

昭和四十七年労働省令第三十三号

ボイラー及び圧力容器安全規則

労働安全衛生法（昭和四十七年法律第五十七号）及び労働安全衛生法施行令（昭和四十七年政令第三百十八号）の規定に基づき、並びに同法を実施するため、ボイラー及び圧力容器安全規則を次のように定める。

目次

第一章 総則（第一条・第二条）

第二章の二 特別特定機械等（第二条の二）

第二章 ボイラー

第一節 製造（第三条―第九条）

第二節 設置（第十条―第十七条）

第三節 ボイラー室（第十八条―第二十二条）

第四節 管理（第二十三条―第三十六条）

第五節 性能検査（第三十七条―第四十条）

第六節 変更、休止及び廃止（第四十一条―第四十八条）

第三章 第一種圧力容器

第一節 製造（第四十九条―第五十五条）

第二節 設置（第五十六条―第六十一条）

第三節 管理（第六十二条―第七十一条）

第四節 性能検査（第七十二条―第七十五条）

第五節 変更、休止及び廃止（第七十六条―第八十三条）

第四章 第二種圧力容器（第八十四条―第九十条）

第五章 小型ボイラー及び小型圧力容器（第九十条の二―第九十六条）

第六章 免許

第一節 特級ボイラー技士免許、一級ボイラー技士免許及び二級ボイラー技士免許（第九十七条―第一百三条）

第二節 特別ボイラー溶接士免許及び普通ボイラー溶接士免許（第一百四十一条―第一百二十二条）

第三節 ボイラー整備士免許（第一百三十三条―第一百八十八条）

第四節 特定第一種圧力容器取扱作業主任者免許（第一百九十九条）

第七章 ボイラー取扱技能講習、化学設備関係第一種圧力容器取扱作業主任者技能講習及び普通第一種圧力容器取扱作業主任者技能講習（第二百十条―第二百二十四条）

第八章 雑則（第二百五条）

附則

第一章 総則

(定義)

第一条 この省令において、次の各号に掲げる用語の意義は、当該各号に定めるところによる。

一 ボイラー 労働安全衛生法施行令（以下「令」という。）第一条第三号に掲げるボイラーをいう。

二 小型ボイラー 令第一条第四号に掲げる小型ボイラーをいう。

三 第一種圧力容器 令第一条第五号に掲げる第一種圧力容器をいう。

四 小型圧力容器 令第一条第六号に掲げる小型圧力容器をいう。

五 第二種圧力容器 令第一条第七号に掲げる第二種圧力容器をいう。

六 最高使用圧力 蒸気ボイラー若しくは温水ボイラー又は第一種圧力容器若しくは第二種圧力容器にあつてはその構造上使用可能な最高のゲージ圧力（以下「圧力」という。）をいう。

(伝熱面積)

第二条 令第一条第三号イの厚生労働省令で定める伝熱面積の算定方法は、次の各号に掲げるボイラーについて、当該各号に定める面積をもつて算定するものとする。

一 水管ボイラー及び電気ボイラー以外のボイラー 火気、燃焼ガスその他の高温ガス（以下「燃焼ガス等」という。）に触れる本体の面で、その裏面が水又は熱媒に触れるものの面積（燃焼ガス等）

等に触れる面にひれ、スタッド等を有するものにあつては、当該ひれ、スタッド等について次号ロからへまでを準用して算定した面積を加えた面積

二 貫流ボイラー以外の水管ボイラー 水管及び管寄せの次の面積を合計した面積

イ 水管（ロからチまで）に該当する水管を除く。又は管寄せでその全部又は一部が燃焼ガス等に触れるものにあつては、燃焼ガス等に触れる面の面積

ロ ひれが長手方向に取り付けられており、かつ、ひれの両面が燃焼ガス等に触れる水管にあつては、ひれの片面の面積に次の表の上欄に掲げるひれの区分に応じて、それぞれ同表の下欄に掲げる係数を乗じて得た面積を管の外周の面積に加えた面積

<p>ひれの区分 両面に放射熱をうけるもの 片面に放射熱、他面に接触熱をうけるもの</p>	<p>係数 一・〇 〇・七 〇・四</p>
<p>ひれが長手方向に取り付けられており、かつ、ひれの片面が燃焼ガス等に触れる水管にあつては、ひれの片面の面積に次の表の上欄に掲げるひれの区分に応じて、それぞれ同表の下欄に掲げる係数を乗じて得た面積を管の外周のうち燃焼ガス等に触れる部分の面積に加えた面積</p>	<p>係数 〇・五 〇・二</p>
<p>放射熱をうけるもの 接触熱をうけるもの ニ ひれが円周方向又はスパイラル状に取り付けられている水管にあつては、ひれの片面の面積（スパイラル状のひれにあつては、ひれの巻数を円周方向のひれの枚数として円周方向に取り付けられているひれとみなして算定した面積）の二十パーセントの面積を管の外周の面積に加えた面積 ホ 耐火れんがによつておわれた水管にあつては、管の外側の壁面に対する投影面積 ヘ 耐火物によつておわれているスタッドチューブで、壁に配置してあるものにあつては管の外周の面積の二分の一の面積、その被覆物の全周が燃焼ガス等に触れるものにあつては管の外周の面積 ト 燃焼ガス等に触れるスタッドチューブにあつては、スタッドの側面の面積の十五パーセントの面積を管の外周の面積に加えた面積 チ ベーレー式水壁にあつては、燃焼ガス等に触れる面の面積 三 貫流ボイラー 燃焼室入口から過熱器入口までの水管の燃焼ガス等に触れる面の面積 四 電気ボイラー 電力設備容量六十キロワットを一平方メートルとみなしてその最大電力設備容量を換算した面積 第一章の二 特別特定機械等 （特別特定機械等） 第二条の二 労働安全衛生法（以下「法」という。）第三十八条第一項の厚生労働省令で定める特定機械等は、ボイラー（小型ボイラーを除く。次章において同じ。）及び第一種圧力容器（小型圧力容器を除く。第三章において同じ。）とする。</p>	<p>係数 〇・五 〇・二</p>
<p>第二章 ボイラー 第一節 製造 （製造許可） 第三条 ボイラーを製造しようとする者は、製造しようとするボイラーについて、あらかじめ、その事業場の所在地を管轄する都道府県労働局長（以下「所轄都道府県労働局長」という。）の許可を受けなければならない。ただし、既に当該許可を受けているボイラーと型式が同一であるボイラー（以下「許可型式ボイラー」という。）については、この限りでない。 2 前項の許可を受けようとする者は、ボイラー製造許可申請書（様式第一号）にボイラーの構造を示す図面及び次の事項を記載した書面を添えて、所轄都道府県労働局長に提出しなければならない。 一 強度計算 二 ボイラーの製造及び検査のための設備の種類、能力及び数 三 工作責任者の経歴の概要 四 工作者の資格及び数 五 溶接によつて製造するときは、溶接施行法試験結果 （変更報告） 第四条 前条第一項の許可を受けた者は、当該許可に係るボイラー又は許可型式ボイラーを製造する場合において、同条第二項第二号の設備又は同項第三号の工作責任者を変更したときは、遅滞なく、その旨を所轄都道府県労働局長に報告しなければならない。 （構造検査） 第五条 ボイラーを製造した者は、法第三十八条第一項の規定により、同項の登録製造時等検査機関（以下「登録製造時等検査機関」という。）の検査を受けなければならない。 2 溶接によるボイラーについては、第七条第一項の規定による検査に合格した後でなければ、前項の規定により登録製造時等検査機関が行う検査（以下この章において「構造検査」という。）を受けることができない。 3 構造検査を受けようとする者は、ボイラー構造検査申請書（様式第二号）にボイラー明細書（様式第三号）を添えて、登録製造時等検査機関に提出しなければならない。 4 登録製造時等検査機関は、構造検査に合格したボイラーに様式第四号による刻印を押し、そのボイラー明細書を申請者に交付する。 5 登録製造時等検査機関は、構造検査に合格した移動式ボイラーについて、申請者に対しボイラー検査証（様式第六号）を交付する。 （都道府県労働局長が構造検査の業務を行う場合における規定の適用） 第五条の二 法第五十三条の二第一項の規定により都道府県労働局長が前条の構造検査の業務の全部又は一部を自ら行う場合においては、同条の規定を適用する。この場合において、同条中「登録製造時等検査機関」とあるのは「所轄都道府県労働局長（組立式ボイラーにあつては、当該ボイラーの設置地を管轄する都道府県労働局長）又は登録製造時等検査機関」とする。</p>	<p>係数 〇・五 〇・二</p>

(構造検査を受けるときの措置)

第六条 構造検査を受ける者は、次の事項を行なわなければならない。

- 一 ボイラーを検査しやすい位置に置くこと。
- 二 水圧試験の準備をすること。
- 三 安全弁(温水ボイラーにあつては、逃がし弁。以下この章において同じ。)及び水面測定装置(蒸気ボイラーで水位の測定を必要とするものの検査の場合に限る。)を取りそろえておくこと。
- 2 都道府県労働局長は、構造検査のために必要があると認めるときは、次の事項を構造検査を受ける者に命ずることができる。
 - 一 ボイラーの被覆物の全部又は一部を取り除くこと。
 - 二 管若しくはリベットを抜き出し、又は板若しくは管に穴をあけること。
 - 三 鑄鉄製ボイラーにあつては、解体すること。
 - 四 その他必要と認める事項
- 3 構造検査を受ける者は、当該検査に立ち会わなければならない。

(溶接検査)

第七条 溶接によるボイラーの溶接をしようとする者は、法第三十八条第一項の規定により、登録製造時等検査機関の検査を受けなければならない。ただし、当該ボイラーが附属設備(過熱器及び節炭器に限る。以下この章において同じ。)若しくは圧縮応力以外の応力を生じない部分のみが溶接によるボイラー又は貫流ボイラー(気水分離器を有するものを除く。)である場合は、この限りでない。

2 前項の規定により登録製造時等検査機関が行う検査(以下この章において「溶接検査」という。)を受けようとする者は、当該ボイラーの溶接作業に着手する前に、ボイラー溶接検査申請書(様式第七号)にボイラー溶接明細書(様式第八号)を添えて、登録製造時等検査機関に提出しなければならない。

3 登録製造時等検査機関は、溶接検査に合格したボイラーに様式第九号による刻印を押し、そのボイラー溶接明細書を申請者に交付する。

第七条の二 法第五十三条の二第一項の規定により都道府県労働局長が前条の溶接検査の業務の全部又は一部を自ら行う場合においては、同条の規定を適用する。この場合において、同条中「登録製造時等検査機関」とあるのは「所轄都道府県労働局長又は登録製造時等検査機関」とする。

(溶接検査を受けるときの措置)

第八条 溶接検査を受ける者は、次の事項を行なわなければならない。

- 一 機械的試験の試験片を作成すること。
- 二 放射線検査の準備をすること。
- 2 溶接検査を受ける者は、当該検査に立ち会わなければならない。

(就業制限)

第九条 事業者は、令第二十号第四号の業務のうちボイラーの溶接の業務については特別ボイラー溶接士免許を受けた者(以下「特別ボイラー溶接士」という。)でなければ、当該業務につかせるてはならない。ただし、溶接部の厚さが二十五ミリメートル以下の場合又は管台、フランジ等を取り付ける場合の溶接の業務については、普通ボイラー溶接士免許を受けた者(以下「普通ボイラー溶接士」という。)を当該業務につかせることができる。

第二節 設置

(設置届)

第十条 事業者は、ボイラー(移動式ボイラーを除く。)を設置しようとするときは、法第八十八条第一項の規定により、ボイラー設置届(様式第十一号)にボイラー明細書(様式第三号)及び次の事項を記載した書面を添えて、その事業場の所在地を管轄する労働基準監督署長(以下「所轄労働基準監督署長」という。)に提出しなければならない。

- 一 第十八条のボイラー室及びその周囲の状況
- 二 ボイラー及びその配管の配置状況
- 三 ボイラーの据付基礎並びに燃焼室及び煙道の構造
- 四 燃焼が正常に行われていることを監視するための措置

(移動式ボイラーの設置報告)

第十一条 移動式ボイラーを設置しようとする者は、あらかじめ、ボイラー設置報告書(様式第十二号)にボイラー明細書(様式第三号)及びボイラー検査証(様式第六号)を添えて、所轄労働基準監督署長に提出しなければならない。ただし、法第八十八条第一項ただし書の規定による認定(第二十五条第二項及び第三項を除き、以下「認定」という。)を受けた事業者については、この限りでない。

(使用検査)

第十二条 次の者は、法第三十八条第一項の規定により、登録製造時等検査機関の検査を受けなければならない。

- 一 ボイラーを輸入した者
- 二 構造検査又はこの項の検査を受けた後一年以上(設置しない期間の保管状況が良好であると都道府県労働局長が認めたボイラーについては二年以上)設置されなかったボイラーを設置しようとする者

三 使用を廃止したボイラーを再び設置し、又は使用しようとする者

2 外国においてボイラーを製造した者は、法第三十八条第二項の規定により、登録製造時等検査機関の検査を受けることができる。当該検査が行われた場合においては、当該ボイラーを輸入した者については、前項の規定は、適用しない。

3 前二項の規定により登録製造時等検査機関が行う検査（以下この章において「使用検査」という。）を受けようとする者は、ボイラー使用検査申請書（様式第十三号）にボイラー明細書（様式第三号）を添えて、登録製造時等検査機関に提出しなければならない。

4 ボイラーを輸入し、又は外国において製造した者が使用検査を受けようとするときは、前項の申請書に当該申請に係るボイラーの構造が法第三十七条第二項の厚生労働大臣の定める基準（ボイラーの構造に係る部分に限る。）に適合していることを厚生労働大臣が指定する者（外国に住所を有するものに限る。）が明らかにする書面を添付することができる。

5 登録製造時等検査機関は、使用検査に合格したボイラーに様式第四号による刻印を押し、そのボイラー明細書を申請者に交付する。

6 登録製造時等検査機関は、使用検査に合格した移動式ボイラーについて、申請者に対しボイラー検査証（様式第六号）を交付する。

第十二条の二 法第五十三条の二第一項の規定により都道府県労働局長が前条の使用検査の業務の全部又は一部を自ら行う場合においては、同条の規定を適用する。この場合において、同条中「登録製造時等検査機関」とあるのは「都道府県労働局長又は登録製造時等検査機関」とする。

第十三条 第六条の規定は、使用検査について準用する。

第十四条 移動式ボイラー（以下この章において「落成検査」という。）は、構造検査又は使用検査に合格した後でなければ、受けることができない。

第十五条 所轄労働基準監督署長は、落成検査に合格したボイラー又は前条第一項ただし書のボイラーについて、ボイラー検査証（様式第六号）を交付する。

第十六条 ボイラーを設置している者は、ボイラー検査証を滅失し、又は損傷したときは、ボイラー検査証再交付申請書（様式第十六号）に次の書面を添えて、所轄労働基準監督署長（移動式ボイラーのボイラー検査証にあつては、当該ボイラー検査証を交付した者）に提出し、その再交付を受けなければならない。

一 ボイラー検査証を滅失したときは、その旨を明らかにする書面

二 移動式ボイラーのボイラー検査証の再交付を受けた者は、遅滞なく、所轄労働基準監督署長に届け出て、事業場の所在地、名称、種類及び有効期間その他必要な事項について記載を受けなければならない。

第十七条 据付け作業の指揮者

第十八条 事業者は、ボイラー（令第二十条第五号イからニまでに掲げるボイラー及び小型ボイラーを除く。）の据付けの作業を行うときは、当該作業を指揮するため必要な能力を有すると認められる者のうちから、当該作業の指揮者を定め、その者に次の事項を行わせなければならない。

一 作業の方法及び労働者の配置を決定し、作業を指揮すること。

二 据付工事に使用する材料の欠陥の有無並びに機器及び工具の機能を点検し、不良品を取り除くこと。

三 要求性能墜落制止用器具（労働安全衛生規則（昭和四十七年労働省令第三十二号。以下「安衛則」という。）第百三十条の五第一項に規定する要求性能墜落制止用器具をいう。）その他の命綱及び保護具の使用状況を監視すること。

第十九条 事業者は、ボイラー室には、二以上の出入口を設けなければならない。ただし、ボイラーを取り扱う者が緊急の場合に避難するのに支障がないボイラー室については、この限りでない。

第二十条 事業者は、ボイラー（移動式ボイラー及び屋外式ボイラーを除く。以下この節において同じ。）については、専用の建物又は建物の中の障壁で区画された場所（以下「ボイラー室」という。）に設置しなければならない。ただし、第二条に定めるところにより算定した伝熱面積（以下「伝熱面積」という。）が三平方メートル以下のボイラーについては、この限りでない。

第二十一条 事業者は、ボイラー室の出入口は、二以上の出入口を設けなければならない。ただし、ボイラーを取り扱う者が緊急の場合に避難するのに支障がないボイラー室については、この限りでない。

第二十二条 事業者は、ボイラー室には、二以上の出入口を設けなければならない。ただし、ボイラーを取り扱う者が緊急の場合に避難するのに支障がないボイラー室については、この限りでない。

第二十三条 事業者は、ボイラー室には、二以上の出入口を設けなければならない。ただし、ボイラーを取り扱う者が緊急の場合に避難するのに支障がないボイラー室については、この限りでない。

(ボイラーの据付位置)

第二十条 事業者は、ボイラーの最上部から天井、配管その他のボイラーの上部にある構造物までの距離を、一・二メートル以上としなければならない。ただし、安全弁その他の附属品の検査及び取扱いに支障がないときは、この限りでない。

2 事業者は、本体を被覆していないボイラー又は立てボイラーについては、前項の規定によるほか、ボイラーの外壁から壁、配管その他のボイラーの側部にある構造物（検査及びそうじに支障のない物を除く。）までの距離を〇・四五メートル以上としなければならない。ただし、胴の内径が五百ミリメートル以下のボイラーについては、この距離は、〇・三メートル以上とする。

(ボイラーと可燃物との距離)

第二十一条 事業者は、ボイラー、ボイラーに附設された金属製の煙突又は煙道（以下この項において「ボイラー等」という。）の外側から〇・一五メートル以内にある可燃性の物については、金属以外の不燃性の材料で被覆しなければならない。ただし、ボイラー等が、厚さ百ミリメートル以上の金属以外の不燃性の材料で被覆されているときは、この限りでない。

2 事業者は、ボイラー室その他のボイラー設置場所に燃料を貯蔵するときは、これをボイラーの外側から二メートル（固体燃料にあつては、一・二メートル）以上離しておかなければならない。ただし、ボイラーと燃料又は燃料タンクとの間に適当な障壁を設ける等防火のための措置を講じたときは、この限りでない。

(ボイラーの排ガスの監視措置)

第二十二条 事業者は、煙突からの排ガスの排出状況を観測するための窓をボイラー室に設置する等ボイラー取扱作業主任者が燃焼が正常に行なわれていることを容易に監視することができる措置を講じなければならない。

第四節 管理

(就業制限)

第二十三条 事業者は、令第二十条第三号の業務については、特級ボイラー技士免許、一級ボイラー技士免許又は二級ボイラー技士免許を受けた者（以下「ボイラー技士」という。）でなければ、当該業務につかしてはならない。ただし、安衛則第四十二条に規定する場合は、この限りでない。

2 事業者は、前項本文の規定にかかわらず、令第二十条第五号イからニまでに掲げるボイラーの取扱いの業務については、ボイラー取扱技能講習を修了した者を当該業務に就かせることができる。（ボイラー取扱作業主任者の選任）

第二十四条 事業者は、令第六条第四号の作業については、次の各号に掲げる作業の区分に応じ、当該各号に掲げる者のうちから、ボイラー取扱作業主任者を選任しなければならない。

一 取り扱うボイラーの伝熱面積の合計が五百平方メートル以上の場合（貫流ボイラーのみを取り扱う場合を除く。）における当該ボイラーの取扱いの作業 特級ボイラー技士免許を受けた者（以下「特級ボイラー技士」という。）

二 取り扱うボイラーの伝熱面積の合計が二十五平方メートル以上五百平方メートル未満の場合（貫流ボイラーのみを取り扱う場合において、その伝熱面積の合計が五百平方メートル以上のときを含む。）における当該ボイラーの取扱いの作業 特級ボイラー技士又は一級ボイラー技士免許を受けた者（以下「一級ボイラー技士」という。）

三 取り扱うボイラーの伝熱面積の合計が二十五平方メートル未満の場合における当該ボイラーの取扱いの作業 特級ボイラー技士、一級ボイラー技士又は二級ボイラー技士免許を受けた者（以下「二級ボイラー技士」という。）

四 令第二十条第五号イからニまでに掲げるボイラーのみを取り扱う場合における当該ボイラーの取扱いの作業 特級ボイラー技士、一級ボイラー技士、二級ボイラー技士又はボイラー取扱技能講習を修了した者

2 前項第一号から第三号までの伝熱面積の合計は、次に定めるところにより算定するものとする。

一 貫流ボイラーについては、その伝熱面積に十分の一を乗じて得た値を当該貫流ボイラーの伝熱面積とすること。

二 火気以外の高温ガスを加熱に利用するボイラーについては、その伝熱面積に二分の一を乗じて得た値を当該ボイラーの伝熱面積とすること。

三 令第二十条第五号イからニまでに掲げるボイラーについては、その伝熱面積を算入しないこと。

四 ボイラーに圧力、温度、水位又は燃焼の状態に係る異常があつた場合に当該ボイラーを安全に停止させることができる機能その他の機能を有する自動制御装置であつて厚生労働大臣の定めるものを備えたボイラーについては、当該ボイラー（当該ボイラーのうち、最大の伝熱面積を有するボイラーを除く。）の伝熱面積を算入しないことができること。

(ボイラー取扱作業主任者の職務)

第二十五条 事業者は、ボイラー取扱作業主任者に次の事項を行わせなければならない。

一 圧力、水位及び燃焼状態を監視すること。

二 急激な負荷の変動を与えないように努めること。

三 最高使用圧力をこえて圧力を上昇させないこと。

四 安全弁の機能の保持に努めること。

五 一日に一回以上水面測定装置の機能を点検すること。

六 適宜、吹出しを行ない、ボイラー水の濃縮を防ぐこと。

七 給水装置の機能の保持に努めること。

八 低水位燃焼しや断装置、火炎検出装置その他の自動制御装置を点検し、及び調整すること。

九 ボイラーについて異状を認めるときは、直ちに必要な措置を講じること。

十 排出されるばい煙の測定濃度及びボイラー取扱い中における異常の有無を記録すること。

2 ボイラーの運転の状態に係る異常があつた場合に当該ボイラーを安全に停止させることができる機能その他の機能を有する自動制御装置であつて厚生労働大臣の定める技術上の指針に適合して
 いると所轄労働基準監督署長が認定したものを備えたボイラーについては、前項第五号の水面測定装置の機能の点検を三日に一回以上とすることができる。
 3 前項の所轄労働基準監督署長の認定を受けようとする者は、適合自動制御ボイラー認定申請書（様式第十七号）に、当該申請に係る自動制御装置が前項の厚生労働大臣が定める技術上の指針に適合していることを厚生労働大臣の登録を受けた者が明らかにする書面を添えて、所轄労働基準監督署長に提出しなければならない。

（使用の制限）
 第二十六条 事業者は、ボイラーについては、法第三十七条第二項の厚生労働大臣の定める基準（ボイラーの構造に係る部分に限る。）に適合するものでなければ、使用してはならない。
 （ばい煙の防止）
 第二十七条 事業者は、その設置するボイラーについて、当該ボイラーから排出されるばい煙による障害を予防するため、関係施設及び燃焼方法の改善その他必要な措置を講ずることによりばい煙を排出しないように努めなければならない。

（附属品の管理）

第二十八条 事業者は、ボイラーの安全弁その他の附属品の管理について、次の事項を行わなければならない。

- 一 安全弁は、最高使用圧力以下で作動するように調整すること。
- 二 過熱器用安全弁は、胴の安全弁より先に作動するように調整すること。
- 三 逃がし管は、凍結しないように保温その他の措置を講ずること。
- 四 圧力計又は水高計は、使用中その機能を害するような振動を受けることがないようにし、かつ、その内部が凍結し、又は八十度以上の温度にならない措置を講ずること。
- 五 圧力計又は水高計の目もりには、当該ボイラーの最高使用圧力を示す位置に、見やすい表示をすること。
- 六 蒸気ボイラーの常用水位は、ガラス水面計又はこれに接近した位置に、現在水位と比較することができるように表示すること。
- 七 燃焼ガスに触れる給水管、吹出管及び水面測定装置の連絡管は、耐熱材料で防護すること。
- 八 温水ボイラーの返り管については、凍結しないように保温その他の措置を講ずること。

2 前項第一号の規定にかかわらず、事業者は、安全弁が二個以上ある場合において、一個の安全弁を最高使用圧力以下で作動するように調整したときは、他の安全弁を最高使用圧力の三パーセント増以下で作動するように調整することができる。

（ボイラー室の管理等）

第二十九条 事業者は、ボイラー室の管理等について、次の事項を行わなければならない。

- 一 ボイラー室その他のボイラー設置場所に関係者以外の者がみだりに立ち入ることについて、禁止する旨を見やすい箇所に表示することその他の方法により禁止するとともに、表示以外の方法により禁止したときは、当該場所が立入禁止である旨を見やすい箇所に表示すること。
- 二 ボイラー室には、必要がある場合のほか、引火しやすい物を持ち込ませないこと。
- 三 ボイラー室には、水面計のガラス管、ガasketその他の必要な予備品及び修繕用工具類を備えておくこと。
- 四 ボイラー検査証並びにボイラー取扱作業主任者の資格及び氏名をボイラー室その他のボイラー設置場所の見やすい箇所に掲示すること。
- 五 移動式ボイラーにあつては、ボイラー検査証又はその写をボイラー取扱作業主任者に所持させること。
- 六 燃焼室、煙道等のれんがに割れが生じ、又はボイラーとれんがが積みとの間に隙間が生じたときは、速やかに補修すること。

（点火）

第三十条 事業者は、ボイラーの点火を行なうときは、ダンパーの調子を点検し、燃焼室及び煙道の内部を十分に換気した後でなければ、点火を行なつてはならない。

2 労働者は、ボイラーの点火を行なうときは、前項に定めるところによらなければ、点火を行なつてはならない。

（吹出し）
 第三十一条 事業者は、ボイラーの吹出しを行なうときは、次に定めるところによらなければならない。

- 一 一人で同時に二以上のボイラーの吹出しを行なわないこと。
 - 二 吹出しを行なう間は、他の作業を行なわないこと。
- 2 労働者は、ボイラーの吹出しを行なうときは、前項各号に定めるところによらなければならない。

（定期自主検査）

第三十二条 事業者は、ボイラーについて、その使用を開始した後、一月以内ごとに一回、定期に、次の表の上欄に掲げる項目ごとにそれぞれ同表の下欄に掲げる事項について自主検査を行なわなければならない。ただし、一月をこえる期間使用しないボイラーの当該使用しない期間においては、この限りでない。

項目	点検事項
ボイラー本体	損傷の有無
燃焼装置	損傷の有無
油加熱器及び燃料送給装置	汚れ又は損傷の有無
バーナ	つまり又は損傷の有無
ストレーナ	つまり又は損傷の有無

	バーナタイル及び炉壁 ストーカ及び火格子 煙道	汚れ又は損傷の有無 損傷の有無 漏れその他の損傷の有無及び通風圧の異常の有無
自動制御装置	起動及び停止の装置、火炎検出装置、燃料しや断装置、水位調節装置並びに圧力調節装置	機能の異常の有無 端子の異常の有無
附属装置及び附属品	給水装置 蒸気管及びこれに附属する弁 空気予熱器 水処理装置	損傷の有無及び作動の状態 損傷の有無及び保温の状態 損傷の有無 機能の異常の有無

2 事業者は、前項ただし書のボイラーについては、その使用を再び開始する際に、同項の表の上欄に掲げる項目ごとにそれぞれ同表の下欄に掲げる事項について自主検査を行なわなければならない。

3 事業者は、前二項の自主検査を行なったときは、その結果を記録し、これを三年間保存しなければならない。

第三十三条 事業者は、前条第一項又は第二項の自主検査を行なった場合において、異状を認めるときは、補修その他の必要な措置を講じなければならない。

第三十四条 事業者は、労働者がそうじ、修繕等のためボイラー（燃焼室を含む。）又は煙道の内部に入るときは、次の事項を行なわなければならない。

- 一 ボイラー又は煙道の内部を冷却すること。
- 二 ボイラー又は煙道の内部の換気を行なうこと。
- 三 ボイラー又は煙道の内部で使用される移動電線は、キャブタイヤケール又はこれと同等以上の絶縁効力及び強度を有するものを使用させ、かつ、移動電灯は、ガードを有するものを使用させること。
- 四 使用中の他のボイラーとの管連絡を確実にしや断すること。

第三十五条 事業者は、令第二十条第五号の業務のうちボイラーの整備の業務については、ボイラー整備士免許を受けた者（以下「ボイラー整備士」という。）でなければ、当該業務につかてはならない。

第三十六条 削除

第五節 性能検査

（ボイラー検査証の有効期間）

第三十七条 ボイラー検査証の有効期間は、一年とする。

2 前項の規定にかかわらず、構造検査又は使用検査を受けた後設置されていない移動式ボイラーであつて、その間の保管状況が良好であると都道府県労働局長が認めたものについては、当該移動式ボイラーの検査証の有効期間を構造検査又は使用検査の日から起算して二年を超えず、かつ、当該移動式ボイラーを設置した日から起算して一年を超えない範囲内で延長することができる。

（性能検査等）

第三十八条 ボイラー検査証の有効期間の更新を受けようとする者は、当該検査証に係るボイラー及び第十四条第一項各号に掲げる事項について、法第四十一条第二項の性能検査（以下「性能検査」という。）を受けなければならない。

2 法第四十一条第二項の登録性能検査機関（以下「登録性能検査機関」という。）は、前項の性能検査に合格したボイラーについて、そのボイラー検査証の有効期間を更新するものとする。この場合において、性能検査の結果により一年未満又は一年を超え二年以内の期間を定めて有効期間を更新することができる。

（性能検査の手續に係る特例）

第三十八条の二 第四十条第一項ただし書のボイラーに係る性能検査を受けようとする者は、登録性能検査機関（法第五十三条の三において準用する法第五十三条の二第一項の規定により労働基準監督署長が当該性能検査を行う場合にあつては、所轄労働基準監督署長）に対し、自主検査の結果を明らかにする書面を提出することができる。

（性能検査の申請等）

第三十九条 法第五十三条の三において準用する法第五十三条の二第一項の規定により労働基準監督署長が行うボイラーに係る性能検査を受けようとする者は、ボイラー性能検査申請書（様式第十九号）を所轄労働基準監督署長に提出しなければならない。

（労働基準監督署長が性能検査の業務を行う場合における規定の適用）

第三十九条の二 法第五十三条の三において準用する法第五十三条の二第一項の規定により労働基準監督署長が第三十八条第二項の性能検査の業務の全部又は一部を自ら行う場合においては、同項の規定を適用する。この場合において、同項中「法第四十一条第二項の登録性能検査機関」とあるのは、「所轄労働基準監督署長又は法第四十一条第二項の登録性能検査機関」とする。

（性能検査を受けるときの措置）

第四十条 ボイラーに係る性能検査を受ける者は、ボイラー（燃焼室を含む。）及び煙道を冷却し、掃除し、その他性能検査に必要な準備をしなければならない。ただし、所轄労働基準監督署長が認めたボイラーについては、ボイラー（燃焼室を含む。）及び煙道の冷却及び掃除をしないことができる。

2 第六条第二項及び第三項の規定は、ボイラーに係る性能検査について準用する。この場合において、同条第二項中「都道府県労働局長」とあるのは、「労働基準監督署長」と読み替えるものとする。

第六節 変更、休止及び廃止

(変更届)

第四十一条 事業者は、ボイラーについて、次の各号のいずれかに掲げる部分又は設備を変更しようとするときは、法第八十八条第一項の規定により、ボイラー変更届（様式第二十号）にボイラー検査証及びその変更の内容を示す書面を添えて、所轄労働基準監督署長に提出しなければならない。

一 胴、ドーム、炉筒、火室、鏡板、天井板、管板、管寄せ又はステー

二 附属設備

三 燃焼装置

四 据付基礎

(変更検査)

第四十二条 ボイラーについて前条各号のいずれかに掲げる部分又は設備に変更を加えた者は、法第三十八条第三項の規定により、当該ボイラーについて所轄労働基準監督署長の検査を受けなければならない。ただし、所轄労働基準監督署長が当該検査の必要がないと認めたボイラーについては、この限りでない。

2 前項の規定による検査（以下この章において「変更検査」という。）を受けようとする者は、ボイラー変更検査申請書（様式第二十一号）を所轄労働基準監督署長に提出しなければならない。この場合において、認定を受けたことにより前条の届出をしていないときは、ボイラー検査証及び同条の書面その他変更検査に必要な書面を添付するものとする。

3 第六条第二項及び第三項の規定は、変更検査について準用する。この場合において、同条第二項中「都道府県労働局長」とあるのは、「労働基準監督署長」と読み替えるものとする。

(ボイラー検査証の裏書)

第四十三条 労働基準監督署長は、変更検査に合格したボイラー（前条第一項ただし書のボイラーを含む。）について、そのボイラー検査証に検査期日、変更部分及び検査結果について裏書を行なうものとする。

(事業者等の変更)

第四十四条 設置されたボイラーに関し事業者に変更があつたときは、変更後の事業者は、その変更後十日以内に、ボイラー検査証書替申請書（様式第十六号）にボイラー検査証を添えて、所轄労働基準監督署長に提出し、その書替えを受けなければならない。

(休止)

第四十五条 ボイラーを設置している者がボイラーの使用を休止しようとする場合において、その休止しようとする期間がボイラー検査証の有効期間を経過した後には、当該ボイラー検査証の有効期間中にその旨を所轄労働基準監督署長に報告しなければならない。ただし、認定を受けた事業者については、この限りでない。

(使用再開検査)

第四十六条 使用を休止したボイラーを再び使用しようとする者は、法第三十八条第三項の規定により、当該ボイラーについて所轄労働基準監督署長の検査を受けなければならない。

2 前項の規定による検査（以下この章において「使用再開検査」という。）を受けようとする者は、ボイラー使用再開検査申請書（様式第二十二号）を所轄労働基準監督署長に提出しなければならない。

3 第六条第二項及び第三項の規定は、使用再開検査について準用する。この場合において、同条第二項中「都道府県労働局長」とあるのは、「労働基準監督署長」と読み替えるものとする。

(ボイラー検査証の裏書)

第四十七条 労働基準監督署長は、使用再開検査に合格したボイラーについて、そのボイラー検査証に検査期日及び検査結果について、裏書を行なうものとする。

第四十八条 事業者は、ボイラーの使用を廃止したときは、遅滞なく、ボイラー検査証を所轄労働基準監督署長に返還しなければならない。

第三章 第一種压力容器

第一節 製造

(製造許可)

第四十九条 第一種压力容器を製造しようとする者は、製造しようとする第一種压力容器について、あらかじめ、所轄都道府県労働局長の許可を受けなければならない。ただし、既に当該許可を受けている第一種压力容器と型式が同一である第一種压力容器（以下「許可型式第一種压力容器」という。）については、この限りでない。

2 前項の許可を受けようとする者は、第一種压力容器製造許可申請書（様式第一号）に第一種压力容器の構造を示す図面及び次の事項を記載した書面を添えて、所轄都道府県労働局長に提出しなければならない。

一 強度計算

二 第一種压力容器の製造及び検査のための設備の種類、能力及び数

三 工作責任者の経歴の概要

四 溶接によって製造するときは、溶接施工法試験結果

(変更報告)
第五十条 前条第一項の許可を受けた者は、当該許可に係る第一種压力容器又は許可型式第一種压力容器を製造する場合において、同条第二項第二号の設備又は同項第三号の工作責任者を変更したときは、遅滞なく、その旨を所轄都道府県労働局長に報告しなければならない。

(構造検査)

第五十一条 第一種压力容器を製造した者は、法第三十八条第一項の規定により、登録製造時等検査機関の検査を受けなければならない。

2 溶接による第一種压力容器については、第五十三条第一項の規定による検査に合格した後でなければ、前項の規定による検査(以下この章において「構造検査」という。)を受けることができない。

3 構造検査を受けようとする者は、第一種压力容器構造検査申請書(様式第二号)に第一種压力容器明細書(様式第二十三号)を添えて、登録製造時等検査機関に提出しなければならない。

4 登録製造時等検査機関は、構造検査に合格した第一種压力容器に様式第四号による刻印を押し、その第一種压力容器明細書を申請者に交付する。

5 登録製造時等検査機関は、構造検査に合格した移動式第一種压力容器について、申請者に対し第一種压力容器検査証(様式第六号)を交付する。

(都道府県労働局長が構造検査の業務を行う場合における規定の適用)

第五十一条の二 法第五十三条の二第一項の規定により都道府県労働局長が前条の構造検査の業務の全部又は一部を自ら行う場合においては、同条の規定を適用する。この場合において、同条中「登録製造時等検査機関」とあるのは「所轄都道府県労働局長(設置地で組み立てる第一種压力容器にあつては、その設置地を管轄する都道府県労働局長)又は登録製造時等検査機関」とする。

(構造検査を受けるときの措置)

第五十二条 構造検査を受ける者は、次の事項を行わなければならない。

- 一 第一種压力容器を検査しやすい位置に置くこと。
 - 二 水圧試験の準備をすること。
 - 三 安全弁又はこれに代る安全装置(以下この章及び次章において「安全弁」という。)を取りそろえておくこと。
- 2 都道府県労働局長は、構造検査のために必要があると認めるときは、次の事項を構造検査を受ける者に命ずることができる。
- 一 第一種压力容器の被覆物の全部又は一部を取り除くこと。
 - 二 管若しくはリベットを抜き出し、又は板若しくは管に穴をあけること。
 - 三 その他必要と認める事項
- 3 構造検査を受ける者は、当該検査に立ち会わなければならない。

(溶接検査)

第五十三条 溶接による第一種压力容器の溶接をしようとする者は、法第三十八条第一項の規定により、当該第一種压力容器について、登録製造時等検査機関の検査を受けなければならない。ただし、圧縮応力以外の応力を生じない部分のみが溶接による第一種压力容器については、この限りでない。

2 前項の規定による検査(以下この章において「溶接検査」という。)を受けようとする者は、当該第一種压力容器の溶接作業に着手する前に、第一種压力容器溶接検査申請書(様式第七号)に第一種压力容器溶接明細書(様式第八号)を添えて、登録製造時等検査機関に提出しなければならない。

3 登録製造時等検査機関は、溶接検査に合格した第一種压力容器に様式第九号による刻印を押し、その第一種压力容器溶接明細書を申請者に交付する。

(都道府県労働局長が溶接検査の業務を行う場合における規定の適用)

第五十三条の二 法第五十三条の二第一項の規定により都道府県労働局長が前条の溶接検査の業務の全部又は一部を自ら行う場合においては、同条の規定を適用する。この場合において、同条中「登録製造時等検査機関」とあるのは「所轄都道府県労働局長又は登録製造時等検査機関」とする。

(溶接検査を受けるときの措置)

第五十四条 第八条の規定は、溶接検査について準用する。

(就業制限)

第五十五条 事業者は、令第二十条第四号の業務のうち第一種压力容器の溶接の業務については、特別ボイラー溶接士でなければ、当該業務につかせるてはならない。ただし、溶接部の厚さが二十五ミリメートル以下の場合又は管台、フランジ等を取り付ける場合の溶接の業務については、普通ボイラー溶接士を当該業務につかせることができる。

第二節 設置

(設置届)

第五十六条 事業者は、第一種压力容器(移動式第一種压力容器を除く。)を設置しようとするときは、法第八十八条第一項の規定により、第一種压力容器設置届(様式第二十四号)に第一種压力容器明細書(様式第二十三号)並びに第一種压力容器の設置場所の周囲の状況及び配管の状況を記載した書面を添えて、所轄労働基準監督署長に提出しなければならない。

(移動式第一種压力容器の設置報告)

第五十六条の二 移動式第一種压力容器を設置しようとする者は、あらかじめ、第一種压力容器設置報告書(様式第二十五号)に第一種压力容器明細書(様式第二十三号)及び第一種压力容器検査証(様式第六号)を添えて、所轄労働基準監督署長に提出しなければならない。ただし、認定を受けた事業者については、この限りでない。

(使用検査)

第五十七条 次の者は、法第三十八条第一項の規定により、それぞれ当該第一種压力容器について登録製造時等検査機関の検査を受けなければならない。

- 一 第一種压力容器を輸入した者

二 構造検査又はこの項の検査を受けた後一年以上（設置しない期間の保管状況が良好であると都道府県労働局長が認めた第一種压力容器については一年以上）設置されなかった第一種压力容器を設置しようとする者

三 使用を廃止した第一種压力容器を再び設置し、又は使用しようとする者

2 外国において第一種压力容器を製造した者は、法第三十八条第二項の規定により、当該第一種压力容器について登録製造時等検査機関の検査を受けることができる。当該検査が行われた場合において、当該第一種压力容器を輸入した者については、前項の規定は、適用しない。

3 前二項の規定による検査（以下この章において「使用検査」という。）を受けようとする者は、第一種压力容器使用検査申請書（様式第十三号）に第一種压力容器明細書（様式第二十三号）を添えて、登録製造時等検査機関に提出しなければならない。

4 第一種压力容器を輸入し、又は外国において製造した者が使用検査を受けようとするときは、前項の申請書に当該申請に係る第一種压力容器の構造が法第三十七条第二項の厚生労働大臣の定める基準（第一種压力容器の構造に係る部分に限る。）に適合していることを厚生労働大臣が指定する者（外国に住所を有するものに限る。）が明らかにする書面を添付することができる。

5 登録製造時等検査機関は、使用検査に合格した第一種压力容器に様式第四号による刻印を押し、その第一種压力容器明細書を申請者に交付する。

6 登録製造時等検査機関は、使用検査に合格した移動式第一種压力容器について、申請者に対し第一種压力容器検査証（様式第六号）を交付する。

（都道府県労働局長が使用検査の業務を行う場合における規定の適用）

第五十七条の二 法第五十三条の二第一項の規定により都道府県労働局長が前条の使用検査の業務の全部又は一部を自ら行う場合においては、同条の規定を適用する。この場合において、同条中「登録製造時等検査機関」とあるのは「都道府県労働局長又は登録製造時等検査機関」とする。

（使用検査を受けるときの措置）

第五十八条 第五十二条の規定は、使用検査について準用する。

（落成検査）

第五十九条 第一種压力容器（移動式第一種压力容器を除く。）を設置した者は、法第二十八条第三項の規定により、当該第一種压力容器及びその配管の状況について、所轄労働基準監督署長の検査を受けなければならない。ただし、所轄労働基準監督署長が当該検査の必要がないと認めた第一種压力容器については、この限りでない。

2 前項の規定による検査（以下この章において「落成検査」という。）は、構造検査又は使用検査に合格した後でなければ、受けることができない。

3 落成検査を受けようとする者は、第一種压力容器落成検査申請書（様式第十五号）を所轄労働基準監督署長に提出しなければならない。この場合において、認定を受けたことにより第五十六条の届出をしていないときは、同条の第一種压力容器明細書及び書面その他落成検査に必要な書面を添付するものとする。

（第一種压力容器検査証）

第六十条 所轄労働基準監督署長は、落成検査に合格した第一種压力容器又は前条第一項ただし書の第一種压力容器について、第一種压力容器検査証（様式第六号）を交付する。

2 第一種压力容器を設置している者は、第一種压力容器検査証を滅失し、又は損傷したときは、第一種压力容器検査証再交付申請書（様式第十六号）に次の書面を添えて、所轄労働基準監督署長（移動式第一種压力容器の第一種压力容器検査証にあつては、当該第一種压力容器検査証を交付した者）に提出し、その再交付を受けなければならない。

一 第一種压力容器検査証を滅失したときは、その旨を明らかにする書面

二 第一種压力容器検査証を損傷したときは、当該第一種压力容器検査証

3 移動式第一種压力容器の第一種压力容器検査証の再交付を受けた者は、遅滞なく、所轄労働基準監督署長に届け出て、事業場の所在地、名称、種類及び有効期間その他必要な事項について記載を受けなければならない。

（第一種压力容器の据付位置等）

第六十一条 第一種压力容器は、取扱い、検査及びそうじに支障がない位置に設置しなければならない。

2 第二十一条の規定は、直火式第一種压力容器について準用する。

（第一種压力容器取扱作業主任者の選任）

第六十二条 事業者は、令第六条第十七号の作業のうち化学設備（令第九条の三第一号に掲げる化学設備をいう。以下同じ。）に係る第一種压力容器の取扱いの作業については化学設備関係第一種压力容器取扱作業主任者技能講習を修了した者のうちから、令第六条第十七号の作業のうち化学設備に係る第一種压力容器の取扱いの作業以外の作業については特級ボイラー技士、一級ボイラー技士若しくは二級ボイラー技士又は化学設備関係第一種压力容器取扱作業主任者技能講習若しくは普通第一種压力容器取扱作業主任者技能講習を修了した者のうちから、第一種压力容器取扱作業主任者を選任しなければならない。

2 事業者は、前項の規定にかかわらず、令第六条第十七号の作業で、自動車用燃料装置（圧縮水素、圧縮天然ガス又は液化天然ガスを燃料とする自動車（道路運送車両法（昭和二十六年法律第八十五号）に規定する普通自動車、小型自動車又は軽自動車（同法第五十八条第一項に規定する検査対象外軽自動車を除く。）であつて、同法第二条第五項に規定する運行の用に供するものに限る。）の燃料装置のうち同法第四十一条第一項の技術基準に適合するものをいう。第百二十五条において同じ。）に用いられる第一種压力容器及び電気事業法（昭和二十九年法律第七十号）、高圧ガス保安法（昭和二十六年法律第二百四号）又はガス事業法（昭和二十九年法律第五十一号）の適用を受ける第一種压力容器に係るものについては、特定第一種压力容器取扱作業主任者免許を受けた者（当該作業のうち化学設備に係る第一種压力容器の取扱いの作業については、第百十九条第一項第二号又は第三号に掲げる者で特定第一種压力容器取扱作業主任者免許を受けたものに限る。）のうちから、第一種压力容器取扱作業主任者を選任することができる。

（第一種压力容器取扱作業主任者の職務）

第六十三条 事業者は、第一種压力容器取扱作業主任者に、次の事項を行わせなければならない。

（第一種压力容器取扱作業主任者の職務）

一 最高使用圧力を超えて圧力を上昇させないこと。
 二 安全弁の機能の保持に努めること。
 三 第一種圧力容器を初めて使用するとき、又はその使用方法若しくは取り扱い内容物の種類を変えるときは、労働者にあらかじめ当該作業の方法を周知させるとともに、当該作業を直接指揮すること。

四 第一種圧力容器及びその配管に異常を認めたとときは、直ちに必要な措置を講ずること。

五 第一種圧力容器の内部における温度、圧力等の状態について随時点検し、異常を認めたとときは、直ちに必要な措置を講ずること。

六 第一種圧力容器に係る設備の運転状態について必要な事項を記録するとともに、交替時には、確実にその引継ぎを行うこと。

(使用の制限)

第六十四条 事業者は、第一種圧力容器については、法第三十七条第二項の厚生労働大臣の定める基準（第一種圧力容器の構造に係る部分に限る。）に適合するものでなければ、使用してはならない。

(附属品の管理)

第六十五条 事業者は、第一種圧力容器の安全弁その他の附属品の管理について、次の事項を行わなければならない。

一 安全弁は、最高使用圧力以下で作動するように調整すること。

二 圧力計は、使用中その機能を害するような振動を受けることがないようにし、かつ、その内部が凍結し、又は八十度以上の温度にならない措置を講ずること。

三 圧力計の目もりには、当該第一種圧力容器の最高使用圧力を示す位置に、見やすい表示をすること。

2 前項第一号の規定にかかわらず、事業者は、安全弁が二個以上ある場合において、一個の安全弁を最高使用圧力以下で作動するように調整したときは、他の安全弁を最高使用圧力の三パーセント増以下で作動するように調整することができる。

(揭示等)

第六十六条 事業者は、第一種圧力容器取扱作業主任者の氏名を第一種圧力容器を設置している場所の見やすい箇所に掲示しなければならない。

2 事業者は、移動式第一種圧力容器の管理に当たっては、第一種圧力容器検査証又はその写を第一種圧力容器取扱作業主任者に所持させなければならない。

(定期自主検査)

第六十七条 事業者は、第一種圧力容器について、その使用を開始した後、一月以内ごとに一回、定期に、次の事項について自主検査を行わなければならない。ただし、一月をこえる期間使用しない第一種圧力容器の当該使用しない期間においては、この限りでない。

一 本体の損傷の有無

二 ふたの締め付けボルトの摩耗の有無

三 管及び弁の損傷の有無

2 事業者は、前項ただし書の第一種圧力容器については、その使用を再び開始する際に、同項各号に掲げる事項について自主検査を行わなければならない。

3 事業者は、前二項の自主検査を行なったときは、その結果を記録し、これを三年間保存しなければならない。

(補修等)

第六十八条 事業者は、前条第一項又は第二項の自主検査を行なった場合において、異常を認めたとときは、補修その他の必要な措置を講じなければならない。

(第一種圧力容器の内部に入るとききの措置)

第六十九条 事業者は、労働者がそうじ、修繕等のため、第一種圧力容器の内部に入るときは、次の事項を行わなければならない。

一 第一種圧力容器を冷却すること。

二 第一種圧力容器の内部の換気を行なうこと。

三 第一種圧力容器の内部で使用する移動電線は、キャブタイヤケーブル又はこれと同等以上の絶縁効力及び強度を有するものを使用させ、かつ、移動電灯は、ガードを有するものを使用させること。

四 使用中のボイラー又は他の圧力容器との管連絡を確実にしや断すること。

(就業制限)

第七十条 事業者は、令第二十条第五号の業務のうち第一種圧力容器の整備の業務については、ボイラー整備士でなければ、当該業務につかせてはならない。

第七十一条 削除

第四節 性能検査

(第一種圧力容器検査証の有効期間)

第七十二条 第一種圧力容器検査証の有効期間は、一年とする。

2 前項の規定にかかわらず、構造検査又は使用検査を受けた後設置されていない移動式第一種圧力容器であつて、その間の保管状況が良好であると都道府県労働局長が認めたものについては、当該移動式第一種圧力容器の検査証の有効期間を構造検査又は使用検査の日から起算して二年を超えず、かつ、当該移動式第一種圧力容器を設置した日から起算して一年を超えない範囲内で延長することができる。

(性能検査等)

第七十三条 第一種圧力容器検査証の有効期間の更新を受けようとする者は、当該検査証に係る第一種圧力容器及びその配管の状況について、性能検査を受けなければならない。
2 登録性能検査機関は、前項の性能検査に合格した第一種圧力容器について、その第一種圧力容器検査証の有効期間を更新するものとする。この場合において、性能検査の結果により一年未満又は一年を超え二年以内の期間を定めて有効期間を更新することができる。

(性能検査の手續に係る特例)

第七十三条の二 第七十五条第一項ただし書の第一種圧力容器に係る性能検査を受けようとする者は、登録性能検査機関（法第五十三条の三において準用する法第五十三条の二第一項の規定により労働基準監督署長が当該性能検査を行う場合にあつては、所轄労働基準監督署長）に対し、自主検査の結果を明らかにする書面を提出することができる。

(性能検査の申請等)

第七十四条 法第五十三条の三において準用する法第五十三条の二第一項の規定により労働基準監督署長が行う第一種圧力容器に係る性能検査を受けようとする者は、第一種圧力容器性能検査申請書（様式第十九号）を所轄労働基準監督署長に提出しなければならない。
(労働基準監督署長が性能検査の業務を行う場合における規定の適用)

第七十四条の二 法第五十三条の三において準用する法第五十三条の二第一項の規定により労働基準監督署長が第七十三条第二項の性能検査の業務の全部又は一部を自ら行う場合においては、同項の規定を適用する。この場合において、同項中「登録性能検査機関」とあるのは「所轄労働基準監督署長又は登録性能検査機関」とする。

(性能検査を受けるときの措置)

第七十五条 第一種圧力容器に係る性能検査を受ける者は、第一種圧力容器を冷却し、掃除し、その他性能検査に必要な準備をしなければならない。ただし、所轄労働基準監督署長が認めた第一種圧力容器については、冷却及び掃除をしないことができる。

2 第五十二条第二項及び第三項の規定は、第一種圧力容器に係る性能検査について準用する。この場合において、同条第二項中「都道府県労働局長」とあるのは、「労働基準監督署長」と読み替えるものとする。

第五節 変更、休止及び廃止

(変更届)

第七十六条 事業者は、第一種圧力容器の胴、鏡板、底板、管板、蓋板又はステーを変更しようとするときは、法第八十八条第一項の規定により、第一種圧力容器変更届（様式第二十号）に第一種圧力容器検査証及び変更の内容を示す書面を添えて、所轄労働基準監督署長に提出しなければならない。

(変更検査)

第七十七条 前条に規定する第一種圧力容器の部分に変更を加えた者は、法第三十八条第三項の規定により、当該第一種圧力容器について所轄労働基準監督署長の検査を受けなければならない。ただし、所轄労働基準監督署長が当該検査の必要がないと認めた第一種圧力容器については、この限りでない。

2 前項の規定による検査（以下この章において「変更検査」という。）を受けようとする者は、第一種圧力容器変更検査申請書（様式第二十一号）を所轄労働基準監督署長に提出しなければならない。この場合において、認定を受けたことにより前条の届出をしていないときは、第一種圧力容器検査証及び同条の書面その他変更検査に必要な書面を添付するものとする。

3 第五十二条第二項及び第三項の規定は、変更検査について準用する。この場合において、同条第二項中「都道府県労働局長」とあるのは、「労働基準監督署長」と読み替えるものとする。

(第一種圧力容器検査証の裏書)

第七十八条 所轄労働基準監督署長は、変更検査に合格した第一種圧力容器（前条第一項ただし書の第一種圧力容器を含む。）について、その第一種圧力容器検査証に検査期日、変更部分及び検査結果について裏書を行なうものとする。

(事業者の変更)

第七十九条 設置された第一種圧力容器に関し事業者に変更があつたときは、変更後の事業者は、その変更後十日以内に、第一種圧力容器検査証書替申請書（様式第十六号）に第一種圧力容器検査証を添えて、所轄労働基準監督署長に提出し、その書替えを受けなければならない。

(休止)

第八十条 第一種圧力容器を設置している者が第一種圧力容器の使用を休止しようとする場合において、その休止しようとする期間が第一種圧力容器検査証の有効期間を経過した後には、当該第一種圧力容器検査証の有効期間中にその旨を所轄労働基準監督署長に報告しなければならない。ただし、認定を受けた事業者については、この限りでない。

(使用再開検査)

第八十一条 使用を休止した第一種圧力容器を再び使用しようとする者は、法第三十八条第三項の規定により、当該第一種圧力容器について所轄労働基準監督署長の検査を受けなければならない。前項の規定による検査（以下この章において「使用再開検査」という。）を受けようとする者は、第一種圧力容器使用再開検査申請書（様式第二十二号）を所轄労働基準監督署長に提出しなければならない。

3 第五十二条第二項及び第三項の規定は、使用再開検査について準用する。この場合において、同条第二項中「都道府県労働局長」とあるのは、「労働基準監督署長」と読み替えるものとする。

(第一種圧力容器検査証の裏書)

第八十二条 労働基準監督署長は、使用再開検査に合格した第一種圧力容器について、その第一種圧力容器検査証に検査期日及び検査結果について裏書を行なうものとする。

(第一種圧力容器検査証の返還)

第八十三条 事業者は、第一種圧力容器の使用を廃止したときは、遅滞なく、第一種圧力容器検査証を所轄労働基準監督署長に返還しなければならない。

第四章 第二種压力容器

(検定)

第八十四条 第二種压力容器を製造し、又は輸入した者は、当該第二種压力容器について法第四十四条第一項の検定を受けなければならない。

2 外国において第二種压力容器を製造した者は、当該第二種压力容器について法第四十四条第二項の検定を受けることができる。当該検定が行われた場合においては、当該第二種压力容器を輸入した者については、前項の規定は、適用しない。

3 前二項の検定については、機械等検定期則（昭和四十七年労働省令第四十五号）の定めるところによる。

第八十五条 削除

(安全弁の調整)

第八十六条 事業者は、第二種压力容器の安全弁については、最高使用圧力以下で作動するように調整しなければならない。ただし、安全弁が二個以上ある場合において、一個の安全弁を最高使用圧力以下で作動するように調整したときは、他の安全弁を最高使用圧力の三パーセント増以下で作動するように調整することができる。

(圧力計の防護)

第八十七条 事業者は、圧力計については、その内部が凍結し、又は八十度以上の温度にならない措置を講じなければならない。

2 事業者は、圧力計の目もりには、当該第二種压力容器の最高使用圧力を示す位置に、見やすい表示をしなければならない。

(定期自主検査)

第八十八条 事業者は、第二種压力容器について、その使用を開始した後、一年以内ごとに一回、定期に、次の事項について自主検査を行わなければならない。ただし、一年をこえる期間使用しない第二種压力容器の当該使用しない期間においては、この限りでない。

- 一 本体の損傷の有無
- 二 ふたの締付けボルトの摩耗の有無
- 三 管及び弁の損傷の有無

2 事業者は、前項ただし書の第二種压力容器については、その使用を再び開始する際に、同項各号に掲げる事項について自主検査を行わなければならない。

3 事業者は、前二項の自主検査を行なったときは、その結果を記録し、これを三年間保存しなければならない。

(補修等)

第八十九条 事業者は、前条第一項又は第二項の自主検査を行なった場合において、異常を認めるときは、補修その他の必要な措置を講じなければならない。

第九十条 削除

第五章 小型ボイラー及び小型压力容器

(検定)

第九十条の二 第八十四条の規定は、小型ボイラー若しくは小型压力容器を製造し、若しくは輸入した者又は外国において小型ボイラー若しくは小型压力容器を製造した者について準用する。

(設置報告)

第九十一条 事業者は、小型ボイラーを設置したときは、遅滞なく、小型ボイラー設置報告書（様式第二十六号）に機械等検定期則第一条第一項第一号の規定による構造図及び同項第二号の規定による小型ボイラー明細書並びに当該小型ボイラーの設置場所の周囲の状況を示す図面を添えて、所轄労働基準監督署長に提出しなければならない。ただし、認定を受けた事業者については、この限りでない。

(特別の教育)

第九十二条 事業者は、小型ボイラーの取扱いの業務に労働者をつかせるときは、当該労働者に対し、当該業務に関する安全のための特別の教育を行わなければならない。

2 前項の特別の教育は、次の科目について行なうものとする。

- 一 ボイラーの構造に関する知識
- 二 ボイラーの附属品に関する知識
- 三 燃料及び燃焼に関する知識
- 四 関係法令
- 五 小型ボイラーの運転及び保守
- 六 小型ボイラーの点検

3 安衛則第三十七条及び第三十八条並びに前二項に定めるもののほか、第一項の特別の教育の実施について必要な事項は、厚生労働大臣が定める。

(安全弁の調整)

第九十三条 事業者は、小型ボイラー及び小型压力容器の安全弁については、〇・一メガパスカル（令第一条第四号ホに掲げる小型ボイラー又は同条第六号ロに掲げる小型压力容器にあつては、使用する最高圧力）以下の圧力で作動するように調整しなければならない。

(定期自主検査)

第九十四条 事業者は、小型ボイラー又は小型压力容器について、その使用を開始した後、一年以内ごとに一回、定期に、次の事項について自主検査を行わなければならない。ただし、一年をこえる期間使用しない小型ボイラー又は小型压力容器の当該使用しない期間においては、この限りでない。

- 一 小型ボイラーにあつては、ボイラー本体、燃焼装置、自動制御装置及び附属品の損傷又は異常の有無
- 二 小型压力容器にあつては、本体、ふたの締付けボルト、管及び弁の損傷又は摩耗の有無
- 三 事業者は、前項ただし書の小型ボイラー又は小型压力容器については、その使用を再び開始する際に、同項各号に掲げる事項について自主検査を行なわなければならない。

(補修等)

第九十五条 事業者は、前条第一項又は第二項の自主検査を行なつた場合において、異常を認めるときは、補修その他の必要な措置を講じなければならない。

第九十六条 削除

第六章 免許

第一節 特級ボイラー技士免許、一級ボイラー技士免許及び二級ボイラー技士免許

(免許を受けることができる者)

第九十七条 次の各号に掲げる免許は、当該各号に掲げる者に対し、都道府県労働局長が与えるものとする。

一 特級ボイラー技士免許

イ 一級ボイラー技士免許を受けた後、五年以上ボイラー(令第二十条第五号イからニまでに掲げるボイラー及び小型ボイラーを除く。以下この条において同じ。)を取り扱つた経験がある者又は当該免許を受けた後、三年以上ボイラー取扱作業主任者としての経験がある者で、特級ボイラー技士免許試験に合格したもの

ロ 第一条第一号ロ又はハに掲げる者で、特級ボイラー技士免許試験に合格したもの

二 一級ボイラー技士免許

イ 二級ボイラー技士免許を受けた後、一年以上ボイラーを取り扱つた経験がある者又は当該免許を受けた後、一年以上ボイラー取扱作業主任者としての経験がある者で、一級ボイラー技士免許試験に合格したもの

ロ 第一条第二号ロ又はハに掲げる者で、一級ボイラー技士免許試験に合格したもの

三 二級ボイラー技士免許

イ 次のいずれかに該当する者で、二級ボイラー技士免許試験に合格したもの

- (1) 学校教育法(昭和二十二年法律第二十六号)による大学(旧大学令(大正七年勅令第三百八十八号)による大学を含む。第一条において同じ。)、高等学校(旧中等学校令(昭和十八年勅令第三十六号)による実業学校を含む。第一条第二号ロにおいて同じ。)、又は中等教育学校においてボイラーに関する学科を修めて卒業した者(独立行政法人大学改革支援・学位授与機構(第一条第一号ロにおいて「機構」という。))により学士の学位を授与された者(当該学科を修めた者に限る。)、若しくはこれと同等以上の学力を有すると認められる者又は当該学科を修めて同法による専門職大学の前期課程(第一条第一号ロにおいて「専門職大学前期課程」という。))を修了した者を含む。第一条第二号ロにおいて同じ。で、ボイラーの取扱いについて三月以上の実地修習を経たもの
- (2) ボイラーの取扱いについて六月以上の実地修習を経た者
- (3) 都道府県労働局長又は登録教習機関(法第七十七条第三項の登録教習機関をいう。)が行つたボイラー取扱技能講習を終了した者で、その後四月以上令第二十条第五号イからニまでに掲げるボイラーを取り扱つた経験があるもの
- (4) 都道府県労働局長の登録を受けた者が行うボイラー実技講習を終了した者
- (5) (一)から(4)までに掲げる者のほか、厚生労働大臣が定める者

ロ 職業能力開発促進法(昭和四十四年法律第六十四号)第二十七条第一項の準則訓練である普通職業訓練のうち、職業能力開発促進法施行規則(昭和四十四年労働省令第二十四号)別表第二の訓練科の欄に定める設備管理・運転系ボイラー運転科又は同令別表第四の訓練科の欄に掲げるボイラー運転科の訓練(通信の方法によつて行うものを除く。))を修了した者

ハ イ又はロに掲げる者のほか、厚生労働大臣が定める者

(免許の欠格事由)

第九十八条 前条各号に掲げる免許に係る法第七十二条第二項第二号の厚生労働省令で定める者は、満十八歳に満たない者とする。

(法第七十二条第三項の厚生労働省令で定める者)

第九十八条の二 第九十七条各号に掲げる免許に係る法第七十二条第三項の厚生労働省令で定める者は、身体又は精神の機能の障害により当該免許に係る業務を適正に行うに当たつて必要なボイラーの操作又はボイラーの運転状態の確認を適切に行うことができないう者とする。

(障害を補う手段等の考慮)

第九十八条の三 都道府県労働局長は、第九十七条各号に掲げる免許の申請を行った者が前条に規定する者と認められる場合において、当該者に免許を与えるかどうかを決定するときは、当該者が現に利用している障害を補う手段又は当該者が現に受けている治療等により障害が補われ、又は障害の程度が軽減している状況を考慮しなければならない。

(条件付免許)

第九十九条 都道府県労働局長は、身体又は精神の機能の障害がある者に対して、その取り扱うことのできるボイラーの種類を限定し、その他作業についての必要な条件を付して、第九十七条各号に掲げる免許を与えることができる。

第百条 削除

(免許試験の受験資格)

第百一条 次の各号に掲げる免許試験は、当該各号に掲げる者でなければ、受けることができない。

一 特級ボイラー技士免許試験

イ 一級ボイラー技士免許を受けた者

ロ 学校教育法による大学又は高等専門学校においてボイラーに関する講座又は学科目を修めて卒業した者（機構により学士の学位を授与された者（当該講座又は学科目を修めた者に限る。）若しくはこれと同等以上の学力を有すると認められる者又は当該講座若しくは学科目を修めて専門職大学前期課程を修了した者を含む。）で、その後一年以上ボイラーの取扱いについて実地修習を経たもの

ハ イ又はロに掲げる者のほか、厚生労働大臣が定める者

二 一級ボイラー技士免許試験

イ 二級ボイラー技士免許を受けた者

ロ 学校教育法による大学、高等専門学校、高等学校又は中等教育学校においてボイラーに関する学科を修めて卒業した者で、その後一年以上ボイラーの取扱いについて実地修習を経たもの

ハ イ又はロに掲げる者のほか、厚生労働大臣が定める者

第百二条 安衛則第六十九条第五号から第七号までに掲げる免許試験は、次の科目について、学科試験によつて行う。

一 ボイラーの構造に関する知識

二 ボイラーの取扱いに関する知識

三 燃料及び燃焼に関する知識

四 関係法令

(試験科目の免除)

第百二条の二 都道府県労働局長は、特級ボイラー技士免許試験において、前条各号に掲げる科目の試験を受け、一部の科目について合格点を得た者（当該合格点を得た科目の試験が行われた月の翌月の初めから起算して二年以内に実施される試験を受ける者に限る。）について、当該合格点を得た科目を免除することができる。

(免許試験の細目)

第百三条 安衛則第七十一条及び前三条に定めるもののほか、前条に規定する免許試験の実施について必要な事項は、厚生労働大臣が定める。

第百三条 第二節 特別ボイラー溶接士免許及び普通ボイラー溶接士免許

(免許を受けることができる者)

第百四条 特別ボイラー溶接士免許は特別ボイラー溶接士免許試験に合格した者に、普通ボイラー溶接士免許は普通ボイラー溶接士免許試験に合格した者並びに第百一条の規定により普通ボイラー溶接士免許試験の学科試験の全科目及び実技試験の全部の免除を受けることができる者に対し、都道府県労働局長が与えるものとする。

(免許の欠格事由)

第百五条 特別ボイラー溶接士免許及び普通ボイラー溶接士免許に係る法第七十二条第二項第二号の厚生労働省令で定める者は、満十八歳に満たない者とする。

(法第七十二条第三項の厚生労働省令で定める者)

第百五条の二 特別ボイラー溶接士免許又は普通ボイラー溶接士免許に係る法第七十二条第三項の厚生労働省令で定める者は、身体又は精神の機能の障害により当該免許に係る業務を適正に行うに当たつて必要な溶接機器の操作を適切に行うことができないう者とする。

(障害を補う手段等の考慮)

第百五条の三 都道府県労働局長は、特別ボイラー溶接士免許又は普通ボイラー溶接士免許の申請を行った者が前条に規定する者と認める場合において、当該者に免許を与えるかどうかを決定するときは、当該者が現に利用している障害を補う手段又は当該者が現に受けている治療等により障害が補われ、又は障害の程度が軽減している状況を考慮しなければならない。

(条件付免許)

第百六条 都道府県労働局長は、身体又は精神の機能の障害がある者に対して、その者が行うことのできる作業を限定し、その他作業についての必要な条件を付して、特別ボイラー溶接士免許又は普通ボイラー溶接士免許を与えることができる。

(免許の有効期間)

第百七条 特別ボイラー溶接士免許及び普通ボイラー溶接士免許の有効期間は、二年とする。

2 都道府県労働局長は、特別ボイラー溶接士又は普通ボイラー溶接士（以下この条において「ボイラー溶接士」という。）が、当該免許の有効期間の満了前一年間にボイラー又は第一種压力容器を溶接し、かつ、当該免許の有効期間中に溶接したボイラー又は第一種压力容器のすべてが第七条第二項若しくは第五十三条第二項の溶接検査又は第四十二条第二項若しくは第七十七条第二項の変更検査に合格している場合その他ボイラー溶接士としての技能の低下が認められない場合でなければ、当該免許の有効期間を更新してはならない。

3 特別ボイラー溶接士免許又は普通ボイラー溶接士免許の有効期間の更新を受けようとする者は、その有効期間の満了前に、免許更新申請書（安衛則様式第十二号）を当該免許を受けた都道府県労働局長又はその者の住所を管轄する都道府県労働局長に提出しなければならない。

第百八条 削除

(免許試験の受験資格)
第九九条 特別ボイラー溶接士免許試験は、普通ボイラー溶接士免許を受けた後、一年以上ボイラー又は第一種圧力容器の溶接作業の経験がある者でなければ、受けることができない。
 2 普通ボイラー溶接士免許試験は、一年以上溶接作業の経験がある者でなければ、受けることができない。

(免許試験の試験科目)
第一百十條 特別ボイラー溶接士免許試験及び普通ボイラー溶接士免許試験は、学科試験及び実技試験によつて行ない、実技試験は、学科試験の合格者について行なう。

- 2 学科試験は、次の科目について行なう。
 - 一 ボイラーの構造及びボイラー用材料に関する知識
 - 二 ボイラーの工作及び修繕方法に関する知識
 - 三 溶接施行方法の概要に関する知識
 - 四 溶接棒及び溶接部の性質の概要に関する知識
 - 五 溶接部の検査方法の概要に関する知識
 - 六 溶接機器の取扱方法に関する知識
 - 七 溶接作業の安全に関する知識
 - 八 関係法令
- 3 実技試験は、突合せ溶接について行なう。

(試験科目の免除)
第一百十一條 都道府県労働局長は、次の表の上欄に掲げる免許試験の区分に応じて、それぞれ、同表の中欄に掲げる者について同表の下欄に掲げる試験科目を免除することができる。

免許試験の区分	試験科目の免除を受けることができる者	免除する試験科目
特別ボイラー	一 当該免許試験を行う都道府県労働局長が行つた前回の特別ボイラー溶接士免許試験の学科試験に合格した者	学科試験
溶接士免許試験	二 当該免許試験を行う指定試験機関（法第七十五条の二第一項の指定試験機関をいう。以下同じ。）が行つた特別ボイラー溶接士免許試験の学科試験に合格した者で、当該学科試験が行われた日から起算して一年を超えないもの 三 特別ボイラー溶接士免許の有効期間が満了した後二年を経過しない者	学科試験の全科目
普通ボイラー	一 当該免許試験を行う都道府県労働局長が行つた前回の普通ボイラー溶接士免許試験の学科試験に合格した者 二 当該免許試験を行う指定試験機関が行つた普通ボイラー溶接士免許試験の学科試験に合格した者で、当該学科試験が行われた日から起算して一年を超えないもの 三 普通ボイラー溶接士免許の有効期間が満了した後二年を経過しない者	学科試験の全科目
格した者	一次に掲げる溶接工の技りように関する試験の方法等を定める告示（平成十年運輸省告示第四百十七号）第二条の規定による分類の溶接工の技りように関する試験に合格した者	実技試験の全部
イ M	2種O級	
ロ M	3種O級	
ハ M	2種P級	
ニ M	2種V級	
ホ M	3種V級	
	A	
	A	

(免許試験の細目)
第一百十二條 安衛則第七十一条及び前三条に定めるもののほか、特別ボイラー溶接士免許試験及び普通ボイラー溶接士免許試験の実施について必要な事項は、厚生労働大臣が定める。

第三節 ボイラー整備士免許
 (免許を受けることができる者)
第一百十三條 ボイラー整備士免許は、次の各号のいずれかに該当する者で、ボイラー整備士免許試験に合格したものに對して、都道府県労働局長が与えるものとする。

- 一 令第二十条第五号の業務の補助の業務に六月以上従事した経験を有する者
 - 二 ボイラー（令第二十条第五号イからニまでに掲げるボイラーのうち小型ボイラーを除いたものをいう。）の整備の業務又は第一種圧力容器（令第六条第十七号イ又はロに掲げる第一種圧力容器のうち小型圧力容器を除いたものをいう。）の整備の業務に六月以上従事した経験を有する者
 - 三 第九十七条第三号ロに掲げる者
- (免許の欠格事由)
第一百十四條 ボイラー整備士免許に係る法第七十二条第二項第二号の厚生労働省令で定める者は、満十八歳に満たない者とする。

(法第七十二条第三項の厚生労働省令で定める者)

第百十四條之二 ボイラー整備士免許に係る法第七十二条第三項の厚生労働省令で定める者は、身体又は精神の機能の障害により当該免許に係る業務を適正に行うに当たつて必要なボイラーの掃除又は附属品の分解等を適切に行うことができない者とする。

(障害を補う手段等の考慮)

第百十四條之三 都道府県労働局長は、ボイラー整備士免許の申請を行った者が前条に規定する者に該当すると認める場合において、当該者に免許を与えるかどうかを決定するときは、当該者が現に利用している障害を補う手段又は当該者が現に受けている治療等により障害が補われ、又は障害の程度が軽減している状況を考慮しなければならない。

(条件付免許)

第百十四條之四 都道府県労働局長は、身体又は精神の機能の障害がある者に対して、その者が行うことのできる作業を限定し、その他作業についての必要な条件を付して、ボイラー整備士免許を与えることができる。

第百十五條 削除

(免許試験の試験科目)

第百十六條 ボイラー整備士免許試験は、次の科目について学科試験によつて行なう。

一 ボイラー及び第一種压力容器に関する知識

二 ボイラー及び第一種压力容器の整備の作業に関する知識

三 ボイラー及び第一種压力容器の整備の作業に使用する器材、薬品等に関する知識

四 関係法令

(試験科目の免除)

第百十七條 都道府県労働局長は、ボイラー技士及び第九十七条第三号に掲げる者については、前条第一号に掲げる試験科目を免除することができる。

(免許試験の細目)

第百十八條 安衛則第七十一条及び前三条に定めるもののほか、ボイラー整備士免許試験の実施について必要な事項は、厚生労働大臣が定める。

第四節 特定第一種压力容器取扱作業主任者免許

第百十九條 特定第一種压力容器取扱作業主任者免許は、次の各号に掲げる者に対し、都道府県労働局長が与えるものとする。

一 電気事業法第四十四条第一項第六号の第一種ボイラー・タービン主任技術者免状又は同項第七号の第二種ボイラー・タービン主任技術者免状の交付を受けている者

二 高圧ガス保安法第二十九条第一項の製造保安責任者免状又は販売主任者免状の交付を受けている者

三 ガス事業法第二十六条第一項のガス主任技術者免状の交付を受けている者

2 特定第一種压力容器取扱作業主任者免許に係る法第七十四条第二項第五号の厚生労働省令で定めるときは、安衛則第六十六条に規定する場合のほか、前項各号に掲げる者が、電気事業法第四十四条第四項、高圧ガス保安法第三十条又はガス事業法第二十七条の規定により経済産業大臣又は都道府県知事から当該免状の返納を命ぜられたときとする。

第七章 ボイラー取扱技能講習、化学設備関係第一種压力容器取扱作業主任者技能講習及び普通第一種压力容器取扱作業主任者技能講習

第百二十條及び第百二十一條 削除

(ボイラー取扱技能講習の講習科目)

第百二十二條 ボイラー取扱技能講習は、次の科目について学科講習によつて行なう。

一 ボイラーの構造に関する知識

二 ボイラーの取扱いに関する知識

三 点火及び燃焼に関する知識

四 点検及び異常時の処置に関する知識

五 関係法令

(化学設備関係第一種压力容器取扱作業主任者技能講習の受講資格)

第百二十二條之二 化学設備関係第一種压力容器取扱作業主任者技能講習は、化学設備（配管を除く。）の取扱いの作業に五年以上従事した経験を有する者でなければ、受講することができない。

(化学設備関係第一種压力容器取扱作業主任者技能講習及び普通第一種压力容器取扱作業主任者技能講習の講習科目)

第百二十三條 化学設備関係第一種压力容器取扱作業主任者技能講習は、次の科目について学科講習によつて行なう。

一 第一種压力容器の構造に関する知識

二 第一種压力容器の取扱いに関する知識

三 危険物及び化学反応に関する知識

四 関係法令

2 普通第一種压力容器取扱作業主任者技能講習は、次の科目について学科講習によつて行なう。

一 第一種压力容器（化学設備に係るものを除く。）の構造に関する知識

二 第一種压力容器（化学設備に係るものを除く。）の取扱いに関する知識

三 関係法令

(技能講習の細目)

第百二十四条 安衛則第八十条から第八十二条の二まで及びこの章に定めるもののほか、ボイラー取扱技能講習、化学設備関係第一種压力容器取扱作業主任者技能講習の実施について必要な事項は、厚生労働大臣が定める。

第八章 雑則

第百二十五条 次の各号に掲げるボイラー、第一種压力容器又は第二種压力容器については、当該各号に掲げるこの省令の規定は、適用しない。

- 一 ボイラー、第一種压力容器又は第二種压力容器で、船舶安全法(昭和八年法律第十一号)の適用を受ける船舶に用いられるもの又は電気事業法の適用を受けるもの、第二条の二から第八条まで、第十条から第十五条まで、第二十六条、第三十二条、第三十三条、第三十七条から第五十四条まで、第五十六条から第六十条まで、第六十四条、第六十七条、第六十八条、第七十二条から第八十四条まで、第八十八条、第八十九条、第九十条の二、第九十一条、第九十四条及び第九十五条
- 二 自動車用燃料装置に用いられる第一種压力容器又は第二種压力容器及び高圧ガス保安法の適用を受ける第一種压力容器又は第二種压力容器、第四十九条から第五十四条まで、第五十六条から第六十条まで、第六十四条、第六十七条、第六十八条、第七十二条から第八十四条まで、第九十条の二、第九十一条、第九十二条から第八十四条まで、第八十八条、第八十九条、第九十条の二、第九十四条及び第九十五条
- 三 ガス事業法の適用を受ける第一種压力容器又は第二種压力容器、第四十九条から第五十四条まで、第五十六条から第六十条まで、第六十四条、第六十七条、第六十八条、第七十二条から第八十四条まで、第八十八条、第八十九条、第九十条の二、第九十一条、第九十二条から第八十四条まで、第九十四条及び第九十五条
- 四 液化石油ガスの保安の確保及び取引の適正化に関する法律(昭和四十二年法律第四十九号)の適用を受ける第一種压力容器、第五十一条、第五十二条、第五十六条から第六十条まで、第六十七條、第六十八条及び第七十二条から第八十三条まで

附則 抄

(施行期日)

第一条 この省令は、昭和四十七年十月一日から施行する。

(廃止)

第二条 ボイラー及び压力容器安全規則(昭和三十四年労働省令第三号)は、廃止する。

(伝熱面積の算定方法に関する経過措置)

第三条 昭和四十六年七月一日において現に設置されていたボイラーの伝熱面積は、第二条の規定にかかわらず、ボイラー及び压力容器安全規則の一部を改正する省令(昭和四十六年労働省令第十三号)による改正前のボイラー及び压力容器安全規則第一条第八項に規定する面積をもつて算定するものとする。

(ボイラー据付工事作業主任者の選任に関する経過措置)

第四条 事業者は、第十六条の規定にかかわらず、昭和四十七年七月一日前に着手したボイラー据付工事に係る作業については、ボイラー据付工事作業主任者を選任することを要しない。

(使用制限に関する経過措置)

第五条 附則第二条の規定による廃止前のボイラー及び压力容器安全規則(以下「旧ボイラー則」という。)附則第四条のボイラー又は第一種压力容器は、第二十六条又は第六十四条の規定の適用については、法第三十七条第二項の厚生労働大臣の定める基準(ボイラー又は第一種压力容器の構造に係る部分に限る。)に適合しているものとみなす。

2 前項の規定は、同項のボイラー若しくは第一種压力容器又はこれらの部分が同項の厚生労働大臣の定める基準に適合するに至つた後における当該ボイラー若しくは第一種压力容器又はその部分については、適用しない。

第六条 ボイラー及び压力容器安全規則の一部を改正する省令(昭和三十八年労働省令第一号。以下「昭和三十八年改正省令」という。)附則第二条第四項の第一種压力容器で、同項の規定によりなお従前の例によることとされた構造規格に適合するものは、第六十四条の規定の適用については、同条の厚生労働大臣の定める基準に適合しているものとみなす。

2 第六十四条の規定は、昭和三十八年改正省令附則第二条第五項の第一種压力容器については、適用しない。

3 前二項の規定は、これらの項の第一種压力容器又はその部分が第六十四条の厚生労働大臣の定める基準に適合するに至つた後における当該第一種压力容器又はその部分については、適用しない。

第七条 昭和三十八年改正省令附則第三条第四項の貫流ボイラーで、同項の規定により、なお従前の例によることとされた構造規格に適合するものは、第二十六条の規定の適用については、同条の厚生労働大臣の定める基準に適合しているものとみなす。

2 第二十六条の規定は、昭和三十八年改正省令附則第三条第五項の貫流ボイラーについては、適用しない。

3 前二項の規定は、これらの項の貫流ボイラー又はその部分が第二十六条の厚生労働大臣の定める基準に適合するに至つた後における当該貫流ボイラー又はその部分については、適用しない。

第八条 第六十一条の規定は、昭和四十六年七月一日において現に設置されていた第一種压力容器については、適用しない。

(ボイラー整備士免許に関する経過措置)

第十条 都道府県労働基準局長は、昭和四十八年六月三十日までの間は、旧ボイラー則第四百四条の八から第四百四条の十一までの規定によるボイラー整備講習を修了した者又は都道府県労働基準局長が指定するボイラー整備講習で旧ボイラー則第四百四条の八から第四百四条の十一までの規定の例により行なわれるものを修了した者に対し、その者の申請により、ボイラー整備士免許を与えることができる。

2 前項の規定によりボイラー整備士免許を受けようとする者は、その者が受講した同項の講習を指定した都道府県労働基準局長に旧ボイラー則第四百四条の六の規定の例によるボイラー整備士免許申請書を提出しなければならない。

3 前項に規定する申請書を提出する者は、手数料として三百円を、その額に相当する額の収入印紙を当該申請書にはつて納付しなければならない。

(特別ボイラー溶接士免許試験及び普通ボイラー溶接士免許試験の学科試験の免除に関する暫定措置)

第十一条 法第七十五条の二第三項の規定により免許試験の実施に関する事務(以下「試験事務」という。)の全部を行わないものとされた都道府県労働局長は、自らその試験事務を行った最後の特別ボイラー溶接士免許試験又は普通ボイラー溶接士免許試験の学科試験に合格した者が、指定試験機関が当該都道府県労働局長に係る試験事務を開始した日から起算して一年以内に行うその合格した学科試験に係る免許試験を受けようとする場合には、第一百十一条の規定にかかわらず、その者の申請により、一回に限り、当該受けようとする免許試験の学科試験の全部を免除することができる。

第十二条 令和二年七月三十一日までに有効期間が満了するボイラー検査証又は第一種圧力容器検査証に係るボイラー又は第一種圧力容器について、新型コロナウイルス感染症(病原体がベータコロナウイルス属のコロナウイルス(令和二年一月に、中華人民共和国から世界保健機関に対して、人に伝染する能力を有することが新たに報告されたものに限る。))であるものに限る。)のまん延の影響を受け、当該有効期間内に性能検査を受けることが困難であると都道府県労働局長が認めるときは、第三十七条第一項又は第七十二条に規定する有効期間(第三十七条第二項、第三十八条第二項又は第七十三条第二項の規定により延長又は更新された有効期間を含む。)にかかわらず、当該ボイラー検査証又は第一種圧力容器検査証の有効期間を、四月を超えない範囲内において都道府県労働局長が定める期間延長することができる。

附 則 (昭和四十九年五月二二日労働省令第一九号) 抄

(施行期日)

第一条 この省令の規定は、次の各号に掲げる区分に従い、それぞれ当該各号に定める日から施行する。

一 次号及び第三号に掲げる規定以外の規定 昭和四十九年五月二十五日

(普通第一種圧力容器取扱作業主任者技能講習に関する経過措置)

第二条 昭和四十九年五月二十五日前に改正前の労働安全衛生規則(以下「旧安衛則」という。)及び改正前のボイラー及び圧力容器安全規則(以下「旧ボイラー則」という。)の規定により行われた第一種圧力容器取扱作業主任者技能講習は、改正後の労働安全衛生規則(以下「新安衛則」という。)及び改正後のボイラー及び圧力容器安全規則(以下「新ボイラー則」という。)の規定により行われた普通第一種圧力容器取扱作業主任者技能講習とみなし、旧安衛則第八十一条の規定により交付された第一種圧力容器取扱作業主任者技能講習修了証は、新安衛則第八十一条の規定により交付された普通第一種圧力容器取扱作業主任者技能講習修了証とみなす。

(免許試験の学科試験の免除に関する経過措置)

第四条 都道府県労働基準局長は、昭和四十九年五月二十五日前に行われた揚貨装置運転士免許試験、特別ボイラー溶接士免許試験、普通ボイラー溶接士免許試験、クレーン運転士免許試験、移動式クレーン運転士免許試験又はデリック運転士免許試験の学科試験に合格した者については、新安衛則別表第五号、新ボイラー則第一百一十條又は改正後のクレーン等安全規則第二百二十七条、第二百三十三條若しくは第二百三十八條の規定にかかわらず、なお従前の例によりこれらの免許試験の学科試験の全部を免除することができる。

(第一種圧力容器取扱作業主任者の選任に関する経過措置)

第五条 事業者は、新ボイラー則第六十二条第一項の規定にかかわらず、昭和五十一年五月二十四日までの間は、普通第一種圧力容器取扱作業主任者技能講習を修了した者を、労働安全衛生法施行令(以下「令」という。)第六十六条第十七号の作業のうち化学設備に係る第一種圧力容器の取扱いの作業についての第一種圧力容器取扱作業主任者として選任することができる。

2 事業者は、新ボイラー則第六十二条第二項の規定にかかわらず、昭和四十九年五月二十五日前に旧ボイラー則第十九条第一項の規定による特定第一種圧力容器取扱作業主任者免許を受けた者を、令第六十六条第十七号の作業のうち化学設備に係る第一種圧力容器の取扱いの作業についての第一種圧力容器取扱作業主任者として選任することができる。

附 則 (昭和五〇年三月六日労働省令第二号) 抄

(施行期日)

第一条 この省令は、昭和五十年四月一日から施行する。ただし、次の各号に掲げる規定は、当該各号に定める日から施行する。

一 第一条中機械等検定期則第一条第一項の改正規定(現品)の下に「及び第三条第一項の製造検査設備等」を加える部分に限る。)、同規則第二条の改正規定(労働安全衛生法施行令(昭和四十七年政令第三百十八号。以下「令」という。))第十三条第二十三号及び第二十四号に係る部分に限る。)、同規則第三条の改正規定、同規則第四条第一項第二号の次に一号を加える改正規定、同規則第五条第三号の改正規定(令第十三条第二十三号及び第二十四号に係る部分に限る。)、同規則第十二条の改正規定、同規則様式第一号の四の改正規定(様式第一号の4(第4条関係)に改める部分を除く。)、同規則様式第二号の改正規定(様式第二号の四及び様式第二号の五を加える部分に限る。))及び同規則様式第八号の改正規定(様式第八号を「様式第八号(第一〇条関係)に改める部分を除く。)、第二条の規定、第三条中検査代行機関、検定代行機関及び指定教習機関規則第十一条に七号を加える改正規定(第十三号及び第十四号を加える部分に限る。))及び同規則第二十号の改正規定並びに次条の規定(令第十三条第二号に掲げる急停止装置のうち電気的制動方式のものに係る部分を除く。))並びに附則第三条第二項、第六条及び第七条の規定 昭和五十年十月一日

(小型ボイラー設置報告に関する経過措置)

第七条 昭和五十一年六月一日前に製造され、又は輸入された小型ボイラーであつて法第四十四条第一項の検定を受けていないものに係る設置報告については、改正後のボイラー及び圧力容器安全規則第九十一条の規定にかかわらず、なお従前の例による。

附 則 (昭和五〇年三月二二日労働省令第五号) 抄

(施行期日)

第一条 この省令は、公布の日から施行する。ただし、次の各号に掲げる規定は、当該各号に定める日から施行する。

一から三まで 略

四 第一条中労働安全衛生規則第四百二十二条、第二百四十七条、第三百六十条、第三百七十五条、第四百四条、第五百十四号、第五百十八号、第五百十九号、第五百二十号、第五百二十一条、第五百三十三号、第五百六十三号、第五百六十四条及び第五百六十六条の改正規定並びに第二条から第五条までの規定 昭和五十一年一月一日

附則（昭和五〇年四月五日労働省令第一五号）抄

（施行期日）

第一条 この省令は、公布の日から施行し、改正後の職業訓練法施行規則（以下「新規則」という。）の規定及び次条から第七条までの規定は、昭和五十年四月一日から適用する。

附則（昭和五一年三月二十六日労働省令第五号）

この省令は、公布の日から施行し、昭和五十一年二月二十二日から適用する。ただし、ボイラー及び圧力容器安全規則第二百二十五条第二号の改正規定中「第九十条まで並びに」を「第九十条の二まで及び」に改める部分及び同条第三号の改正規定は、昭和五十年十月一日から適用する。

附則（昭和五二年二月二七日労働省令第三四号）抄

（施行期日）

第一条 この省令は、昭和五十三年一月一日から施行する。

附則（昭和五三年九月二十九日労働省令第三五号）抄

（施行期日）

第一条 この省令は、昭和五十三年十月一日から施行する。

附則（昭和五三年九月三〇日労働省令第三七号）抄

（施行期日）

第一条 この省令は、昭和五十三年十月一日から施行する。

附則（昭和五三年二月八日労働省令第四五号）

この省令は、昭和五十四年一月一日から施行する。

附則（昭和五五年二月二日労働省令第三〇号）抄

（施行期日）

第一条 この省令は、公布の日から施行する。

附則（昭和五八年七月三〇日労働省令第二四号）

この省令は、外国事業者による型式承認等の取得の円滑化のための関係法律の一部を改正する法律の施行の日（昭和五十八年八月一日）から施行する。

附則（昭和五九年二月二七日労働省令第三号）抄

1 この省令は、昭和五十九年三月一日から施行する。

附則（昭和六〇年一月一〇日労働省令第一号）

この省令は、昭和六十年四月一日から施行する。

附則（昭和六〇年九月三〇日労働省令第二三号）抄

（施行期日）

第一条 この省令は、昭和六十年十月一日から施行する。

附則（昭和六二年三月二七日労働省令第八号）

この省令は、昭和六十二年四月一日から施行する。

附則（昭和六三年九月一日労働省令第二五号）

1 この省令は、昭和六十三年十月一日から施行する。ただし、第七十七条第一項の改正規定（「一年」を「二年」に改める部分に限る。）、同条第二項の改正規定（「という。」が、「」の下に「当該免許の有効期間の満了前一年間にボイラー又は第一種圧力容器を溶接し、かつ、」を加える部分に限る。）及び次項の規定は、昭和六十四年十月一日から施行する。

2 昭和六十四年十月一日前に受けた特別ボイラー溶接士免許又は普通ボイラー溶接士免許の有効期間については、その更新を受けるまでは、なお従前の例による。

附則（平成二年一月二四日労働省令第二号）

この省令は、公布の日から施行する。

附則（平成二年九月二三日労働省令第二〇号）

1 この省令は、公布の日から施行する。

2 この省令の施行前にした行為に対する罰則の適用については、なお従前の例による。

附則（平成四年八月二四日労働省令第二四号）抄

（施行期日）

第一条 この省令は、労働安全衛生法及び労働災害防止団体の一部を改正する法律の施行の日（平成四年十月一日）から施行する。ただし、次の各号に掲げる規定は、当該各号に定める日から施行する。

一 第二条中ボイラー及び圧力容器安全規則第二百二条の次に一条を加える改正規定及び附則第八条の規定 平成五年一月一日

(ボイラー及び圧力容器安全規則の一部改正に伴う経過措置)

第八条 平成五年一月一日前に特級ボイラー技士免許試験を受けた者に対する改正後のボイラー及び圧力容器安全規則第二百二条の二の規定の適用については、同条中「前条各号に掲げる科目の試験」とあるのは、「前条各号に掲げる科目の試験（平成五年一月一日以後に行われる試験に限る。）」とする。

(罰則に関する経過措置)

第九条 この省令（附則第一条各号に掲げる規定については、当該規定）の施行前にした行為に対する罰則の適用については、なお従前の例による。

附 則（平成五年二月二日労働省令第一号）抄

(施行期日)

第一条 この省令は、平成五年四月一日から施行する。

附 則（平成六年三月三〇日労働省令第二〇号）抄

(施行期日)

第一条 この省令は、平成六年七月一日から施行する。

(事故報告に関する経過措置)

第三条 施行日前に発生したこの省令による改正前のボイラー及び圧力容器安全規則第三十六条、第七十一条、第九十条及び第九十六条、この省令による改正前のクレーン等安全規則第二百四十九条並びにこの省令による改正前のゴンドラ安全規則第三十七条に規定する事故であつて、施行日の前日までにこれらの規定に基づく報告書が提出されていないものの報告については、なお従前の例による。

(罰則に関する経過措置)

第五条 この省令の施行前にした行為及び附則第三条の規定によりなお従前の例によることとされる場合におけるこの省令の施行後にした行為に対する罰則の適用については、なお従前の例による。

附 則（平成六年四月一日労働省令第二四号）抄

(施行期日)

第一条 この省令は、平成六年七月一日から施行する。

附 則（平成八年一月二五日労働省令第二号）

1 この省令は、平成八年四月一日から施行する。

2 この省令の施行前にした行為に対する罰則の適用については、なお従前の例による。

附 則（平成九年三月二五日労働省令第一三三号）抄

(施行期日)

第一条 この省令は、公布の日から施行する。ただし、次の各号に掲げる規定は、当該各号に定める日から施行する。

一 第一条中労働安全衛生規則第十六条第二項の改正規定及び第二条の規定 平成九年四月一日

(経過措置)

第二条 この省令の施行前にした行為に対する罰則の適用については、なお従前の例による。

附 則（平成一〇年二月二一日労働省令第四一〇号）

この省令は、公布の日から施行する。

附 則（平成一一年一月二一日労働省令第四四号）

(施行期日)

1 この省令は、公布の日から施行する。

(経過措置)

2 この省令の施行の際現にある改正前の様式による用紙は、当分の間、これを取り繕つて使用することができる。

附 則（平成一一年三月三〇日労働省令第二二二号）

この省令は、平成一一年四月一日から施行する。

附 則（平成一二年九月二九日労働省令第三七号）

1 この省令は、平成一二年十月一日から施行する。

2 この省令の施行前にした行為に対する罰則の適用については、なお従前の例による。

附 則（平成一二年一月三一日労働省令第二二二号）抄

(施行期日)

第一条 この省令は、平成一二年四月一日から施行する。

(処分、申請等に関する経過措置)

第二条 地方分権の推進を図るための関係法律の整備等に関する法律（以下「地方分権推進整備法」という。）の施行前に改正前のそれぞれの法律若しくはこれに基づく政令の規定（これらの規定を準用する他の法律又はこれに基づく政令の規定を含む。以下同じ。）により都道府県労働基準局長若しくは都道府県知事が行った許可等の処分その他の行為（以下「処分等の行為」という。）又は

地方分権推進整備法の施行の際現に改正前のそれぞれの法律若しくはこれに基づく政令の規定により都道府県労働基準局長若しくは都道府県知事に対してされている許可等の申請その他の行為（以下「申請等の行為」という。）で、地方分権推進整備法の施行の日においてこれらの行為に係る行政事務を地方分権推進整備法による改正後のそれぞれの法律又はこれに基づく労働省令の規定（これらの規定を準用する他の法律又はこれに基づく労働省令の規定を含む。以下同じ。）により都道府県労働局長が行うこととなるものは、地方分権推進整備法の施行の日以後における改正後のそれぞれの法律又はこれに基づく労働省令の適用については、改正後のそれぞれの法律又はこれに基づく労働省令の相当規定により都道府県労働局長がした処分等の行為又は都道府県労働局長に対してされた申請等の行為とみなす。

第三条 この省令の施行前に改正前のそれぞれの省令の規定によりされた処分等の行為又はこの省令の施行の際現に改正前のそれぞれの省令の規定によりされている申請等の行為で、この省令の施行の日においてこれらの行為に係る行政事務を行うべき者が異なることとなるものは、この省令の施行の日以後における改正後のそれぞれの省令の適用については、改正後のそれぞれの省令の相当規定によりされた処分等の行為又は申請等の行為とみなす。

第四条 この省令の施行前に改正前のそれぞれの省令の規定により国又は地方公共団体の機関又は職員に対して報告、届出、提出その他の手続をしなければならない事項で、この省令の施行の日前にその手続がされていないものについては、これを改正後のそれぞれの省令の相当規定により国又は地方公共団体の相当の機関又は職員に対して報告、届出、提出をしなければならない事項についてその手続がされていないものとみなして、この省令による改正後のそれぞれの省令の規定を適用する。

第六条 この省令の施行の際現に提出され又は交付されているこの省令による改正前のそれぞれの省令に定める様式による申請書等は、この省令による改正後のそれぞれの省令に定める相当様式による申請書等とみなす。

第七条 この省令の施行の際、現に存するこの省令による改正前のそれぞれの省令に定める様式による申請書等の用紙は、当分の間、必要な改定をした上、使用することができる。

附 則（平成十二年三月三〇日労働省令第二二号） 抄

（施行期日）

第一条 この省令は、公布の日から施行する。

（経過措置）

第二条 この省令の施行前にした行為に対する罰則の適用については、なお従前の例による。

附 則（平成十二年三月三一日労働省令第一八号）

（施行期日）

第一条 この省令は、平成十二年四月一日から施行する。

（経過措置）

第二条 この省令の施行前に改正前のそれぞれの省令の規定により都道府県労働基準局長が設置しない期間の保管状況が良好であると認めたボイラー、第一種圧力容器、移動式クレーン及びゴンドラは、この省令の施行の日以後における改正後のそれぞれの省令の規定により都道府県労働局長が設置しない期間の保管状況が良好であると認めたものとみなす。

附 則（平成十二年九月二九日労働省令第三九号）

この省令は、平成十二年十月一日から施行する。

附 則（平成十二年一〇月三一日労働省令第四一号） 抄

（施行期日）

第一条 この省令は、内閣法の一部を改正する法律（平成十一年法律第八十八号）の施行の日（平成十三年一月六日）から施行する。

附 則（平成十三年七月一六日厚生労働省令第一七二号） 抄

（施行期日）

第一条 この省令は、公布の日から施行する。

附 則（平成十五年二月一九日厚生労働省令第一七五号） 抄

（施行期日）

第一条 この省令は、平成十六年三月三十一日から施行する。

附 則（平成十六年三月二六日厚生労働省令第四四号）

この省令は、平成十六年三月三十一日から施行する。

附 則（平成十八年一月五日厚生労働省令第一号） 抄

（施行期日）

第一条 この省令は、平成十八年四月一日から施行する。

（様式に関する経過措置）

第十一条 この省令の施行の際現に提出され又は交付されているこの省令による改正前のそれぞれの省令に定める様式による申請書等は、この省令による改正後のそれぞれの省令に定める相当様式による申請書等とみなす。

第十二条 この省令の施行の際現に存するこの省令による改正前のそれぞれの省令に定める様式による申請書等の用紙は、当分の間、必要な改定をした上、使用することができる。

(罰則の適用に関する経過措置)
第十三条 施行日前にした行為に対する罰則の適用については、なお従前の例による。

附則 (平成二十二年三月三〇日厚生労働省令第五号) 抄

(施行期日)

第一条 この省令は、平成二十二年三月三十一日から施行する。

(経過措置)

第二条 この省令の施行の際現に次の表の上欄に掲げる講習を行っている者又は同欄に掲げる指定を受けている者は、この省令の施行の日の翌日から起算して六月を経過する日までの間は、同表の中欄に掲げる登録を受けている者とみなす。この場合において、同表の下欄に掲げる規定は適用しない。

平成二十一年厚生労働省告示第三百三十二号(安全衛生推進者等の選任に関する基準の一部第一号の規定による改正後の労働安全衛生規則(昭和四十七年労働省令第三十二号)を改正する件)による改正前の安全衛生推進者等の選任に関する基準(昭和六十二年労働以下「新安衛則」という。)第十二条の三第一項の登録(労働安全衛生法及びこれに省告示第八十号。以下「旧選任基準」という。)本則第四号の講習(安全衛生推進者に係基づく命令に係る登録及び指定に関する省令(昭和四十七年労働省令第四十四号)以下「登録省令」という。)第一条の二第一項第一号の区分に係るものに限る。)

旧選任基準本則第四号の講習(衛生推進者に係るものに限る。)

新安衛則第十二条の三第一項の登録(登録省令第一条の二第一項第二号の区分に係るものに限る。)

登録省令第十九条の二十四の八

平成二十一年厚生労働省告示第二百二十九号(作業環境測定基準の一部を改正する件)による改正前の作業環境測定基準(昭和五十一年労働省告示第四十六号。以下「旧測定基準」という。)第二条第三項第一号の指定

新安衛則別表第五の四の表受験資格の欄第三号の登録

登録省令第十九条の二十四の二十一第一項から第三項まで及び第十九条の二十四の二十三

平成二十一年厚生労働省告示第二百二十六号(ボイラー技士、ボイラー溶接士及びボイラー整備士免許規程の一部を改正する件)による改正前のボイラー技士、ボイラー溶接士及びボイラー整備士免許規程(昭和四十七年労働省告示第十六号。以下「旧ボイラー規程」という。)第三条第二号のボイラー実技講習

第二条の規定による改正後のボイラー及び圧力容器安全規則(昭和四十七年労働省告示第三十三号。以下「新ボイラー則」という。)第一百一条第三号ニの登録

登録省令第十九条の二十四の三十六第一項から第三項まで及び第十九条の二十四の三十八

第五条の規定による改正前の労働安全コンサルタント及び労働衛生コンサルタント規則(昭和四十八年労働省令第三号。以下「旧コンサルタント則」という。)第二条第七号の安規則(以下「新コンサルタント則」という。)第二条第七号の登録

第五条の規定による改正後の労働安全コンサルタント及び労働衛生コンサルタント規則(以下「新コンサルタント則」という。)第二条第七号の登録

登録省令第二十五条の八第一項から第三項まで及び第二十五条の十

旧コンサルタント則第十一条の衛生に関する講習

新コンサルタント則第十一条第十号の登録

登録省令第五十七条第一項から第三項まで及び第五十九条

平成二十一年厚生労働省告示第四百七十七号(昭和五十六年労働省告示第五十六号を廃止する件)による廃止前の昭和五十六年労働省告示第五十六号(労働安全衛生規則別表第九資格の欄の規定に基づき厚生労働大臣が定める研修を定める件。以下「旧研修告示」という。)第一条第三号の指定

新安衛則別表第九別表第七の上欄第十号に掲げる機械等に係る工事の項第一号ロの登録

登録省令第五十七條第一項から第三項まで及び第十七條の八

旧研修告示第二条第二号において準用する旧研修告示第一条第三号の指定

新安衛則別表第九別表第九の二第一号に掲げる仕事及び第九十條第一号に掲げる仕事のうち建設の仕事(ダム)の建設の仕事を除く。)の項第一号ロ及び第八十九條の二第二号から第六号までに掲げる仕事及び第九十條第一号から第五号までに掲げる仕事(同条第一号に掲げる仕事にあつてはダムの建設の仕事に、同条第二号、第二号の二及び第三号に掲げる仕事にあつては建設の仕事に限る。)の項第一号ハの登録

新安衛則第十七條の六第一項から第三項まで及び第十七條の八

第六条の規定による改正前の作業環境測定法施行規則(昭和五十年労働省令第二十号。以下「旧作環則」という。)第十七條第二号の講習

新作環則第十七條第十六号の厚生労働大臣の登録

新作環則第十七條の六第一項から第三項まで及び第十七條の八

旧作環則第十七條第十六号の講習

新作環則第十七條第十六号の厚生労働大臣の登録

新安衛則第十二條の三第一項の講習(登録省令第一条の二第一項第一号に係るものに限る。)

4 この省令の施行前に次の表の上欄に掲げる講習、研修、実習又は科目を修了した者は、それぞれ同表の下欄に掲げる講習、研修、実習又は科目を修了した者とみなす。

新安衛則第十二條の三第一項の講習(登録省令第一条の二第一項第一号に係るものに限る。)

旧選任基準本則第四号の講習(安全衛生推進者に係るものに限る。)

新安衛則第十二條の三第一項の講習(登録省令第一条の二第一項第一号に係るものに限る。)

旧選任基準本則第四号の講習(衛生推進者に係るものに限る。)

旧安衛則第十四条第二項第一号の厚生労働大臣が定める研修	新安衛則第十四条第二項第一号の厚生労働大臣の指定する者が行う研修
旧安衛則第十四条第二項第二号の実習	新安衛則第十四条第二項第二号の実習
旧安衛則別表第五の四の表受験資格の欄第三号の発破実技講習	新安衛則別表第五の四の表受験資格の欄第三号の発破実技講習
旧ボイラー規程第三条第二号のボイラー実技講習	新ボイラー則第一百一条第三号ニのボイラー実技講習
旧コンサルタント則第二条第七号の安全に関する講習	新コンサルタント則第二条第七号の安全に関する講習
旧コンサルタント則第十一条第十号の衛生に関する講習	新コンサルタント則第十一条第十号の衛生に関する講習
旧コンサルタント規程第十三条第一項の表医師国家試験合格者又は歯科医師国家試験合格者の項の講習	新コンサルタント則第十三条第一項の表第十二号又は第三号に掲げる者の項の講習
旧安衛則別表第九別表第七の上欄第十号に掲げる機械等に係る工事の項第一号ロ及び別表第七の上欄第十二号に掲げる機械等に係る工事の項第一号ロの研修	新安衛則別表第九別表第七の上欄第十号に掲げる機械等に係る工事の項第一号ロ及び別表第七の上欄第十二号に掲げる機械等に係る工事の項第一号ロの研修
旧安衛則別表第九第九条の二第一号に掲げる仕事及び第九十条第一号に掲げる仕事のうち建設の仕事(ダム)の建設の仕事を除く。)の項第一号ロ及び第八十九条の二第二号から第六号までに掲げる仕事及び第九十条第一号から第五号までに掲げる仕事(同条第一号に掲げる仕事にあつてはダムの建設の仕事に、同条第二号、第二号の二及び第三号に掲げる仕事にあつては建設の仕事に限る。)の項第一号ハの研修	新安衛則別表第九第九条の二第一号に掲げる仕事及び第九十条第一号に掲げる仕事のうち建設の仕事(ダム)の建設の仕事を除く。)の項第一号ロ及び第八十九条の二第二号から第六号までに掲げる仕事及び第九十条第一号から第五号までに掲げる仕事(同条第一号に掲げる仕事にあつてはダムの建設の仕事に、同条第二号、第一号の二及び第三号に掲げる仕事にあつては建設の仕事に限る。)の項第一号ハの研修
旧作環則第五条の二第一項の厚生労働大臣が指定する科目	新作環則第五条の五第一項第一号に規定する該当科目
旧作環則第十七条第二号の講習	新作環則第十七条第二号の講習
旧作環則第十七条第十六号の講習	新作環則第十七条第十六号の講習

附 則 (平成二十四年二月二〇日厚生労働省令第六号) 抄

(施行期日)

第一条 この省令は、平成二十四年四月一日から施行する。

(様式に関する経過措置)

第二条 第二条の規定の施行の際現に提出されている同条の規定による改正前のボイラー及び圧力容器安全規則(以下「ボイラー則」という。)様式第十六号による申請書は、同条の規定による改正後のボイラー則様式第十六号による申請書とみなす。

附 則 (平成二十四年三月二二日厚生労働省令第三二二号)

この省令は、平成二十四年四月一日から施行する。ただし、第三条の規定は公布の日から施行する。

附 則 (平成二五年一月九日厚生労働省令第三号)

(施行期日)

第一条 この省令は、平成二五年四月一日から施行する。

(罰則に関する経過措置)

第二条 この省令の施行の日前にした行為に対する罰則の適用については、なお従前の例による。

附 則 (平成二六年一月二二日厚生労働省令第一三二二号) 抄

(施行期日)

第一条 この省令は、労働安全衛生法の一部を改正する法律附則第一条第二号に掲げる規定の施行の日(平成二六年十二月一日)から施行する。

附 則 (平成二八年六月三〇日厚生労働省令第二二二二号)

この省令は、公布の日から施行する。

附 則 (平成二八年九月二〇日厚生労働省令第一四九号) 抄

(施行期日)

第一条 この省令は、平成二九年四月一日から施行する。ただし、第一条中ボイラー及び圧力容器安全規則第二百二条、第二百三条及び第百十一条の改正規定並びに第二条中労働安全衛生法及びこれに基づく命令に係る登録及び指定に関する省令第二十一条の改正規定並びに次条の規定は、公布の日から施行する。

附 則 (平成二九年三月一〇日厚生労働省令第一六号) 抄

(施行期日)

第一条 この省令は、平成二九年四月一日から施行する。

(様式に関する経過措置)

第二条 この省令の施行の際現に提出され又は交付されているこの省令による改正前のそれぞれの省令に定める様式による申請書等は、この省令による改正後のそれぞれの省令に定める相当様式による申請書等とみなす。

第三条 この省令の施行の際現に存するこの省令による改正前のそれぞれの省令に定める様式による申請書等の用紙は、当分の間、必要な改定をした上、使用することができる。

附 則 (平成一九年三月二四日厚生労働省令第二四号)

この省令は、電気事業法等の一部を改正する等の法律(平成二十七年法律第四十七号) 附則第一条第五号に掲げる規定の施行の日(平成二十九年四月一日)から施行する。

附 則 (平成三〇年二月一六日厚生労働省令第一五号)

この省令は、平成三十一年四月一日から施行する。

附 則 (平成三〇年六月一九日厚生労働省令第七五号) 抄

(施行期日)

1 この省令は、平成三十一年二月一日から施行する。

(経過措置)

2 次に掲げる省令の規定の適用については、平成三十一年八月一日前に製造された安全帯(要求性能墜落制止用器具(第一条の規定による改正後の労働安全衛生規則第三百三十条の五第一項に規定する要求性能墜落制止用器具をいう。以下同じ。))に該当するものを除く。又は同日において現に製造している安全帯(要求性能墜落制止用器具に該当するものを除く。)は、平成三十四年一月一日までの間、要求性能墜落制止用器具とみなす。

一 略

二 第二条の規定による改正後のボイラー及び压力容器安全規則第十六条

附 則 (令和元年五月七日厚生労働省令第一号) 抄

(施行期日)

第一条 この省令は、公布の日から施行する。

(経過措置)

第二条 この省令による改正前のそれぞれの省令で定める様式(次項において「旧様式」という。)により使用されている書類は、この省令による改正後のそれぞれの省令で定める様式によるものとみなす。

2 旧様式による用紙については、合理的に必要なと認められる範囲内で、当分の間、これを取り繕って使用することができる。

附 則 (令和二年四月二〇日厚生労働省令第八七号)

この省令は、公布の日から施行する。

附 則 (令和二年二月二五日厚生労働省令第二〇八号) 抄

(施行期日)

第一条 この省令は、公布の日から施行する。

(経過措置)

第二条 この省令の施行の際現にあるこの省令による改正前の様式(次項において「旧様式」という。)により使用されている書類は、この省令による改正後の様式によるものとみなす。

2 この省令の施行の際現にある旧様式による用紙については、当分の間、これを取り繕って使用することができる。

附 則 (令和五年三月二七日厚生労働省令第二八号)

(施行期日)

1 この省令は、令和五年四月一日から施行する。

(経過措置)

2 この省令の施行の際現にあるこの省令による改正前の様式(次項において「旧様式」という。)により使用されている書類は、この省令による改正後の様式によるものとみなす。

3 この省令の施行の際現にある旧様式による用紙は、当分の間、これを取り繕って使用することができる。

附 則 (令和五年二月一八日厚生労働省令第一五七号)

この省令は、高圧ガス保安法等の一部を改正する法律(令和四年法律第七十四号)の施行の日(令和五年十二月二十一日)から施行する。ただし、第二条の規定は、公布の日から施行する。

附 則 (令和六年四月三〇日厚生労働省令第八〇号)

この省令は、令和七年四月一日から施行する。

様式第1号(第3条、第49条関係)

() 製造許可申請書

事業場の名称	電話 ()
事業場の所在地	
※製造予定のボイラー又は第一種 压力容器の種類及び最高使用圧力	
ボイラー又は压力容器の 製造に関する経歴の概要	

収入印紙

年 月 日

申請者 氏 名

労働局長殿

備考

- 1 表題の()内には、ボイラー又は第一種压力容器のうち該当する文字を記入すること。
- 2 第一種压力容器にあつては、※の欄にその形式(円筒形、ジャケット付、角形等)を併記すること。
- 3 収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第2号(第5条、第51条関係)

() 構造検査申請書

種 類			
最 高 使 用 圧 力	MPa	伝熱面積又は内容積	m ² ・m ³
製造許可年月日及び製造許可番号	年 月 日	第	号
溶 接 検 査 刻 印 番 号			
受 検 地			
受 検 希 望 日	年 月 日		

収入印紙

年 月 日

申請者 住 所
氏 名

殿

備考

- 1 表題の()内には、ボイラー又は第一種圧力容器のうち該当する文字を記入すること。
- 2 「受検地」の欄は、当該ボイラー又は第一種圧力容器の所在地を記入し、かつ、申請者の連絡先(電話番号)を併記すること。
- 3 使用を廃止したボイラー又は第一種圧力容器を改修して製造したときには、その旨を「種類」の欄に併記すること。
- 4 都道府県労働局長に申請するときは、収入印紙を貼付し、この場合、収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第3号(第5条、第10条—第12条関係)甲
(鋼製ボイラー)

ボ イ ラ ー 明 細 書

種	類								
最	高	使	用	圧	力	MPa			
最	大	蒸	発	量		ton/hr			
ボ	伝	熱	面	積		m ²			
	火	格	子	面	積	m ²			
イ	胴	材	料	最	大	内			
				径		mm			
		長	さ	板	の	厚	さ		
				mm		mm			
ラ	鏡板又は管板	材	料	形	状	すみの丸みの内半径			
						mm	板の厚さ		
						mm			
の	炉筒又は火室	材	料	形	状	最	大	内	径
								mm	板の厚さ
								mm	
構	ス	種	類	材	料	径 (ガセットステーにあ	胴、鏡板等との取付方法		
						つては、板の厚さ)			
						mm			
						mm			
造						mm			

胴の長手継手の種類及び効率				
マンホール、掃除穴又は検査穴	種 類	大 き さ		数
	マ ン ホ ー ル	mm×	mm	
	掃 除 穴	mm		
水 管 又 は 煙 管	種 類	材 料	外 径	厚 さ
			mm	mm
管 寄 せ	材 料	形 式	内径(内法)又は外径	穴がある側の厚さ
			mm	mm
過 熱 器	形 式	材 料	過熱管の外径	過熱管の厚さ
			mm	mm
節 炭 器	形 式	材 料	節炭器用管の外径(鑄鉄製のものにあつては、内径)	節炭器用管の厚さ
			mm	mm
安全弁、逃がし弁又は逃がし管	種 類	形 式	呼び径(逃がし管にあつては、その内径)	個 数
			mm	
			mm	
水 面 測 定 装 置	種 類	個 数	ガ ラ ス 管 の 内 径	
			mm	

				mm
	自動制御装置があるときはその概要			
製造者名及び製造年月	年 月			
工作責任者氏名				
※構造検査又は使用検査の別 (いずれかを○で囲む)	構造検査 ・ 使用検査			
※水圧試験圧力	MPa			
※検査場所及び検査年月日	年 月 日			
※刻印番号				
※検査者の所属及び氏名				
※摘要				

備考

- 1 「胴の長手継手の種類及び効率」の欄は、管穴があるときは、管穴部の効率を併記すること。
- 2 「安全弁、逃がし弁又は逃がし管」の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、逃がし弁等の別を、同欄の「形式」の項には、揚程式、全量式等の別を記入するものとし、安全弁にあつてはその構造を示す図面を添付すること。
- 3 ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。
- 4 ボイラーの構造を示す図面を添付すること。

様式第3号(第5条、第10条—第12条関係)乙
(貫流ボイラー)

ボ イ ラ ー 明 細 書

種	類																																
最	高	使	用	圧	力	MPa																											
最	大	蒸	発	量		ton/hr																											
ボ イ ラ ー の 構 造	伝	熱	面	積		m ²																											
					材	料	外	径																									
	水	管				mm																											
			厚	さ	周	継	手	の	方	法																							
					mm																												
	管	寄	せ	材	料	内	径	又	は	内	法	穴	の	あ	る	側	の	厚	さ	継	手	の	方	法									
						mm		mm																									
	気	水	分	離	器	材	料	胴	の	内	径	胴	の	長	さ	胴	板	の	厚	さ													
								mm		mm		mm																					
	過	熱	器	形	式	材	料	過	熱	管	の	外	径	過	熱	管	の	厚	さ														
							mm		mm																								
節	炭	器	形	式	材	料	節	炭	器	用	管	の	外	径	(鑄	鉄	管	に	あ	つ	て	は	内	径	節	炭	器	用	管	の	厚	さ
									mm		mm																						

安全弁、逃がし弁又は逃がし管	種	類	形	式	呼び径(逃がし管にあつては、その内径)	個	数
					mm		
					mm		
自動制御装置の概要							
製造者名及び製造年月				年 月			
工 作 責 任 者 氏 名							
※構造検査又は使用検査の別 (いずれかを○で囲む)				構造検査 ・ 使用検査			
※ 水 圧 試 験 圧 力						MPa	
※ 検査場所及び検査年月日						年 月 日	
※ 刻 印 番 号							
※ 検査者の所属及び氏名							
※ 摘 要							

備考

- 1 「安全弁、逃がし弁又は逃がし管」の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、逃がし弁等の別を、「形式」の項には、揚程式、全量式等の別を記入するものとし、安全弁にあつてはその構造を示す図面を添付すること。
- 2 ※印を付してある欄は申請者において記入しないこと。
- 3 ボイラーの構造を示す図面を添付すること。

様式第3号(第5条、第10条—第12条関係)丙
(铸铁製ボイラー)

ボ イ ラ ー 明 細 書

形 式						
最 高 使 用 圧 力						MPa
ボ イ ラ ー の 構 造	伝 熱 面 積					m ²
	火 格 子 面 積					m ²
材 料	ねずみ铸铁品 種					
セ ク シ ヨ ン の 数 及 び 組 合 せ 後 の 大 き さ	セ ク シ ヨ ン の 数	組 合 せ 後 の 寸 法				
		幅	高	さ	奥	行
		m	m	m	m	m
セ ク シ ヨ ン の 最 小 肉 厚	mm	検 査 穴	大 小		数	
			mm			
① 安全弁(温水ボイラーにあつては、逃がし弁)その他の安全装置	種 類	形 式	呼び径(逃がし管にあつては、その内径)		個 数	
			mm			
水 面 測 定 装 置	種 類	個 数	ガラス管の内径			
					mm	
					mm	

製造者名及び製造年月	年 月
工 作 責 任 者 氏 名	
※構造検査又は使用検査の別 (いずれかを○で囲む)	構造検査 ・ 使用検査
※ 水 圧 試 験 圧 力	MPa
※ 検査場所及び検査年月日	年 月 日
※ 刻 印 番 号	
※ 検査者の所属及び氏名	
※ 摘 要	

備考

- 1 ①の欄は、ばね安全弁、逃がし弁等の別を記入すること。
- 2 ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。
- 3 ボイラーの構造を示す図面を添付すること。

様式第4号(第5条、第12条、第51条、第57条関係)

①	②	番		号
---	---	---	--	---

備考

- ① ② は、構造検査実施者又は使用検査実施者を表す文字を入れるものとする。この場合において、構造検査実施者又は使用検査実施者が都道府県労働局長であるときは、都道府県の頭文字とすること。ただし次の各県については、それぞれに掲げる文字とする。
福井県は福井、山梨県は山梨、山口県は山口、愛媛県は愛媛、福岡県は福岡、長崎県は長崎、大分県は大分、宮崎県は宮崎
- 番号は、構造検査又は使用検査の番号とすること。
- 文字及び数字の大きさは縦9mm、横7mmとし、文字及び数字の太さは0.5mmとすること。

様式第六号 (第5条、第11条、第12条、第15条、第51条、第56条の2、第57条、第60条関係) (表面)

第 号 () 検 査 証			
事業場の所在地			
事業場の名称			
種 類			
最高使用圧力	MPa		
伝熱面積又は内容積	㎡・㎡		
構造検査又は使用検査の刻印番号			
有 効 期 間	検 査 者 氏 名	有 効 期 間	検 査 者 氏 名
自 年 月 日 至 年 月 日		自 年 月 日 至 年 月 日	
自 年 月 日 至 年 月 日		自 年 月 日 至 年 月 日	
自 年 月 日 至 年 月 日		自 年 月 日 至 年 月 日	
自 年 月 日 至 年 月 日		自 年 月 日 至 年 月 日	
自 年 月 日 至 年 月 日		自 年 月 日 至 年 月 日	
年 月 日			
交付者名			

様式第7号(第7条、第53条関係)

() 溶 接 検 査 申 請 書

種 類			
最 高 使 用 圧 力	MPa	伝熱面積又は内容積	m ² ・m ³
製 造 許 可 号 年 月 日 及 び 番 号	年 月 日 第 号		
受 検 地			
溶 接 着 手 予 定 年 月 日	年 月 日 ()		

収 入 印 紙

年 月 日

殿

申請者 住 所 氏 名

備考

- 1 表題の()内には、ボイラー又は第一種圧力容器のうち該当する文字を記入すること。
- 2 「溶接着手予定年月日」の欄の()内には、溶接期間が1月以上の場合に溶接完了予定年月日を付記すること。
- 3 都道府県労働局長に申請するときは、収入印紙を貼付し、この場合、収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第8号(第7条、第53条関係)

() 溶 接 明 細 書

種 類			
最 高 使 用 圧 力	MPa		
伝 熱 面 積 又 は 内 容 積	m ² ・m ³		
材 料 及 び 板 の 厚 さ	部 分	材 料	板 の 厚 さ
	胴		mm
	鏡 板 又 は 管 板		mm
	炉 筒 又 は 火 室		mm
	ふ た 板		mm
胴 の 長 手 継 手 の 効 率			
胴 の 長 手 継 手 の 種 類 及 び 開 先 の 形 状			
胴 の 周 継 手 (鏡 板 と の 取 付 継 手 を 含 む) の 種 類 及 び 開 先 の 形 状			
鏡 板、管 板、ふ た 板 等 に 溶 接 継 手 が あ る と き は、当 該 継 手 の 種 類 及 び 開 先 の 形 状			
溶 接 材 料 の 種 類			
余 盛 り の 削 り 方	十分削る	軽く削るか又は削らない	

溶接後熱処理の方法	炉内加熱	局部加熱	保持温度	℃		
製造者名及び製造年月	年 月					
工作責任者氏名			ボイラー溶接士の種類及び氏名			
※機械試験の成績	引張試験	引張強さ				N/mm ²
	曲げ試験	表曲げ	裏曲げ	側曲げ	長手曲げ	
		合 否	合 否	合 否	合 否	
	衝撃試験	溶接金属部			熱影響部	
合		否	合	否		
※非破壊試験の成績	放射線検査	合				否
	超音波探傷試験	合				否
	磁粉探傷試験	合				否
	浸透探傷試験	合				否
※刻印番号						
※溶接検査年月日	年 月 日					
※検査者の所属及び氏名						

※ 摘	要
-----	---

備考

- 1 表題の()内には、ボイラー又は第一種圧力容器のうち該当する文字を記入すること。
 - 2 「余盛りの削り方」及び「溶接後熱処理の方法」の欄は、該当する事項に○印を付すること。
 - 3 ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。
 - 4 溶接継手の位置、開先の形状を示す図面を添付すること。
-

様式第9号(第7条、第53条関係)

①	②	溶	番		号
---	---	---	---	--	---

備考

- 1

①	②
---	---

 は、溶接検査実施者を表す文字を入れるものとする。

この場合において、溶接検査実施者が都道府県労働局長であるときは、都道府県の頭文字とすること。ただし次の各県については、それぞれに掲げる文字とする。

福井県は福井、山梨県は山梨、山口県は山口、愛媛県は愛媛、福岡県は福岡、長崎県は長崎、大分県は大分、宮崎県は宮崎

- 2 番号は溶接検査の番号とすること。
3 文字及び数字の大きさは縦9mm、横7mmとし、文字及び数字の太さは0.5mmとすること。

様式第11号(第10条関係)

ボイラー設置届

① 事業の種類	事業場の名称	事業場の所在地	
使用の目的	電話 ()		
② 位置	一階	地階	二階 其他
ボイラー室	③ 構造	木造 鉄骨造 鉄筋コンクリート造 其他	床面積 積延 m ²
	④ ボイラーの外側と天井(天井がない場合は屋根裏)との距離	m	⑤ ボイラーの外側とボイラー室の壁との間の最短距離 m
	⑥ 出入口の構造	外開き式 引戸式	出入口の数
⑦ 燃焼室炉壁の構造	普通空冷壁 れんが壁 水冷壁	⑧ 燃焼方式	手だき ストーカ燃焼 バーナ燃焼
⑨ 燃料	石炭 微粉炭	給水装置	種類
	重油 ガス		給水能力
	其他		数
⑩ 給水加熱器	有 無	⑪ 連続フロー装置	有 無

⑫ 自動制御方式	全燃 そ	自焼 の	動系 他	⑬ 自動制御装置	低水位燃料遮断装置 燃燒安全警報装 置 低水位の	
⑭ 空気予熱器	有	無	煙 突	⑯ 構造	口径	高さ
⑮ ストレージタンク	有	無			鋼板製 鉄筋コンクリ ート製 その他	m
設置工事を行う事業場の名称(電話番号)及びその所在地				ボイラー据付け作業の指揮者の氏名		
設置工事落成予定年月日	年 月 日					

事業者職氏名

労働基準監督署長殿

備考

- 1 ①の欄は、日本標準産業分類の中分類により記入すること。
- 2 ②、③及び⑥から⑯までの欄は、該当する事項に○印を付すること。
- 3 ⑤の欄は、本体を被覆したボイラーについては、記入する必要がない。

様式第12号(第11条関係)

ボイラー設置報告書

① 事業の種類	事業場の名称		事業場の所在地			
使用の目的	電話()					
② 燃焼室炉壁の構造	普通空冷 れんが壁	水冷壁 れんが壁	③ 燃焼方式	手だき	ストーカ燃焼	バーナ燃焼
④ 燃料	石炭	微粉炭	給水装置	種類	給水能力	数
	重油	ガス			ton/hr	
	その他				ton/hr	
⑤ 給水加熱器	有		無			
⑥ 自動制御方式	全自動燃焼系 その他		⑦ 自動制御装置	低水位燃焼 低水位燃焼	燃料遮断 安全警報	装置 装置 その他
煙突	⑧ 構造	鋼鉄 板 コンクリ ートの 製 他	口径	高さ		
設置予定年月日	年 月 日		m	m		

年 月 日

報告者 氏

名

労働基準監督署長殿

備考

- ①の欄は、日本標準産業分類の中分類により記入すること。
- ②から⑧までの欄は、該当する事項に○印を付すること。

様式第13号(第12条、第57条関係)

()使用検査申請書

種 類			
最 高 使 用 圧 力	MPa	伝熱面積又は内容積	m ² ・m ³
ボイラー又は第一種 圧力容器の経歴概要			
受 検 地			
受 検 希 望 日	年 月 日		

収入印紙

年 月 日
殿申請者 住 所
氏 名

備考

- 1 表題の()内には、ボイラー又は第一種圧力容器のうち該当する文字を記入すること。
- 2 「受検地」の欄は、当該ボイラー又は第一種圧力容器の所在地を記入し、かつ、申請者の連絡先(電話番号)を併記すること。
- 3 都道府県労働局長に申請するときは、収入印紙を貼付し、この場合、収入印紙は、申請者において消印しないこと。
- 4 当該ボイラー又は第一種圧力容器について申請前に受けた検査に関する資料があるときには、当該資料を添付すること。

様式第15号(第14条、第59条関係)

()落成検査申請書

種 類		構造検査又は使用検査の刻印番号	
最 高 使 用 圧 力	MPa	伝熱面積又は内容積	m ² ・m ³
設 置 地			
設 置 届 出 年 月 日	年	月	日
受 検 希 望 日	年	月	日

年 月 日

申請者 氏 名

収 入 印 紙

労働基準監督署長殿

備考

- 1 表題の()には、ボイラー又は第一種圧力容器のうち該当する文字を記入すること。
- 2 収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第16号(第15条、第44条、第60条、第79条関係)

() 検査証^{再交付}書替^{申請書}

事業場の所在地		検査証番号	第	号
事業場の名称				
種類				
最高使用圧力	MPa			
伝熱面積又は内容積	㎡・m ³			
再交付又は書替えの理由				

年 月 日

収 入
印 紙

申請者 氏 名

労 働 局 長
 労働基準監督署長 殿
 登録製造時等検査機関

備考

- 1 表題の()には、ボイラー又は第一種圧力容器のうち該当する文字を記入すること。
- 2 表題の再交付及び書替のうち、該当しない文字は、抹消すること。
- 3 申請先は、移動式ボイラーのボイラー検査証及び移動式第一種圧力容器の第一種圧力容器検査証であって再交付に係るものにあつては、当該ボイラー検査証又は当該第一種圧力容器検査証を交付した者とする。また、その他の再交付又は書替えに係るものにあつては所轄労働基準監督署長とすること。
- 4 都道府県労働局長が行う再交付又は書替えを申請する申請者にあつては、手数料は収入印紙を申請書に貼付して納入するものとし、その収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第17号(第25条関係)

適合自動制御ボイラー認定申請書

事業場の名称		
	電話 ()	
事業場の所在地		
認定を受けようとする自動制御装置を備えたボイラー	製造許可番号及び許可年月日	
	検査証番号	
	種類	
	伝熱面積又は内容積	
	検査証有効期間の末日	
当該自動制御装置に係る適合証明書の証明書番号及び証明年月日		

令和 年 月 日

申請者氏名

労働基準監督署長 殿

備考

認定を受けようとする自動制御装置を備えたボイラーの設置場所を示す図面及び当該自動制御装置に係る適合証明書(労働安全衛生法及びこれに基づく命令に係る登録及び指定に関する省令様式第4号の4)を添付すること。

様式第19号(第39条、第74条関係)

() 性能検査申請書

種 類		検査証番号	
最高使用圧力	MPa	伝熱面積又は内容積	m ² ・m ³
設 置 地			
有 効 期 間	自 年 月 日 至 年 月 日		
受 検 希 望 日	年 月 日		

年 月 日

申請者 氏 名

労働基準監督署長殿

収 入 印 紙

備考

- 1 表題の()内には、ボイラー又は第一種圧力容器のうち該当する文字を記入すること。
- 2 「有効期間」の欄は、検査証に記載されている有効期間を記入すること。
- 3 移動式ボイラー又は移動式第一種圧力容器で、設置地と受検地とが異なる場合にあっては、「受検希望日」の欄に受検地を併記すること。
- 4 収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第20号(第41条、第76条関係)

()変 更 届

事業場の名称			
事業場の所在地			
種 類		検査証番号	
最高使用圧力	MPa	伝熱面積又は内容積	m ² ・m ³
変更する部分			
変更の理由			
変更工事を行う事業場の名称(電話番号)及びその所在地			
変更工事着手予定年月日	年	月	日
変更工事完了予定年月日	年	月	日

年 月 日

事業者職氏名

労働基準監督署長殿

備考

表題の()内には、ボイラー又は第一種圧力容器のうち該当する文字を記入すること。

様式第21号(第42条、第77条関係)

()変更検査申請書

種 類		検査証番号	
最 高 使 用 圧 力	MPa	伝熱面積又は内容積	m ² ・m ³
変 更 届 出 年 月 日	年	月	日
受 検 地			
受 検 希 望 日	年	月	日

収入印紙

年 月 日 申請者 住所
 労働基準監督署長殿 氏名

備考

- 1 表題の()内には、ボイラー又は第一種圧力容器のうち該当する文字を記入すること。
- 2 収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第22号(第46条、第81条関係)

() 使用再開検査申請書

種 類		検査証番号	
最高使用圧力	MPa	伝熱面積又は内容積	m ² ・m ³
設 置 地			
有 効 期 間	自 年 月 日	至 年 月 日	
受 検 希 望 日	年 月 日		

年 月 日

申請者 氏 名

労働基準監督署長殿

収 入 印 紙

備考

- 1 表題の()内には、ボイラー又は第一種圧力容器のうち該当する文字を記入すること。
- 2 「有効期間」の欄は、検査証に記載されている最終の有効期間を記入すること。
- 3 移動式ボイラー又は移動式第一種圧力容器で、設置地と受検地とが異なる場合にあっては、「受検希望日」の欄に受検地を併記すること。
- 4 収入印紙は、申請者において消印しないこと。

様式第23号（第51条、第56条、第56条の2、第57条関係）

第一種圧力容器明細書

種	類						
形	式						
① 最高使用圧力					MPa		
					MPa		
最高・最低使用温度	最高	℃		最低	℃		
第一種 圧力 容器	内容積				m ³		
	胴	材	料	最	大	内	径
					mm		
	鏡板又は管板	材	料	形	式	すみの丸みの内半径	板の厚さ
					mm		
	ふた板	材	料	形	式	板の厚さ	フランジ部の厚さ
					mm		
	ステー	種	類	材	料	径	胴、鏡板等との取付方法
					mm		
	ふた板締付けボルト	材	料	呼	び	径	数
			mm				
胴の長手継手の種類及び効率							

の 構 造	マンホール、掃除穴、検査穴等の大きさ及び数	種	類	大	き	さ	数
				mm	×	mm	
						mm	
	管	材	料	外	径	厚	さ
					mm		mm
② 安全弁その他の安全装置	種	類	形	式	呼	び	径
							mm
							mm
製造者名及び製造年月	年 月						
工作責任者氏名							
※ 構造検査又は使用検査の別 (いずれかを○で囲む)	構造検査 ・ 使用検査						
※ 水 圧 試 験 圧 力	MPa						
※ 検査場所及び検査年月日	年 月 日						
※ 刻 印 番 号							
※ 検査者の所属及び氏名							
※ 摘 要							

備考

- ①及び②の欄は、間接加熱式第一種圧力容器にあつては、上欄は被加熱物側について、下欄は熱源側について、それぞれ記入すること。
- ②の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、逃がし弁等の別を、同欄の「形式」の項には、揚程式、全量式等の別を記入すること。
- ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。
- 第一種圧力容器の構造を示す図面を添付すること。

様式第24号(第56条関係)

第一種圧力容器設置届

① 事業の種類	事業場の名称		事業場の所在地	
	電話 ()			
使用の目的				
② 加熱の方法	直火 蒸気 その他	当該容器に受け入れる又は当該容器において発生する気体の名称		
圧力源の最高使用圧力	MPa	③ 圧力源と当該容器との間の減圧弁の有無	有	無
設置工事を行う事業場の名称(電話番号)及びその所在地				
設置工事落成予定年月日	年 月 日			
④ 参考事項				

年 月 日

事業者職氏名

労働基準監督署長殿

備考 1 ①の欄は、日本標準産業分類の中分類により記入すること。

2 ②及び③の欄は、該当する事項に○印を付すること。

3 ④の欄は、当該圧力容器に附属するコンデンサー、液体加熱器等があるときには、その名称を記入すること。

様式第25号(第56条の2条関係)

第一種圧力容器設置届

① 事業の種類	事業場の名称	事業場の所在地	
	電話 ()		
使用の目的			
② 加熱の方法	直火 蒸気 その他	当該容器に受け入れる又は当該容器において発生する気体の名称	
設置予定年月日	年 月 日		
③ 参考事項			

年 月 日

事業者職氏名

労働基準監督署長殿

備考 1 ①の欄は、日本標準産業分類の中分類により記入すること。

2 ②の欄は、該当する事項に○印を付すること。

3 ③の欄は、当該圧力容器に附属するコンデンサー、液体加熱器等があるときには、その名称を記入すること。

様式第26号(第91条関係)

小型ボイラー設置報告書

① 事業の種類		事業場の名称		事業場の所在地		
		電話 ()				
使用の目的						
ボイラー室	② 構造	木造 鉄骨造 鉄筋コンクリート造 その他	床面積	延 m^2		
	③ 出入口の構造	外開き式 引戸式	出入口の数			
④ 燃焼室炉壁の構造		普通れんが壁 空冷れんが壁 水冷壁	⑤ 燃焼方式	手だき ストーカ燃焼 パーナ燃焼		
⑥ 燃料	石炭 重油		給水装置	種類	給水能力	数
					kg/hr	
	ガス その他		kg/hr			
			給水処理装置	形式	処理そのの内径及び長さ	処理能力
⑦ 給水加熱器	有	無			mm×mm mm×mm	l/hr l/hr

⑧ 自動制御方式	全燃 そ	自 焼 の	動 系 他	⑨ インタロック 装置	低水位燃焼しや断 失火時燃焼しや断 その他		
⑩ ストレージタンク	有		無	煙 突	⑪ 構 造	口 径	高 さ
					鋼 板 製 鉄 筋 コンクリ ト 製 そ の 他	m	m

年 月 日
労働基準監督署長殿

事業者
職
氏 名

備考

- ①の欄は、日本標準産業分類の中分類により記入すること。
- ②から⑩までの欄は、該当する事項に○印を付すること。