者の氏名（次項の適用を受ける場合を除く。）

二 計量器の校正等の事業を行う事業所の名称

三 計量器等の種類（種類を削除したときに限る。）

四 校正範囲（校正範囲を縮小したときに限る。）

五 校正測定能力を示す不確かさ（不確かさを大きくしたとき（次号に掲げる場合を除く。）に限る。）

六 第九十一条第三号に掲げる証明書に記載された校正の不確かさが変更になったことによる校正測定能力を示す不確かさ

七 第九十一条第五号及び第六号からホまでの記載事項

二 第七号第二項の規定は、登録事業者に準用する。この場合において、同項中「法第四十一条」とあるのは「法第四十六条において準用する法第四十一条」と、「届出製造事業者」とあるのは「登録事業者」と、「法第四十二条第二項の事実」とあるのは「その事実」と、「様式第四」とあるのは「様式第八十二の二」と、「様式第六の二」とあるのは「様式第八十二の三」と読み替えるものとする。

三 前二項の規定に基づく届出書の提出を行う場合において、第九十一条の二に規定する記載事項に変更がある場合は、同条の登録証を返納しなければならない。

四 前項の場合において、機構は、新たな登録証を作成し、当該届出をした者に対し、交付するものとする。

（校正等の期間）

第九十三条 登録事業者が計量器の校正等に用いる特定標準器による校正等をされた計量器若しくは標準物質又はこれらの計量器若しくは標準物質に連鎖して段階的に計量器の校正等をされた計量器若しくは標準物質の校正等（以下この条において「校正等」という。）の期間は、校正等を行った日の翌月の一日から一年とする。ただし、機構が定めるものにあつては、それぞれ別に定める期間とする。

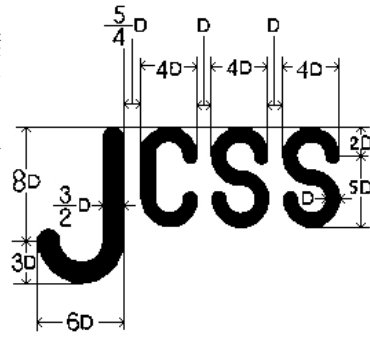
（証明書）

第九十四条 法第四十四条第一項の経済産業省令で定める事項は、次のとおりとする。ただし、登録事業者が自ら販売し、又は貸し渡す計量器又は標準物質については計量器の校正等を行う場合は、第四号に掲げる事項の記載は省略することができる。

一 法第四十四条第一項の証明書（以下この節において「証明書」という。）である旨の表記



- 二 証明書の発行番号及び発行年月日
  - 三 証明書を発行した者の氏名又は住所並びに証明書の発行業務を執行する役員又は職員の役職名、氏名及び押印又は署名
  - 四 計量器の校正等の依頼をした者の氏名又は名称及び住所
  - 五 計量器の校正等を行った計量器又は標準物質の名称、製造者名及び器物番号又は容器番号
  - 六 計量器の校正等により得られた値及びその値に付随する情報
  - 七 計量器の校正等の方法及び実施条件並びにこれらに付随する情報
  - 八 計量器の校正等の実施年月日
- 2 法第百四十四条第一項の経済産業省令で定める標章は、次のとおりとする。



(廃止の届出)  
**第九十五条** 登録事業者は、法第百四十六条において準用する法第六十五条の規定により登録に係る事業の廃止の届出をしようとするときは、様式第八十三による届出書を機構に提出するとともに、その所持する登録証を返納しなければならない。  
 (登録証の返納)  
**第九十五条の二** 登録事業者は、法第百四十四条の二第一項の規定によりその効力を失ったとき又は法第百四十五条の規定により登録が取り消されたときは、遅滞なく、その登録証を返納しなければならない。

**第九章 雑則**  
**第一節 報告**

(定期検査に代わる計量士による検査を行う計量士等)  
**第九十六条** 次の表の報告義務者の欄に掲げる者は、同表の区分により、報告書を四月に始まる毎年度につき作成し、提出しなければならない。

報告義務者	提出すべき報告書	提出先	提出期限
一 法第二十五条第一項及び法第百二十条第一項の規定による検査を行う計量士	様式第八十四による報告書	その検査をした場所を管轄する都道府県知事（法第二十五条第一項の検査にあつては、都道府県知事又は特定市町村の長）	当該年度終了後三十日を経過する日まで
二 届出製造事業者	様式第八十五（指定製造事業者にあつては様式第八十六）による報告書	電気計器に係る場合にあつては経済産業大臣（当該電気計器の製造の事業に係る工場若しくは事業場又は事業所が一の経済産業局の管轄区域内のみにあるものにあつては経済産業局長）、電気計器以外の特定計量器に係る場合にあつてはその事業に係る主たる工場若しくは事業場又は事業所の所在地を管轄する都道府県知事	当該年度終了後三十日を経過する日まで
三 届出修理事業者	様式第八十七による報告書	電気計器に係る場合にあつては経済産業大臣（当該電気計器の修理の事業に係る工場若しくは事業場又は事業所が一の経済産業局の管轄区域内のみにあるものにあつては経済産業局長）、電気計器以外の特定計量器に係る場合にあつては届出をした都道府県知事	当該年度終了後三十日を経過する日まで
四 令第十四条に掲げる特定計量器の輸入の事業を行う者	様式第八十八による報告書	その主たる事業場の所在地を管轄する都道府県知事	当該年度終了後三十日を経過する日まで
五 指定製造業者	指定を受けた工場又は事業場ごとに作成した様式第八十九による報告書	その工場又は事業場の所在地を管轄する都道府県知事	当該年度終了後三十日を経過する日まで

六 計量証明事業者	登録を受けた事業所ごとに作成した様式第九十による報告書	その登録をした都道府県知事	当該年度終了後三十日を経過する日まで
六の二 認定特定計量証明事業者	認定を受けた事業所ごとに作成した様式第九十の二による報告書	その認定をした認定機関等	当該年度終了後三十日を経過する日まで
七 適正計量管理事業所の指定を受けた事業者	指定を受けた事業所ごとに作成した様式第九十一による報告書	その事業所の所在地を管轄する経済産業局長、その他の事業所についてはその事業所の所在地を管轄する都道府県知事	当該年度終了後三十日を経過する日まで
八 登録事業者	様式第九十二による報告書	機構	当該年度終了後六十日を経過する日まで

第九十七条から第九十二条まで 削除

(特定計量器の分類等)

第九十三条 様式第八十四から様式第八十八まで、及び様式第九十一に記載すべき特定計量器の種類は、経済産業大臣が別に定める分類によるものとする。

第二節 立入検査

(身分を示す証明書)

第九十四条 法第四十八條第四項の身分を示す証明書は、様式第九十三によるものとする。

2 法第六十八條の三第四項の身分を示す証明書は、様式第九十三の二によるものとする。

3 法第六十八條の五第四項の規定により法第四十八條第一項の規定による立入検査に関する事務を行う機構の職員の身分を示す証明書は、様式第九十三の三によるものとする。

4 法第六十八條の六第二項において準用する法第六十八條の三第四項の身分を示す証明書は、様式第九十三の四によるものとする。

第三節 計量行政審議会

(組織)

第九十五条 計量行政審議会（以下「審議会」という。）に、特別の事項を調査審議させるため必要があるときは、臨時委員を置くことができる。

2 審議会に、専門の事項を調査させるため必要があるときは、専門委員を置くことができる。

(臨時委員等の任命)

第九十六条 臨時委員は、学識経験のある者のうちから、経済産業大臣が任命する。

2 専門委員は、当該専門の事項に関し学識経験のある者のうちから、経済産業大臣が任命する。

(委員の任期等)

第九十七条 委員の任期は、二年とする。ただし、補欠の委員の任期は、前任者の残任期間とする。

2 委員は、再任されることができる。

3 臨時委員は、その者の任命に係る当該特別の事項に関する調査審議が終了したときは、解任されるものとする。

4 専門委員は、その者の任命に係る当該専門の事項に関する調査が終了したときは、解任されるものとする。

5 委員、臨時委員及び専門委員は、非常勤とする。

(会長)

第九十八条 会長の任期は、二年とする。

2 会長は、再任されることができる。

3 会長は、会務を総理し、審議会を代表する。

4 会長に事故があるときは、あらかじめその指名する委員が、その職務を代理する。

5 会長は、非常勤とする。

(部会)

第九十九条 審議会は、その定めるところにより、部会を置くことができる。

2 部会に属すべき委員、臨時委員及び専門委員は、会長が指名する。

3 部会に部会長を置き、当該部会に属する委員の互選により選任する。

4 部会長は、当該部会の事務を掌理する。

5 部会長に事故があるときは、当該部会に属する委員のうちから部会長があらかじめ指名する者が、その職務を代理する。

6 審議会は、その定めるところにより、部会の議決をもって審議会の議決とすることができる。

(議事)

第一百条 審議会は、委員及び議事に関する臨時委員の過半数が出席しなければ、会議を開き、議決することができない。

2 委員の三分の一以上の者から会議に付議すべき事項を示して会議の召集の請求があったときは、会長は、会議を召集しなければならない。

3 審議会の議事は、委員及び議事に関する臨時委員で会議に出席したものの過半数で決し、可否同数の時は、会長の決するところによる。

- 4 会長は、必要があると認めるときは、委員、臨時委員及び専門委員以外の者を会議に出席させ、意見の表明又は説明をさせることができる。
- 5 委員、臨時委員及び専門委員は、会議に出席することができない場合であっても、会長の許可を受けたときは、会議において、その意を文書により表明することができる。
- 6 前五項の規定は、部会の議事に準用する。

第百十一条 削除

(庶務)

第百十二条 審議会の庶務は、経済産業省産業技術環境局基準認証政策課計量行政室において処理する。

(雑則)

第百十三条 この省令に定めるもののほか、議事の手続その他審議会の運営に関し必要な事項は、会長が審議会に諮って定める。

第四節 公示

(公示の方法)

第百十四条 法第五十九条第一項各号の規定による公示は、インターネットの利用その他の適切な方法により行う。

第五節 計量調査官

(資格)

第百十五条 法第六十五条の経済産業省令で定める資格は、次のとおりとする。

- 一 経済産業省産業技術環境局基準認証政策課計量行政室の室長又は職員であること。
- 二 審査請求に関する事務に従事するために必要な知識を有すること。

第六節 計量教習

第百十六条から第百十八条まで 削除

(計量教習の種類)

第百十九条 法第六十六条第一項に規定する計量に関する教習（以下「計量教習」という。）の種類は、次の各号に掲げるとおりとする。

- 一 一般計量教習
- 二 一般計量特別教習
- 三 環境計量特別教習（濃度関係）
- 四 環境計量特別教習（騒音・振動関係）
- 五 環境計量講習（濃度関係）
- 六 環境計量講習（騒音・振動関係）
- 七 短期計量教習
- 八 特定教習

(受講資格)

第百二十条 計量教習を受講できる者は、次の各号のとおりとする。

- 一 一般計量教習を受講できる者は、研究所が実施する入所試験に合格した者とする。
- 二 一般計量特別教習を受講できる者は、一般計量教習を修了した者とする。
- 三 環境計量特別教習（濃度関係）又は環境計量特別教習（騒音・振動関係）を受講できる者は、一般計量教習を修了した者とする。
- 四 環境計量講習（濃度関係）又は環境計量講習（騒音・振動関係）を受講できる者は、環境計量士（濃度関係）又は環境計量士（騒音・振動関係）の計量士国家試験に合格した者とする。
- 五 短期計量教習を受講できる者は、都道府県若しくは市町村の職員、指定定期検査機関若しくは指定計量証明検査機関の職員又は研究所理事長（以下「理事長」という。）が必要と認められた者とする。
- 六 特定教習を受講できる者は、当該特定教習の実施に際し、理事長が必要と認められた者とする。

(公示)

第百二十一条 理事長は、計量教習の種類、実施時期、受講手続、入所試験その他計量教習に関する必要事項を公示しなければならない。

第百二十二条から第百三十一条まで 削除

(受講料)

第百三十二条 一般計量教習又は一般計量特別教習を受講しようとする者であつて、経済産業省、都道府県、市町村、研究所又は機構の職員以外の者は、受講料として毎月四万八千四百円（指定定期検査機関又は指定計量証明検査機関の職員にあつては、毎月二万四千二百円）を納めなければならない。

2 環境計量特別教習（濃度関係）又は環境計量特別教習（騒音・振動関係）を受講しようとする者であつて、経済産業省、都道府県、市町村、研究所又は機構の職員以外の者は、受講料として、環境計量特別教習（濃度関係）にあつては二十万九千八百円、環境計量特別教習（騒音・振動関係）にあつては六万六千円を納めなければならない。

3 環境計量講習（濃度関係）を受講しようとする者は、受講料として九万千円を、環境計量講習（騒音・振動関係）を受講しようとする者は、受講料として五万七千七百円を納めなければならない。

4 納められた受講料は、返還しない。  
 第百三十三条 削除

(雑則)

第百三十四条 この省令に定めるもののほか、計量教習に関し必要な事項は、理事長が定めることとする。

第七節 適用除外

(条例等に係る適用除外)

第百三十五条 第十三条において準用する第六条第一項及び第三項、第七条並びに第九条第一項、第十七条、第十八条において準用する第七条第一項及び第二項並びに第九条第一項、第二十一条、第二十三条、第二十四条、第二十八条第一項、第三十一条、第三十四条、第三十九条第一項、第四十三条第一項及び第四項、第四十五条第一項、第四十六条第一項、第四十八条、第四十九条で準用する第三十一条第二項及び第三十四条、第七十二条第一項(国の事業所に係る部分を除く。)、第八十一条において準用する第三十一条及び第三十四条(国の事業所に係る部分を除く。)、第九十六条の表の提出すべき報告書の欄並びに第百四条(都道府県知事の事務に係る部分に限る。の)の規定は、都道府県の条例、規則、その他のために別段の定めがあるときは、その限度において適用しない。

2 第九十六条の表の提出すべき報告書の欄及び第百四条(特定市町村の長の事務に係る部分に限る。の)の規定は、特定市町村の条例、規則、その他のために別段の定めがあるときは、その限度において適用しない。

第八節 電磁的記録媒体による提出

(電磁的記録媒体による提出)

第百三十六條 次の各号に掲げる書類の経済産業大臣への提出については、当該書類の提出に代えて当該書類に記載すべきこととされている事項を記録した電磁的記録媒体(電磁的記録(電子的方式、磁気的方式その他の他人の知覚によっては認識することができない方式で作られる記録であつて、電子計算機による情報処理の用に供されるものをいう。以下同じ。))及び様式第九十九の電磁的記録媒体提出票を提出することにより行うことができる。

一 第三十六条第一項の様式第五十四による申請書

二 第三十六条第三項で準用する第三十一条の様式第五十五による届出書

三 第三十六条第三項で準用する第三十四条の様式第五十九による届出書

四 第六十八条の二第二項の様式第七十一による申請書

五 第八十三条の様式第七十四による申請書、同条第一号に掲げる定款及び同条第二号から第四号までに掲げる添付書類

六 第八十三条の四で準用する第八十三条の様式第七十四の二による申請書、同条第一号に掲げる定款及び同条第二号から第四号までに掲げる添付書類

七 第八十四条の様式第七十五による届出書

八 第八十五条第一項の様式第七十六による申請書及び業務規程

九 第八十五条第三項の様式第七十七による申請書

十 第八十七条の様式第七十八による届出書

十一 第八十八条の様式第七十九による届出書

十二 第八十九条の様式第八十による申請書

2 前項の電磁的記録媒体は、次の各号のいずれかに該当するものでなければならない。

一 日本産業規格X〇六〇六及びX六二八二に適合する直径百二十ミリメートルの光ディスク

二 日本産業規格X六二三五及びX六二四九又はX六二三五及びX六二五二に適合する直径百二十ミリメートルの光ディスク

3 次の各号に掲げる書類の機構への提出については、当該書類の提出に代えて当該書類に記載すべきこととされている事項を記録した電磁的記録媒体及び様式第九十九の二の電磁的記録媒体提出票を提出することにより行うことができる。

一 第四十九条の三の様式第六十三の二による申請書、同条第一号に掲げる定款及び事業計画並びに同条第二号、第三号及び第四号に掲げる添付書類

二 第四十九条の四において準用する第四十九条の三の様式第六十三の三による申請書、同条第一号に掲げる定款及び事業計画並びに同条第二号、第三号及び第四号に掲げる添付書類

三 第四十九条の六第一項の様式第六十三の四による届出書

四 第四十九条の八第一項の様式第六十三の五による申請書及び認定証を失ったときは、その事実を記載した書面

五 第四十九条の十第一項において準用する第七條第二項の様式第四から様式第六の二までによる書面

六 第九十一条の様式第八十一による申請書、同条第一号に掲げる定款及び事業計画、同条第二号に掲げる事業概況書並びに同条第三号から第六号までに掲げる添付書類

七 第九十一条の三の様式第八十一の二による申請書、第九十一条第一号に掲げる定款及び事業計画、同条第二号に掲げる事業概況書並びに同条第三号から第六号までに掲げる添付書類

八 第九十二条第一項の様式第八十二による届出書

九 第九十二条第二項において準用する第七條第二項の様式第八十二の二による書面、様式第五による書面及び様式第八十二の三による書面

十 第九十五条の様式第八十三による届出書

十一 第九十六条の表第六号の二に掲げる様式第九十の二による報告書

十二 第九十六条の表第八号に掲げる様式第九十二による報告書

4 前項の電磁的記録媒体は、機構が別に定めるものでなければならない。

附則

第一条 この省令は、法の施行の日（平成五年十一月一日）から施行する。

（計量法施行規則の廃止）

第二条 計量法施行規則（昭和四十二年通商産業省令第八十号。以下「旧施行規則」という。）は、廃止する。

（濃度計の使用方法）

第三条 第三条の適用については、平成六年三月三十一日までは、第三条第一号中「法第四十四条第一項の認定事業者が特定標準器による校正等をされた標準物質（以下「特定二次標準物質」という。）による標準物質の値付けを行ったもの」とあるのは、「法第四十四条第一項の認定事業者が特定標準器による校正等をされた標準物質（以下「特定二次標準物質」という。）による標準物質の値付けを行ったもの又は法第二条第六項で規定する標準物質」と、同条第二号中「特定二次標準物質による標準物質の値付けを行ったもの」とあるのは、「特定二次標準物質による標準物質の値付けを行ったもの又は法第二条第六項で規定する標準物質」とする。

（製造又は修理の事業）

第四条 タクシーメーターの届出製造事業者又は届出修理事業者についての第五条第一項の適用については、平成九年三月三十一日までは、別表第一の第一項中「タクシーメーター頭部検査用基準器」とあるのは、「タクシーメーター頭部検査用基準器又は通商産業大臣の認定したパルス発信装置（通商産業大臣が認定を受理している旨の証票（その証票に記載された試験を受けるべき日を経過していないものに限る。）が付されたものを含む。）」とする。

（修理の事業）

第五条 計量法（昭和二十六年法律第二百七号。以下「旧法」という。）第五十条第二項の届出をした同条第一項の販売事業者であつて、法の施行の際現に当該届出に係る修理の事業を行っている者は、第十三条において準用する第五条第一項の規定にかかわらず、次の表の上欄に掲げる事業の区分ごとに修理の事業の届出をすることができる。

2 前項の届出をした者についての法第四十六条第一項第四号の器具、機械又は装置であつて経済産業省令で定めるものは、次の表の上欄の事業の区分に応じ、同表の下欄に掲げるとおりとする。

修理の事業の区分	検査のための器具、機械又は装置
一 次のいずれかの修理を行う事業 イ 棒はかりの懸垂皿、皿ひも、皿環、つりかぎ、つり環、取緒、取緒環若しくは不定量おもりのおもり糸若しくはおもり環の取替え若しくは補修又は目盛り標識の復元 ロ ばね式指示はかり又は振り式指示はかりであつて懸垂装置のあるものに係る次に掲げる修理 （一） 指針の補修 （二） 調子玉、懸垂皿、ラックおさえ、被計量物懸垂用つりかぎ又は衝撃防止装置の補修又は取替え （三） ラックとラックピニオンの関係位置の調整による零点の調整 ハ 定量おもりのおもり糸又はおもり環の補修又は取替え	基準分銅又は検定に合格した分銅であつて、十ミリグラムから二十キログラムまでの質量を計ることができる組合せのもの及びひょう架その他の懸垂装置
二 次のいずれかの修理を行う事業 イ てんびんの覆い箱若しくはその部品又は水平器の補修又は取替え ロ ばね式指示はかり又は振り式指示はかり（懸垂装置のあるものを除く。）に係る次に掲げる修理 （一） 指針又は車軸の補修 （二） 調子玉、水平器、皿、台板、車、ラック押さえ又は衝撃防止装置の補修又は取替え （三） 光電子式はかりの光源用電球、単価設定板、数字表示管又はプリント回路（電気抵抗線式はかりのプリント回路を除く。）の取替え （四） ラックとラックピニオンの関係位置の調整による零点の調整 ハ 皿手動はかり又は台手動はかりに係る次に掲げる修理 （一） 車軸の補修 （二） 調子玉、水平器、皿、台車、車又は指針（等比皿手動はかりの指針を除く。）の補修又は取替え	基準分銅又は検定に合格した分銅であつて、十ミリグラムから二十キログラムまでの質量を計ることができる組合せのもの、定盤及び水準器

（製造時における技術基準適合義務）

第六条 第二十条の別表第二の第一項下欄中第一号ハ（五）及び（六）並びに同表の第二項下欄中第一号ハ（四）の規定にあつては、法第五十三条第一項の届出製造事業者については、平成六年四月三十日までは適用しない。

2 第二十条の別表第二の第一項下欄中第一号ハ（五）及び（六）並びに同表の第二項下欄中第一号ハ（四）の規定にあつては、法第五十三条第二項の家庭用特定計量器の輸入の事業を行う者については、平成六年十月三十一日までは適用しない。

（特殊容器製造事業）

第七条 この省令の施行の際現に旧施行規則に規定する様式の型式に属する特殊容器であつて、旧施行規則第九十二条及び第九十三条の表示の付されているものは、第二十五条に規定する型式に属するものとみなす。

2 この省令の施行の際現に旧施行規則第九十二条及び第九十三条の表示の付されている特殊容器については、第二十七条の適用については、なお従前の例による。

3 施行日前に旧法第八十一条の二の指定を受け、法附則第二十九条第一項の規定により特殊第一項の指定を受けたものとみなされる製造者にあつては、平成七年十月三十一日までに製造した特殊容器については、第三十二条の規定にかかわらず、法第六十三条の規定に基づき、旧施行規則第九十二条及び第九十三条の表示を付すことができる。この場合において、旧施行規則第九十二条及び第九十三条の表示の付された特殊容器についての第二十七条の適用については、なお従前の例による。

(計量士)

第八条 この省令の施行日前に旧施行規則第五十二条の三第一項第一号に規定する環境計量講習を修了した者は、第五十一条第一項第一号の環境計量講習(濃度関係)及び同項第二号の環境計量講習(騒音・振動関係)を修了したものとみなす。

2 この省令の施行日前に旧施行規則第五十二条の三第三項第一号に規定する環境計量特別教習を修了した者は、第五十一条第二項第一号イの環境計量特別教習(濃度関係)及び同項第二号イの環境計量特別教習(騒音・振動関係)を修了したものとみなす。

3 この省令の施行日前における旧施行規則第五十四条に規定する計量に関する実務は、第五十一条第三項の実務とみなす。

(教習の種類及び期間)

第九条 この省令の施行日前に旧施行規則第四百三条に規定する特別課程(以下単に「特別課程」という。)を修了した者は、第一百九十九条表第七号の短期計量教習を修了したものとみなす。

2 平成六年三月三十一日までは、第一百九十九条表第一号中「一般計量教習」とあるのは「旧施行規則第四百三条に規定する教習(以下単に「教習」という。)」と、「三月」とあるのは「五月」と、第一百九十九条表第五号中「環境計量講習(濃度関係)」とあるのは「計量法施行規則(昭和四十二年通商産業省令第八十号。以下「旧施行規則」という。))第五十二条の三第一項第一号に規定する環境計量講習(以下単に「環境計量講習」という。)」と、「一週」とあるのは「二週」と、第一百九十九条表第六号中「環境計量講習(騒音・振動関係)」とあるのは「環境計量講習」と、「一週」とあるのは「二週」とする。

3 平成五年十一月三十日まででは、第一百九十九条表第七号中「短期計量教習」とあるのは「特別課程」と、「二月」とあるのは「二月」とする。

4 前二項において、施行日後も行われる教習、特別課程又は環境計量講習を修了した者は、それぞれ第一百九十九条表第一号の一般計量教習及び同表第二号の一般計量特別教習、同表第七号の短期計量教習又は同表第五号の環境計量講習(濃度関係)及び同表第六号の環境計量講習(騒音・振動関係)を修了したものとみなす。

(受講の資格)

第十条 旧施行規則第七十二条の二の規定は、平成五年十二月三十一日までは、なお効力を有する。

(受講の申請)

第十一条 平成五年十二月三十一日までは、第二百二十三条第一項中「環境計量講習(濃度関係)又は環境計量講習(騒音・振動関係)」とあるのは「環境計量講習」と、同条第二項中「環境計量講習(濃度関係)又は環境計量講習(騒音・振動関係)」とあるのは「環境計量講習」と、「環境計量士(濃度関係)又は環境計量士(騒音・振動関係)」とあるのは「旧施行規則第五十二条の二第一号に規定する環境計量士」とする。

(受講料)

第十二条 平成六年三月三十一日までは、第三百三十二条第一項中「一般計量教習又は一般計量特別教習」とあるのは「教習」と、「四万三千元」とあるのは「三万四千八百円」とする。

2 平成五年十二月三十一日までは、第三百三十二条第三項中「環境計量講習(濃度関係)を受講しようとする者は、受講料として八万五千四百円を、環境計量講習(騒音・振動関係)を受講しようとする者」とあるのは「環境計量講習を受講しようとする者」と、「五万五千元」とあるのは「十一万千元」とする。

(適正計量管理事業所)

第十三条 この省令の施行前にされた旧法第七十三条の指定の申請であつて、この省令の施行の際、指定をすることがどうかの処分がなされていないものについての処分については、なお従前の例による。

2 前項の規定により法第二百二十七条第一項の指定を受けた者は、当該指定に係る旧法第七十八条第一項の計量管理規程を作成し、指定を受けた後、遅滞なく、その指定に係る通商産業局長又は都道府県知事に提出しなければならない。

(専門委員)

第十四条 旧法第二百十二条の規定により置かれた専門委員のうち、国家公務員である者は、施行日において、第九十九条の規定により置かれた専門委員となるものとする。

附則 (平成六年九月三〇日通商産業省令第六六号)

(施行期日)

この省令は、行政手続法の施行の日(平成六年十月一日)から施行する。

附則 (平成六年一〇月一七日通商産業省令第六九号)

この省令は、公布の日から施行する。

附則 (平成七年七月六日通商産業省令第六〇号)

この省令は、平成八年四月一日から施行する。

附則 (平成八年二月一六日通商産業省令第七八号)

この省令は、公布の日から施行する。

附則 (平成九年三月二五日通商産業省令第三〇号)

この省令は、公布の日から施行する。ただし、第三百三十二条の改正規定及び第三百三十三条第三項の改正規定は、平成九年四月一日から施行する。

- 附 則（平成九年七月一日通商産業省令第一〇〇号）  
この省令は、公布の日から施行する。
- 附 則（平成一〇年三月二七日通商産業省令第二六号）  
（施行期日）  
この省令は、平成十年四月一日から施行する。
- 附 則（平成一〇年一月二日通商産業省令第八二号）  
この省令は、公布の日から施行する。
- 附 則（平成一一年三月三〇日通商産業省令第二六号）  
この省令は、公布の日から施行する。
- 附 則（平成一一年一月一日通商産業省令第九六号）  
この省令は、公布の日から施行する。
- 附 則（平成一二年三月三一日通商産業省令第九三号）  
この省令は、平成一二年四月一日から施行する。
- 附 則（平成一二年四月六日通商産業省令第九六号）  
この省令は、公布の日から施行する。
- 附 則（平成一二年八月一四日 平成一三年経済産業省令第三号）  
（施行期日）  
1 この中央省庁等改革推進本部令（次項及び第三項において「本部令」という。）は、内閣法の一部を改正する法律（平成十一年法律第八十八号）の施行の日（平成十三年一月六日）から施行する。ただし、附則第三項の規定は、公布の日から施行する。  
（この本部令の効力）  
2 この本部令は、その施行の日に、中央省庁等改革のための経済産業省組織関係命令の整備に関する命令（平成十三年経済産業省令第三号）となるものとする。  
（計量法施行規則の一部改正に伴う経過措置）  
3 この本部令の施行の日の前日において従前の計量行政審議会の会長、委員及び専門委員である者の任期は、第六条の規定による改正前の計量法施行規則第一百五条及び第九十九条の規定にかかわらず、その日に満了する。
- 附 則（平成一二年一月二〇日通商産業省令第三五三号）  
この省令は、平成十三年一月六日から施行する。
- 附 則（平成一三年三月二二日経済産業省令第二九号）  
この省令は、平成十三年四月一日から施行する。
- 1 この省令は、平成十三年四月一日から施行する。
- 2 この省令の施行の日前に、この省令による改正前の第百十九条の表第一号から第六号までの計量教習所が行う教習の課程を修了した者は、計量法第百六十六条第一項に規定する計量に関する教習を修了したものとみなす。
- 3 この省令の施行の日前に、この省令による改正前の計量法施行規則の規定によってした処分、手続その他の行為は、この省令の規定による改正後の相当の規定によってしたものとみなす。
- 附 則（平成一三年二月二八日経済産業省令第二五〇号）  
（施行期日）  
1 この省令は、計量法の一部を改正する法律（平成十三年法律第五十四号）の施行の日（平成十四年四月一日）から施行する。  
（経過措置）  
2 この省令による改正前の計量法施行規則第三十九条第一項の登録を受けている者がダイオキシン類の濃度の計量証明の事業を行う場合にあっては、平成十五年三月三十一日までの間は、改正前の計量法施行規則の規定により事業を行うことができる。
- 附 則（平成一四年三月二七日経済産業省令第四七号）  
この省令は、平成十四年三月三十一日から施行する。
- 附 則（平成一五年一月二三日経済産業省令第四号）  
この省令は、公布の日から施行する。
- 附 則（平成一五年三月三一日経済産業省令第四二号）  
この省令は、公布の日から施行する。

附則（平成一七年三月四日経済産業省令第一四号）

この省令は、不動産登記法の施行の日（平成一七年三月七日）から施行する。

附則（平成一七年三月一五日経済産業省令第二三三号）

（施行期日）

1 この省令は、平成一七年七月一日から施行する。

（経過措置）

2 公益法人に係る改革を推進するための経済産業省関係法律の整備に関する法律（平成十五年法律第七十六号。以下「整備に関する法律」という。）附則第二条の規定により新計量法（以下「法」という。）第四百三十三条第一項の登録を受けているものとみなされた者が行う同項の申請については、その申請に係る処分があるまでの間は、当該申請に係る同項の登録を受けているものとみなす。

附則（平成一七年三月三〇日経済産業省令第三七号）

この省令は、平成一七年十月一日から施行する。

附則（平成一七年九月三〇日経済産業省令第九五号）

この省令は、平成一七年十月一日から施行する。

附則（平成一八年三月三一日経済産業省令第三七号）

この省令は、平成一八年四月一日から施行する。

附則（平成一八年四月二八日経済産業省令第六三三号）

抄

（施行期日）

第一条 この省令は、会社法の施行の日（平成一八年五月一日）から施行する。

附則（平成一九年三月二六日経済産業省令第一四〇号）

抄

（施行期日）

第一条 この省令は、改正法の施行の日（平成一九年四月一日）から施行する。

附則（平成一九年一月一六日経済産業省令第七一号）

この省令中第一条の規定は特定機器に係る適合性評価の欧州共同体及びシンガポール共和国との相互承認の実施に関する法律の一部を改正する法律（平成十九年法律第九十二号）の施行の日（平成十九年十一月二十日）から、第二条の規定は適合性評価手続の結果の相互承認に関する日本国とアメリカ合衆国との間の協定の効力発生の日から施行する。

附則（平成二〇年二月二一日経済産業省令第一〇号）

（施行期日）

第一条 この省令は、公布の日から施行する。

（製造の事業の届出に関する経過措置）

第二条 この省令の施行前に計量法（平成四年法律第五十一号。以下「法」という。）第四十条第一項の規定に基づき届出をした者であつて、この省令による改正前の計量法施行規則（以下「旧施行規則」という。）別表第一の十の第二欄に掲げる事業を行う者として当該届出をした者は、この省令による改正後の計量法施行規則（以下「新施行規則」という。）別表第一の十の第二欄に掲げる事業を行う者として当該届出をしたものと、旧施行規則別表第一の十一の第二欄に掲げる事業を行う者として当該届出をしたものとみなす。

（修理の事業の届出に関する経過措置）

第三条 この省令の施行前に法第四十六条第一項の規定に基づき届出をした者であつて、旧施行規則別表第一の十の第二欄に掲げる事業を行う者として当該届出をした者は、新施行規則別表第一の十の第二欄に掲げる事業を行う者として当該届出をしたものは、新施行規則別表第一の十一の第二欄に掲げる事業を行う者として当該届出をしたものとみなす。

（指定製造事業者の指定に関する経過措置）

第四条 この省令の施行の際現に法第六十条第一項第二号ロの指定を受けている者であつて、旧施行規則別表第一の十の第二欄に掲げる事業を行う者として当該指定を受けている者は、新施行規則別表第一の十の第二欄に掲げる事業を行う者として当該指定を受けているものと、旧施行規則別表第一の十一の第二欄に掲げる事業を行う者として当該指定を受けている者は、新施行規則別表第一の十一の第二欄に掲げる事業を行う者として当該指定を受けているものとみなす。

附則（平成二〇年二月一日経済産業省令第八二号）

この省令は、一般社団法人及び一般財団法人に関する法律の施行の日（平成二十年十二月一日）から施行する。

附則（平成二〇年二月一日経済産業省令第八四号）

（施行期日）

第一条 この省令は、平成二十一年六月一日から施行する。ただし、第三百三十七条第一項第一号に関する改正規定は公布の日から施行する。

（燃料油メーターの補助装置に係る簡易修理の特例）

第二条 この省令の施行の日以降にする計量法（平成四年法律第五十一号。以下「法」という。）第七十六条第一項、法第八十一条及び法第八十九条第一項の承認（以下「型式の承認」という。）を受けた型式に属するものとして法第八十四条第一項（法第八十九条第四項において準用する場合を含む。）の表示（以下「型式承認表示」という。）が付された燃料油メーターの補助装置



(日本産業規格B八五七二―(二〇〇八)の八・六・二の適用を受けることができるものに限る。)の平成二十一年五月三十一日以前に型式の承認を受けた型式に属するものとして型式承認表示が付された燃料油メーターの補助装置への取替は、当分の間、この省令による改正後の計量法施行規則第十一条第五号ハ(8)に係る簡易修理とみなす。

附則 (平成二十二年五月三十一日経済産業省令第二八号)

この省令は、平成二十二年六月一日から施行する。

附則 (平成二十六年五月一日経済産業省令第二六号)

(施行期日)

1 この省令は、公布の日から施行する。ただし、第十一条に関する改正規定は、平成二十六年十一月一日から施行する。

(経過措置)

2 この省令の施行の日以後にする計量法(平成四年法律第五十一号。以下「法」という。)第七十六条第一項、第八十一条第一項及び第八十九条第一項の承認(以下「型式の承認」という。)を受けた型式に属するものとして法第八十四条第一項(法第八十九条第四項において準用する場合を含む。)の表示(以下「型式承認表示」という。)が付された液化石油ガスメーターの補助装置(日本産業規格B八五七四(二〇一三)の八・六のデジタル信号の適用を受けることができるものに限る。)の平成二十六年十月三十一日以前に型式の承認を受けた型式に属するものとして型式承認表示が付された液化石油ガスメーターの補助装置への取替は、当分の間、この省令による改正後の計量法施行規則第十一条第五号ハ(8)に係る簡易修理とみなす。

3 この省令の施行の際現に計量法施行規則(昭和四十二年通商産業省令第八十号。以下「旧施行規則」という。)に規定する様式の型式に属する特殊容器であつて、旧施行規則第九十二条及び第九十三条の表示の付されているものは、当分の間、この省令による改正後の計量法施行規則第二十五条に規定する型式に属するものとみなす。

4 この省令の施行の際現に旧施行規則第九十二条及び第九十三条の表示の付されている特殊容器についての、この省令による改正後の計量法施行規則第二十七条の適用については、当分の間、なお従前の例による。

附則 (平成二十六年六月三〇日経済産業省令第三三三号)

この省令は、平成二十六年七月一日から施行する。

附則 (平成二十六年十一月二十五日経済産業省令第五九号)

この省令は、薬事法等の一部を改正する法律の施行の日(平成二十六年十一月二十五日)から施行する。

附則 (平成二十七年四月一日経済産業省令第三五号)

この省令は、公布の日から施行する。ただし、第十一条第一項第十号に関する改正規定は、平成二十七年十一月一日から施行する。

附則 (平成二十八年一月二五日経済産業省令第二号) 抄

(施行期日)

1 この省令は、公布の日から施行する。

(経過措置)

2 改正前の計量法施行規則第二十条の規定は、平成二十八年十二月三十一日までの間は、なおその効力を有する。

附則 (平成二十八年三月二九日経済産業省令第四三三号)

この省令は、平成二十八年四月一日から施行する。

附則 (平成二十八年四月一日経済産業省令第六一号)

この省令は、農業協同組合法等の一部を改正する等の法律(平成二十七年法律第六十三号)の施行の日(平成二十八年四月一日)から施行する。

附則 (平成二十九年九月二二日経済産業省令第六九号)

(施行期日)

第一条 この省令は、公布の日から施行する。ただし、次の各号に掲げる規定は、当該各号に定める日から施行する。

一 第十五条の改正規定、別表第一第四十二号から第四十六号までの改正規定、別表第四の改正規定、様式第五十五の改正規定並びに附則第二条及び附則第四条の規定 平成二十九年十月一日

二 第五十一条第二項の改正規定及び附則第三条の規定 平成三十年四月一日

(修理済表示の年の表示に係る経過措置)

第二条 この省令による改正前の計量法施行規則(以下「旧施行規則」という。)第十五条第二号イ及びロの修理済表示は、平成三十年十二月三十一日までに付されたものにあつては、当分の間、この省令による改正後の計量法施行規則(以下「新施行規則」という。)の規定にかかわらず、なお従前の例によることができる。

(計量士の登録の条件に係る特例)

第三条 第五十一条第二項の改正規定の施行の前日に旧施行規則第十九条第二号に規定する一般計量特別教習を修了した者(次項において「施行日前教習修了者」という。)は、新施行規則第五十一条第二項の規定にかかわらず、なお従前の例による。

2 前項の規定にかかわらず、施行日前教習修了者のうち、当該施行の日以後において質量に係る計量に関する実務に二年以上、かつ、当該実務を含む計量に関する実務に五年未満従事しているものは、新施行規則第十九条第八号に規定する特定教習(理事長が別に定めるものに限る。)を修了した場合には、同条第二号に規定する一般計量特別教習を修了したものとみなす。

(自動かりを使用する適正計量管理事業所の経過措置)

第四条 計量法施行令及び計量法関係手数料令の一部を改正する政令(平成二十九年政令第六十三号。以下「改正令」という。)による改正後の計量法施行令(以下「新施行令」という。)第二条の規定にかかわらず、改正令附則別表の第一欄に掲げる特定計量器については、それぞれ改正令附則別表の第三欄に掲げる日前までは、次に掲げる業務を行うことを要しない。

<p>一 計量法（平成四年法律第五十一号。以下「法」という。）第二百二十七条第二項の規定により指定の申請を行うこと。</p> <p>二 法第二百二十九条の規定により帳簿の記載を行うこと。</p> <p>三 新施行規則第八十一条において準用する新施行規則第三十一条第一項の規定により変更の届出を行うこと。</p> <p>2 改正令附則別表の第一欄に掲げる特定計量器に係る前項各号に掲げる業務については、それぞれ改正令附則別表の第四欄に掲げる日以後に行うこととする。</p> <p>3 新施行令第二条の規定にかかわらず、新施行令第二条第二号に規定する自動はかりのうち、改正令附則別表の第一欄に掲げる特定計量器以外のもの（次項において「検定対象外自動はかり」という。）については、平成三十八年三月三十一日までは、第一項各号に掲げる業務を行うことを要しない。</p> <p>4 検定対象外自動はかりに係る第一項各号に掲げる業務については、平成三十一年四月一日以後に行うこととする。</p> <p>5 法第二百二十七条第一項の指定を受ける際、新施行令第二条第二号に規定する自動はかりに係る指定を受けていない者のうち、第一項第三号の変更の届出を行っていない者については、同号の届出を行うまでは、新施行令別表第三第一号の規定は適用しない。</p> <p>附 則（平成三〇年三月三〇日経済産業省令第一〇号） この省令は、公布の日から施行する。</p> <p>附 則（平成三〇年九月六日経済産業省令第五四号） （施行期日） この省令は、平成三十一年二月一日から施行する。ただし、第九十条の改正規定は、公布の日から施行する。</p> <p>附 則（令和元年七月一日経済産業省令第一七号） この省令は、不正競争防止法等の一部を改正する法律の施行の日（令和元年七月一日）から施行する。</p> <p>附 則（令和元年二月二〇日経済産業省令第五二号） この省令は、公布の日から施行する。</p> <p>附 則（令和二年三月三〇日経済産業省令第一九号） この省令は、令和二年四月一日から施行する。</p> <p>附 則（令和二年二月二八日経済産業省令第九二号） （施行期日） この省令は、公布の日から施行する。</p> <p>附 則（令和三年三月二六日経済産業省令第一八号） （経過措置） この省令の施行の際現にあるこの省令による改正前の様式（次項において「旧様式」という。）により使用されている書類（第九十二条による改正前の電気事業法等の一部を改正する等の法律の施行に伴う経過措置に関する省令様式第十三を除く。）は、この省令による改正後の様式によるものとみなす。</p> <p>附 則（令和三年三月二六日経済産業省令第一八号） この省令は、令和三年四月一日から施行する。</p> <p>附 則（令和四年四月二八日経済産業省令第四四号） この省令は、公布の日から施行する。</p> <p>附 則（令和五年七月二四日経済産業省令第三八号） （施行期日） この省令は、令和五年七月二十八日から施行する。</p> <p>1 この省令は、令和五年七月二十八日から施行する。 （一般計量教習又は一般計量特別教習の受講料に関する検討）</p> <p>2 第三百三十二条第一項に規定する受講料については、一般計量教習又は一般計量特別教習の実情等を勘案し、適宜、当該受講料の見直しその他の措置について検討を加え、必要があると認めるときは、その結果に基づいて所要の措置を講ずるものとする。</p> <p>別表第一（第五条、第十三条関係）</p>	<p>事業の区分の略称</p> <p>一 タクシーメーター装置検査用基準器</p>
<p>事業の区分</p> <p>タクシーメーターを製造する事業</p>	<p>事業の区分の略称</p> <p>一 タクシーメーター装置検査用基準器</p>

<p>二 非自動はかりのうち、検出部が電気式のもの製造する事業          三 非自動はかりのうち、検出部が電気式以外のものを製造する事業          四 分銅又はおもりを製造する事業          五 自重計を製造する事業</p>	<p>質量計第一類          質量計第二類          分銅等          自重計</p>	<p>二 時間計          次のいずれかの設備          一 基準はかり及び基準分銅          二 基準分銅          三 荷重試験装置（測定できる最小荷重の値が最大荷重の五十分の一以下のものに限る。）          一 質量計であつて、検定証印等が付されたもの          二 基準はかり及び基準分銅          三 基準ガラス製温度計          四 温度検査槽</p>
<p>六 ガラス製温度計（ガラス製体温計を除く。）を製造する事業</p>	<p>ガラス製温度計</p>	<p>二 温度検査槽          一 基準ガラス製温度計</p>
<p>七 ガラス製体温計を製造する事業</p>	<p>ガラス製体温計</p>	<p>二 温度検査槽          一 基準ガラス製温度計</p>
<p>八 抵抗体温計を製造する事業</p>	<p>抵抗体温計</p>	<p>二 温度検査槽</p>
<p>九 皮革面積計を製造する事業</p>	<p>皮革面積計</p>	<p>基準面積板</p>
<p>十 水道メーターのうち、定格最大流量が八立方メートル毎時以下のものを製造する事業</p>	<p>水道メーター第一類</p>	<p>次のいずれかの設備          一 基準はかり又は基準分銅          二 基準水道メーター          三 液体メーター用基準タンク          四 液体メーター用基準体積管</p>
<p>十一 水道メーターのうち、定格最大流量が八立方メートル毎時を超えるものを製造する事業</p>	<p>水道メーター第二類</p>	<p>次のいずれかの設備          一 基準はかり又は基準分銅及び基準密度浮ひよう又は基準比重浮ひよう          二 基準燃料油メーター          三 液体メーター用基準タンク          四 液体メーター用基準体積管</p>
<p>十二 温水メーターを製造する事業</p>	<p>温水メーター</p>	<p>次のいずれかの設備          一 基準はかり又は基準分銅及び基準密度浮ひよう又は基準比重浮ひよう          二 基準燃料油メーター          三 液体メーター用基準タンク          四 液体メーター用基準体積管</p>
<p>十三 自動車等給油メーターを製造する事業</p>	<p>自動車等給油メーター</p>	<p>次のいずれかの設備          一 基準はかり又は基準分銅及び基準密度浮ひよう又は基準比重浮ひよう          二 基準燃料油メーター          三 液体メーター用基準タンク          四 液体メーター用基準体積管</p>
<p>十四 小型車載燃料油メーターを製造する事業</p>	<p>小型車載燃料油メーター</p>	<p>次のいずれかの設備          一 基準はかり又は基準分銅及び基準密度浮ひよう又は基準比重浮ひよう          二 基準燃料油メーター          三 液体メーター用基準タンク          四 液体メーター用基準体積管</p>
<p>十五 大型車載燃料油メーターを製造する事業</p>	<p>大型車載燃料油メーター</p>	<p>次のいずれかの設備          一 基準はかり又は基準分銅及び基準密度浮ひよう又は基準比重浮ひよう          二 基準燃料油メーター          三 液体メーター用基準タンク          四 液体メーター用基準体積管</p>
<p>十六 微量燃料油メーターを製造する事業</p>	<p>微量燃料油メーター</p>	<p>次のいずれかの設備          一 基準はかり又は基準分銅及び基準密度浮ひよう又は基準比重浮ひよう          二 基準燃料油メーター          三 液体メーター用基準タンク          四 液体メーター用基準体積管</p>
<p>十七 燃料油メーターを製造する事業のうち、前四号に掲げるもの以外を製造する事業</p>	<p>等          液化石油ガスメーター</p>	<p>次のいずれかの設備          一 基準はかり又は基準分銅及び基準密度浮ひよう又は基準比重浮ひよう          二 基準燃料油メーター          三 液体メーター用基準タンク          四 液体メーター用基準体積管</p>
<p>十八 液化石油ガスメーターを製造する事業</p>	<p>液化石油ガスメーター</p>	<p>次のいずれかの設備          一 基準はかり又は基準分銅及び基準密度浮ひよう又は基準比重浮ひよう          二 基準燃料油メーター          三 液体メーター用基準タンク          四 液体メーター用基準体積管</p>
<p>十九 ガスメーターのうち、使用最大流量が二・五立方メートル毎時以下のものを製造する事業</p>	<p>ガスメーター第一類</p>	<p>次のいずれかの設備          一 基準はかり又は基準分銅及び基準密度浮ひよう又は基準比重浮ひよう          二 基準燃料油メーター          三 液体メーター用基準タンク          四 液体メーター用基準体積管</p>
<p>二十 ガスメーターのうち、使用最大流量が二・五立方メートル毎時を超えるものを製造する事業</p>	<p>ガスメーター第二類</p>	<p>次のいずれかの設備          一 基準はかり又は基準分銅及び基準密度浮ひよう又は基準比重浮ひよう          二 基準燃料油メーター          三 液体メーター用基準タンク          四 液体メーター用基準体積管</p>
<p>二十一 排ガス積算体積計、排ガス流速計及び排ガス流量計を製造する事業</p>	<p>排ガス積算体積計等          排ガス流速計等          排ガス流量計等</p>	<p>次のいずれかの設備          一 基準はかり          二 液体メーター用基準タンク          三 液体メーター用基準体積管</p>
<p>二十二 排水積算体積計、排水流速計及び排水流量計を製造する事業</p>	<p>排水積算体積計等          排水流速計等          排水流量計等</p>	<p>次のいずれかの設備          一 基準はかり          二 液体メーター用基準タンク          三 液体メーター用基準体積管</p>
<p>二十三 量器用尺付タンクを製造する事業</p>	<p>量器用尺付タンク</p>	<p>次のいずれかの設備          一 基準はかり          二 基準水道メーター          三 液体タンク用基準タンク</p>

<p>二十四 密度浮ひよう(耐圧密度浮ひようを除く)、酒精度浮ひよう及び浮ひよう型比重計を製造する事業</p>	<p>密度浮ひよう等</p>	<p>一 基準ガラス製温度計 次に掲げるイ又はロの設備 イ 基準密度浮ひよう ロ 基準比重浮ひよう 基準酒精度浮ひよう</p>
<p>二十五 耐圧浮ひよう型密度計を製造する事業</p>	<p>耐圧浮ひよう型密度計</p>	<p>一 基準分銅 二 基準ガラス製温度計 三 耐圧試験機 四 耐圧容器</p>
<p>二十六 アネロイド型圧力計のうち、検出部が電気式のもの(アネロイド型血圧計を除く)を製造する事業</p>	<p>圧力計第一類</p>	<p>次のいずれかの設備 一 基準液柱型圧力計 二 基準重錘型圧力計</p>
<p>二十七 アネロイド型圧力計のうち、検出部が電気式のもの以外のもの(アネロイド型血圧計を除く)を製造する事業</p>	<p>圧力計第二類</p>	<p>次のいずれかの設備 一 基準液柱型圧力計 二 基準重錘型圧力計</p>
<p>二十八 アネロイド型血圧計のうち、検出部が電気式のもの(アネロイド型血圧計を除く)を製造する事業</p>	<p>血圧計第一類</p>	<p>次のいずれかの設備 一 基準液柱型圧力計 二 基準重錘型圧力計</p>
<p>二十九 アネロイド型血圧計のうち、検出部が電気式のもの以外のものを製造する事業</p>	<p>血圧計第二類</p>	<p>次のいずれかの設備 一 基準液柱型圧力計 二 基準重錘型圧力計 三 血圧計用基準圧力計</p>
<p>三十 削除</p>	<p></p>	<p></p>
<p>三十一 削除</p>	<p></p>	<p></p>
<p>三十二 積算熱量計を製造する事業</p>	<p>積算熱量計</p>	<p>一 基準ガラス製温度計 二 次のいずれかの設備 イ 基準はかり又は基準分銅 ロ 基準水道メーター ハ 液体メーター用基準タンク ニ 液体メーター用基準体積管 三 恒温槽</p>
<p>三十三 照度計を製造する事業</p>	<p>照度計</p>	<p>一 単平面型基準電球 二 分光測定装置 三 直流電圧計</p>
<p>三十四 騒音計を製造する事業</p>	<p>騒音計</p>	<p>一 基準静電型マイクロホン 二 次に掲げるイ又はロの設備 イ 無響装置 ロ カブラ 三 周波数特性測定装置</p>
<p>三十五 振動レベル計を製造する事業</p>	<p>振動レベル計</p>	<p>一 基準サーボ式ピックアップ 二 加振装置 三 周波数特性測定装置</p>
<p>三十六 最大需要電力計、精密電力量計、普通電力量計及び無効電力量計を製造する事業</p>	<p>最大需要電力計等</p>	<p>一 基準電力量計 二 絶縁抵抗検査設備</p>
<p>三十七 特別精密電力量計を製造する事業</p>	<p>特別精密電力量計</p>	<p>一 基準電力量計 二 絶縁抵抗検査設備</p>
<p>三十八 直流電力量計を製造する事業</p>	<p>直流電力量計</p>	<p>一 基準電流計 二 基準電圧計 三 絶縁抵抗検査設備</p>
<p>三十九 濃度計(酒精度浮ひよう、ガラス電極式水素イオン濃度検出器及びガラス電極式水素イオン濃度指示計を除く)を製造する事業</p>	<p>濃度計第一類</p>	<p>一 電圧調整器 二 交流電圧計</p>

	<p>四十 ガラス電極式水素イオン濃度検出器を製造する事業</p>	<p>濃度計第二類</p> <p>三 次に掲げるイ、ロ又はハの設備 イ 検定検査規則第二十条に規定する標準物質又は特定二次標準物質等による標準物質の値付けを行った標準物質 ロ 校正用装置 ハ 直流電圧発生器、直流電圧計及び温度計</p>
<p>四十一 ガラス電極式水素イオン濃度指示計を製造する事業</p>	<p>濃度計第三類</p>	<p>標準物質 一 電圧調整器 二 交流電圧計 三 直流電圧発生器</p> <p>検定検査規則第二十条に規定する標準物質又は特定二次標準物質による標準物質の値付けを行った</p>
<p>四十二 自動はかりのうち、ホッパースケールを製造する事業</p>	<p>ホッパースケール</p>	<p>基準分銅</p>
<p>四十三 自動はかりのうち、充填用自動はかりを製造する事業</p>	<p>充填用自動はかり</p>	
<p>四十四 自動はかりのうち、コンベヤスケールを製造する事業</p>	<p>コンベヤスケール</p>	
<p>四十五 自動はかりのうち、自動捕捉式はかりを製造する事業</p>	<p>自動捕捉式はかり</p>	
<p>四十六 自動はかりを製造する事業のうち、前四号に掲げるもの以外のものを製造する事業</p>	<p>その他の自動はかり</p>	
<p>別表第二 削除</p>		
<p>別表第三 削除</p>		
<p>別表第四(第三十八條、第四十條、第四十一條、第四十二條、第四十三條、第四十四條の二關係)</p>		
<p>事業の区分</p>	<p>特定計量器その他の器具、機械又は装置</p>	<p>数量計量士</p>
<p>一 長さ</p>	<p>直尺、巻尺又は才取尺</p>	<p>一般計量士</p>
<p>二 質量</p>	<p>イ 令第二条第二号イ(1)又は(2)に掲げる非自動はかり ロ 令第二条第二号ハに掲げる分銅</p>	
<p>三 面積</p>	<p>イ 皮革面積計 ロ 校正用面積板</p>	
<p>四 体積</p>	<p>直尺、巻尺又は才取尺</p>	
<p>五 熱量</p>	<p>イ ボンベ型熱量計 ロ 非自動はかり(経済産業大臣が別に定めるものに限る。) ハ ベックマン温度計又は電気式温度計</p>	
<p>六 濃度</p>	<p>大気中の物質の濃度に係る事業</p>	<p>環境計量士(濃度關係)</p>
	<p>イ 対象物質の分析方法に応じ必要となる分析機器又は分析装置及び標準物質 ロ 非自動はかり(経済産業大臣が別に定めるものに限る。) ハ イオン交換式、逆浸透膜式若しくは蒸留式の純水製造装置又は純水 ニ 対象物質の分析方法に応じ必要となる排ガス処理のための装置(経済産業大臣が別に定めるものに限る。) ホ 対象物質の分析方法に応じ必要となる排水処理のための装置(経済産業大臣が別に定めるものに限る。) ヘ 温度計(経済産業大臣が別に定めるものに限る。) ト ガスメーター(経済産業大臣が別に定めるものに限る。) チ U字型マノメーター、傾斜型マノメーター若しくはその他の差圧計及びピトー管式流速計又は熱線式流速計 リ 気体を吸引する機能を有する装置</p>	

<p>六の二 特定濃度</p>	<p>水又は土壌中の物質の濃度に係る事業</p> <p>水又は土壌中のダイオキシン類の濃度に係る事業</p>	<p>水又は土壌中の物質の濃度に係る事業</p> <p>水又は土壌中のダイオキシン類の濃度に係る事業</p>
<p>七 音圧レベル</p>	<p>イ 対象物質の分析方法に同じ必要となる分析機器又は分析装置及び標準物質 ロ 非自動はかり（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ハ イオン交換式、逆浸透膜式若しくは蒸留式の純水製造装置又は純水 ニ 対象物質の分析方法に同じ必要となる排ガス処理のための装置（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ホ 対象物質の分析方法に同じ必要となる排水処理のための装置（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ヘ ガラス電極式水素イオン濃度検出器 ト ガラス電極式水素イオン濃度指示計</p>	<p>イ 対象物質の分析方法に同じ必要となる分析機器又は分析装置及び標準物質 ロ 非自動はかり（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ハ イオン交換式、逆浸透膜式若しくは蒸留式の純水製造装置又は純水 ニ 対象物質の分析方法に同じ必要となる排ガス処理のための装置（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ホ 対象物質の分析方法に同じ必要となる排水処理のための装置（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ヘ ガラス電極式水素イオン濃度検出器 ト ガラス電極式水素イオン濃度指示計</p>
<p>八 振動加速度レベル</p>	<p>イ 振動レベル計 ロ レベルコーダー又はこれと同等の機能を有する装置若しくはソフトウェア（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ハ 三分の一オクターブバンド分析器又はこれと同等以上の性能を有する周波数分析器若しくはソフトウェア（経済産業大臣が別に定めるものに限る。）</p>	<p>イ 振動レベル計 ロ レベルコーダー又はこれと同等の機能を有する装置若しくはソフトウェア（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ハ 三分の一オクターブバンド分析器又はこれと同等以上の性能を有する周波数分析器若しくはソフトウェア（経済産業大臣が別に定めるものに限る。）</p>
<p>環境計量士（騒音・振動関係）</p>	<p>イ 騒音計（うち一台は、精密騒音計に限る。） ロ 三脚及び防風スクリーン ハ 音圧レベル校正器（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ニ レベルコーダー又はこれと同等の機能を有する装置若しくはソフトウェア（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ホ オクターブバンド分析器又はこれと同等以上の性能を有する周波数分析器若しくはソフトウェア（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ヘ 三分の一オクターブバンド分析器又はこれと同等以上の性能を有する周波数分析器若しくはソフトウェア（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ト データレコーダー又はこれと同等の機能を有する装置若しくはソフトウェア（経済産業大臣が別に定めるものに限る。）</p>	<p>イ 騒音計（うち一台は、精密騒音計に限る。） ロ 三脚及び防風スクリーン ハ 音圧レベル校正器（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ニ レベルコーダー又はこれと同等の機能を有する装置若しくはソフトウェア（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ホ オクターブバンド分析器又はこれと同等以上の性能を有する周波数分析器若しくはソフトウェア（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ヘ 三分の一オクターブバンド分析器又はこれと同等以上の性能を有する周波数分析器若しくはソフトウェア（経済産業大臣が別に定めるものに限る。） ト データレコーダー又はこれと同等の機能を有する装置若しくはソフトウェア（経済産業大臣が別に定めるものに限る。）</p>

ニ データレコーダー又はこれと同等の機能を有する装置若しくはソフトウェア（経済産業大臣が別に定めるものに限る。）

様式第1（第6条、第13条関係）（平11通産令26・平12通産令353・平15経産令42・令元経産令17・一部改正）

特定計量器製造（修理）事業届出書

年 月 日

経済産業大臣 殿  
（経済産業局長）  
（都道府県知事）

届出者 住所

氏名（名称及び代表者の氏名）

下記により、計量法第40条（第46条）第1項の特定計量器製造（修理）事業を届け出ます。

記

- 1 事業の区分の略称
- 2 当該特定計量器の製造（修理）をしようとする工場又は事業場（事業所）の名称及び所在地
- 3 当該特定計量器の検査のための器具、機械又は装置であって、計量法第40条（第46条）第1項第4号の経済産業省令で定めるものの名称、性能及び数

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 第2項及び第3項の事項は別紙に記載することができる。
- 3 法人にあっては登記簿の謄本を添付すること。



様式第2（第6条、第7条、第9条関係）（平11通産令26・令元経産令17・一部改正）

特定計量器製造事業届出（変更届出、廃止届出）書提出連絡書

年 月 日

都道府県知事 殿

都道府県知事 印

上記の件について から特定計量器製造事業届出（変更届出、廃止届出）書の提出があったので、別紙写しを添えて連絡します。

備考 用紙の大きさは、日本産業規格 A 4 とすること。

様式第3（第7条、第13条、第18条関係）（平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17  
・令2 経産令92・一部改正）

届出書記載事項変更届

年 月 日

経済産業大臣 殿  
（経済産業局長）  
（都道府県知事）

届出者 住所  
氏名（名称及び代表者の氏名）

下記のとおり変更があったので計量法第42条第1項（第46条第2項又は第51条第2項において準用する第42条第1項）の規定により、届け出ます。

記

- 1 変更のあった事項に係る事業の区分の略称
- 2 変更のあった事項
- 3 変更の事由
- 4 指定製造事業者である場合はその旨

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 法第41条の規定による変更についてはそれぞれの証明書を添付すること。
- 3 第2項及び第3項の事項は別紙に記載することができる。

様式第4（第7条、第13条、第18条、第49条の10関係）（平11通産令26・平13経産令250  
・令元経産令17・一部改正）

### 事業譲渡証明書

年 月 日

譲渡者 住所  
氏名（名称及び代表者の氏名）  
譲受人 住所  
氏名（名称及び代表者の氏名）

上記の者間で下記の製造の（修理の、販売の、認定に係る）事業の全部が  
年 月 日に譲渡されたことを証明します。

#### 記

- 1 事業の区分の略称
- 2 届出をした（認定を受けた）年月日
- 3 届出をした（認定を受けた）者の氏名又は名称及び住所
- 4 工場及び事業場等の所在地

#### 備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 認定特定計量証明事業者にあつては、第1項として認定の区分及び認定番号を記載すること。

様式第5（第7条、第13条、第18条、第49条の10、第92条関係）（平11通産令26・  
平13経産令29・平13経産令250・令元経産令17・一部改正）

事業承継同意証明書

住所

氏名（名称及び代表者の氏名）

上記の者は、  
の相続人であり、かつ、相続人全員の同意により製造の（修理の、販売の、認定に係る）事業を承継する相続人として選定された者であることを証明します。

年 月 日

相続人

住所  
氏名

住所  
氏名

住所  
氏名

住所  
氏名

住所  
氏名

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 相続人は、被証明者を除き、全員が署名すること。

様式第6（第7条、第13条、第18条、第49条の10、第92条関係）（平11通産令26・  
平13経産令29・平13経産令250・令元経産令17・一部改正）

相続証明書

住所

氏名（名称及び代表者の氏名）

上記の者は、  
定に係る）事業を 年 月 日に承継したことを証明します。

年 月 日

証明者

住所

氏名

住所

氏名

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 証明者は2人以上とし、全員が署名すること。

様式第6の2（第7条、第13条、第18条、第49条の10関係）（平13経産令29・追加、  
平13経産令250・令元経産令17・一部改正）

事業承継証明書

年 月 日

被承継者 住所  
氏名（名称及び代表者の氏名）  
承継者 住所  
氏名（名称及び代表者の氏名）

上記の者の中で分割によって下記の製造の（修理の、販売の、認定に係る）事業の全部の承継が 年 月 日にありましたことを証明します。

記

- 1 事業の区分の略称
- 2 届出をした（認定を受けた）年月日
- 3 届出をした（認定を受けた）者の氏名又は名称及び住所
- 4 工場及び事業場等の所在地

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 認定特定計量証明事業者にあつては、第1項として認定の区分及び認定番号を記載すること。

様式第7 (第9条、第13条、第18条関係) (平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17  
・令2 経産令92・一部改正)

事業廃止届

年 月 日

経済産業大臣 殿  
(経済産業局長)  
(都道府県知事)

申請者 住所  
氏名 (名称及び代表者の氏名)

下記の製造 (修理、販売) の事業は、 年 月 日に廃止したので計量  
法第45条第1項 (第46条第2項又は第51条第2項において準用する第45条第1  
項) の規定により、届け出ます。

記

- 1 事業の区分の略称
- 2 届出をした年月日
- 3 工場及び事業場等の所在地

備考 用紙の大きさは、日本産業規格 A 4 とすること。

様式第8（第17条関係）（平11通産令26・平15経産令42・令元経産令17・一部改正）

特定計量器販売事業届出書

年 月 日

都道府県知事 殿

届出者 住所  
氏名（名称及び代表者の氏名）

下記により、計量法第51条の特定計量器の販売の事業を行いたいので、届け出ます。

記

- 1 事業の区分の略称
- 2 営業所の名称及び所在地

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とする。
- 2 第2項の事項は別紙に記載することができる。
- 3 法人にあっては登記簿の謄本を添付すること。



様式第9 (第21条関係) (平11通産令26・令元経産令17・令2経産令92・一部改正)

## 輸出家庭用特定計量器製造届

年 月 日

都道府県知事 殿

届出製造事業者 住所

氏名 (名称及び代表者の氏名)

次のとおり、輸出のため家庭用特定計量器の製造をしたいので、計量法第53条第1項ただし書の規定により、届け出ます。

## 1 輸出のため製造をしようとする家庭用特定計量器

種 類	型 式 又 は 能 力	数 量	摘 要

## 2 輸出先の国名

## 3 輸出の予定期日

備考 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第10（第21条、第23条関係）（平11通産令26・令元経産令17・令2経産令92・一部改正）

輸出家庭用特定計量器販売届

年 月 日

都道府県知事 殿

特定計量器輸入（販売）事業者 住所

氏名（名称及び代表者の氏名）

次のとおり、輸出のため家庭用特定計量器の販売をしたいので、計量法第53条第2項ただし書（第55条ただし書）の規定により、届け出ます。

1 輸出のため販売をしようとする家庭用特定計量器

種 類	型 式 又 は 能 力	数 量	摘 要

2 販売の相手方の氏名又は名称及び住所（輸出先の国名）

3 販売の予定期日

備考 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第11 (第24条関係) (平11通産令26・令元経産令17・令2 経産令92・一部改正)

譲渡等制限特定計量器輸出届

年 月 日

都道府県知事 殿

届出者 住所

氏名 (名称及び代表者の氏名)

次のとおり、輸出のため譲渡等制限特定計量器を譲渡し (貸し渡し、引き渡し) たいので、計量法第57条第1項ただし書及び第2項ただし書の規定により、届け出ます。

- 1 輸出のため譲渡 (貸し渡し、引き渡し) をしようとする譲渡等制限特定計量器

種 類	型 式 又 は 能 力	数 量	摘 要

- 2 譲渡 (貸し渡し、引き渡し) の相手方の氏名又は名称及び住所 (輸出先の国名 )
- 3 譲渡 (貸し渡し、引き渡し) の予定期日

備考 用紙の大きさは、日本産業規格 A 4 とすること。

様式第 54 (第28条、第36条関係) (平11通産令26・平12通産令51・平12通産令353・令元経産  
令17・令2 経産令92・一部改正)

特殊容器製造事業指定申請書

年 月 日

都道府県知事 殿  
(経済産業大臣)

申請者 住所  
氏名 (名称及び代表者の氏名)

下記により、計量法第17条第1項(第69条第1項において準用する第17条第1項)の指定を受けたいので、申請します。

- 1 工場又は事業場の名称及び所在地
- 2 特殊容器の製造及び検査の方法に関する事項であって経済産業省令で定めるもの
- 3 その者が製造した特殊容器であることを表示するための記号

備考 用紙の大きさは、日本産業規格 A 4 とすること。

様式第 55 (第31条、第36条、第81条関係) (平29経産令69・全改、令元経産令17・令2経産令92・一部改正)

特殊容器製造事業 (適正計量管理事業所) 指定申請書記載事項変更届

年 月 日

都道府県知事 殿  
(経済産業大臣)

届出者 住所

氏名 (名称及び代表者の氏名)

記

下記のとおり変更があったので、計量法第62条第1項 (第69条第1項において準用する第62条第1項及び第133条において準用する第62条第1項) の規定により、届け出ます。

- 1 変更の内容
- 2 変更の事由

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格 A 4 とすること。
- 2 法第61条 (第69条第1項において準用する第61条及び第133条において準用する第61条) の規定による変更についてはそれぞれの証明書を添付のこと。
- 3 適正計量管理事業所についての変更の届け出であって、変更の事由が使用する特定計量器の分類の追加である場合は、変更の内容に以下の事項をすべて記載すること。
  - 一 追加する特定計量器の名称、性能及び数並びに取引又は証明に用いる特定計量器とその他に用いる計量器との別及び数 (使用する特定計量器が自動はかりである場合は、計量法施行規則第103条の規定による経済産業大臣が別に定める分類の特定計量器の分類もあわせて記載すること。)
  - 二 使用する特定計量器の検査を行う計量士の氏名、登録番号及び計量士の区分
  - 三 第73条各号に掲げる計量管理の方法に関する事項

様式第56（第31条、第36条、第49条、第81条関係）（平11通産令26・平12通産令51・平12通産令353・令元経産令17・一部改正）

事業譲渡証明書

年 月 日

都道府県知事 殿  
(経済産業大臣)

譲渡者 住所  
氏名（名称及び代表者の氏名）  
譲受者 住所  
氏名（名称及び代表者の氏名）

上記の者の中で特殊容器製造（計量証明、適正計量管理事業所）の事業の全部が 年 月 日に譲渡されたことを証明します。

記

- 1 指定（登録）の年月日及び指定（登録）番号
- 2 指定（登録）を受けた者の氏名又は名称及び住所
- 3 工場又は事業場等の所在地

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 計量証明事業者にあつては、第1項として事業の区分を記載すること。

様式第57（第31条、第36条、第49条、第81条関係）（平11通産令26・平12通産令51・平12通産令353・令元経産令17・一部改正）

事業承継同意証明書

年 月 日

都道府県知事 殿  
（経済産業大臣）

住所  
氏名（名称及び代表者の氏名）

上記の者は、 の相続人であり、かつ、相続人全員の同意により特殊容器製造（計量証明、適正計量管理事業所）の事業を承継する相続人として選定された者であることを証明します。

年 月 日

相続人

住所  
氏名

住所  
氏名

住所  
氏名

住所  
氏名

住所  
氏名

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格 A 4 とすること。
- 2 相続人は、被証明者を除き、全員が署名すること。

様式第58（第31条、第36条、第49条、第81条関係）（平11通産令26・平12通産令51・平12通産令353・令元経産令17・一部改正）

相続証明書

年 月 日

都道府県知事 殿  
（経済産業大臣）

住所  
氏名（名称及び代表者の氏名）

上記の者は、 の相続人であり、特殊容器製造（計量証明、適正計量管理事業所）の事業を 年 月 日に承継したことを証明します。

年 月 日

証明者

住所  
氏名  
住所  
氏名

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格 A 4 とすること。
- 2 証明者は、2人以上とし、全員が署名すること。



様式第58の2(第31条、第36条、第49条、第81条関係)(平13経産令29・追加、令元  
経産令17・一部改正)

事業承継証明書

年 月 日

都道府県知事 殿  
(経済産業大臣)

被承継者 住所  
氏名(名称及び代表者の氏名)  
承継者 住所  
氏名(名称及び代表者の氏名)

上記の者間で分割によって下記の特種容器製造(計量証明、適正計量管理事業所)の事業の全部の承継が 年 月 日にありましたことを証明します。

記

- 1 指定(登録)の年月日及び指定(登録)番号
- 2 指定(登録)を受けた者の氏名又は名称及び住所
- 3 工場又は事業場等の所在地

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 計量証明事業者にあつては、第1項として事業の区分を記載すること。

様式第59（第34条、第36条、第49条、第49条の10、第81条関係）（平11通産令26・平12通産令51・平12通産令353・平13経産令250・令元経産令17・令2経産令92・一部改正）

事業廃止届

年 月 日

都道府県知事 殿  
（経済産業大臣）  
（独立行政法人製品評価技術基盤機構）  
（特定計量証明認定機関）

住所  
氏名（名称及び代表者の氏名）

下記の特種容器製造の（計量証明の、特定計量証明、適正計量管理事業所の）事業は、年 月 日に廃止したので計量法第65条（第69条第1項において準用する第65条、第114条において準用する第65条、第121条の6において準用する第65条及び第133条において準用する第65条）の規定により、届け出ます。

記

- 1 指定（登録、認定）の年月日及び指定（登録、認定）番号
- 2 指定（登録、認定）を受けた者の氏名又は名称及び住所
- 3 工場又は事業場等の所在地

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 計量証明事業者又は認定特定計量証明事業者にあつては、第1項として事業の区分又は認定の区分を記載すること。

様式第60(第39条関係) (平11通産令26・平13経産令250・令元経産令17・令2経産令92・一部改正)

計量証明事業登録申請書

年 月 日

都道府県知事 殿

申請者 住所  
氏名(名称及び代表者の氏名)

次のとおり、計量法第107条の登録を受けたいので、申請します。

- 1 登録の有無、登録の年月日及び登録番号
- 2 事業の区分
- 3 事業所の所在地
- 4 計量証明に使用する特定計量器その他の器具、機械又は装置の名称、性能及び数
- 5 計量士の氏名、登録番号及び計量士の区分又は計量法施行規則第40条第3項に規定する条件に適合する知識経験を有する者の氏名

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 第2項の事項は、濃度又は特定濃度の計量証明の事業にあっては、大気、水又は土壌の別についても記載すること。
- 3 特定濃度の登録には、第49条の5第1項に規定する認定証の写しを添付すること。
- 4 第4項の事項は、別紙に記載することができる。

様式第61（第45条関係）（平11通産令26・平13経産令250・令元経産令17・令2経産令92・一部改正）

登録申請書記載事項変更届

年 月 日

都道府県知事 殿

届出者 住所

氏名（名称及び代表者の氏名）

次のとおり、変更があったので、計量法第114条において準用する同法第62条第1項の規定により、届け出ます。

- 1 変更のあった事項に係る事業の区分及びその登録番号
- 2 変更のあった事項
- 3 変更の事由

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 事業の区分ごとに、かつ、事業所ごとに記載すること。
- 3 特定計量証明事業の認定の区分について追加若しくは廃止又は認定証の記載事項に変更があった場合には、第49条の5第1項に規定する認定証の写しを添付すること。

様式第61の2 (第43条関係) (平13経産令250・追加、令元経産令17・令2経産令92・一部改正)

事業規程届出書

年 月 日

都道府県知事 殿

届出者 住所

氏名 (名称及び代表者の氏名)

計量法第110条第1項前段の規定により、事業規程を作成しましたので、別添のとおり届け出ます。

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 事業の区分ごとに、かつ、事業所ごとに記載すること。

様式第61の3 (第43条関係) (平13経産令250・追加、令元経産令17・令2経産令92・一部改正)

事業規程変更届出書

年 月 日

都道府県知事 殿

届出者 住所

氏名 (名称及び代表者の氏名)

次のとおり、事業規程の変更をしたので、計量法第110条第1項後段の規定により、別添のとおり届け出ます。

- 1 変更のあった事項に係る事業の区分及びその登録番号
- 2 変更のあった事項
- 3 変更の事由

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 事業の区分ごとに、かつ、事業所ごとに記載すること。

様式第62（第46条関係）（平11通産令26・令元経産令17・令2経産令92・一部改正）

登録証再交付申請書

年 月 日

都道府県知事 殿

申請者 住所

氏名（名称及び代表者の氏名）

計量法施行規則第46条第1項の規定により、次のとおり計量証明の事業の登録証の再交付を受けたいので、登録証（登録証を失った事実を記載した書面）を添えて、申請します。

- 1 登録の年月日及び登録番号
- 2 事業の区分
- 3 再交付申請の事由

備考 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第63（第48条関係）（平11通産令26・令元経産令17・令2経産令92・一部改正）

登録簿謄本交付（閲覧）請求書

年 月 日

都道府県知事 殿

申請者 住所

氏名（名称及び代表者の氏名）

次のとおり、登録簿の謄本の交付（閲覧）を請求します。

- 1 登録計量証明事業者の氏名又は名称及び住所
- 2 登録の年月日
- 3 登録番号
- 4 事業の区分
- 5 事業所の所在地
- 6 登録簿の謄本の請求の場合にあっては、その数

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 1から5までに掲げる事項は、請求の内容に従い記載すること。ただし、不明の場合はこの限りでない。



様式第63の2（第49条の3関係）（平13経産令250・追加、令元経産令17・一部改正）

特定計量証明事業認定申請書

年 月 日

独立行政法人製品評価技術基盤機構 殿  
（特定計量証明認定機関）

住所  
名称  
代表者の氏名

計量法第121条の2の認定を受けたいので、同条の規定により、次のとおり申請します。

- 1 認定の有無、認定の年月日及び認定番号
- 2 認定を受けようとする認定の区分
- 3 認定を受けようとする事業所の名称及び所在地

備考 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第63の3 (第49条の4関係) (平13経産令250・追加、令元経産令17・一部改正)

特定計量証明事業の認定の更新申請書

年 月 日

独立行政法人製品評価技術基盤機構 殿  
(特定計量証明認定機関)

住所  
名称  
代表者の氏名

計量法第121条の4第2項において準用する第121条の2の認定の更新を受けた  
いので、第121条の4第1項の規定により、次のとおり申請します。

- 1 認定の更新を受けようとする認定の区分
- 2 認定の年月日及び認定番号
- 3 認定の更新を受けようとする事業所の名称及び所在地

備考 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第63の4（第49条の6、第49条の10関係）（平13経産令250・追加、令元経産令17  
・令2経産令92・一部改正）

認定申請書記載事項変更届

年 月 日

独立行政法人製品評価技術基盤機構 殿  
(特定計量証明認定機関)

届出者 住所  
名称  
代表者の氏名

次のとおり、変更があったので、計量法施行規則第49条の6第1項（第49条の10第1項）の規定により、届け出ます。

- 1 変更のあった事項に係る認定の区分及び認定番号
- 2 変更のあった事項に係る事業所の名称及び所在地
- 3 変更のあった事項
- 4 変更の事由

備考

用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第63の5（第49条の8関係）（平13経産令250・追加、令元経産令17・令2経産令92・一部改正）

認定証再交付申請書

年 月 日

独立行政法人製品評価技術基盤機構 殿  
(特定計量証明認定機関)

住所  
名称  
代表者の氏名

次のとおり、特定計量証明事業の認定証の再交付を受けたいので、計量法施行規則第49条の8第1項の規定により、認定証（認定証を失った事実を記載した書面）を添えて、申請します。

- 1 認定の区分及び認定番号
- 2 再交付申請の事由

備考

用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第64（第53条関係）（平11通産令26・令元経産令17・令2経産令92・一部改正）

計量士資格認定申請書

年 月 日

計量行政審議会会長 殿

申請者 住所  
氏名

次のとおり、計量法第122条第2項第1号に掲げる者と同等以上の学識経験を有する者と認められたいので、申請します。

- 1 生年月日
- 2 計量教習所の課程を修了した年月日
- 3 環境計量士（濃度関係）又は環境計量士（騒音・振動関係）の資格認定を受けようとする者にあつては、環境計量特別教習（濃度関係）又は環境計量特別教習（騒音・振動関係）を修了した年月日
- 4 計量に関する実務に従事した期間及びその実務の内容  
年 月 日～ 年 月 日（年 カ月）

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 第4項の事項は、物象の状態の量ごとに、その計量に関する実務に従事した期間及びその実務の内容が明確になるように記載すること。

様式第65(第53条の2関係)(平8通産令78・追加、平11通産令26・一部改正、平15経産令4  
・旧様式第64の2繰下、令元経産令17・令2経産令92・一部改正)

計量士資格認定証再交付申請書

年 月 日

計量行政審議会会長 殿

申請者 住所  
氏名

次のとおり、計量士資格認定証の再交付を受けたいので、申請します。

- 1 計量士の区分
- 2 資格認定証番号
- 3 資格認定を受けた年月日
- 4 生年月日
- 5 再交付申請の事由

備考 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第66(第54条関係)

## 計 量 士 登 録 申 請 書

収 入  
印 紙

年 月 日

経済産業大臣 殿

申請者 住所  
氏名

次のとおり、計量士の登録を受けたいので、申請します。

- 1 登録の区分 別紙のとおり
- 2 生年月日 別紙のとおり
- 3 最終学歴及び勤務先 別紙のとおり
- 4 計量士国家試験に合格した者にあつては、合格年月日及び合格証書番号 別紙のとおり
- 5 計量法第122条第2項第2号の規定により計量行政審議会が認定した者にあつては、認定年月日及び認定証番号 別紙のとおり
- 6 一般計量士の登録を受けようとする者にあつては計量に関する実務に従事した期間及びその実務の内容、環境計量士(濃度関係)又は環境計量士(騒音・振動関係)の登録を受けようとする者(環境計量講習(濃度関係)又は環境計量講習(騒音・振動関係)を修了した者を除く。)にあつては、環境計量(濃度関係)又は環境計量(騒音・振動関係)に関する実務に従事した期間及びその実務の内容

年 月 日～ 年 月 日(年 カ月)

- 7 旧姓併記の有無 有・無

## 備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 申請書には、登録免許税の領収証書又は当該登録免許税の額に相当する額の収入印紙をはること(登録免許税の領収証書にあつては、申請書の裏面にはること。)
- 3 旧姓併記を希望する場合は、別紙様式の氏名欄に、「現姓(旧姓) 名前」と記載すること。

## 別紙様式

登録の 区 分		登録 番 号	※	
登録の 年 月 日	※			
ふりがな 氏 名		生 年 月 日	年 月 日生	
住 所				
合格年月日又は認定年月日	年 月 日(合格・認定)			
最終学歴	備考			
勤務先				
	合格証書 番 号		認定証 番 号	

## 備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 ※欄は、記入しないこと。



様式第66の2(第54条関係) (平12通産令51・追加、令元経産令17・一部改正)

## 計量士登録申請に係る実務の証明書

- (ふりがな)
1. 申請者 氏名  
生年月日
2. 従事した事業所等  
所在地  
勤務先名  
事業登録等
3. 実務期間 年 カ月  
年 月 日～ 年 月 日(年 カ月)  
年 月 日～ 年 月 日(年 カ月)

## 4. 実務内容

該 当 基 準	実 務 の 内 容	従 事 期 間

以上のとおり相違ないことを証明します。

年 月 日

都道府県知事



## 備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とする。
- 2 実務の内容については、詳細に記載すること。

様式第67(第57条関係)

## 計量士登録証訂正申請書

収 入  
印 紙

年 月 日

経済産業大臣 殿

申請者 住所  
氏名

次のとおり、登録証の訂正を受けたいので、登録証を添えて申請します。

- 1 訂正を申請する事項
- 2 訂正を申請する事由

## 備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 申請書には、所定の手数料に相当する額の収入印紙をはること。
- 3 氏名の訂正の場合であって、旧姓併記又は旧姓併記の解消を希望する場合は、その旨を第1項に記載すること。

様式第68(第58条関係) (平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・令2経産令92・一部  
改正)

計量士登録証再交付申請書

収 入  
印 紙

年 月 日

経済産業大臣 殿

申請者 住所  
氏名

次のとおり、計量士登録証の再交付を受けたいので、登録証(登録証を失った  
事実を記載した書面)を添えて、申請します。

- 1 登録の区分
- 2 登録番号
- 3 登録の年月日
- 4 生年月日
- 5 再交付申請の事由

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 申請書には、所定の手数料に相当する額の収入印紙をはること。

様式第 69 (第 61 条関係) (平 11 通産令 26・平 12 通産令 353・令 元経産令 17・令 2 経産令 92・一部  
改正)

計量士登録簿謄本交付 (閲覧) 請求書

収 入  
印 紙

年 月 日

経済産業大臣 殿

請求者 住所  
氏名

次のとおり、計量士登録簿の謄本の交付 (閲覧) を請求します。

- 1 請求の対象となる登録計量士の登録の年月日及び登録番号
- 2 謄本の交付の枚数 (閲覧の回数) 及び手数料の額
- 3 謄本の交付 (閲覧) を請求する理由

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格 A 4 とすること。
- 2 目的に応じ、謄本の交付又は閲覧に関する字句を消すこと。
- 3 申請書には、所定の手数料に相当する額の収入印紙をはること。

様式第71（第68条の2関係）（平8通産令78・全改、平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・令2経産令92・一部改正）

計量士国家試験合格証書再交付申請書

年 月 日

経済産業大臣 殿

申請者 住所  
氏名

次のとおり、計量士国家試験合格証書の再交付を受けたいので、申請します。

- 1 計量士の区分
- 2 合格年月日
- 3 合格証書番号
- 4 生年月日
- 5 再交付申請の事由

備考 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第72（第72条関係）（平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・令2経産令92・一部  
改正）

適正計量管理事業所指定申請書

年 月 日

経済産業局長 殿  
(都道府県知事)

申請者 住所  
氏名（名称及び代表者の氏名）

次のとおり、適正計量管理事業所の指定を受けたいので、申請します。

- 1 氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては、その代表者の氏名
- 2 事業所の名称（業種を含む。）及び所在地
- 3 使用する特定計量器の名称、性能及び数並びに取引又は証明に用いる特定計量器とその他に用いる計量器との別及び数
- 4 使用する特定計量器の検査を行う計量士の氏名、登録番号及び計量士の区分
- 5 第73条各号に掲げる計量管理の方法に関する事項

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 2の業種は、具体的に記載すること。
- 3 計量士は、当該事業所の従業員又は外部からの委託による者のいずれかを区別し、後者の場合にあっては、その所属先を具体的に付記すること。
- 4 2、3及び5の事項は、別紙に記載することができる。ただし、2については、第72条第2項又は第3項に規定する場合に限る。

様式第73（第74条関係）（平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・一部改正）

適正計量管理事業所指定申請検査書

年 月 日

経済産業局長 殿  
(都道府県知事)

都道府県知事 印  
(特定市町村の長)

より提出があった適正計量管理事業所指定申請書について計量法第127条第3項の規定に基づき検査した結果は、下記のとおりです。

記

- 1 申請書の記載事項について事実と相違する事項
- 2 計量法第133条において準用する第92条第1項の指定の欠格事由該当の有無
- 3 その他必要と認める事項

備考 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第74（第83条関係）（平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・一部改正）

指 定 申 請 書

年 月 日

経済産業大臣 殿

住所

名称

代表者の氏名

計量法第135条第1項の指定を受けたいので、同法第138条の規定により、次のとおり申請します。

- 1 指定を受けようとする特定標準器による校正等の業務の範囲
- 2 特定標準器による校正等を行う事業所の名称及び所在地

備考 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。



様式第74の2 (第83条の4関係) (平13経産令250・追加、令元経産令17・一部改正)

指 定 更 新 申 請 書

年 月 日

経済産業大臣 殿

住所

名称

代表者の氏名

計量法第135条第1項の指定の更新を受けたいので、同法第142条において準用する同法第28条の2の規定により、申請します。

- 1 指定の更新を受けようとする特定標準器による校正等の業務の範囲
- 2 特定標準器による校正等を行う事業所の名称及び所在地

備考 用紙の大きさは、日本産業規格 A 4 とすること。

様式第75(第84条関係) (平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・令2経産令92・一部  
改正)

指定申請書記載事項変更届

年 月 日

経済産業大臣 殿

住所

名称

代表者の氏名

下記のとおり変更があったので、計量法施行規則第84条の規定により、届け出  
ます。

- 1 変更のあった事項
- 2 変更の事由

備考 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第76 (第85条関係) (平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・令2経産令92・一部  
改正)

業務規程認可申請書

年 月 日

経済産業大臣 殿

住所

名称

代表者の氏名

業務規程の認可を受けたいので、計量法第142条において準用する第30条第1  
項の規定により、別添のとおり申請します。

備考 用紙の大きさは、日本産業規格 A 4 とすること。

様式第77（第85条関係）（平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・令2経産令92・一部  
改正）

業務規程変更認可申請書

年 月 日

経済産業大臣 殿

住所

名称

代表者の氏名

業務規程の変更の認可を受けたいので、計量法第142条において準用する第30  
条第1項の規定により、次のとおり申請します。

- 1 変更の内容
- 2 変更の事由

備考 用紙の大きさは、日本産業規格 A 4 とすること。

様式第78 (第87条関係) (平11通産令26・平12通産令353・平13経産令29・令元経産令17・令2  
経産令92・一部改正)

業務休止(廃止)届出書

年 月 日

経済産業大臣 殿

住所

名称

代表者の氏名

校正業務の一部(全部)の休止(廃止)をしたので、計量法第142条において  
準用する第32条の規定により、届け出ます。

- 1 休止(廃止)した校正業務の範囲
- 2 休止(廃止)の年月日
- 3 休止の期間
- 4 休止(廃止)の事由

備考 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第79(第88条関係) (平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・令2経産令92・一部  
改正)

指定校正機関の事業所の所在地の変更届

年 月 日

経済産業大臣 殿

住所

名称

代表者の氏名

事業所の所在地を変更したいので、計量法第142条において準用する第106条第  
2項の規定により、届け出ます。

- 1 所在地を変更しようとする事業所の名称及び所在地
- 2 所在地の変更の理由

備考 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第80(第89条関係) (平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・令2経産令92・一部  
改正)

手数料認可申請書

年 月 日

経済産業大臣 殿

住所

名称

代表者の氏名

手数料の認可を受けたいので、計量法第158条第2項の規定により、次のとおり申請します。

- 1 特定標準器による校正等の種類ごとの手数料の額
- 2 算定根拠

備考 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第81 (第91条関係) (平30経産令10・全改、令元経産令17・令2経産令92・一部改正)

登 録 申 請 書

年 月 日

独立行政法人製品評価技術基盤機構 殿

住所

氏名又は名称及び法人に  
あつては代表者の氏名

計量法第143条第1項の登録を受けたいので、同項の規定により、次のとおり申請します。

- 1 登録を受けようとする第90条第1項の区分並びに第90条の2の告示で定める区分並びに計量器等の種類、校正範囲及び校正測定能力
- 2 計量器の校正等の事業を行う事業所の名称及び所在地
- 3 計量法関係手数料令別表第1第12号の適用の有無

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 申請書には、第91条各号の書類を添えて、正本1通を独立行政法人製品評価技術基盤機構に提出すること。
- 3 校正等の事業を恒久的施設及びそれ以外の場所において実施する場合は、それぞれその旨を記載して申請すること。ただし、これらを同時に申請する場合は、1件として申請することができる。
- 4 現に登録された事業所の所在地の変更(住居表示の変更を除く。)、計量器等の種類追加、校正範囲の拡大又は校正測定能力を示す不確かさを小さくする場合には、登録証を添付して申請すること。
- 5 すでに独立行政法人製品評価技術基盤機構に提出している添付書類の内容に変更がないため、その添付を省略する場合には、その旨を記載すること。
- 6 登録の際に、計量法関係手数料令別表第1第12号の適用を受けようとする場合には、その旨を明記し、「第91条の5の書類」を具体的に記載し、添付すること。



様式第81の2（第91条の3関係）（平30経産令10・全改、令元経産令17・令2経産令92・一部改正）

登録更新申請書

年 月 日

独立行政法人製品評価技術基盤機構 殿

住所  
氏名又は名称及び法人に  
あつては代表者の氏名

計量法第144条の2第1項の登録の更新を受けたいので、同項の規定により、次のとおり申請します。

- 1 登録年月日及び登録番号
- 2 登録の更新を受けようとする第90条第1項の区分並びに第90条の2の告示で定める区分並びに計量器等の種類、校正範囲及び校正測定能力
- 3 計量器の校正等の事業を行う事業所の名称及び所在地
- 4 計量法関係手数料令別表第1第13号の適用の有無

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 申請書には、第91条各号の書類を添えて、正本1通を独立行政法人製品評価技術基盤機構に提出すること。
- 3 現に登録した第90条第1項の区分中で、計量器等の種類追加、校正範囲の拡大又は校正測定能力を示す不確かさを小さくする場合には記載すること。
- 4 計量器の校正等の事業を行う事業所の所在地を変更する場合は、記載すること。
- 5 すでに独立行政法人製品評価技術基盤機構に提出している添付書類の内容に変更がないため、その添付を省略する場合には、その旨を記載すること。
- 6 登録の更新の際に、計量法関係手数料令別表第1第13号の適用を受けようとする場合には、その旨を明記し、「第91条の5の書類」を具体的に記載すること。

様式第82 (第92条関係) (平30経産令10・全改、令元経産令17・令2経産令92・一部改正)

記 載 事 項 変 更 届

年 月 日

独立行政法人製品評価技術基盤機構 殿

住所

氏名又は名称及び法人に

あつては代表者の氏名

下記のとおり変更があつたので、計量法施行規則第92条第1項の規定により、届け出ます。

- 1 変更のあつた事項
- 2 変更の事由

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 登録年月日及び登録番号について記載すること。

様式第82の2（第92条関係）（平30経産令10・全改、令元経産令17・一部改正）

事業譲渡証明書

年 月 日

譲渡者 住所  
氏名（名称及び代表者の氏名）

譲受者 住所  
氏名（名称及び代表者の氏名）

上記の者の中で下記の登録に係る事業の全部の譲渡が 年 月 日に  
ありましたことを証明します。

記

- 1 第90条第1項の区分並びに第90条の2の告示で定める区分並びに計量器等の種類、校正範囲及び校正測定能力
- 2 登録年月日及び登録番号
- 3 申請をした者の氏名又は名称及び住所
- 4 計量器の校正等の事業を行う事業所の名称及び所在地

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 地位を承継した事実を証する書面及び承継された事業所に係る登録証を添付すること。

様式第82の3 (第92条関係) (平30経産令10・全改、令元経産令17・一部改正)

事業承継証明書

年 月 日

被承継者 住所  
氏名 (名称及び代表者の氏名)

承継者 住所  
氏名 (名称及び代表者の氏名)

上記の者の間で分割によって下記の登録に係る事業の全部の承継が 年  
月 日にありましたことを証明します。

記

- 1 第90条第1項の区分並びに第90条の2の告示で定める区分並びに計量器等の種類、校正範囲及び校正測定能力
- 2 登録年月日及び登録番号
- 3 申請をした者の氏名又は名称及び住所
- 4 計量器の校正等の事業を行う事業所の名称及び所在地

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 地位を承継した事実を証する書面及び承継された事業所に係る登録証を添付すること。

様式第83 (第95条関係) (平30経産令10・全改、令元経産令17・令2経産令92・一部改正)

事 業 廃 止 届

年 月 日

独立行政法人製品評価技術基盤機構 殿

住所

氏名又は名称及び法人に  
あつては代表者の氏名

下記の登録に係る事業は、 年 月 日に廃止したので、計量法第146条において準用する第65条の規定により、届け出ます。

- 1 登録年月日及び登録番号
- 2 計量器の校正等の事業を行う事業所の名称及び所在地
- 3 第90条第1項の区分並びに第90条の2の告示で定める区分並びに計量器等の種類、校正範囲及び校正測定能力

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 事業を廃止した事業所に係る登録証を添付すること。

様式第84(第96条関係) (平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・一部改正)

## 計量士報告書

年 月 日

都道府県知事 殿  
(特定市町村の長)報告者 住所  
氏名

計量法施行規則第96条の規定により、次のとおり報告します。

年 度	事業所の所在地		整 理 番 号	
検査を行 った場所	検査を行った時 期	検査を行った特定計量 器の種類及び数	合格不合格 の別	備 考

## 備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 整理番号の欄は、記入しないこと。
- 3 検査を行った場所は、市町村名を書くこと。
- 4 特定計量器の種類は、計量法施行規則第103条の規定による経済産業大臣が別に定める分類によること。
- 5 合格、不合格の別は、特定計量器の種類及び数ごとに書くこと。
- 6 翌年度における検査の計画があるときは、検査を予定している場所並びに特定計量器の種類及び数について、その概略を記載した書面を添付すること。

様式第85(第96条関係) (平10通産令26・平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・一部改正)

届出製造事業者報告書

年 月 日

経済産業大臣 殿  
(経済産業局長)

報告者 住所  
氏名又は名称及び法人に  
あつては代表者の氏名

計量法施行規則第96条の規定により、次のとおり報告します。

年 度	事業の区分		届出の年月日		整理番号	
工場(事業場)名及び所在地				登録商標又は経済産業大臣へ届け出た記号		
特定計量器の種類	製造個数	修理個数	工場(事業場)別内訳(工場(事業場)を2以上有する場合に限る。)			
			工場(事業場)名	製造個数	修理個数	

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 整理番号の欄は、記入しないこと。
- 3 特定計量器の種類は、計量法施行規則第103条の規定による経済産業大臣が別に定める分類によること。(計量法第53条第1項に規定する特定計量器については、計量法施行規則第103条の規定による経済産業大臣が別に定める分類によるほか、計量法施行令第2条の分類により、記入すること。)

様式第86(第96条関係) (平10通産令26・平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・一部改正)

指定製造事業者報告書

年 月 日

経済産業大臣 殿  
(経済産業局長)

報告者 住所  
氏名又は名称及び法人に  
あつては代表者の氏名

計量法施行規則第96条の規定により、次のとおり報告します。

年 度	事業の区分	指定の年月日 及び指定番号	整理番号
工場(事業場)名 及び所在地		登録商標又は経済産業 大臣へ届け出た記号	
特定計量器の種類 型式承認番号	製造個数	法第96条第1項の表示を付した個数	

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 整理番号の欄は、記入しないこと。
- 3 特定計量器の種類は、計量法施行規則第103条の規定による経済産業大臣が別に定める分類によること。



様式第87（第96条関係）（平10通産令26・平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・一部改正）

届出修理事業者報告書

年 月 日

経済産業大臣 殿  
(経済産業局長)  
(都道府県知事)

報告者 住所  
氏名又は名称及び法人に  
あつては代表者の氏名

計量法施行規則第96条により、次のとおり報告します。

年 度	事業の区分	届出の年月日	整理番号
事業所名及び所在地			
特定計量器の種類	修理個数	事業所別内訳（事業所を2以上有する場合には限る。）	
		事業所名	修理個数

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 整理番号の欄は、記入しないこと。
- 3 特定計量器の種類は、計量法施行規則第103条の規定による経済産業大臣が別に定める分類によること。

様式第88(第96条関係) (平10通産令26・平11通産令26・令元経産令17・一部改正)

## 特定計量器輸入事業者報告書

年 月 日

都道府県知事殿

報告者 住所  
氏名又は名称及び法人に  
あつては代表者の氏名

計量法施行規則第96条の規定により、次のとおり報告します。

計量法施行令第14条に規定する特定計量器の種類	輸入数量	主 な 輸 入 国 名

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

様式第89(第96条関係) (平10通産令26・平11通産令26・令元経産令17・一部改正)

## 指定製造者報告書

年 月 日

都道府県知事 殿

報告者 住所  
氏名又は名称及び法人に  
あつては代表者の氏名

計量法施行規則第96条の規定により、次のとおり報告します。

年度	工場(事業場)名	工場(事業場)の所在地	整理番号	
特殊容器の型式	製造した特殊容器の数	計量法第63条第1項各号に適合する旨を表示した特殊容器の数	計量法第63条の規定による表示をして譲渡し、又は貸し渡した特殊容器の数	備考

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 整理番号の欄は、記入しないこと。

様式第90(第96条関係) (平10通産令26・平11通産令26・平13経産令250・令元経産令17・一部改正)

## 計量証明事業者報告書

年 月 日

都道府県知事 殿

報告者 住所  
氏名又は名称及び法人に  
あつては代表者の氏名

計量法施行規則第96条の規定により、次のとおり報告します。

年 度	登録の年月日及び登録番号	整理番号
事業所の所在地		
事業の区分	証 明 件 数	備 考
長 さ		
質 量		
面 積		
体 積		
熱 量		
濃度	大 気	
	水	
	土 壌	
特定濃度	大 気	
	水	
	土 壌	
音 圧 レ ベ ル		
振動加速度レベル		

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 整理番号の欄は、記入しないこと。
- 3 特定濃度(ダイオキシン類に係るもの)の欄は、計量法第121条の2の規定による認定を受けた者のみが記入すること。その場合には、備考の欄に認定番号を記入すること。

様式第90の2(第96条関係)(平13経産令250・追加、令元経産令17・一部改正)

## 認定特定計量証明事業者報告書

年 月 日

独立行政法人製品評価技術基盤機構 殿

(特定計量証明認定機関)

報告者 住所

名称

代表者の氏名

計量法施行規則第96条の規定により、次のとおり報告します。

年度	事業所の 名称	事業所の 所在地	認定 番号	整理 番号	
認定の区分	証明 件数	登 録 番 号	備 考		
ダイオキシン類	大気				
	水				
	土壌				
クロルデン	大気				
	水				
	土壌				
D D T	大気				
	水				
	土壌				
ヘプタクロル	大気				
	水				
	土壌				

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 整理番号の欄は、記入しないこと。
- 3 登録番号の欄は、計量法第107条の計量証明の事業の登録番号を記入すること。

様式第91(第96条関係) (平10通産令26・平11通産令26・平12通産令353・令元経産令17・一部改正)

適正計量管理事業所報告書

年 月 日

経済産業大臣 殿  
(都道府県知事)

報告者 住所  
氏名又は名称及び法人に  
あっては代表者の氏名

計量法施行規則第96条の規定により、次のとおり報告します。

年 度	事業所名	事業所の所在地		整理番号			
特定計量器の種類	使用する特定計量器の数	計量法第128条第1号の規定による検査を行った特定計量器		計量証明に使用する特定計量器			備考
		検査を行った特定計量器の数	合格しなかった特定計量器の数	数	計量法第116条第2項の規定による検査を行った特定計量器の数	同検査に合格しなかった特定計量器の数	

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 整理番号の欄は、記入しないこと。
- 3 特定計量器の種類は、第103条の規定による経済産業大臣が別に定める分類によること。
- 4 計量証明に使用する特定計量器の欄は、計量証明事業者であって計量法第127条第1項の指定を受けた者のみが記入すること。

様式第92（第96条関係）（平30経産令10・全改、令元経産令17・一部改正）

## 登録事業者報告書

年 月 日

独立行政法人製品評価技術基盤機構 殿

報告者 住所  
氏名又は名称及び法人に  
あつては代表者の氏名

計量法施行規則第96条の規定により、次のとおり報告します。

## 1 事業所の名称等

年 度	計量器の校正等の事業を行う 事業所の名称	登録年月日及び登録番号

## 2 校正等を行った件数等

第90条第1項の区分	計量器の校正等を行った件数	証明書の発行件数
証明書を付して販売し、又は貸し渡した計量器又は標準物質 の種類	数量	

## 3 校正事業に使用する計量器又は標準物質の区分ごとの種類等

計量器等の種類	数量	証明書の発行番号及び発行年月日

## 備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 2項については、特定標準器による校正等をされた計量器又は標準物質により計量器の校正等を行った場合と、それ以外のものによって計量器の校正等を行った場合を分けて記載すること。
- 3 3項については、特定標準器による校正等をされた計量器又は標準物質とそれ以外のものを分けて記載すること。

様式第93(第104条関係) (平12通産令353・平13経産令250・平17経産令23・令元経産令17・一部改正)

(表面)

		第	号
計量法第148条第4項の規定による立入検査証			
職名及び氏名			
		年	月
		日	生
		年	月
		日	発行
写	発 行 者	印	
真			

備考 用紙の大きさは、日本産業規格B8とすること。



(裏面)

計量法（平成4年法律第51号）抜すい

第148条 経済産業大臣又は都道府県知事若しくは特定市町村の長は、この法律の施行に必要な限度において、その職員に、届出製造事業者、届出修理事業者、計量器の販売の事業を行う者、指定製造者、特殊容器輸入者、輸入事業者、計量士、登録事業者又は取引若しくは証明における計量をする者の工場、事業場、営業所、事務所、事業所又は倉庫に立ち入り、計量器、計量器の検査のための器具、機械若しくは装置、特殊容器、特定物象量が表記された特定商品、帳簿、書類その他の物件を検査させ、又は関係者に質問させることができる。

2 経済産業大臣は、この法律の施行に必要な限度において、その職員に、指定検定機関、特定計量証明認定機関又は指定校正機関の事務所又は事業所に立ち入り、業務の状況若しくは帳簿、書類その他の物件を検査させ、又は関係者に質問させることができる。

3 都道府県知事又は特定市町村の長は、この法律の施行に必要な限度において、その職員に、指定定期検査機関又は指定計量証明検査機関の事務所又は事業所に立ち入り、業務の状況若しくは帳簿、書類その他の物件を検査させ、又は関係者に質問させることができる。

第175条 次の各号のいずれかに該当する者は、20万円以下の罰金に処する。

(3) 第148条第1項の規定による検査を拒み、妨げ、若しくは忌避し、又は同項の規定による質問に対して答弁をせず、若しくは虚偽の答弁をした者

第176条 次の各号のいずれかに掲げる違反があった場合には、その違反行為をした指定定期検査機関、指定検定機関、指定計量証明検査機関、特定計量証明認定機関又は指定校正機関の役員又は職員は、20万円以下の罰金に処する。

(4) 第148条第2項又は第3項の規定による検査を拒み、妨げ、若しくは忌避し、又はこれらの規定による質問に対し、答弁をせず、若しくは虚偽の答弁をしたとき

様式第93の2(第104条関係) (平13経産令29・追加、平13経産令250・平17経産令23・令元  
経産令17・一部改正)

(表面)

第 号	
計量法第168条の3第4項の規定による立入検査証	
所属及び氏名	
年 月 日 生	
年 月 日 発行	
写	発 行 者
真	印

備考 用紙の大きさは、日本産業規格B8とすること。

(裏面)

計量法（平成4年法律第51号）抜すい

第148条 経済産業大臣又は都道府県知事若しくは特定市町村の長は、この法律の施行に必要な限度において、その職員に、届出製造事業者、届出修理事業者、計量器の販売の事業を行う者、指定製造者、特殊容器輸入者、輸入事業者、計量士、登録事業者又は取引若しくは証明における計量をする者の工場、事業場、営業所、事務所、事業所又は倉庫に立ち入り、計量器、計量器の検査のための器具、機械若しくは装置、特殊容器、特定物象量が表記された特定商品、帳簿、書類その他の物件を検査させ、又は関係者に質問させることができる。

2 経済産業大臣は、この法律の施行に必要な限度において、その職員に、指定検定機関又は指定校正機関の事務所又は事業所に立ち入り、業務の状況若しくは帳簿、書類その他の物件を検査させ、又は関係者に質問させることができる。

第168条の3 経済産業大臣は、必要があると認めるときは、研究所に、第148条第1項又は第2項の規定による立入検査を行わせることができる。

第175条 次の各号のいずれかに該当する者は、20万円以下の罰金に処する。

(3) 第148条第1項の規定による検査を拒み、妨げ、若しくは忌避し、又は同項の規定による質問に対して答弁をせず、若しくは虚偽の答弁をした者

第176条 次の各号のいずれかに掲げる違反があった場合には、その違反行為をした指定定期検査機関、指定検定機関、指定計量証明検査機関、特定計量証明認定機関又は指定校正機関の役員又は職員は、20万円以下の罰金に処する。

(4) 第148条第2項又は第3項の規定による検査を拒み、妨げ、若しくは忌避し、又はこれらの規定による質問に対し、答弁をせず、若しくは虚偽の答弁をしたとき。

様式第93の3(第104条関係) (平13経産令29・追加、平13経産令250・平17経産令23・令元  
経産令17・一部改正)

(表面)

第 号			
計量法第148条第4項の規定による立入検査証			
所属及び氏名			
年 月 日 生			
年 月 日 発行			
写	発 行 者		印
真			

備考 用紙の大きさは、日本産業規格B8とすること。

(裏面)

計量法（平成4年法律第51号）抜すい

第148条 経済産業大臣又は都道府県知事若しくは特定市町村の長は、この法律の施行に必要な限度において、その職員に、届出製造事業者、届出修理事業者、計量器の販売の事業を行う者、指定製造者、特殊容器輸入者、輸入事業者、計量士、登録事業者又は取引若しくは証明における計量をする者の工場、事業場、営業所、事務所、事業所又は倉庫に立ち入り、計量器、計量器の検査のための器具、機械若しくは装置、特殊容器、特定物象量が表記された特定商品、帳簿、書類その他の物件を検査させ、又は関係者に質問させることができる。

第168条の5 経済産業大臣は、機構に、次に掲げる事務を行わせるものとする。

(6) 第148条第1項の規定による立入検査に関する事務（登録事業者に係るものに限る。）

第175条 次の各号のいずれかに該当する者は、20万円以下の罰金に処する。

(3) 第148条第1項の規定による検査を拒み、妨げ、若しくは忌避し、又は同項の規定による質問に対して答弁をせず、若しくは虚偽の答弁をした者

様式第93の4 (第104条関係) (平13経産令29・追加、平13経産令250・平17経産令23・令元経産令17・一部改正)

(表面)

第 号	
計量法第168条の6第2項において準用する第168条の 3第4項の規定による立入検査証	
所属及び氏名	
	年 月 日 生
	年 月 日 発行
写   真	発 行 者
	印

備考 用紙の大きさは、日本産業規格B8とすること。

(裏面)

計量法（平成4年法律第51号）抜すい

第148条 経済産業大臣又は都道府県知事若しくは特定市町村の長は、この法律の施行に必要な限度において、その職員に、届出製造事業者、届出修理事業者、計量器の販売の事業を行う者、指定製造者、特殊容器輸入者、輸入事業者、計量士、登録事業者又は取引若しくは証明における計量をする者の工場、事業場、営業所、事務所、事業所又は倉庫に立ち入り、計量器、計量器の検査のための器具、機械若しくは装置、特殊容器、特定物象量が表記された特定商品、帳簿、書類その他の物件を検査させ、又は関係者に質問させることができる。

2 経済産業大臣は、この法律の施行に必要な限度において、その職員に、指定検定機関、特定計量証明認定機関又は指定校正機関の事務所又は事業所に立ち入り、業務の状況若しくは帳簿、書類その他の物件を検査させ、又は関係者に質問させることができる。

第168条の6 経済産業大臣は、必要があると認めるときは、機構に、第148条第1項又は第2項の規定による立入検査を行わせることができる。

第175条 次の各号のいずれかに該当する者は、20万円以下の罰金に処する。

(3) 第148条第1項の規定による検査を拒み、妨げ、若しくは忌避し、又は同項の規定による質問に対して答弁をせず、若しくは虚偽の答弁をした者

第176条 次の各号のいずれかに掲げる違反があった場合には、その違反行為をした指定定期検査機関、指定検定機関、指定計量証明検査機関、特定計量証明認定機関又は指定校正機関の役員又は職員は、20万円以下の罰金に処する。

(4) 第148条第2項又は第3項の規定による検査を拒み、妨げ、若しくは忌避し、又はこれらの規定による質問に対し、答弁をせず、若しくは虚偽の答弁をしたとき。

様式第99（第136条関係）（平29経産令69・全改、令元経産令17・令2経産令92・一部改正）

## 電磁的記録媒体提出票

年 月 日

収入  
印紙

経済産業大臣 殿

住所

氏名又は名称及び法人に  
あつては代表者の氏名

計量法（又は計量法施行規則）第 条第 項の規定による申請（、届出又は報告）に際し提出すべき書類に記載すべきこととされている事項を記録した電磁的記録媒体を以下のとおり提出いたします。

本票に添付されている電磁的記録媒体に記録された事項は、事実と相違ありません。

- 1 電磁的記録媒体に記録された事項
- 2 電磁的記録媒体と併せて提出される書類

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 法令の条項については、当該申請（、届出又は報告）の適用条文名を記載すること。
- 3 「電磁的記録媒体に記録された事項」の欄には、電磁的記録媒体に記録されている事項を記載するとともに、二枚以上の電磁的記録媒体を提出するときは、電磁的記録媒体ごとに整理番号を付し、その番号ごとに記録されている事項を記載すること。
- 4 「電磁的記録媒体と併せて提出される書類」の欄には、当該申請（、届出又は報告）の際に本票に添付されている電磁的記録媒体に記録されている事項以外の事項を記載した書類を提出する場合にあつては、その書類名を記載すること。
- 5 「収入印紙」の欄には、収入印紙をはることとされている書類について電磁的記録媒体による手続を行う場合にあつては、収入印紙をはり付けること。
- 6 電磁的記録媒体には、次に掲げる事項を記載すること。
  - 一 提出者の氏名又は名称
  - 二 提出年月日
- 7 該当事項がない欄は、省略すること。



様式第99の2（第136条関係）（平29経産令89・追加、令元経産令17・令2経産令92・一部改正）

電磁的記録媒体提出票

年 月 日

独立行政法人製品評価技術基盤機構 殿

住所

氏名又は名称及び法人に  
あつては代表者の氏名

計量法（又は計量法施行規則）第 条第 項の規定による申請（、届出又は報告）に際し提出すべき書類に記載すべきこととされている事項を記録した電磁的記録媒体を以下のとおり提出いたします。

本票に添付されている電磁的記録媒体に記録された事項は、事実に相違ありません。

- 1 電磁的記録媒体に記録された事項
- 2 電磁的記録媒体と併せて提出される書類

備考

- 1 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。
- 2 法令の条項については、当該申請（、届出又は報告）の適用条文明を記載すること。
- 3 「電磁的記録媒体に記録された事項」の欄には、電磁的記録媒体に記録されている事項を記載するとともに、二枚以上の電磁的記録媒体を提出するときは、電磁的記録媒体ごとに整理番号を付し、その番号ごとに記録されている事項を記載すること。
- 4 「電磁的記録媒体と併せて提出される書類」の欄には、当該申請（、届出又は報告）の際に本票に添付されている電磁的記録媒体に記録されている事項以外の事項を記載した書類を提出する場合にあっては、その書類名を記載すること。
- 5 電磁的記録媒体には、次に掲げる事項を記載すること。
  - 一 提出者の氏名又は名称
  - 二 提出年月日
- 6 該当事項がない欄は、省略すること。